

# Сегменты и упоры для гибки труб

Комплекующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида с высокими скользкими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1 1/4" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм	Cu		Cu-U		St 2463		St 2394-U		St 2391-2394		St 10255		St 50086		V		Арт.-№	
			REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50		REMS Синус
10	40	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581400
12	45	49	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581410
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	53	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581440
17, 15 U	56	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	81	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	91	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581470
24, 22 U	75	85	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581130
25	98	103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581180
26	98	108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581270
28, 3/4 (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581070
28, 3/4 (DN 20)	114	120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581310
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581150
32	98	110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581280
32	114	121	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581320
35	100	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581500
35	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581350
40	140	148	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581330
42	140	155	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581510
50	135	143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581540
3/8" (9,5 мм)	43	48	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581200
1/2" (12,7 мм)	52	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581210
5/8" (15,9 мм)	63	70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581220
3/4" (19,1 мм)	75	82	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581230
7/8" (22,2 мм)	98	107	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581240
1" (33,7 мм)	100	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581520
1" (25,4 мм)	101	112	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581370
1 1/8" (28,6 мм)	102	110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581260
1 1/8" (28,6 мм)	115	117	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581380
1 1/4" (31,8 мм)	114	123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581320
1 1/4" (31,8 мм)	133	145	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581390
1 1/4" (42,4 мм)	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581530
1 3/8" (34,9 мм)	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581350

- R мм Радиус изгиба мм по центральной оси трубы (DVGW VP 632)
- X мм Величина корректировки мм
- <sup>1)</sup> Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм.
- <sup>2)</sup> Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№ 582120)
- <sup>3)</sup> Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№ 582110).
- Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, DIN EN 1057
- St 2463: нержавеющие стальные трубы системы пресс-фитинга DIN 2463
- St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
- St 2440: Стальные трубы (для нарезки резьбы) DIN 2440
- St 2391-2394: прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394, Стальные трубы DIN 2394
- St 50086: Электроизоляционный трубы DIN EN 50086
- U: Трубы в оболочке
- V: Металлопластиковые трубы

### Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для дуги 90° должна быть учтена длина X указанная в фиг. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L=составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

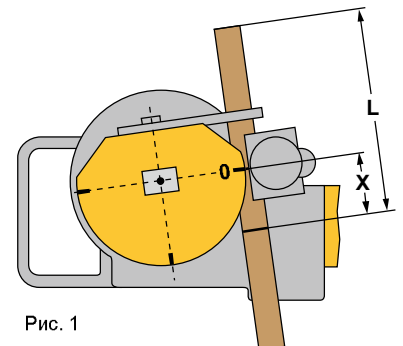
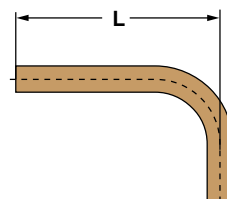


Рис. 1