

BALSAM PROTEC WLS04 для сварочной проволоки (идентиф.№ 192.D021)

представляет собой контактную смазку для смачивания проволочных электродов при сварке MAG и пайке MIG.

- WLS04 растворяет остатки СОЖ для волочения, очищает и смазывает (минимальная смазка), а также обеспечивает неизменность условий.
- Подходит для всех применяемых проволочных электродов, не подходит для алюминия.

Преимущества:

- Наивысшая стабильность процесса благодаря неизменному значению сопротивления в местах прохождения тока и постоянному коэффициенту трения.
- Облегчение запуска, при этом отсутствие перебоев воспламенения сварочной дуги и обратного горения.
- Предотвращение возникновения микродуги в токоподводящем наконечнике.
- Снижение содержания диффузионного водорода в материале сварочного шва.
- Проверено и разрешено к использованию известными производителями и потребителями проволочных сварочных электродов.



Применение:

- Распылить BALSAM PROTEC WLS04 на пластинку из специального войлока (био-войлок PROTEC, перфорированный) и закрепить зажимом (PROTEC Power-Clip) к проволочному электроду в месте входа проволоки. Для удаления загрязнений и любых излишков материала установить еще одну, несмоченную войлочную пластинку (тандемный метод).
- Эмпирическое правило для дозировки: На каждый рабочий шаг добавлять по 1 дозе WLS04 (1 – 2 куб.см).

Химический состав / характеристики:

Вид активного вещества: Углеводородная жидкость с поверхностно-активными ингибиторами

- Состав: основа - эфирные масла (ок. 95%); спирт этиловый, углеводороды C12-15, етоксилат спирта (1-5%); ароматизатор D-лимон (0,25-1%)
- Плотность (20 °C): 0,88 г/мл
- Вязкость (40 °C): 4,0 мм²/с
- Точка вспышки: >100°C
- Температура застывания: -8°C
- pH-показатель: н/д
- Паспорт безопасности № 05Ds1
- Фасовка: 200 мл аэрозольный баллон