



ProJet® 6000 и 7000

Профессиональные 3D Принтеры

Простота в управлении
ТОЧНОСТЬ
SLA® качество



3DSYSTEMS®

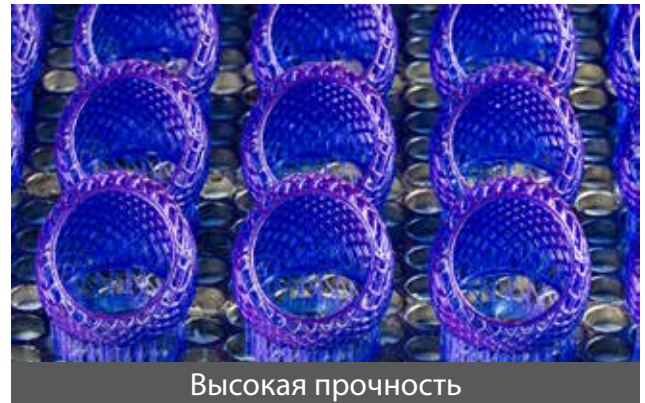
ProJet® 6000 и 7000 Профессиональные 3D Принтеры

ProJet 6000 и 7000 – первые принтеры, сочетающие в себе простоту в управлении, низкие затраты и высокое качество SLA® деталей.

ProJet принтеры представлены в двух размерах, позволяют печатать в трех разрешениях и имеют широкий спектр VisiJet® SL материалов: прочный, эластичный, черный, прозрачный, температуростойкий, ударопрочный, стоматологический и ювелирный.



Высококачественные модели



Высокая прочность

VisiJet SL Flex

- Свойства и оптика полипропилена
- Белый, непрозрачный
- Высокая гибкость и сохранение формы
- Высокое разрешение и точность деталей
- Идеален для защелкивающихся устройств

VisiJet SL Clear

- Свойства и оптика поликарбоната
- Кристально прозрачный
- Твердый и долговечный
- Биосовместимость Class VI USP *
- Идеален для проведения визуализации
- Позволяет получение отливок методом QuickCast™

VisiJet SL Tough

- Свойства PP/ABS
- Серый, непрозрачный
- Прочность и высокая ударная вязкость
- Идеален для утверждения дизайна и функционального тестирования
- Идеален для мастер моделей RTV/ силиконовых пресс-форм

VisiJet SL Impact

- Свойства PP/ABS
- Белый, непрозрачный
- Исключительно крепкий и прочный
- Идеально подходит для сложных сборок деталей и проверки функциональности моделей
- Мелкосерийное производство

Широкий выбор функциональных материалов

VisiJet® SL Materials for ProJet® 6000 & 7000 Printers

Линия материалов VisiJet SL позволяет создавать модели самой высокой сложности и самого высокого качества для удовлетворения широкого спектра коммерческих и производственных задач.

Свойства	ASTM	VisiJet SL Flex	VisiJet SL Tough	VisiJet SL Clear	VisiJet SL Black	VisiJet SL Impact	VisiJet SL HiTemp	VisiJet SL e-Stone™	VisiJet SL Jewel
Состав		УФ - отверждаемый							
Цвет		Белый	Серый	Прозрачный	Чёрный	Белый	янтарь	Персиковый	Синий
Объем катриджа		2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л
Плотность в жидком состоянии при 25°C		1.14 г/см³	1.13 г/см³	1.1 г/см³	1.13 г/см³	1.12 г/см³	1.17 г/см³	1.13 г/см³	1.08 г/см³
Плотность в твердом состоянии при 25°C		1.19 г/см³	1.19 г/см³	1.17 г/см³	1.15 г/см³	1.18 г/см³	1.23 г/см³	1.19 г/см³	1.18 г/см³
Предел прочности	D 638	38 МПа	41 МПа	52 МПа	45 МПа	48 МПа	66 МПа	38 МПа	40 МПа
Модуль упругости	D 638	1620 МПа	1890 МПа	2560 МПа	2150 МПа	2626 МПа	3390 МПа	1630 МПа	1910 МПа
Относительное удлинение при разрыве	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
Предел прочности при изгибе	D 790	57 МПа	62 МПа	83 МПа	76 МПа	74 МПа	112 МПа	57 МПа	61 МПа
Модуль изгиба	D 790	1420 МПа	1850 МПа	2330 МПа	2350 МПа	2390 МПа	3080 МПа	1550 МПа	1824 МПа
Ударная вязкость (по Изоду)	D 256	22 Дж/м	44 Дж/м	46 Дж/м	47 Дж/м	65 Дж/м	26 Дж/м	22 Дж/м	45 Дж/м
Стойкость к термдеформациям (HDT) при 0,45 МПа	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT при 1,82 МПа	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Жесткость (по Шору D)		80	86	85	86	80	86	80	72
Температура стеклования (Tg)	DMA, E"	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
Класс VI сертифицирован USP*		He	He	Да	He	He	He	He	He
Совместимость с ProJet		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

* Отказ об ответственности: каждый клиент обязан сам определить законность, безопасность и техническую пригодность VisiJet материалов, сертифицированных Class VI, для конкретной цели.

** После термообработки при 160 °C



VisiJet SL Black

- Свойства и оптика ABS-пластика
- Чёрный
- Высокая прочность и устойчивость к деформациям
- Идеален в области автомобилестроения и ТНП
- Идеален для электронных корпусов



VisiJet SL e-Stone™

- Сверхточность и повторяемость
- Ярко-персиковый цвет
- Заменитель зуботехнического гипса
- Идеален для реставрации коронок и зубных мостов
- Идеален в создании рабочих моделей для зубных протезов
- Используется в процессе ортодонтической термоформовки



VisiJet SL HiTemp

- Температуростойкий до 130°C+
- Полупрозрачный
- Влаго- и химостойкий
- Длительное время сохраняет свои свойства
- Идеален для тестирования компонентов двигателя



VisiJet SL Jewel

- Возможность прямого литья ювелирных моделей
- Контрастный синий цвет
- Снижение себестоимости и скорости изготовления изделий благодаря методу "stone-in-place"
- Идеален для моделей, требующих высокоточной детализации
- Высокое разрешение и точность

Широкий выбор функциональных материалов



ProJet® 6000 SD ProJet® 6000 HD ProJet® 6000 MP ProJet® 7000 SD ProJet® 7000 HD ProJet® 7000 MP

Размеры построения (хуз)						
Большой	250 x 250 x 250 мм			380 x 380 x 250 мм		
Средний	250 x 250 x 125 мм			-		
Малый	250 x 250 x 50 мм			380 x 380 x 50 мм		
Разрешение						
HD - 0,125 мм, слой 0,125 мм	•	•	•	•	•	•
UHD - 0,125 мм, слой 0,100 мм	•	•	•	•	•	•
XHD - 0,075 мм, слой 0,050 мм	•	•	•	•	•	•
Точность	0,025-0,05 мм на 25,4 мм размера модели. Точность может варьироваться в зависимости от параметров процесса изготовления, геометрии и размера детали, ее ориентации и последующей обработки			0,025-0,05 мм на 25,4 мм размера модели. Точность может варьироваться в зависимости от параметров процесса изготовления, геометрии и размера детали, ее ориентации и последующей обработки		
Материалы						
VisiJet SL Flex	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL Tough	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL Clear	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL Black	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL Impact	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL HiTemp	•	•	•	•	•	•
VisiJet SL e-Stone™						
VisiJet SL Jewel		•	•		•	•
Упаковка расходных материалов	Катриджи по 2,0 л. Автоматическая подача материала после каждого рабочего цикла			Катриджи по 2,0 л. Автоматическая подача материала после каждого рабочего цикла		
Электропитание	100-240 VAC, 50/60 Гц, однофазовый, 750 Вт			100-240 VAC, 50/60 Гц, однофазовый, 750 Вт		
Габариты (ШхДхВ)						
3D Принтер в упаковке	1676 x 889 x 2006 мм			1860 x 982 x 2070 мм		
3D Принтер без упаковки	787 x 737 x 1829 мм			984 x 854 x 1829 мм		
Масса						
3D Принтер в упаковке	272 кг	272 кг	272 кг	363 кг	363 кг	363 кг
3D Принтер без упаковки	181 кг	181 кг	181 кг	272 кг	272 кг	272 кг
3D программное обеспечение	Упрощенная процедура выдачи задания на печать Автоматическое размещение моделей на рабочей платформе Оптимальное размещение моделей для максимального объема построения Расширенный инструментальный редактирования файлов Автоматическая генерация поддержек, статистический отчет о работе Управление очередностью печати			Упрощенная процедура выдачи задания на печать Автоматическое размещение моделей на рабочей платформе Оптимальное размещение моделей для максимального объема построения Расширенный инструментальный редактирования файлов Автоматическая генерация поддержек, статистический отчет о работе Управление очередностью печати		
MP Auto программное обеспечение	Функция для серийного производства деталей включена только с ProJet 6000 MP			Функция для серийного производства деталей включена только с ProJet 7000 MP		
Сетевая совместимость	10/100 Ethernet интерфейс 4Мб			10/100 Ethernet интерфейс 4Мб		
Рекомендуемая конфигурация ПК	Core 2 Duo 1,8 Гц, 4 Гб RAM (OpenGL поддержка 128 Мб video RAM)			Core 2 Duo 1,8 Гц, 4 Гб RAM (OpenGL поддержка 128 Мб video RAM)		
Операционная система	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7		
Входной формат файлов	STL и SLC	STL и SLC	STL и SLC	STL и SLC	STL и SLC	STL и SLC
Диапазон рабочей температуры	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Уровень шума	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем
Дополнительные аксессуары	Станция для отверждения пластмасс под УФ светом, станция для промывки моделей и подставка для станции отверждения, Станция для постобработки			Станция для отверждения пластмасс под УФ светом, Станция для постобработки		
Сертификация	В соответствии с требованиями Совета Европы (CE)			В соответствии с требованиями Совета Европы (CE)		



Theseus Lab srl.

☎ + 375-17-237-42-11 (доб. 481)

☎ +7-70-55-00-99-88

✉ pb@theseuslab.cz

www.theseuslab.by

www.theseuslab.kz

Гарантия/отказ от ответственности: характеристики функционирования продукции могут варьироваться в зависимости от области применения, условий эксплуатации, применяемого материала или характера конечного использования. 3D Systems не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, в частности гарантий товарной пригодности или пригодности для конкретной цели.

© 2014 3D Systems, Inc. Все права защищены. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Логотип 3D, стилизованный текст, ProJet и VisiJet - зарегистрированные торговые марки; знаки ProJet и e-Stone так же являются торговыми марками фирмы 3D Systems, Inc.