



15. КЛАПАНЫ ДРОССЕЛЬНЫЕ

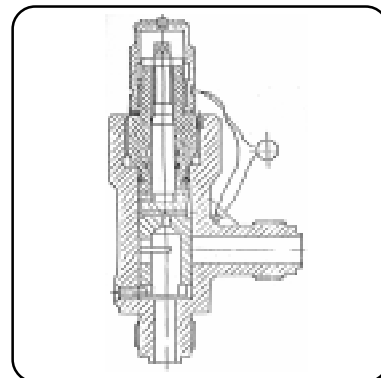
ИТШЛ.493111.001, ИТШЛ.493111.002, ИТШЛ.493111.003

15

Клапан дроссельный угловой, штуцерный, бронзовый

Используется в качестве фиксируемого дросселирующего устройства на трубопроводах гидравлических жидкостей, масел АУ, И-20А, АМГ-10, МВП, МГЕ-10А, АУП.

- Настройка — ручная.
- Подача рабочей среды — под золотник.
- Установочное положение — любое, удобное для настройки.
- Типоразмеры: Ду10, Ду20, Ду32.
- Условное давление P_u 16,0 МПа.



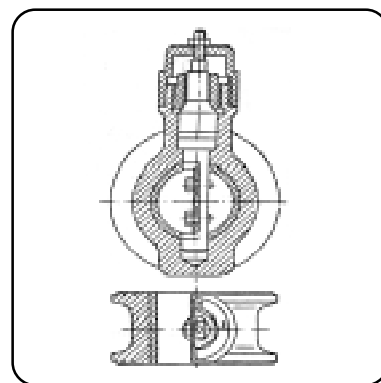
Рабочая среда	Температура рабочей среды (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление P_u (Мпа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мс ж	до +65	бронз.	штуц.	ручн.	16,0	10	60	1,8	13
	от -20					20	72	2,7	
	до +70					32	88	5,4	

525-03.055...058

Клапан дроссельный проходной бесфланцевый, бронзовый

Используется в качестве фиксируемого дроссельного устройства на трубопроводах пресной и морской воды, масел и технических жидкостей.

- Управление — ручное с фиксацией.
- Подача среды — с любой стороны.
- Монтажное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду32, Ду40, Ду50, Ду65.
- Условное давление: P_u 1,0 МПа.



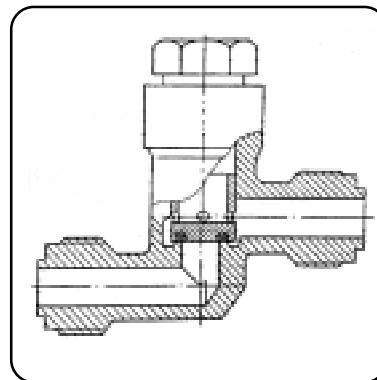
Рабочая среда	Температура рабочей среды (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление P_u (Мпа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД	-2...+5	бронз.	межфл.	ручн. фикс.	1,0	32	32	0,77	6
ВД, ж, мс	до +100					32	32	0,86	
ВД	-2...+50					40	37	1,6	
ВД	-2...+50					50	40	1,95	
ВД, ж, мс	до +100					50	40	2,1	
ВД	-2...+50					65	40	2,9	
ВД, ж, мс	до +100					65	40	3,2	

587-03.060

Клапан невозвратный дроссельный проходной, штуцерный, латунный

Предназначен для установки на трубопроводах углекислоты в качестве фиксируемого дросселирующего устройства.

- Температура рабочей среды от $-2\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Рабочее давление: P_r 12,5 МПа.
- Условный проход: Ду15.
- Материал основных деталей — латунь.
- Строительный размер 120 мм.
- Масса клапана 1,12 кг.
- Завод-изготовитель "6".



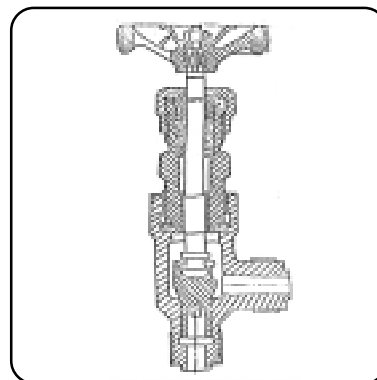
15

ИПЛТ.493111.003, ИПЛТ.493111.004

Клапан дроссельный угловой, штуцерный, нержавеющей стали

Используется в качестве фиксируемого дросселирующего устройства на трубопроводах воздуха, пара.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — под золотник.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду10, Ду20.
- Условное давление: P_u 6,3 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление P_u (Мпа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вз п	0...+50 до +250	нерж.ст	штуц.	ручн.	6,3	10	50	1,73	13
						20	56	1,83	



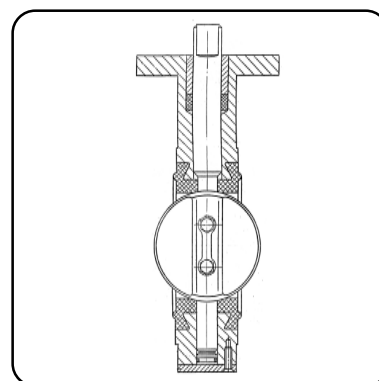
442.01-70; 442.01-80; 442.01-90

Клапан дроссельный, нержавеющей стали

15

Используется в качестве дросселирующего устройства на трубопроводах горячей и холодной воды, агрессивных жидкостей.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установочное положение — любое, удобное для обслуживания.
- Типоразмеры: Ду80, Ду100, Ду150.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 442.01-70ТУ.



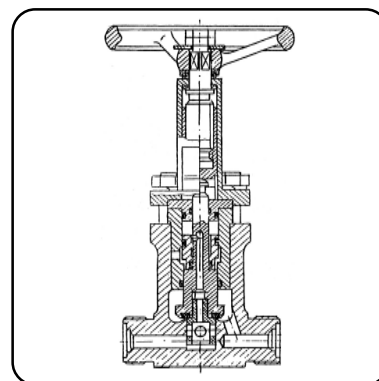
Рабочая среда	Температура рабочей среды (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру (МПа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вз, аг	до +150	нерж. ст.	меж-фланц.	ручн.	1,0	80	44	5,1	31
						100	54	6,3	
						150	54	9,8	

525-35.2614

Клапан дроссельный штуцерный, нержавеющей стали

Используется в качестве регулируемого дроссельного устройства на трубопроводах сжатого воздуха температурой от – 40 °С до +50 °С.

- Управление — ручное.
- Условное давление: Ру 40,0 МПа.
- Условный проход: Ду10.
- Материал основных деталей — нержавеющая сталь.
- Строительный размер 130 мм.
- Масса клапана 7,5 кг.
- Завод изготовитель “Б”.



T-206

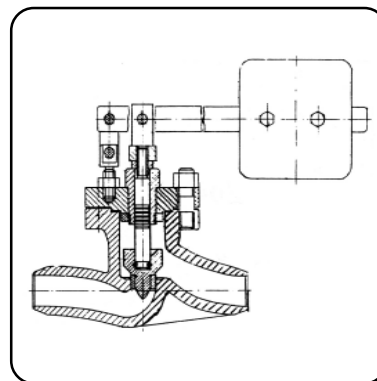
Клапан дроссельный рычажно-грузовой, стальной

Предназначен для дросселирования расхода и давления пара в трубопроводах технологического пароснабжения.

Устанавливается на горизонтальных участках трубопроводов шпинделем вверх.

Дросселирующая характеристика клапана обусловлена положением груза на рычаге. Тарелка клапана приподнимается под воздействием давления среды, образуя кольцевую щель, которая меняется под воздействием двух факторов: давление рабочей среды и усилие, передаваемое на золотник грузом.

- Условное давление рабочей среды P_u 6,4 МПа.
- Температура пара — до +250 °С.
- Условный проход Ду50.
- Материал корпуса — сталь ст.20.
- Строительная длина 340 мм.
- Масса клапана 52,3 кг.
- Завод-изготовитель "40".



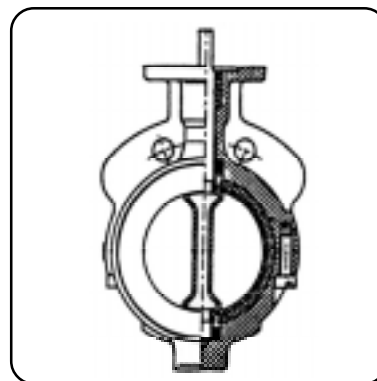
15

T-1048

Клапан дроссельный дисковый, футерованный, чугунный

Применяется для регулирования и прерывания потока агрессивных сред, содержащих абразивные включения.

- Управление — ручное. По особому заказу может быть подготовлен для установки ручного червячного редуктора, пневматического, гидравлического или электрического привода.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Корпус изнутри защищен двухслойным эпоксидным покрытием. Футеровка выполнена из полимера PTFE или PFA толщиной не менее 2,5 мм.
- Типоразмеры: Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125, Ду150, Ду200, Ду250, Ду300.
- Условное давление: P_u 1,0 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление P_u (МПа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -10 до +200	чуг	межфланц.	ручн. черв. ред ППр ГПр ЭПр	1,0	50	43	2,9	62
						65	46	3,6	
						80	46	4,1	
						100	52	6,4	
						125	56	7,3	
						150	56	9,5	
						200	60	14,9	
						250	68	22,0	
300	78	40,8							