

Этап 4

ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА



Этап 5

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Печать партнера

ООО «Теплотехнологии»
220090 г. Минск, Логойский тракт 22а,
корп. 2, пом. 616
тел./факс: (017) 262-65-61

teplotehnologii@gmail.com
www.teplotech.by



9PCR003P383

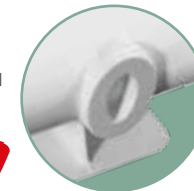
Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 383 - 04 Aprille 2016 (04/2016)

mytico

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая
заглушка



RU

www.teplotech.by

Этап 3

ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТИ

Этап 1
НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ
СЕКЦИЯ

Этап 2
ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ



Радиатор модели Mytico

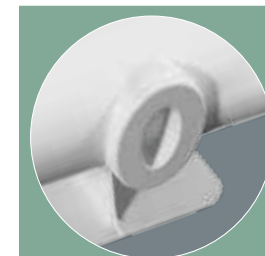
Mytico разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Mytico идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

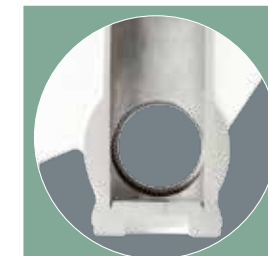
Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 30K	Теплоотдача ΔT 50K	Теплоотдача ΔT 70K	Степень	Коэффициент
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	n	K _m
MYTICO A3 500/100	97	557	500	80	G1	0,24	50,6	97,3	149,5	1,2778	0,6560

Максимальное рабочее давление: 1600 КПа (16 бар)

Вышеуказанные данные по теплоотдаче рассчитаны при ΔT 50K и соответствуют европейской норме EN 442-2



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку
Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



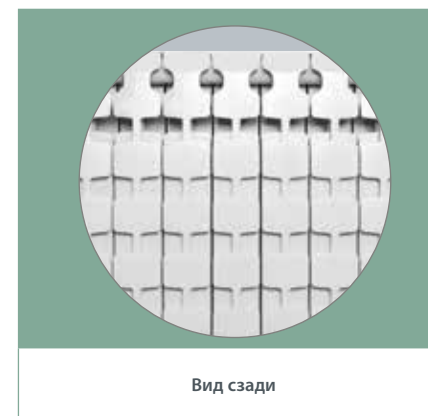
Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.

Все преимущества радиаторов Mytico

- ▶ Идеально подходит для систем с низкой температурой
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- ▶ Модульность: подходит для любого пространства
- ▶ Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- ▶ 100% сделано в Италии
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением



Вид сзади

Mytico – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.