

**141730, Московская область, г. Лобня, ул. Железнодорожная, д.10
Тел./Факс: +7 (495) 988-52-88
E-mail:middle@middle.ru
<http://middle.ru>**

**ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ
МТ В(1)ДА (125x145) «Витрина 4»**



Руководство по эксплуатации.





ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.28.004.A № 50033

Срок действия до 05 марта 2018 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания МТ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "МИДЛИК" (ООО "МИДЛИК"),
г. Москва

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 52873-13

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

ГОСТ Р 53228-2008

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от 05 марта 2013 г. № 200

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства



Ф.В.Булыгин

"27" 03 2013 г.

Серия СИ

№ 008867

ВЕСЫ МТ 0,6-3 ВІДА «Витрина 4»



ОПИСАНИЕ ВЕСОВ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания настольные типа МТ 0,6-3 ВІДА «Витрина 4» предназначены для взвешивания и определения веса различных товаров. Весы могут использоваться для фасовки товаров на предприятиях торговли и общественного питания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автоматическая установка нуля при включении весов.
- Автоматическое отслеживание нуля.
- Электропитание: от сети переменного тока 220 В через адаптер 220В/5В/550мА; от аккумулятора 4 В/4 Ач
- Диапазон рабочих температур: от -10°C до +40°C
- Относительная влажность: ≤ 85%.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах, весы можно включать не ранее чем через 6 часов пребывания их в рабочих температурных условиях.

ВНИМАНИЕ! весы имеют транспортировочный винт, расположенный на левой боковой поверхности. Перед использованием весов винт необходимо полностью выкрутить, а перед транспортировкой винт устанавливается для предохранения весов от порчи.

Весы должны быть установлены на устойчивой и плоской поверхности.

Убедитесь в надежном креплении пластмассовой грузоприемной платформы.

Вращением опор, расположенных на днище корпуса весов, приведите их в горизонтальное положение, ориентируясь по пузырьку уровня.

Затем включите весы кнопкой «**ВКЛ/ВЫКЛ**».

РАБОТА ВЕСОВ

УПРАВЛЕНИЕ

1. Кнопка «>0<»: Диапазон действия $\leq 2\%$ Max - не работает в режиме тара. При нажатии на кнопку **【>0<】** на дисплее установится нулевое значение веса и появится индикация «>0<».
2. Кнопка «Т»: Допустимое значение тары $\leq 1/3$ Max.
 - а) Установите тару на платформу весов и нажмите кнопку «Т», на дисплее отобразится нулевое значение веса, и появится индикация «Т».
 - б) Уберите с весов тару, при этом весовой дисплей покажет минусовое значение веса. При установке товара в таре на дисплее отобразится вес Нетто. Выход из режима: при повторном нажатии кнопки «Т» на дисплее установится нулевое значение веса, а индикация «Т» исчезнет.

ВНИМАНИЕ!

- *Строго запрещается работать с весами под дождем или мыть их водой. Если вода случайно попала на весы, пожалуйста, протрите их сухой тряпкой. Если работа весов после попадания воды была нарушена, обратитесь в сервисную службу.*
- *Строго запрещается устанавливать весы в места с высокой температурой и влажностью.*
- *Во избежание порчи, не позволяйте насекомым заползать в механизм весов.*
- *Строго запрещено подвергать весы ударным нагрузкам и чрезмерно нагружать. (Не устанавливайте на весы груз превышающий Max).*
- *Строго запрещено протирать корпус весов и другие части весов химическими препаратами.*

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩАЯ ИНДИКАЦИЯ

№ п.п.	Дисплей	Звуковой сигнал	Причина	Действия
1	-----	непрерывный	Вес установленный на платформе более Max+9e	Убрать вес с платформы весов
2	-Adc-	непрерывный	Произошел скачек напряжения	Убрать вес с платформы весов
3	--Lo--	отсутствует	Низкое напряжение аккумулятора	Требуется зарядка аккумулятора
4	NNNNN	отсутствует	Вес пустой платформы выше допустимого значения	Обратиться в сервисный центр по ремонту весов
5	LLLLL	отсутствует	Вес пустой платформы ниже допустимого значения	Обратиться в сервисный центр по ремонту весов

6	UNSTA	отсутствует	Весы неустойчивы. На платформу действует непрерывное колебательное возмущение.	Принять меры по устранению неустойчивости веса
7	-SYS-	отсутствует	Системный сбой	Произвести повторную калибровку или отправить их в ремонт в сервисный центр
8	-SET-	отсутствует	Неправильная настройка предупреждающего звукового сигнала	Произвести повторную настройку

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

К техническому обслуживанию и ремонту весов допускаются только сертифицированные Производителем специалисты и Центры технического обслуживания.

ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

1. Нестабильное взвешивание.

- (1) Низкое напряжение в аккумуляторе: Выключите весы и зарядите аккумулятор в течении 12-14 часов.
- (2) Недостаточный вес объекта взвешивания или вибрация платформы. Нагрузите весы больше Min и избегайте вибрации.
- (3) Весы находятся под влиянием ветра или сквозняка. Устраните это влияние.

2. Дисплей не работает при включении весов

- (1) Аккумулятор разряжен или вышел из строя. Замените аккумулятор, если он не работает после перезарядки.
- (2) Не работает кнопка «ВКЛ/ВЫКЛ». Обратитесь в сервисный центр.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

1. Избегайте ударов и сырости во время транспортировки.
2. Избегайте попадания сильного света и дождя во время хранения.
3. Транспортировка и хранение производится только с вкрученным транспортировочным винтом.

СПАСИБО ЗА ВЫБОР ВЕСОВ ФИРМЫ "МИДЛ"

Приложение А. Метрологические характеристики весов.

Обозначение типа	Max кг	Min кг	Цена поверочного деления и дискретность отсчёта, (e, d), г	Класс точности	Пределы допускаемой погрешности (в диапазоне взвешивания, кг), ± г
MT-0,6	0,6	0.002	0,2	III	0.1от (0.002 до 0.05) 0.2 (св. 0.05 до 0.2) 0.3 (св. 0.2 до 0.6)
MT-1,5	1,5	0.004	0,2/0,5	III	0.1 (от 0.004 до 0.01) 0.2 (св. 0.01 до 0.4) 0.3 (св. 0.4 до 0.6) 0.5 (св. 0.6 до 10) 0.75(св. 10 до 15)
MT-3	3	0.01	0,5/1	III	0.25 (от 0.01 до 0.25) 0.5 (св. 0.25до 1.0) 0.75 (св.1.0до 1.5) 1.0 (св. 1.5 до 2.0) 1,5 (св. 2.0 до 3.0)
MT-3	3	0.02	1	III	0,5(от 0.02 до 0.5) 1.0 (св 0.5 до 2.0) 1.5 (св. 2.0 до 3.0)
MT-6	6	0.02	1/2	III	0.5 (от 0.02 до 0.5) 1.0 (св. 0.5 до 2.0) 1.5 (св. 2.0 до 3.0) 2.0 (св. 3.0 до 4.0) 3.0 (св. 4.0 до 6.0)
MT-6	6	0.04	2	III	1.0 (от 0.04 до 1.0) 2.0 (св. 1.0 до 4.0) 3.0 (св. 4.0 до 6.0)
MT-15	15	0.04	2/5	III	1.0 (от 0.04 до 1.0) 2.0 (св. 1.0 до 4.0) 3.0 (св. 4.0 до 6.0) 5.0 (св. 6.0 до 10.0) 7.5 (св.10.0 до 15.0)
MT-15	15	0.1	5	III	2.5 (от 0.1 до 2.5) 5.0 (св. 2.5 до 10.0) 7.5 (св. 10.0 до 15.0)
MT-30	30	0.1	5/10	III	2.5 (от 0.1 до 2.5) 5.0 (св. 2.5 до 10.0) 7.5 (св. 10.0 до 15.0) 10.0 (св.15.0 до 20.0) 15.0 (св. 20.0 до 30.0)
MT-30	30	0.2	10	III	5.0 (от 0.2 до 5.0) 10.0 (св. 5.0 до 20.0) 15.0 (св. 20.0 до 30.0)