

Стандартны



Vortex HT

HT: Больше скорость и долговечность
HT: Plus de vitesse et durée
HT: More speed and life



Вентиляционный охлаждающий эффект
Effet aérant et refroidissant
Cooling air effect



Легкая установка
Montage rapide
Easy fixing

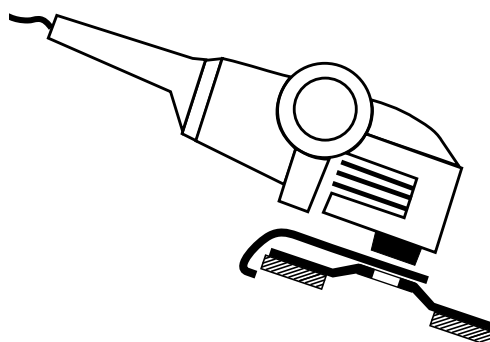


VORTEX

 **DISCHI
LAMELLARI**

 **DISQUES À
LAMELLES**

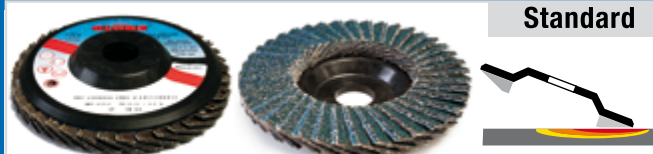
 **FLAP DISCS**



1



Vortex HT



Standard

1 ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЭФФЕКТ.

Лопастивнутриполостиподдерживающего диска по форме как в турбокомпрессоре. Эта форма, в комбинации с отверстиями с задней стороны поддержки, обеспечивает циркуляцию воздуха, чего нет в традиционных дисках. Циркуляция воздуха имеет два основных преимущества: Охлаждение полируемого металла, предотвращение или уменьшение перегрева металла и коррозии. Этот эффект в особенности важен при обработке стали, где часто важен внешний вид.

Охлаждение ткани пластин и продление их срока службы. Износ ткани провоцирует, кроме трения, также перегрев ткани во время работы. Перегрев приводит к расщипанию смол, которые приклеивают абразивные зерна к покрытию, отделяя их, что приводит к износу диска.

2 ЛЕГКАЯ УСТАНОВКА.

Резьбовое отверстие позволяет пользователю легче и быстрее вкрутить диск в шлифовальную машину. Больше нет необходимости крепить фланцы или иметь подходящий ключ, который постоянно теряется или его непосредственно нет в наличии.

3 ЛЕГКАЯ УСТАНОВКА.

Структура узкой короны пластинчатых дисков (тип HT) имеет много преимуществ:

Концентрация абразивного покрытия на внешнем диаметре диска, где скорость выше увеличивает скорость удаления металла. Большее количество пластин обеспечивает больший наклон, чем традиционные диски: эта специальная форма помогает сменяться абразивным зернам и обеспечивает постоянную способность удаления от начала и до конца диска.

Количество оставшегося абразивного покрытия в конце диска меньше по сравнению с традиционными дисками, так как покрытие полностью сконцентрировано на внешнем диаметре. Используется высококачественное абразивное покрытие, которое гарантирует производительность и долговечность на мировом топ уровне.

1 EFFET AÉRANT ET REFROIDISSANT.

Les ailettes présentes dans la concavité du disque de support sont façonnées comme celles d'un turbocompresseur. Cette forme, en combinaison avec les trous sur le dos du support, donne lieu à une circulation d'air qui n'est pas présente dans un disque traditionnel. Cette circulation emmène deux avantages:

Refroidissement du métal qu'on est en train de gréser, prévenant ou quand-même réduisant la surchauffe et la piqûre du métal même. Cet effet est particulièrement important dans le travail des aciers inoxydables où l'aspect visuel a souvent une importance fondamentale.

Refroidissement de la toile des lamelles et prolongation de leurs vie utile. La consommation de la toile est due, outre à l'action mécanique de frottement, aussi au réchauffement de la toile pendant le travail. Ce réchauffage cause la décomposition de la résine qui colle les grains abrasifs à la toile et pourtant leurs décollement et la consommation du disque.

2 MONTAGE RAPIDE.

Le filetage du trou central permet de fixer le disque à la ponceuse beaucoup plus rapidement et simplement. Aucun besoin de brides de serrage ni de clé qui souvent se perdent ou ne se trouvent pas immédiatement.

3 HT: PLUS DE VITESSE ET DURÉE.

La conformation des lamelles à couronne étroite (type HT) emmène beaucoup d'avantages:

La concentration de la toile abrasive sur la partie externe du disque, où la vitesse est plus haute, augmente la vitesse d'enlèvement du métal.

Le nombre élevé de lamelles les rend plus inclinées par rapport aux disques traditionnels: cette géométrie particulière favorise le rechange des grains abrasifs et permet une capacité d'enlèvement constant du début à la fin de l'utilisation du disque.

La quantité de toile abrasive qui reste quand le disque est terminé est moins par rapport aux disques traditionnels car la toile est concentrée sur la partie externe.

La toile abrasive utilisée est de la meilleure qualité et garantit des performances et une durée aux maximum niveaux au monde.

1 COOLING AIR EFFECT.

The wings inside the cavity of the backing disc are shaped like those of a turbocharger. This shape, combined with the holes on the back of the support causes an air circulation that is not present in a traditional disc. This air circulation has mainly two advantages:

Cooling of metal that the operator is grinding, preventing or anyway decreasing metal overheating and pitting. This effect is particularly important in stainless steel working, where the visual look is often fundamental.

Cooling of flaps' cloth and prolongation of their lifetime. Cloth consumption is due, besides friction, also to cloth heating during working. This heating causes the decomposition of the resin that sticks abrasive grains to the cloth, makes them detach thus wearing out the disc.

2 EASY FIXING.

The threaded bore allows the user to screw the disc to the grinder more easily and quickly. No more need of clamping flanges or relevant keys that always get lost or are not immediately reachable.

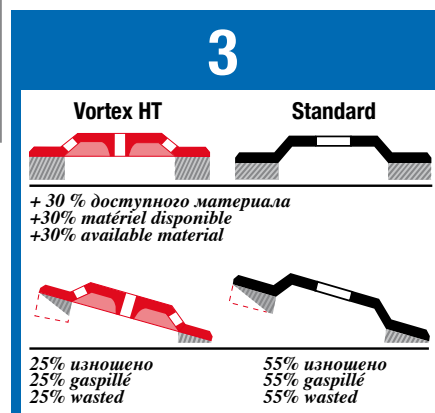
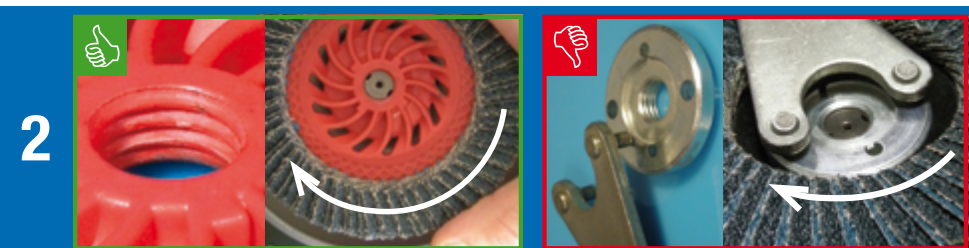
3 HT: MORE SPEED AND LIFE TIME.

The narrow crown structure of flaps (type HT) has many advantages:

The abrasive cloth concentration on the outer diameter of the disc, where speed is higher, increases removal speed of metal. The higher number of flaps makes them more inclined than those of traditional discs: this special geometry helps the changing of abrasive grains and allows a constant removal capacity from the beginning to the end of the disc.

The quantity of abrasive cloth remaining after the disc end is less compared to traditional discs, as cloth is all concentrated on the outer diameter.

The abrasive cloth used is of the best quality and guarantees performances and lifetime at world's top levels.



GLOBE
MADE IN ITALY

INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE - GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 Parma - Italy
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743

info@globeabrasives.com

www.globeabrasives.com



Member of
OSA
Organization
for the Safety of Abrasives