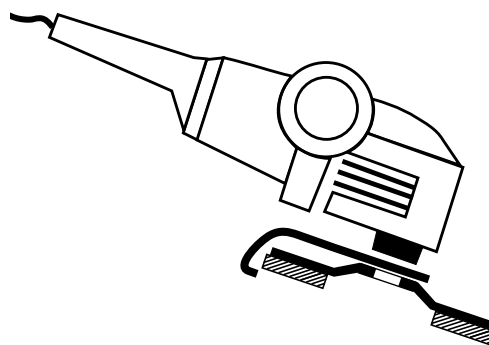


Гранулометрия



# FINISHING PRO

— ШЛИФОВАНИЕ  
И ПОЛИРОВКА  
В ОДНОЙ  
ОПЕРАЦИИ



ПЛАСТИНЧАТЫЕ  
ДИСКИ

## КАК ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ.

*Finishing Pro* появился благодаря идеи создания пластинчатых дисков нового поколения путем объединения обычных пластин абразивных лоскутов с пластинами абразивной ткани, типичных полировочных дисков. **Finishing Pro: доступен в 3-х типах зернистости: Мелкий, Средний, Грубый**

## КАК РАБОТАЕТ.

Абразивные лоскуты пластин для "черновой обработки", а абразивные тканевые пластины, благодаря своей мягкости и мелкой зернистости, полируют металл, придавая ему очень низкую шероховатость поверхности и блестящий вид. Высокое качество используемых материалов, благодаря постоянным исследованиям, предлагает множество преимуществ: в частности, абразивный лоскут, богатый охлаждающими компонентами, обеспечивают быструю полировку, без перегрева и коррозии, в то время как абразивная ткань, отличного качества, эффективно противостоит перегреву, обеспечивая длительный срок службы и полировки без плавления металла или загрязнения.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ.

Все применения где необходимо достигнуть высокий уровень полировки (в том числе в пищевой промышленности), подходит для сварки TIG, для закругления краев, для удаления с поверхности: неровностей, кусочков, легких перекосов, окисление, обезжелезивание, капли сварки и краски. Подходит для отделки лестниц, перил, морских сооружений, установок для пищевой промышленности, рамки и кухни. *Finishing Pro* применяется для всех основных черных металлов, нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в целом.

## ПРЕИМУЩЕСТВА FINISHING PRO.

Простота и безопасность в работе. Нет риска повреждения детали в случае избыточного давления или непроизвольного контакта с необработанной поверхностью.

Осуществляет легкую шлифовку и полировку с помощью одного инструмента одним движением.

Отсутствует простои в связи с переходом к использованию дисков для черновой обработки (пластинчатые диски или фибро шлифовальные диски) для отделки изделия.

Легко придает яркость поверхности с равномерной отделкой, также в руках неопытных операторов.

Больше точности без ошибок и без "эффектов повреждения" на криволинейных поверхностях, благодаря мягкости пластин. Обычная черновая обработка абразивных изделий оставляет сложные металлические кривые, во время шлифовки может создать плоские участки, которые иногда невозможно восстановить.

Экономия работ из-за восстановления времени простоя и использования только одного продукта, вместо проведения этапов классической отделки изделий, имеющих более мелкую зернистость.

Удобное применение благодаря мягкости, низкий уровень шума и почти нулевая вибрация.

## СКОРОСТЬ.

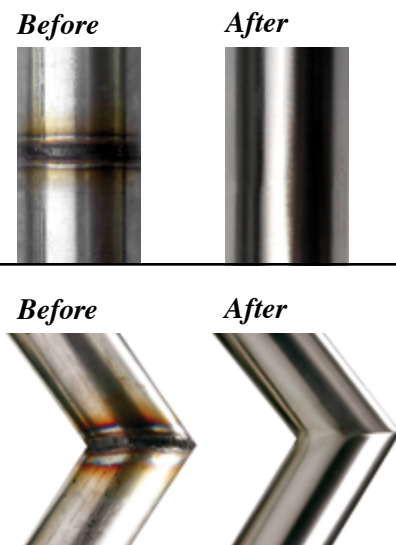
*FINISHING PRO* можно использовать до 13 300 оборотов в минуту (Ø 115 мм) и 12250 оборотов в минуту (Ø 125 мм). Для получения наилучших результатов лучше использовать от 3300 до 6000 оборотов в минуту на машинах с регулируемой скоростью. Это обеспечивает диск наилучшей производительностью и максимальным сроком службы.

## РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ.

Нажмите на машину сильнее для получения быстрого шлифования, легкая нагрузка обеспечит степень полировки.

## РАБОЧИЙ УГОЛ.

Для получения наилучших результатов, всегда используйте под углом от 5° до 10°.



Очистка и полировка сварочного шва.

