



3. КРАНЫ ПРОБКОВЫЕ И ШАРОВЫЕ

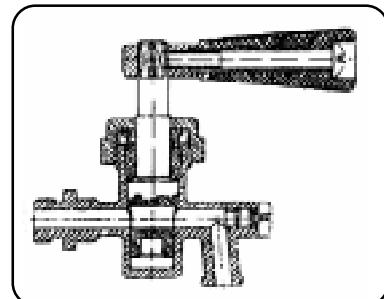
3

10Б8бк1

Кран конусный пробноспускной с изогнутым спуском, латунный

Предназначен для установки на резервуарах и котлах для воды температурой до +80 °C и самосмазывающей жидкости температурой до +100 °C

- Управление ручное.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду6; Ду10; Ду15; Ду20.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1454-88.



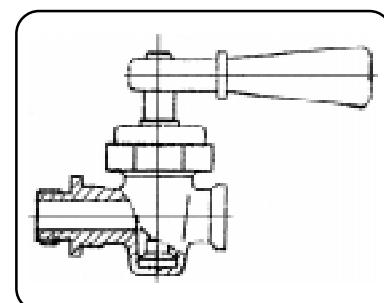
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; нп	до +80 до +100	лат.	цапф.	ручн.	1,0	6	76	0,25	59
						10	80	0,29	
						15	96	0,53	
						20	116	0,8	6, 59

10Б9бк1

Кран конусный пробноспускной с прямым спуском, латунный

Предназначен для установки на резервуарах и котлах для воды температурой до +80 °C и самосмазывающей жидкости температурой до +100 °C.

- Управление ручное.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду6; Ду10; Ду15; Ду20.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1454-88.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; нп	до +80 до +100	лат.	цапф.	ручн.	1,0	6	65	0,24	59
						10	67	0,26	
						15	78	0,47	
						20	94	0,71	

10Б19бк1

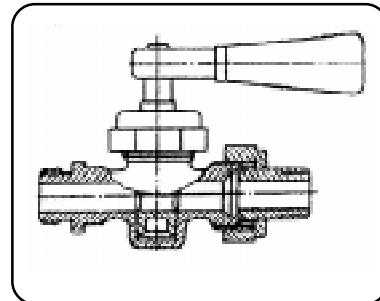


3

Кран конусный пробноспускной с прямым спуском и ниппелем, латунный

Предназначен для установки на резервуарах и котлах для воды температурой до +80 °C и самосмазывающей жидкости температурой до +100 °C.

- Управление ручное.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду6; Ду10; Ду15; Ду20.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1454-88.



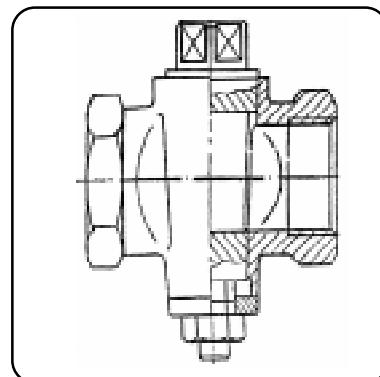
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду (мм)	Рабо- чая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; нп	до +80 до +100	лат.	цапф.	ручн.	1,0	6	89	0,20	59
						10	94	0,32	
						15	104	0,60	
						20	119	0,88	

ГИ-176, ГИ-585 (аналог 11Б16к)

Кран пробковый конусный муфтовый натяжной, латунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах пресной воды.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду20, Ду25.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабо- чая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд	до +100	лат.	муфт.	ручн.	0,6	20	65	0,34	6
						25	80	0,63	



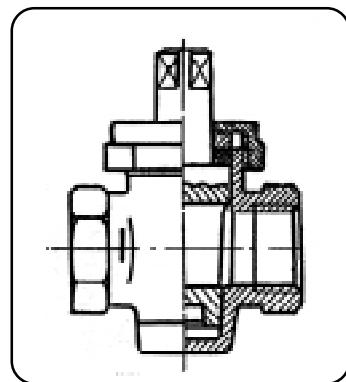
11Б6бк

3

Кран пробковый конусный сальниковый муфтовый, латунный

Предназначен для установки на трубопроводах, транспортирующих жидкые среды до +80 °C, а также нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м²/с, температурой до +100 °C.

- Управление ручное.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1396087.



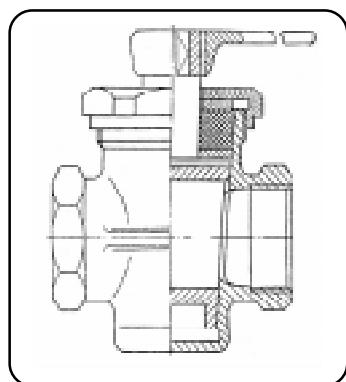
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, нп	до +80 до +100	лат.	муфт.	ручн.	1,0	15	55	0,32	37, 59
						20	65	0,54	6, 46, 5
						25	80	0,91	37,59,5
						32	95	0,98	
						40	110	1,55	
						50	150	2,42	59, 5

536-03.001, 536-03.037 (аналог 11Б6бк)

Кран пробковый конусный муфтовый сальниковый, латунный

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах пресной воды, масел и нефтепродуктов.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду10, Ду50.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.



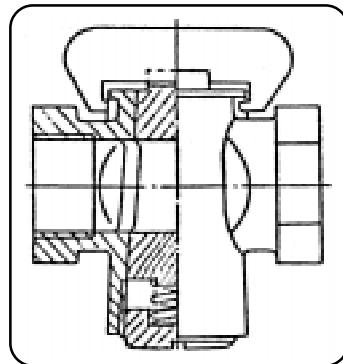
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, мс	до +100	лат.	муфт.	ручн.	0,6	10	50	0,29	6
						50	130	1,9	

11Б12бк

Кран пробковый конусный газовый муфтовый с пружиной, латунный

Предназначен для применения в качестве запорного устройства на газопроводах низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах. Для монтажа и демонтажа кран имеет внутренние трубные резьбы. Уплотнительные поверхности корпуса и пробки притерты и смазаны смазкой НК-50 ТУ 38.101112190-98. Постоянное натяжение обеспечивается пружиной. Регулирование натяжения пружины осуществляется поджатием крышки со шлицем.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду15.
- Условное давление: Ру 0,01 МПа.
- Изготавливается по ТУ 3722-014-00218087-96.



Рабочая среда	Температура рабочей среды (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру (МПа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина, L (мм)	Масса (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	лат.	муфт.	ручн.	0,01	15	55	0,22	3, 6, 63

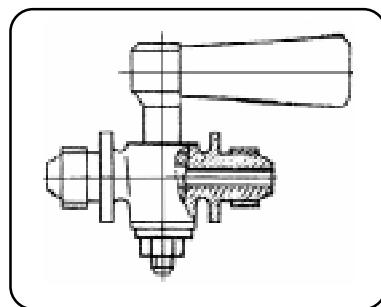
11Б22бк

11Б22бк1

Кран пробковый конусный натяжной, латунный

Предназначен для полного перекрывания в трубопроводах потока воды температурой до +100 °С (11Б22бк) и пара температурой до +150 °С (11Б22бк1).

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмер: Ду3.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа — для воды;
Ру 0,4 МПа — для пара.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1039-87.



Рабочая среда	Температура рабочей среды (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру (МПа)	Условный проход Ду (мм)	Рабочая длина, L (мм)	Масса (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд	до +100	лат.	цапф.	ручн.	2,5	3	60	0,14	59
п	до +150				0,4	3	60	0,13	



11Б23бк

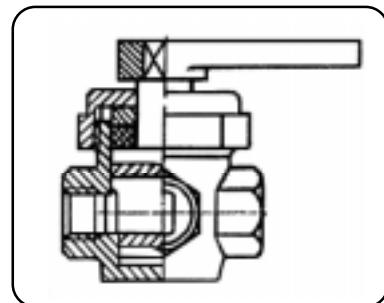
Кран пробковый конусный четырехходовой муфтовый,

латунный

3

Предназначен для установки в качестве распределительного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкые среды температурой до +80 °С и нефтепродукты с вязкостью более 0,0015 м²/с и температурой до +100 °С.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмер: Ду 15.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1225-75.



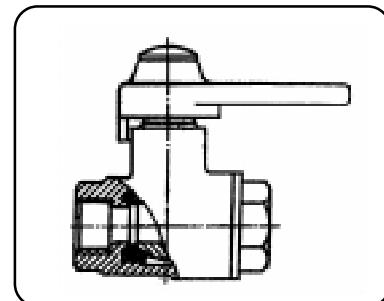
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11
вд;	до +80								
нп	до +100	лат.	муфт.	ручн.	1,0	15	70	0,85	59

11Б24п

Кран шаровой муфтовый, латунный

Предназначен для установки в качестве быстродействующего запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие щелочные среды температурой до +100 °С, нейтральные к материалу основных деталей .

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду10; Ду15.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-190-90.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход, Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
щег; мснг	от -50 до +100	лат.	муфт.	ручн.	1,0	10	53	0,23	59
						15	67	0,40	11, 16, 59
						20	80	0,6	
						25	90	0,9	
						32	100	1,5	
						50	150	2,4	

11Б27п

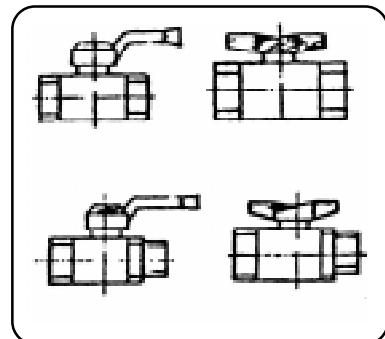
Кран шаровой полнопроходной, латунный

11Б27п (A10; A10/1) — полнопроходной шаровой кран из латуни с внутренней резьбой с двух сторон, укомплектован рукояткой (A10) или маховиком (A10/1).

11Б27п (A11; A11/1) — полнопроходной шаровой кран из латуни: с одной стороны наружная резьба, с другой стороны внутренняя резьба, укомплектован рукояткой (A11) или маховиком (A11/1).

Предназначены для установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ температурой от -60°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмер: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.



11Б27п (A10, A10/1)

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+50$	лат.	муфт.	ручн.	1,0	15	51	0,26	12
						20	57	0,44	
						25	72	0,80	
						32	100	1,50	
						40	110	2,00	
						50	115	2,50	

11Б27п (A11, A11/1)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+50$	лат.	муфт. резьб.	ручн.	1,0	15	60	0,14	12
						20	70	0,24	
						25	90	0,43	
						32	100	0,81	
						40	120	1,10	
						50	150	1,35	

11Б27п1

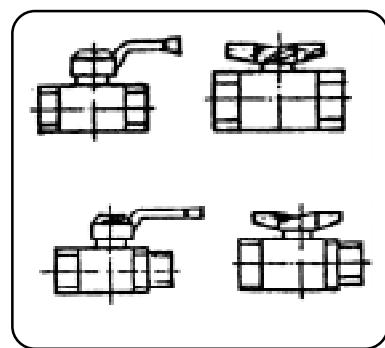
Кран шаровой полнопроходной, латунный

11Б27п1 (A30, A30/1) — полнопроходной шаровой кран из латуни с внутренней резьбой с двух сторон, укомплектован рукояткой (A30) или маховиком (A30/1).

11Б27п1 (A31, A31/1) — полнопроходной шаровой кран из латуни, с одной стороны наружная резьба, с другой — внутренняя резьба, укомплектован рукояткой (A31) или маховиком (A31/1).

Предназначен для установки на трубопроводах, транспортирующих технологический пар, воду и масла.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.





11Б27п1 (A30), (A30/1)

3

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
п; вд мс	от -60 до +150	лат.	муфт.	ручн.	1,0	15	60	0,26	12
						20	70	0,44	
						25	90	0,80	
						32	100	1,50	
						40	120	2,0	
						50	150	2,5	

11Б27п1 (A31, A31/1)

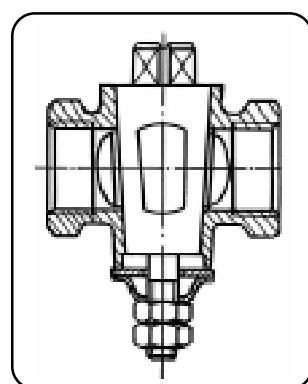
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
п; вд мс	от -60 до +150	лат.	муфт. резьб.	ручн.	1,0	15	60	0,14	12
						20	70	0,24	
						25	90	0,43	
						32	100	0,81	
						40	120	1,10	
						50	150	1,35	

11Б34бк

Кран пробковый конусный, газовый, муфтовый, латунный

Предназначен для установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ температурой до +50 °С.

- Управление краном — ручное, накидным ключом по размеру граней головки штока.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду15; Ду20.
- Условное давление: Ру 0,01 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-23-016-92.



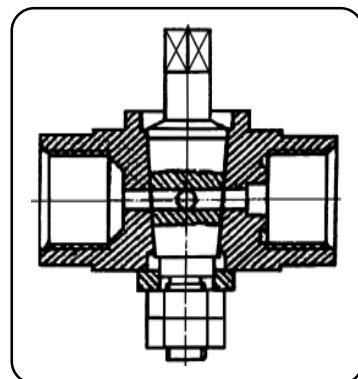
Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	лат.	муфт.	ручн.	0,1	15	55	0,16	37, 59
						20	65	0,29	6, 59

11Б38бк

Кран пробковый конусный муфтовый, трехходовой, натяжной для рабочего и контрольного манометра, латунный

Предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой (вода, нефтепродукты с вязкостью не более 0,0015 м кв./с температурой до +100 °С, пар температурой до +225 °С) и проверки показаний рабочего манометра путем его временной замены контрольным прибором.

- Управление ручное накидным ключом.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Присоединительные внутренние резьбы M20x1,5.
- Типоразмер: Ду 15.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



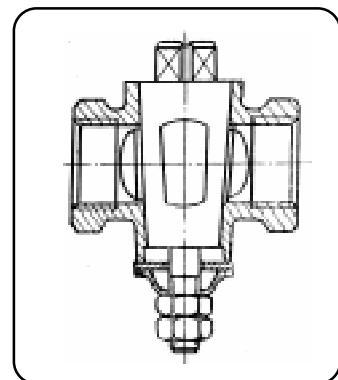
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; нп	до +100	лат.	муфт.	ручн.	1,6	15	66	0,27	59
п	до +225								

11Б40бк

Кран пробковый конусный газовый муфтовый, латунный

Предназначен для установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ температурой до +50 °С.

- Управление ручное накидным ключом в соответствии с размером по граням головки штока.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмер: Ду25, Ду32.
- Рабочее давление: Ру 0,1 МПа.
- Изготавливается по ТУ 3712-007-05749381-95.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Рабочее давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	лат.	муфт.	ручн.	0,1	25 32	75 95	0,6 0,8	59



КТ-00-00 ПС

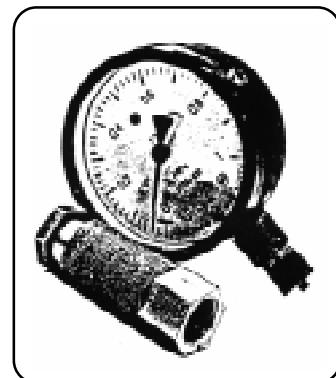
Клапан трехлинейный латунный

3

Предназначен для подачи давления газа или жидкости на манометр и сброса давления из него.

Клапан трехлинейный заменяет кран трехходовой 11Б18бк, но более надежен в эксплуатации.

- Клапан обеспечивает контроль давления жидких и газообразных сред температурой от -40 °C до +100 °C.
- Срок службы не менее 5 лет.
- Присоединительные размеры: присоединение к трубопроводу M20x1,5-6Н; присоединение к манометру M12x1,5-6Н или через переходник на манометр с резьбой M20x1,5.
- Типоразмеры: Ду10.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.



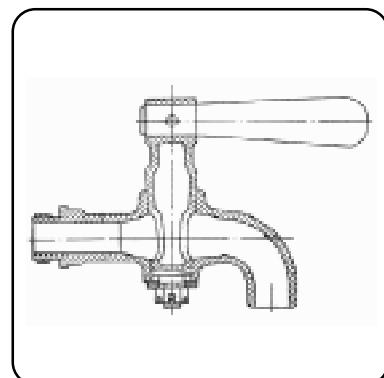
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Рабочее давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж, г	от -40 до +100	лат.	резьб.	ручн.	2,5	10	70	0,36	21

ВН 52-60-1

Кран банный, латунный

Предназначен для установки на трубопроводах холодной и горячей воды в качестве водоразборного устройства в коммунальных предприятиях.

- Управление ручное с помощью теплоизолирующей рукоятки.
- Способ установки — настенный.
- Присоединение к трубопроводу через наружную резьбу G 3/4 inch.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Рабочее давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд	до +80	лат.	резьб.	ручн.	0,6	20	137	0,88	6



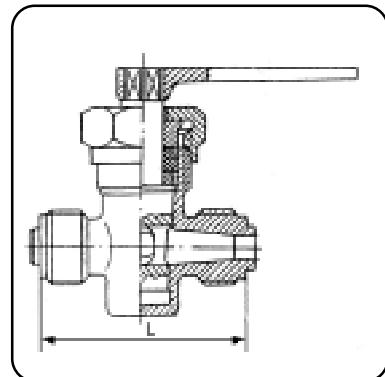
3

536-35..., 536-3М...

Кран трехходовой штуцерный сальниковый, с «Т»-образной или «Г»-образной пробкой, латунный (бронзовый)

Используется в качестве средства перераспределения потоков пресной и морской воды, масел и нефтепродуктов.

- Управление — ручное.
- Установочное положение — любое, с учетом удобства наблюдения за положением пробки крана по рискам на торце.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду10, Ду20, Ду25, Ду32.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа; Ру 2,5 МПа; Ру 1,0 МПа; Ру 3,2 МПа.



Пробка Т-образная

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд мс, нп	до +100 до +65	лат.	штуц.	ручн.	2,5	10	78	0,88	6
					1,6	20	108	2,73	
					1,6	25	122	3,0	
					1,0	32	134	4,0	
					2,5	10	78	0,88	
					1,6	20	108	2,73	
					1,0	32	134	4,0	
мор. вд	-2...+50	бронз.							

Пробка Г-образная

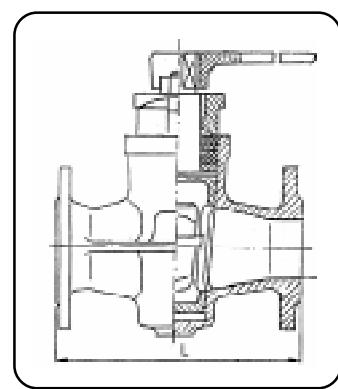
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
вд	-2...+32 -2...-50 до +100	бронз. лат.	штуц.	ручн.	3,2	15	98	1,87	6			
					1,0	32	134	4,1				
					2,5	10	78	0,88				
	мс нп				1,6	20	108	2,8				
					1,0	32	134	4,1				
					1,6	20	108	2,83				
вд	-2...+50	бронз.			2,5	10	78	0,87				

536-35..., 536-3М...

Кран трехходовой фланцевый сальниковый с «Т»-образной и «Г»-образной пробкой, латунный (бронзовый)

Используется в качестве средства перераспределения потоков пресной и морской воды, масел, темных нефтепродуктов, дизельного топлива.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение пробки крана по рискам на торце.
- Типоразмеры: Ду40, Ду50, Ду65, Ду80.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.





Пробка Г-образная

3

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд мс, нп	до +100 до +80	лат.	фланц.	ручн.	0,6	40	190	8,4	6
						50	205	12,3	
						65	225	19,3	
						80	245	23,8	
мор. вд	-2...+50		бронз.			50	205	12,8	

Пробка Т-образная

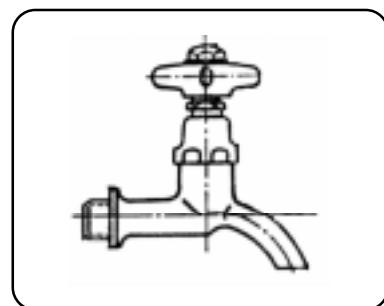
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд нп	до +100 до +80	лат.	фланц.	ручн.	0,6	40	190	8,3	6
						50	205	12,3	
						65	225	19,1	
						80	245	23,5	
мор. вд	-2...+50		бронз.	фланц.	ручн.	0,6	40	190	8,6
						50	205	12,9	
						65	225	20,1	
						80	245	25,0	

КВ-15, КВ-15Д

Кран водоразборный полированный и с гальванопокрытием, латунный

Предназначен для настенной установки в качестве санитарно-технической арматуры.

- Управление ручное.
- Наружная резьба G 1/2 inch.
- Типоразмеры: Ду15
- Условное давление: Ру 0,63 МПа.
- Изготавливается в соответствии с ГОСТ 19681-83.
- Модификации оформления крана: полированная латунь (КВ-15), латунь с гальванопокрытием (КВ-15Д).



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд	до +75	лат.	резьб.	ручн.	0,63	15	90	0,28	6, 59, 46

КГ-2, КГ-2-01

Кран конусный для горелок газовых плит, латунный

Предназначен для установки на газовых плитах с применением природного (КГ-2) и сжиженного углеводородного (КГ-2-01) газов температурой до +50 °С.

- Управление ручное.
- Наружная резьба М10Х1 и 16Х1,5.
- Изготавливается по ТУ 4858-05749381-96.

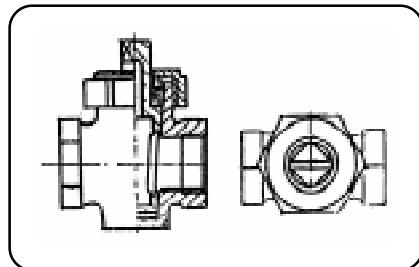
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	лат.	резьб.	ручн.	0,015	10	-	0,1	59

Аналог 11Б6бк

Кран двухходовой, латунный

Применяется на трубопроводах для воды температурой до +80 °С и условном давлении Ру 0,6 МПа.

- Управление ручное.
- Установочное положение любое.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду20.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.



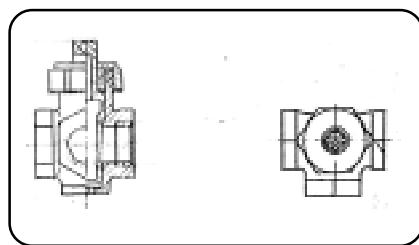
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд	до +80	лат.	муфт.	ручн.	0,6	20	65	0,64	42

Аналог КРТП

Кран трехходовой, латунный

Применяется на трубопроводах для нефтепродуктов, воды и пара температурой до +160 °С при условном давлении Ру 0,63 МПа.

- Управление ручное.
- Типоразмеры: Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 0,63 МПа.
- Направление движения среды в кране соответствует положению рисок на торце штока.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; п; нп	до +160	лат.	муфт.	ручн.	0,63	25	80	1,37	42
						32	95	1,88	
						40	110	3,16	
						50	130	4,93	



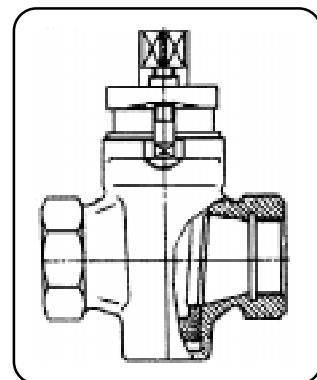
11кч6бк

3

Кран конусный пробковый, сальниковый, чугунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, масла температурой от +1 °C до +100 °C.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Уплотнение штока — сальниковое.
- Типоразмеры: Ду40, Ду50.
- Условное давление: 1,0 МПа.



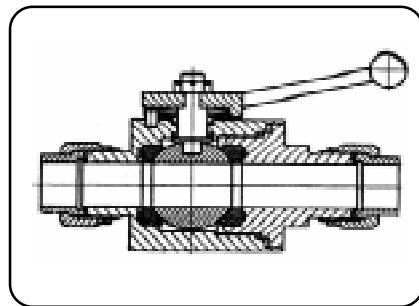
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1 вд, мс	2 от +1 до +100	3 ковкий чугун	4 муфт.	5 ручн.	6 1,0	7 40 50	8 150 170	9 3,5 6,2	10 70

11лс38п

Кран шаровой, легированной стали

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах объектов газовой промышленности и химического производства в условиях умеренного и холодного климата.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установочное положение на трубопроводе любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду6, Ду10, Ду25.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1107-75.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1 нг мс	2 от -50 до +100	3 09Г2С 10Г2С 09Г2С	4 штуц.	5 ручн.	6 16,0	7 6 10 25	8 126 138 150	9 1,1 1,2 4,26	10 59



3

Аналогичные краны применяются также в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и др. производств.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение крана — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду25.
- Условное давление: Ру 1,0...6,3 МПа; Ру 4,0...16,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-007-31688214-95.

ВНИЛ.491811.002-17, -21 (различаются по способу уплотнения штуцеров)

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изго-товит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; НГ; МЗ; МС;	от -60 до +150	09Г2С	штуц.	ручн.	1,0...6,3	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.003-17, -21 (различаются по способу уплотнения штуцеров)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +150	09Г2С	штуц.	ручн.	1,0...6,3	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.001-17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +150	09Г2С	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	150	4,26	71

ВНИЛ.491811.001-21

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +150	09Г2С	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	220	3,45	71

ВНИЛ.491811.002-01, -05 (различаются по способу уплотнения штуцеров)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ручн.	4,0...16,0	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.002-32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ручн.	4,0...16,0	10	140	1,33	71

ВНИЛ.491811.003-01, -05 (различаются по способу уплотнения штуцеров)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.003-32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВД; Г; Ж; НП; МЗ; НГ	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	140	1,42	71



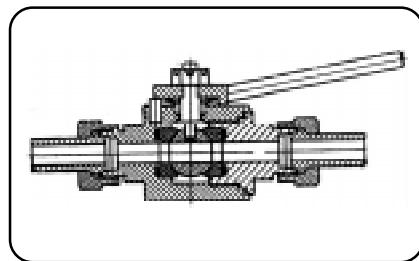
11лс38п1

Кран шаровой, легированной стали

3

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах объектов газовой промышленности и химического производства в условиях умеренного и холодного климата.

- Управление краном — ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду10, Ду25.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-117-75.

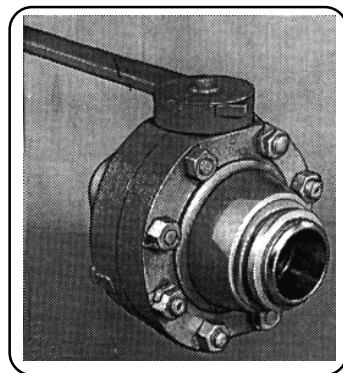


Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг, нп	от -50 до +100	ст. 10Г2	штуц.	ручн.	16,0	10 25	170 220	1,30 3,45	71

11лс45п

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.



- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установочное положение: надземное -- для Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200; подземное -- для Ду400.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93 для Ду200, Ду400.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93 для Ду50, Ду80/50, Ду150.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200, Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	лег. ст.	прив.	ручн.	16,0	50	200	15,0	80
						80/50	200	17,0	
						100	280	56,0	
						150	400	189,0	
						200	500	290,0	
						400	860	1400,0	

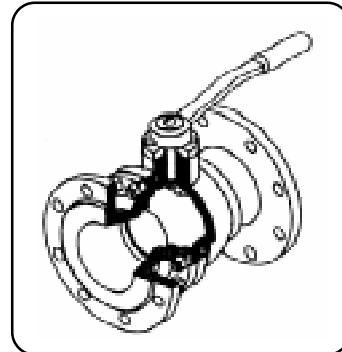
Примечание: Ду80/50 — присоединительные размеры по фланцам корпуса соответствуют d80, а их условный проход уменьшен до Ду50.

11лс45п1

Кран шаровой с ручным приводом, фланцевый, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Установка крана — надземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93 для ДУ150.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93 для ДУ400.
- Типоразмеры: Ду150, Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



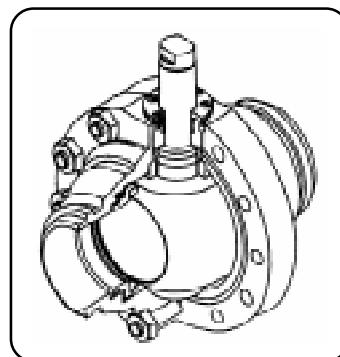
Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	фланц.	ручн.	16,0	150 400	400 860	255,0 1150,0	80

11лс60п, 11лс60п1

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах неагрессивного природного газа температурой от -45°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Установка крана надземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Герметичность затвора по классу "А" ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.



11лс60п

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	50	200	15,0	80
						80/50	200	17,0	
						100	280	53,0	
						150	400	140,0	
						200	500	290,0	



3



11лс60п1

3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир. ст	прив.	ручн.	8,0	50	200	15,0	80
						80/50	200	17,0	
						100	280	53,0	
						150	400	140,0	
						200	500	290,0	

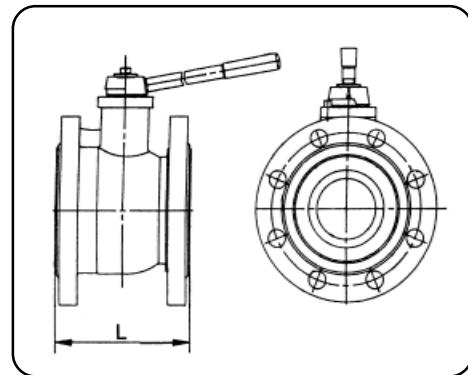
Примечание: Ду80/50 — присоединительные размеры по фланцам корпуса соответствуют d80, а их условный проход уменьшен до Ду50.

11лс60п4

Кран шаровой с ручным приводом, фланцевый, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Герметичность затвора по классу "А" ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Комплектуется ответными фланцами.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды (°С)	Материал корпуса	Присо- едине- ние	Привод	Условное давление Ру (МПа)	Услов- ный проход Ду (мм)	Рабо- чая длина L (мм)	Масса (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст	фланц.	ручн.	8,0	150	280	270,0	80

11лс62р, 11лс62р2, 11лс62р3, 11лс62р6, 11лс62р7, 11лс62р8, 11лс62р9

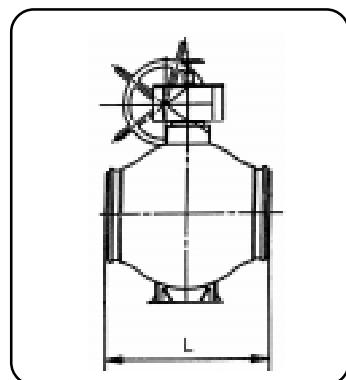


3

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Привод крана — ручной через червячный редуктор.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора “В” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду700.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа, Ру 10,0 МПа.



11лс62р (установка — подземная)

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	700	1360	4350,0	80

11лс62р1 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	700	1360	4350,0	80

11лс62р2 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	700	1360	3800,0	80

11лс62р3 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	700	1360	3800,0	80

11лс62р6 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив. фланц.	ручн.	8,0	700	1360	5100,0	80

11лс62р7 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив. фланц.	ручн.	8,0	700	1360	5100,0	80



11лс62р8 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	10,0	700	1360	4350,0	80

3

11лс62р9 (установка — подземная)

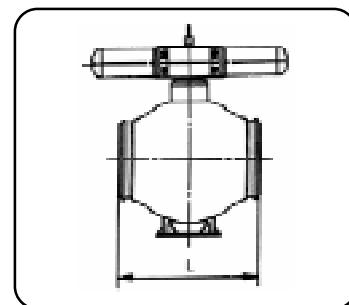
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	10,0	700	1360	4350,0	80

11лс68п, 11лс68п1

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду300.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.



11лс68п

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	300	700	605,0	80

11лс68п1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	300	700	605,0	80

11лс68п4

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — подземная.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду400, Ду500.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа; Ру 10,0 МПа.

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0 10,0(8,0)	400 500	860 1020	1400,0 2550,0	80

11лс68п5, 11лс68п6, 11лс68п7

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природных газ температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — подземная.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — ХЛ1.
- Типоразмеры: Ду400, Ду500.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа; Ру 10,0 МПа.

11лс68п5

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	400	860	1400,0	80

11лс68п6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	400	860	1150,0	80
					10,0(8,0)	500	1020	2200,0	

11лс68п7

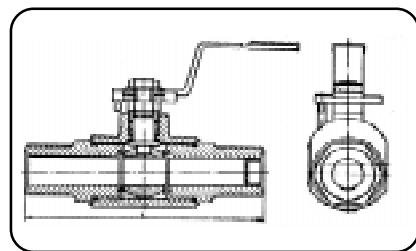
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	прив.	ручн.	8,0	400	860	1150,0	80
					10,0(8,0)	500	1020	2200,0	

11лс92п, 11лс92п1, 11лс92п2

Кран шаровой с ручным приводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Температура окружающей среды от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Типоразмеры: Ду15.
- Условное давление: Ру 32,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1617-93.



11лс92п

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст.	прив.	ручн.	32,0	15	145	3,73	30



11лс92п1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	32,0	15	215	4,15	30

3

11лс92п2

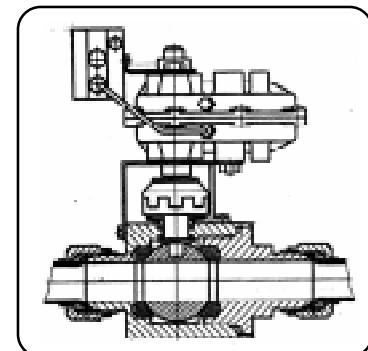
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ручн.	32,0	15	200	4,00	30

11лс638п

Кран шаровой с пневмо- или гидроприводом, легированной стали

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и др. производств.

- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора — по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду10; Ду15; Ду25.
- Условное давление: Ру 1,0...6,3 МПа; Ру 4,0...16,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-007-31688214-95.



ВНИЛ.491811.002-09, -13, -25, -29 (различаются по способу уплотнения штуцера)

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп; мз; нг	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ППр; ГПр	4,0...16,0	10	166	5,37	71

ВНИЛ.491811.003-09, -13, -25, -29 (различаются по способу уплотнения штуцера)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп; мз; нг	от -60 до +150	09Г2С	штуц.	ППр; ГПр	1,0...6,3	15	166	5,41	71

ВНИЛ.491811.001-09, -25 (различаются по способу уплотнения штуцера)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп; мз; нг	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ППр; ГПр	4,0...16,0	25	150	8,45	71

ВНИЛ.491811.001-13, -29 (различаются по способу уплотнения штуцера)

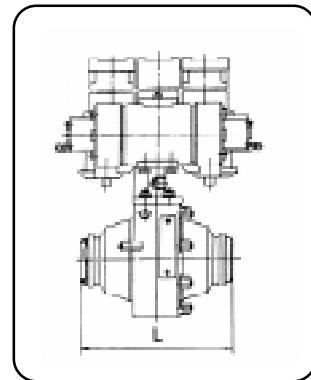
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп; мз; нг	от -60 до +100	09Г2С	штуц.	ППр; ГПр	4,0...16,0	25	220	9,0	71

11лс660п, 11лс660п1

Кран шаровой с пневмоприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду50; Ду80/50; Ду100; Ду150.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.



11лс660п

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ППр	8,0	50	200	28,0	80
						80/50	200	30,0	
						100	280	80,0	
						150	400	185,0	

11лс660п1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ППр	8,0	50	200	28,0	80
						80/50	200	30,0	
						100	280	80,0	
						150	400	185,0	

11лс660п6, 11лс660п7

Кран шаровой с пневмоприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Установка крана — подземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.

11лс660п6

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ППр	8,0	150	400	275,0	80

11лс660п7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ППр	8,0	150	400	275,0	80



11лс692п, 11лс692п1, 11лс692п2

Кран шаровой с пневмоприводом,

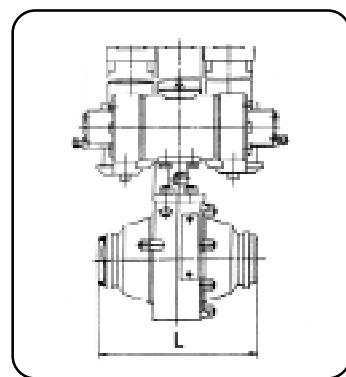
легированной стали

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающей среды от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

- Установка крана надземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду15.
- Условное давление: Ру 32,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1617-93.



11лс692п

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст	прив.	ППр	32,0	15	145	8,58	30

11лс692п1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст.	прив.	ППр	32,0	15	215	9,0	30

11лс692п2

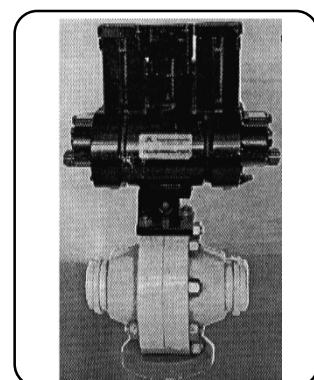
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до $+80$	легир.ст.	прив.	ППр	32,0	15	200	8,81	30

11лс(6)745п

Кран шаровой с пневмогидроприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Установка крана: надземная -- для Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200; подземная -- для Ду400.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93 для Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93 для Ду200, Ду400.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200, Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



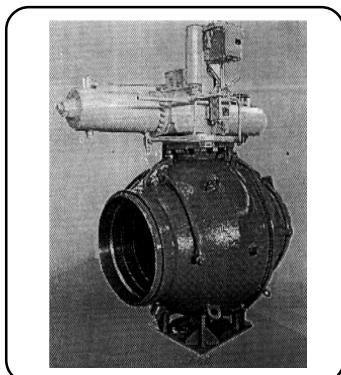
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	прив.	ПГПр	16,0	50	200	28,0	80
						80/50	200	30,0	
						100	280	86,0	
						150	400	248,0	
						200	500	350,0	
						400	860	1700,	

11лс745п1

Кран шаровой с гидроприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора “В” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — ХЛ1.
- Типоразмеры: Ду400.
- Условное давление: Ру16,0 МПа.



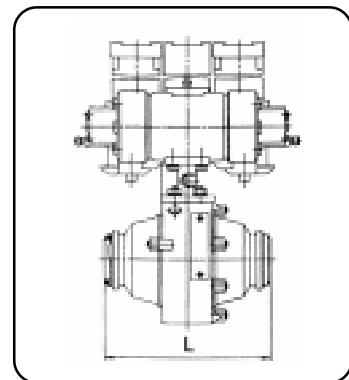
Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	прив.	ГПр	16,0	400	860	1400,0	80

11лс(6)745п6

Кран шаровой с пневмогидроприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора “А” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — ХЛ1.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: Ру 12,5 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до $+80$	легир.ст.	прив.	ПГПр	12,5	150	400	248,0	80



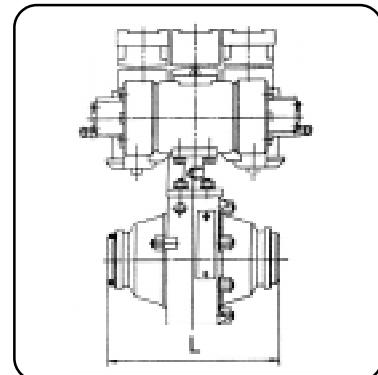
11лс(6)760п, 11лс(6)760п1

Кран шаровой с пневмогидроприводом, легированной стали

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора “В” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду200.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.



11лс(6)760п

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	200	500	350,0	80

11лс(6)760п1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	200	500	350,0	80

11лс(6)760п6, 11лс(6)760п7

Кран шаровой с пневмогидроприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — подземная.
- Класс герметичности затвора “В” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду200.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа.

11лс(6)760п6

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	200	500	470,0	80

11лс(6)760п7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	200	500	470,0	80



3

11лс(6)762р, 11лс(6)762р1, 11лс(6)762р4, 11лс(6)762р5, 11лс(6)762р6, 11лс(6)762р7, 11лс(6)762р8, 11лс(6)762р9

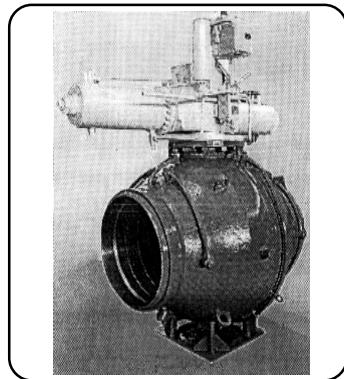
Кран шаровой с пневмогидроприводом, легированной стали

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Типоразмеры: Ду700, Ду1200, Ду1400.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа; Ру 10,0.

11лс(6)762р

Кран с автоматическим аварийным закрытием для подземной установки



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4800,0	80
						1200	2300	24500,0	
						1400	2500	26000,0	

11лс(6)762р1

Кран с автоматическим аварийным закрытием для подземной установки

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4800,0	80
						1200	2300	24500,0	
						1400	2500	26000,0	

11лс(6)762р4 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4700,0	80
						1200	2300	24200,0	
						1400	2500	25700,0	

11лс(6)762р5 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4700,0	80
						1200	2300	24200,0	
						1400	2500	25700,0	

11лс(6)762р6 (установка надземная для Ду700; установка подземная для Ду1400)

Кран Ду1400 с автоматическим аварийным закрытием

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4100,0	80
						1200	2300	24200,0	
						1400	2500	26000,0	

11лс(6)762р7 (установка надземная для Ду700; установка подземная для Ду1400)

Кран Ду1400 с автоматическим аварийным закрытием

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	700	1360	4100,0	80
						1200	2300	24200,0	
						1400	2500	26000,0	

11лс(6)762р8 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	700	1360	4700,0	80
						1400	2500	25700,0	

11лс(6)762р9 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	700	1360	4350,0	80
						1400	2500	25700,0	



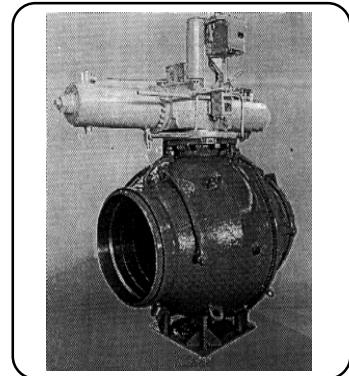
**11лс(6)768п, 11лс(6)768п1, 11лс(6)768п2, 11лс(6)768п3,
11лс(6)768п4, 11лс(6)768п5, 11лс(6)768п6, 11лс(6)768п7,
11лс(6)768п8, 11лс(6)768п9, 11лс(6)768п10,
11лс(6)768п11**

3

**Кран шаровой с пневмогидроприводом,
легированной стали**

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду300, Ду500, Ду1000.
- Условное давление: Ру 8,0 МПа; Ру 10,0 МПа; Ру12,5 МПа.



11лс(6)768п (установка надземная для Ду300;
установка подземная для Ду400, Ду500, Ду1000)

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	300	700	650,0	80
					12,5	400	860	1700,0	
					12,5	500	1020	2800,0	
					10,0	1000	1780	12100,0	

11лс(6)768п1 (установка надземная для Ду300; установка подземная для Ду1000)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст	прив.	ПГПр	8,0	300	700	650,0	80

11лс(6)768п2 (установка надземная для Ду1000; установка подземная для Ду300)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	300	700	650,0	80

11лс(6)768п3 (установка надземная для Ду400, Ду1000; установка подземная для Ду300)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	300	700	820,0	80
					12,5	400	860	1400,0	
					10,0	1000	1780	11200,0	

11лс(6)768п4 (установка подземная для Ду400, Ду500, Ду1000)

Кран Ду1000 — с автоматическим аварийным закрытием.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	400	860	1700,0	80
					10,0(8,0)	500	1020	2800,0	
					8,0	1000	1780	12100,0	

11лс(6)768п5 (установка подземная)

Кран Ду1000 — с автоматическим аварийным закрытием

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	400	860	1700,0	80
					10,0(8,0)	500	1020	2800,0	
					8,0	1000	1780	12100,0	



3

11лс(6)768п6 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	400	860	1400,0	80
					8,0(10,0)	500	1020	2400,0	
					8,0	1000	1780	11200,0	

11лс(6)768п7 (установка — надземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	8,0	400	860	1400,0	80
					8,0(10,0)	500	1020	2400,0	
					8,0	1000	1780	11200,0	

11лс(6)768п8 (установка надземная для Ду300; установка подземная для Ду1000)

Кран Ду1000 — с автоматическим аварийным закрытием

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	300	700	650,0	80
						1000	1780	12300,0	

11лс(6)768п9 (установка — подземная)

Кран с автоматическим аварийным закрытием

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	1000	1780	12300,0	80
						1000	1780	12300,0	

11лс(6)768п10 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	300	700	820,0	80
						300	700	820,0	

11лс(6)768п11 (установка — подземная)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +80	легир.ст.	прив.	ПГПр	10,0	300	700	820,0	80
						300	700	820,0	



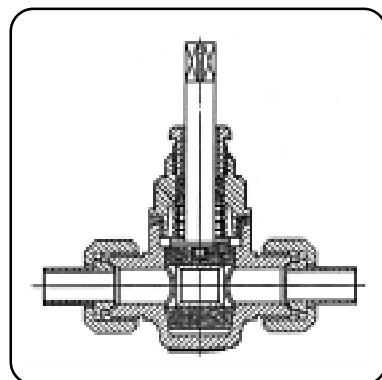
11нж12п

Кран пробковый проходной, нержавеющей стали

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих агрессивные среды температурой до +60 °С.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду20, Ду25.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.
- Изготавливается по ТУ 3742-006-07625022-96.

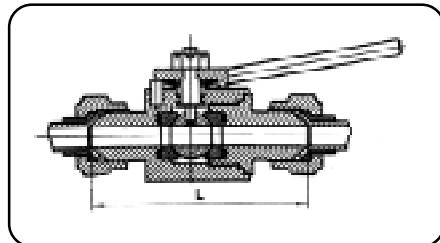


Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	до +60	нерж.ст.	нипп.	ручн.	0,6	10 15 20 25	150 150 180 180	1,10 1,23 2,00 2,90	19

11нж38п

Кран шаровой, нержавеющей стали

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах объектов газовой промышленности и химического производства в условиях умеренного и холодного климата.



- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Присоединение к трубопроводу — штуцерное.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Типоразмеры: Ду6, Ду10, Ду25.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1107-75.

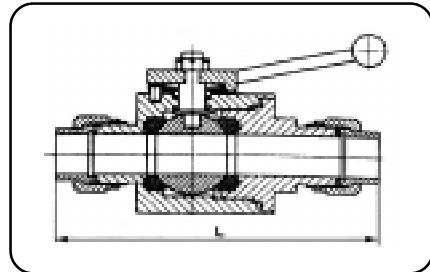
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	нерж.ст.	штуц.	ручн.	16,0	6	134	1,1	59
	от -50 до +100					10	162	1,2	
	от -40 до +100					10	138	1,2	71
	от -50 до +100					25	182	1,8	59
	от -40 до +100					25	150	4,26	71

11нж38п

Кран шаровой, нержавеющей стали

Предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и других производств.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду25.
- Условное давление: Ру1,0...16,0 МПа.
- Изготовлены по ТУ 3742-007-31688214-95.



ВНИЛ.491811.002-02, -03, -06, -07, -33

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ручн.	4,0...16,0	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.002-18, -19, -22, -23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т 12Х18Н9Т	штуц.	ручн.	1,0...6,3	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.003-02, -03, -06, -07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.003-33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	10Х17Н13М3Т	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	140	1,42	71

ВНИЛ.491811.003-18, -19, -22, -23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ручн.	1,0...6,3	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.001-18, -19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	12Х18Н9Т	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	150	4,26	71

ВНИЛ.491811.001-22, -23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	220	3,45	71



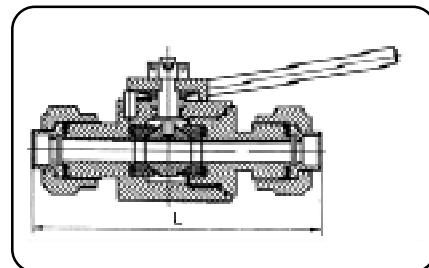
11нж38п1

Кран шаровой, нержавеющей стали

3

Кран шаровой предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах объектов газовой промышленности и химического производства в условиях умеренного и холодного климата. Подача рабочей среды с любой стороны.

- Управление ручное.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмер: Ду10, Ду25.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1107-75.



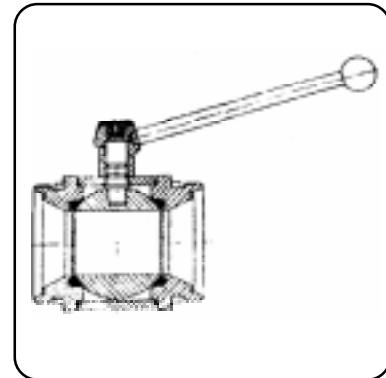
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -50 до +100	10Х17Н13Н3Т	штуц.	ручн.	16,0	10 25	170 220	1,3 3,45	71

11нж85п

Кран шаровой с ручным приводом, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах в пищевой промышленности.

- Управление — ручное.
- Установочное положение — любое.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.
- Условный проход Ду100.
- Изготавливается по ТУ 302-07-483092.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пщ	от +20 до +132	12Х18Н10Т	цапф.	ручн.	1,6	100	194	16,0	28

11нж86п

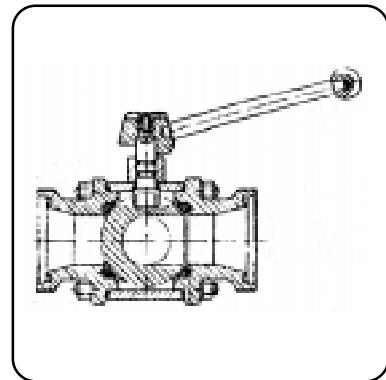


3

Кран шаровой трехходовой с ручным приводом , нержавеющей стали

Используется для перераспределения потоков пищевых продуктов в технологических трубопроводах пищевой промышленности. Корпус крана расширяется к присоединительным гнездам.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду32/25, Ду50/40, Ду80/65, Ду100/80.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.
- Изготавливается по ТУ 302-07-485-92.



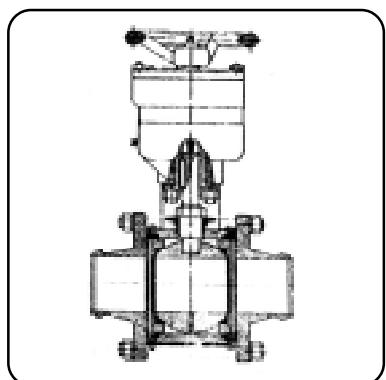
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пш	от +20 до +132	12Х18Н10Т	цапф.	ручн.	1,6	32/25	140	2,6	
						50/40	170	5,9	
						80/65	194	11,6	28
						100/80	194	17,0	

11нж95п

Кран шаровой с плавающей пробкой, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах светлых нефтепродуктов, азота, воды, воздуха. Уплотнение шпинделя обеспечивается поджатием тарельчатыми пружинами.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду80, Ду100, Ду150.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-250-79.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп, аз, вд, вз	-50...+50	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	2,5	80	300	46,0	
						100	340	64,0	
						150	420	124,0	28



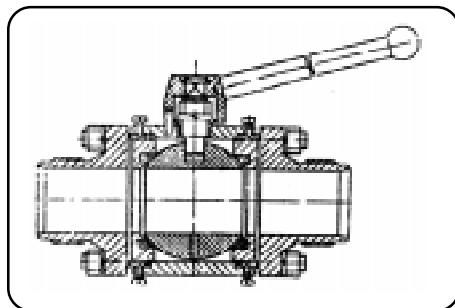
11нж96п

Кран шаровой с плавающей пробкой, нержавеющей стали

3

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах светлых нефтепродуктов, азота, воды, воздуха.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду25, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 4,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-250-79.



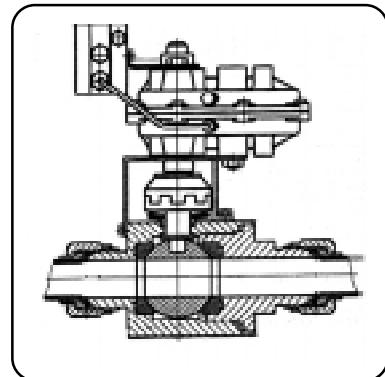
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп, вз, аз, дв	-50...+50	12Х18Н10Т	штуц.	ручн.	4,0	15	120	1,7	28
						25	150	2,7	
						40	200	8,0	
						50	230	10,8	

11нж638п, 11нж738п

Кран шаровой с пневмо- или гидроприводом, нержавеющей стали

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и других производств с рабочей средой Ру4,0...16,0 МПа. Подача рабочей среды — с любой стороны.

- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Уплотнение в затворе — капролон В (температура среды до +100 °С). Уплотнение в затворе — фторопласт -4 (температура среды до + 150 °С).
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду25.
- Изготавливается по ТУ 3742-007-31688214-95.



3

ВНИЛ.491811.002-10, -11, -14, -15

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	10	166	5,37	71

ВНИЛ.491811.002-26, -27, -30, -31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т 12Х18Н9Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	10	166	5,37	71

ВНИЛ.491811.003-10, -11, -14, -15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	15	166	5,32	71

ВНИЛ.491811.003-26, -27

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	15	166	5,41	71

ВНИЛ.491811.003-30, -31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	10Х17Н13М3Т 12Х18Н9Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	15	166	5,32	71

ВНИЛ.491811.001-10, -11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	25	150	8,45	71





ВНИЛ.491811.001-14, -15

3

ВНИЛ.491811.001-26, -27

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +100	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	4,0...16,0	25	220	9,0	71

ВНИЛ.491811.001-30, -31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -60 до +150	12Х18Н9Т 10Х17Н13М3Т	штуц.	ППр ГПр	1,0...6,3	25	220	9,0	71

11с7бк

Кран пробковый проходной сальниковый с паровым обогревом, стальной

Краны проходные сальниковые с паровым обогревом с условным давлением Ру 10,0 МПа и условным проходом Ду50 и Ду80 устанавливаются на промышленных трубопроводах в качестве запорного устройства для транспортирования каменноугольной смолы, пека рабочим давлением Рр 0,58 МПа при температуре до + 400 °С и нафталиновой фракции с рабочим давлением Рр 1,0 МПа и температурой до +200 °С.

- Пробка крана выполнена из жаропрочного чугуна.
- Сальниковая набивка -- сухой асBESTОВЫЙ шнур.
- Прокладки из паронита. Остальные детали изготовлены из углеродистой стали.
- Корпус крана имеет паровую рубашку для обогрева транспортируемой среды.
- Давление обогревающей среды — 1,0 МПа.
- Подвод, отвод пара и спуск конденсата из паровой рубашки производится через специальные отверстия в корпусе.
- Пробка в верхней части хвостовика имеет квадрат под ключ.
- Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80.
- Краны поставляются с ответными фланцами.

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пек, см, наф.фр	до +400 до +200	углер. ст.	фланц.	ручн.	1,0	50 80	230 310	17,8 38,8	27

11с17бк

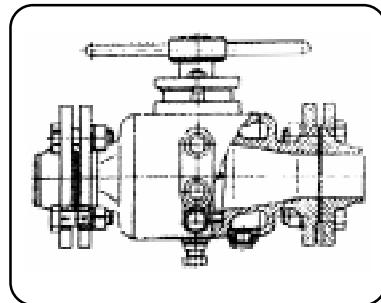


3

Кран трехходовой сальниковый с паровым обогревом, стальной

Предназначен для установки на трубопроводах в качестве запорно-переключающего устройства.

- Рабочая среда: каменноугольная смола, пек, нафталиновая фракция, требующие попутного подогрева.
- Температура рабочей среды до +400 °С.
- Пробка изготовлена из чугуна 4Х1.
- Типоразмеры: Ду80, Ду50.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.
- Изготовлен согласно ТУ-26-07-1034-79.

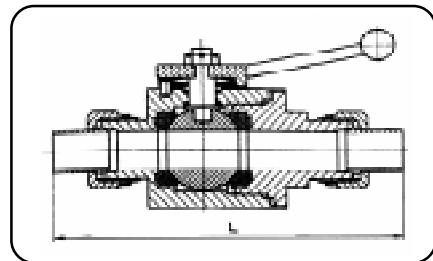


Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пек, см, наф.фр	до +400	ст.25Л-П	фланц.	ручн.	1,0	50	270	32,6	27
						80	330	61,4	

11с38п

Кран шаровой, стальной

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах объектов газовой промышленности и химического производства в условиях умеренного и холодного климата. Подача рабочей среды — с любой стороны. Присоединение к трубопроводу — штуцерное.



- Управление ручное.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Типоразмеры: Ду6, Ду10, Ду25.
- Условное давление Ру 16,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 26-07-1107-75.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ручн.	16,0	6	100	1,1	59
						10	110	1,2	



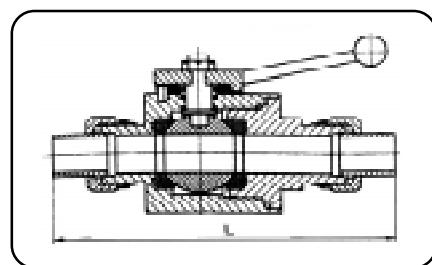
11c38п

Кран шаровой, стальной

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах нефтехимических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств. Подача рабочей среды — с любой стороны.

- Управление ручное.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду25.
- Условное давление: Ру1,0 ...6,3 МПа; Ру 4,0...16,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-007-31688214-95.



ВНИЛ.491811.002-16, -20

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ручн.	1,0...6,3	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.003-16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ручн.	1,0...6,3	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.003-20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ручн.	1,0...6,3	15	166	1,26	71

ВНИЛ.491811.001-16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	150	4,26	71

ВНИЛ.491811.001-20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ручн.	1,0...6,3	25	150	3,45	71

ВНИЛ.491811.002

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ручн.	4,0...16,0	10	166	1,31	71

ВНИЛ.491811.002-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ручн.	4,0...16,0	10	166	1,26	71

ВНИЛ.491811.003

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	166	1,35	71

ВНИЛ.491811.003-04

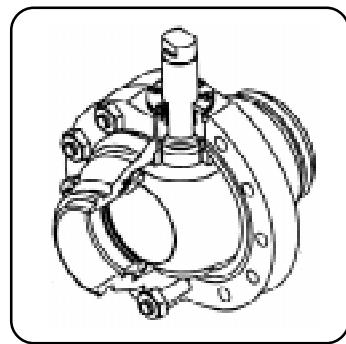
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ручн.	4,0...16,0	15	166	1,26	71

11с45п

Кран шаровой, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °C до +80 °C.

- Управление ручное.
- Установка крана: надземная для Ду50, Ду80/50, Ду100; подземная для Ду400.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93 для Ду50, Ду80/50, Ду150, Ду100.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93 для Ду200, Ду400.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200, Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



3

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ручн.	16,0	50	200	15,0	80
						80/50	200	17,0	
						100	280	56,0	
						150	400	189,0	
						200	500	290,0	
						400	860	1400,0	

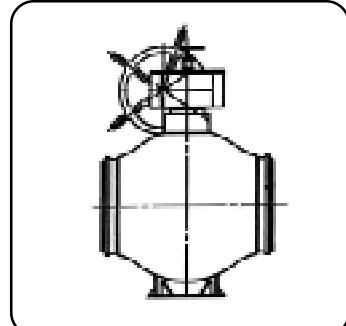
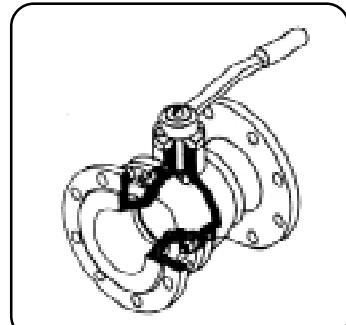
Примечание: ДУ 80/50 — размеры крана по корпусу соответствуют d80, условный проход присоединительных патрубков уменьшен до Ду50.

11с45п1

Кран шаровой, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °C до +80 °C.

- Управление ручное -- рукояткой или через червячный редуктор.
- Подача рабочей среды — с любой стороны..
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93 для Ду150.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93 для Ду400.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду150; Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	фланц. прив.	ручн.	16,0	150	400	189,0	80
						400	860	1150,0	



3



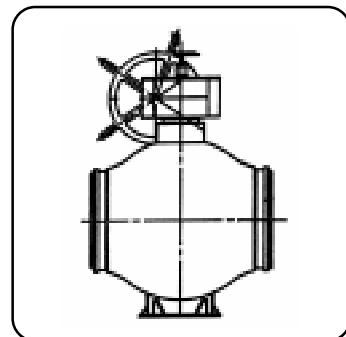
11с45п3

Кран шаровой, стальной

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — подземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: Ру 12,5 МПа.



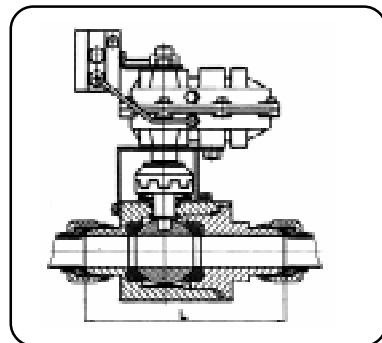
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ручн.	12,5	150	400	230,0	80

11с638п

Кран шаровой с пневмоприводом, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и других производств.

- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду25.
- Изготавливается по ТУ 3742-007-31688214-95.



ВНИЛ.491811.002-24, -28

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ППр	1,0...6,3	10	166	5,37	71

ВНИЛ.491811.002-08, -12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ППр	4,0...16,0	10	166	5,37	71

ВНИЛ.491811.003-12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ППр	4,0...16,0	15	166	5,41	71

ВНИЛ.491811.003-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ППр	4,0...16,0	15	166	5,32	71



3

ВНИЛ.491811.003-24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ППр	1,0...6,3	15	166	5,41	71

ВНИЛ.491811.003-28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ППр	1,0...6,3	15	166	5,32	71

ВНИЛ.491811.001-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ППр	4,0...16,0	25	150	8,45	71

ВНИЛ.491811.001-12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +100	ст.20	штуц.	ППр	4,0...16,0	25	220	9,0	71

ВНИЛ.491811.001-24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ППр	1,0...6,3	25	150	8,45	71

ВНИЛ.491811.001-28

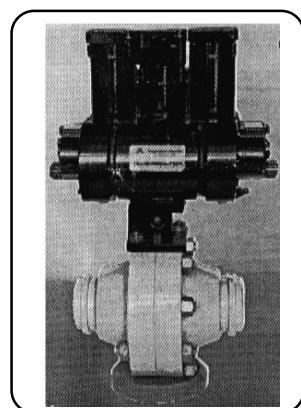
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +150	ст.20	штуц.	ППр	1,0...6,3	25	220	9,0	71

11с(6)745п

Кран шаровой с пневмогидроприводом, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана надземная -- для Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200.
- Установка крана подземная -- для Ду400.
- Класс герметичности затвора "А" для Ду 50, Ду80/50, Ду100, Ду150.
- Класс герметичности затвора "В" для Ду200, Ду400.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду150, Ду200, Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ПГПр	16,0	50	200	28,0	80
						80/50	200	30,0	
						100	280	86,0	
						150	400	248,0	
						200	500	350,0	
						400	860	1700,0	

Примечание: Ду80/50 — размеры корпуса соответствуют d80, условный проход патрубков уменьшен до Ду50.



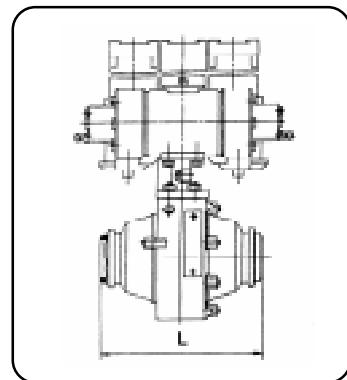
11с(6)745п1

Кран шаровой с пневмогидроприводом, стальной

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "В" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду400.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.



Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ПГПр	16,0	400	860	1400,0	80

11с(6)745п6

Кран шаровой с пневмогидроприводом, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: 12,5 МПа.

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ПГПр	12,5	150	400	248,0	80

11с(6)745п8

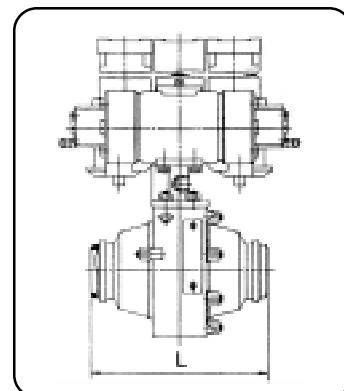


3

Кран шаровой с пневмогидроприводом, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -45 °С до +80 °С.

- Установка крана — подземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение — У1.
- Типоразмеры: Ду150.
- Условное давление: Ру12,5 МПа.



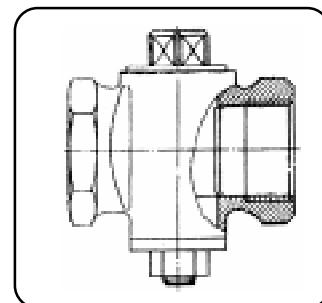
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -45 до +80	ст.20	прив.	ПГПр	12,5	150	400	336,0	80

11ч3бк

Кран пробковый конусный натяжной, муфтовый, чугунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих природный и углеводородный газы низкого давления.

- Управление — ручное накидным ключом по размеру граней на головке пробки крана.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 0,1 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от +50	чугун	муфт.	ручн.	0,1	25	110	1,7	98
						32	130	2,1	
						40	150	3,5	
						50	170	6,2	



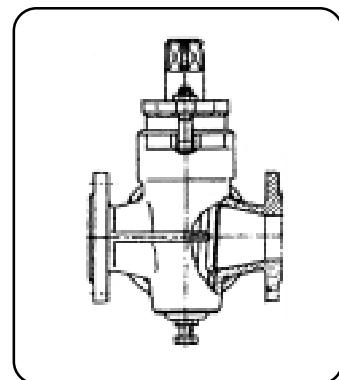
11ч18бк

3

Кран пробковый конусный, фланцевый, сальниковый, трехходовой, чугунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах. Используется также для перераспределения потоков рабочей среды — жидкостей, нефтегазовых смесей и масел.

- Управление — ручное накидным ключом.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду25, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.



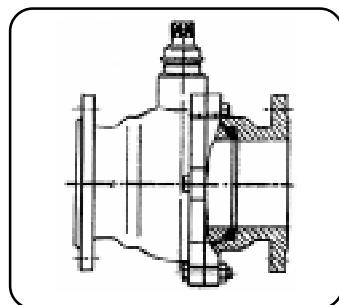
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, нф, мс	до +40 до +100	чугун	фланц.	ручн.	1,0	25	145	5,0	98
						40	180	10,4	
						50	200	13,6	

11ч37п

Кран шаровой проходной сальниковый, фланцевый, чугунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах жидкостей, масел, нефтегазовых смесей.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду65, Ду100.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.



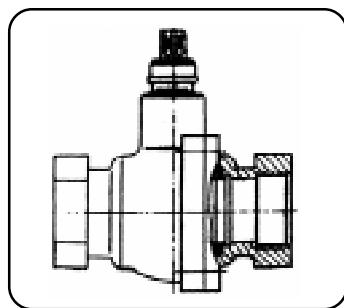
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, нф, мс	до +100	чугун	фланц.	ручн.	1,0	65	190	11,2	98
						100	230	26,0	

11Ч38п

Кран шаровой сальниковый муфтовый, чугунный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах воды, масел, нефтегазовых смесей.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.



3

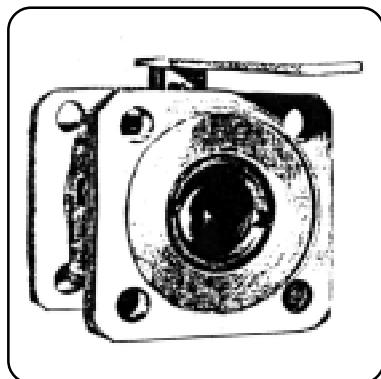
Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, нф, мс	до +100	чугун	муфт.	ручн.	1,0	15	80	0,75	98
						20	100	1,2	
						25	120	1,6	
						32	130	2,35	
						40	150	3,5	
						50	170	6,0	
						65	190	8,7	
						80	200	12,8	

КП–00 ПС

Кран пробковый фланцевый, чугунный

Предназначен для управления подачей жидкых и газообразных неагрессивных сред давлением до 1,5 МПа.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544-93.
- Типоразмеры: Ду50.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж, г	до +50	чугун	фланц.	ручн.	1,6	50	140	4,55	21



3



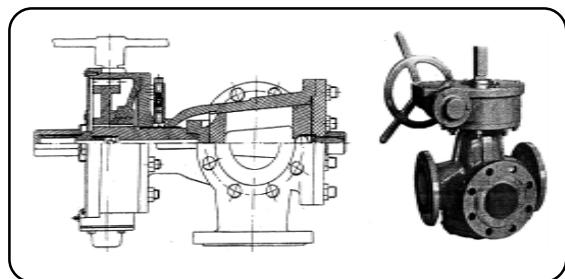
ВМ-80-16, ВМ-100-16, ВМ-150-16, ВМ-200-16

Кран трехходовой фланцевый, стальной

3

Кран предназначен для распределения потока природного газа. Имеет два рабочих положения. Рассчитан для применения на объектах магистральных газопроводов, компрессорных и газораспределительных станциях.

- Привод ручной через червячный редуктор.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ15150-69.
- Типоразмеры: Ду80, Ду100, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру1,6 МПа.



ВМ-80-16

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	80			20

ВМ-100-16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	100			20

ВМ-150-16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	150			20

ВМ-200-16

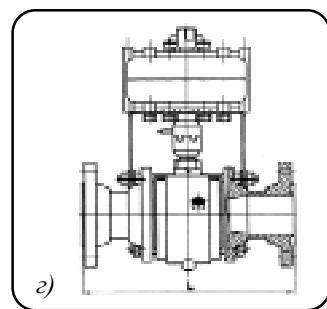
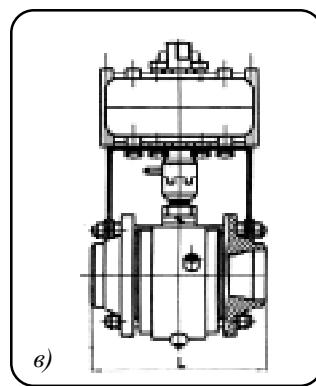
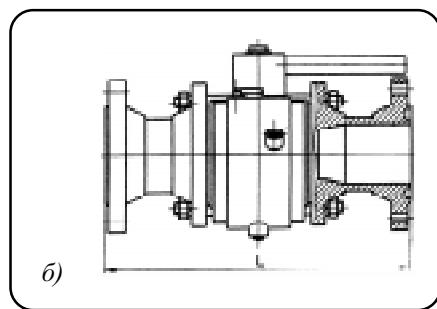
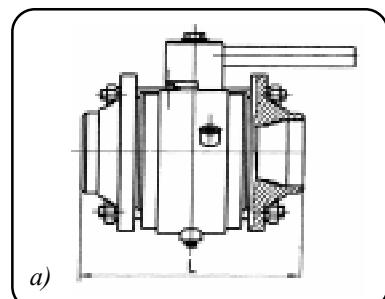
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	до +50	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	200			20

**ВНИЛ.491814.046, .047, .048;
ВНИЛ.491816.043, .044, .045;
ВНИЛ.491824.049, .050, .051.**

Кран шаровой с подогревом, углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Кран предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, пищевых, целлюлозно-бумажных, медицинских и др. производств с жидкими, газообразными взрывопожароопасными, агрессивными, легковоспламеняющимися, токсичными рабочими средами, требующими предварительного разогрева.

- Управление краном — ручной, пневмо- или гидропривод.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Условие эксплуатации У1 по ГОСТ 15150-69.
- Корпус крана в паровой рубашке.
- Давление обогревающего пара до 1,6 МПа.
- Уплотнение в затворе — фторопласт-4 и его композиции.
- Типоразмеры: Ду20/25, Ду25, Ду32, Ду40/32, Ду50, Ду65/50, Ду80, Ду80/50, Ду100/80, Ду150/100.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа, Ру4,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ 3742-004-31688214-95.



ВНИЛ.491814.046 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	50	190	11,0	71

ВНИЛ.491814.046-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.09Г2С	прив.	ручн.	2,5	50	190	11,0	71

ВНИЛ.491814.046-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	50	190	11,0	71

ВНИЛ.491814.046-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	50	190	11,0	71

ВНИЛ.491814.046-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	50	190	11,0	71



ВНИЛ.491814.046-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	50	290	17,0	71

3

ВНИЛ.491814.046-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	50	190	18,0	71

ВНИЛ.491814.046-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	50	190	18,0	71

ВНИЛ.491814.046-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	50	190	18,0	71

ВНИЛ.491814.046-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	50	190	18,0	71

ВНИЛ.491814.046-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	50	190	18,0	71

ВНИЛ.491814.046-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.046-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	50	290	17,0	71

ВНИЛ.491814.047 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	65/50	190	12,0	71



3

ВНИЛ.491814.047-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	65/50	190	12,0	71

ВНИЛ.491814.047-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	65/50	190	12,0	71

ВНИЛ.491814.047-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	65/50	190	12,0	71

ВНИЛ.491814.047-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	65/50	190	12,0	71

ВНИЛ.491814.047-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	65/50	290	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	65/50	290	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	65/50	290	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	65/50	290	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	65/50	290	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491814.047-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	65/50	290	26,0	71

ВНИЛ.491814.047-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	65/50	290	26,0	71



ВНИЛ.491814.047-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	65/50	290	26,0	71

3

ВНИЛ.491814.047-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	65/50	290	26,0	71

ВНИЛ.491814.047-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	65/50	290	26,0	71

ВНИЛ.491814.048 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	80/50	190	12,5	71

ВНИЛ.491814.048-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	80/50	190	12,5	71

ВНИЛ.491814.048-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	80/50	190	12,5	71

ВНИЛ.491814.048-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	80/50	190	12,5	71

ВНИЛ.491814.048-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	80/50	190	12,5	71

ВНИЛ.491814.048-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	80/50	290	22,5	71

ВНИЛ.491814.048-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	80/50	290	22,5	71

ВНИЛ.491814.048-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	80/50	290	22,5	71

ВНИЛ.491814.048-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	80/50	290	22,5	71

ВНИЛ.491814.048-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	80/50	290	22,5	71

ВНИЛ.491814.048-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	80/50	190	19,5	71

ВНИЛ.491814.048-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	80/50	190	19,5	71

ВНИЛ.491814.048-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	80/50	190	19,5	71



3

ВНИЛ.491814.048-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	80/50	190	19,5	71

ВНИЛ.491814.048-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	4,0	80/50	190	19,5	71

ВНИЛ.491814.048-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	80/50	290	29,5	71

ВНИЛ.491814.048-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	80/50	290	29,5	71

ВНИЛ.491814.048-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	80/50	290	29,5	71

ВНИЛ.491814.048-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	80/50	290	29,5	71

ВНИЛ.491814.048-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	80/50	290	29,5	71

ВНИЛ.491816.043 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	4,0	25	127	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	4,0	25	127	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	4,0	25	127	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	4,0	25	127	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	25	127	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	25	165	5,4	71

ВНИЛ.491816.043-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	25	165	5,4	71

ВНИЛ.491816.043-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	25	165	5,4	71

ВНИЛ.491816.043-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	25	165	5,4	71



ВНИЛ.491816.043-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	25	165	5,4	71

3

ВНИЛ.491816.043-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	25	127	6,8	71

ВНИЛ.491816.043-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	25	127	6,8	71

ВНИЛ.491816.043-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	25	127	6,8	71

ВНИЛ.491816.043-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	25	127	6,8	71

ВНИЛ.491816.043-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	4,0	25	127	6,8	71

ВНИЛ.491816.043-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	25	165	8,6	71

ВНИЛ.491816.043-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	25	165	8,6	71

ВНИЛ.491816.043-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	25	165	8,6	71

ВНИЛ.491816.043-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	25	165	8,6	71

ВНИЛ.491816.043-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	25	165	8,6	71

ВНИЛ.491816.043-20 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	4,0	25/20	130	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-21 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	4,0	25/20	130	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-22 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	4,0	25/20	130	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-23 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	4,0	25/20	130	3,6	71

ВНИЛ.491816.043-24 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	25/20	130	3,6	71

ВНИЛ.491816.044 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ручн.	4,0	32	180	5,7	71



3

ВНИЛ.491816.044-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	4,0	32	180	5,7	71

ВНИЛ.491816.044-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	4,0	32	180	5,7	71

ВНИЛ.491816.044-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	4,0	32	180	5,7	71

ВНИЛ.491816.044-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	32	180	5,7	71

ВНИЛ.491816.044-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	32	180	7,8	71

ВНИЛ.491816.044-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	32	180	7,8	71

ВНИЛ.491816.044-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	32	180	7,8	71

ВНИЛ.491816.044-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	32	180	7,8	71

ВНИЛ.491816.044-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	32	180	7,8	71

ВНИЛ.491816.044-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	32	180	9,8	71

ВНИЛ.491816.044-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	32	180	9,8	71

ВНИЛ.491816.044-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	32	180	9,8	71

ВНИЛ.491816.044-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	32	180	9,8	71

ВНИЛ.491816.044-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	4,0	32	180	9,8	71

ВНИЛ.491816.044-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	32	180	11,9	71

ВНИЛ.491816.044-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	32	180	11,9	71

ВНИЛ.491816.044-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	32	180	11,9	71



ВНИЛ.491816.044-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	32	180	11,9	71

3

ВНИЛ.491816.044-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	32	180	11,9	71

ВНИЛ.491816.045 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	4,0	40/32	190	7,5	71

ВНИЛ.491816.045-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	4,0	40/32	190	7,5	71

ВНИЛ.491816.045-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	4,0	40/32	190	7,5	71

ВНИЛ.491816.045-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	4,0	40/32	190	7,5	71

ВНИЛ.491816.045-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	40/32	190	7,5	71

ВНИЛ.491816.045-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	40/32	190	9,4	71

ВНИЛ.491816.045-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	40/32	190	9,4	71

ВНИЛ.491816.045-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	4,0	40/32	190	9,4	71

ВНИЛ.491816.045-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	4,0	40/32	190	9,4	71

ВНИЛ.491816.045-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	40/32	190	9,4	71

ВНИЛ.491816.045-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	прив.	ПГПр	4,0	40/32	190	11,6	71

ВНИЛ.491816.045-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	4,0	40/32	190	11,6	71

ВНИЛ.491816.045-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	4,0	40/32	190	11,6	71

ВНИЛ.491816.045-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	4,0	40/32	190	11,6	71

ВНИЛ.491816.045-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	4,0	40/32	190	11,6	71



3

ВНИЛ.491816.045-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	4,0	40/32	190	13,5	71

ВНИЛ.491816.045-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	4,0	40/32	190	13,5	71

ВНИЛ.491816.045-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	4,0	40/32	190	13,5	71

ВНИЛ.491816.045-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	4,0	40/32	190	13,5	71

ВНИЛ.491816.045-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	4,0	40/32	190	13,5	71

ВНИЛ.491824.049 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	100/80	305	35,5	71

ВНИЛ.491824.049-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	100/80	305	35,5	71

ВНИЛ.491824.049-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	100/80	305	35,5	71

ВНИЛ.491824.049-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	100/80	305	35,5	71

ВНИЛ.491824.049-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	100/80	305	35,5	71

ВНИЛ.491824.049-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	2,5	100/80	432	50,5	71

ВНИЛ.491824.049-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	100/80	432	50,5	71

ВНИЛ.491824.049-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	2,5	100/80	432	50,5	71

ВНИЛ.491824.049-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	2,5	100/80	432	50,5	71

ВНИЛ.491824.049-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5	100/80	432	50,5	71



ВНИЛ.491824.049-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ПГПр	2,5	100/80	305	52,5	71

3

ВНИЛ.491824.049-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	2,5	100/80	305	52,5	71

ВНИЛ.491824.049-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н9Т	прив.	ПГПр	2,5	100/80	305	52,5	71

ВНИЛ.491824.049-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	2,5	100/80	305	52,5	71

ВНИЛ.491824.049-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	2,5	100/80	305	52,5	71

ВНИЛ.491824.049-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	2,5	100/80	432	67,5	71

ВНИЛ.491824.049-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	2,5	100/80	432	67,5	71

ВНИЛ.491824.049-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	2,5	100/80	432	67,5	71

ВНИЛ.491824.049-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	2,5	100/80	432	67,5	71

ВНИЛ.491824.050 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	90,0	71

ВНИЛ.491824.050-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	90,0	71

ВНИЛ.491824.050-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	90,0	71

ВНИЛ.491824.050-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	90,0	71



3

ВНИЛ.491824.050-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	90,0	71

ВНИЛ.491824.050-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	2,5	150/100	419	103,0	71

ВНИЛ.491824.050-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	150/100	419	103,0	71

ВНИЛ.491824.050-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	2,5	150/100	419	103,0	71

ВНИЛ.491824.050-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н6Т	фланц.	ручн.	2,5	150/100	419	103,0	71

ВНИЛ.491824.050-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5	150/100	419	103,0	71

ВНИЛ.491824.050-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ПГПр	2,5	150/100	420	105,0	71

ВНИЛ.491824.050-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	2,5	150/100	420	105,0	71

ВНИЛ.491824.050-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	2,5	150/100	420	105,0	71

ВНИЛ.491824.050-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	2,5	150/100	420	105,0	71

ВНИЛ.491824.050-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	2,5	150/100	420	105,0	71

ВНИЛ.491824.050-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	419	128,0	71

ВНИЛ.491824.050-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	419	128,0	71



ВНИЛ.491824.050-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	419	128,0	71

3

ВНИЛ.491824.050-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	419	128,0	71

ВНИЛ.491824.050-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	419	128,0	71

ВНИЛ.491824.051 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	80	310	35,3	71

ВНИЛ.491824.051-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	2,5	80	310	35,3	71

ВНИЛ.491824.051-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	2,5	80	310	35,3	71

ВНИЛ.491824.051-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	80	310	35,3	71

ВНИЛ.491824.051-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	2,5	80	310	35,3	71

ВНИЛ.491824.051-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	2,5	80	414	47,9	71

ВНИЛ.491824.051-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	80	414	47,9	71

ВНИЛ.491824.051-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ручн.	2,5	80	414	47,9	71

ВНИЛ.491824.051-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	2,5	80	414	47,9	71

ВНИЛ.491824.051-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5	80	414	47,9	71



3

ВНИЛ.491824.051-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ПГПр	2,5	80	310	52,3	71

ВНИЛ.491824.051-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ПГПр	2,5	80	310	52,3	71

ВНИЛ.491824.051-12 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ПГПр	2,5	80	310	52,3	71

ВНИЛ.491824.051-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ПГПр	2,5	80	310	52,3	71

ВНИЛ.491824.051-14 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ПГПр	2,5	80	310	52,3	71

ВНИЛ.491824.051-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	2,5	80	414	64,9	71

ВНИЛ.491824.051-16 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	2,5	80	414	64,9	71

ВНИЛ.491824.051-17 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ПГПр	2,5	80	414	64,9	71

ВНИЛ.491824.051-18 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	2,5	80	414	64,9	71

ВНИЛ.491824.051-19 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	фланц.	ПГПр	2,5	80	414	64,9	71

Примечание: Ду 25/20, 40/32, 65/50, 80/50, 100/80, 150/100 — корпуса кранов соответствуют d25, 40, 65, 80, 100, 150, а условный проход по присоединению сужен до Ду 20, 32, 50, 80, 100 соответственно.



ВНИЛ 491825.024, .025

3

Кран шаровой, углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, пищевых, целлюлозно-бумажных, медицинских и других производств с жидкими, газообразными, агрессивными рабочими средами.

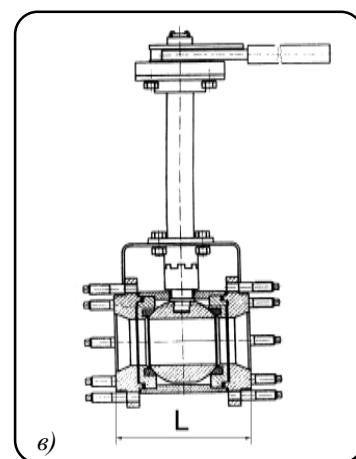
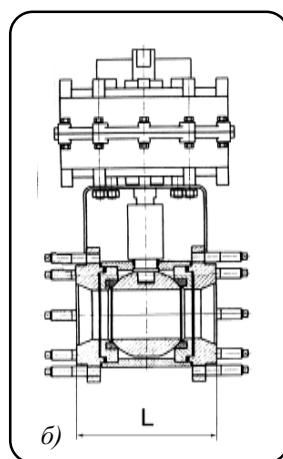
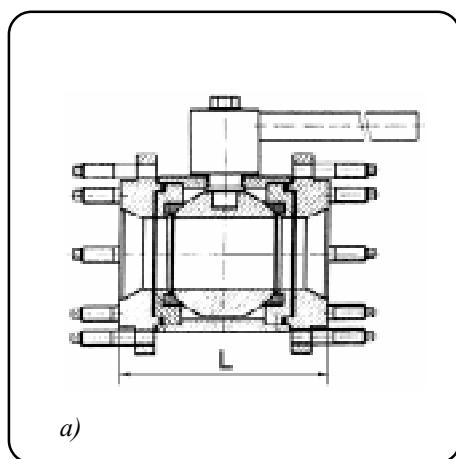
Изготавливаются с ручным управлением через обычный или удлиненный шток, а также с пневматическим приводом.

Рабочая среда для кранов из легированной стали — газы и жидкости слабой агрессивности.

Рабочая среда для кранов из коррозионностойкой стали — агрессивные газы и жидкости.

Рабочая среда для кранов из углеродистой стали — нейтральные жидкости и газы.

- Температура окружающей среды от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Относительная влажность до 98% при $+25^{\circ}\text{C}$.
- Установочное положение на трубопроводе — любое, с пневмоприводом — приводом вверх.
- Присоединение к трубопроводу фланцевое.
- Питание пневмопривода — воздух давлением 0,25...0,63 МПа.
- Уплотнение в затворе — шаровое, металл по фторопласту-4.
- Направление подачи рабочей среды — с любой стороны.
- Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.
- Типоразмеры: Ду80, Ду100/80.
- Условное давление: Ру 1,6 ...4,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-002-26002255-95.



ВНИЛ.491825.024

Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до $+150$	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-01

Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до $+150$	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	100/80	229	40,2	71



3

ВНИЛ.491825.024-02 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-03 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-04 Климатическое исполнение — ХЛ-1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-05 Климатическое исполнение — ХЛ-1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	4,0	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-06 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-07 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	100/80	229	40,2	71

ВНИЛ.491825.024-08 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,6	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-09 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ППр	4,0	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-10 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ППр	4,0	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-11 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ППр	4,0	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-12 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,6	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-13 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	4,0	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-14 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,6	100/80	305	65,6	71

ВНИЛ.491825.024-15 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	4,0	100/80	305	65,6	71



ВНИЛ.491825.024-16 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	47,3	71

3

ВНИЛ.491825.024-17 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	2,5...4,0	100/80	229	48,0	71

ВНИЛ.491825.024-18 Климатическое исполнение — ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	48,0	71

ВНИЛ.491825.024-19 Климатическое исполнение — ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5...4,0	100/80	229	48,0	71

ВНИЛ.491825.024-20 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	47,3	71

ВНИЛ.491825.024-21 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	2,5...4,0	100/80	229	48,0	71

ВНИЛ.491825.024-22 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,6	100/80	229	47,3	71

ВНИЛ.491825.024-23 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5...4,0	100/80	229	48,0	71

ВНИЛ.491825.024-24 Климатическое исполнение — У1 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до +150	ст.20	фланц.	ручн. удл.	1,6...4,0	100/80	229	56,0	71

ВНИЛ.491825.024-25 Климатическое исполнение — У1 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн. удл.	1,6...4,0	100/80	229	56,0	71

ВНИЛ.491825.024-26 Климатическое исполнение — ХЛ1 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн. удл.	1,6...4,0	100/80	229	56,0	71

ВНИЛ.491825.024-27 Климатическое исполнение — ХЛ1 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн. удл.	1,6...4,0	100/80	229	56,0	71

ВНИЛ.491825.025 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -40 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,6...4,0	80	232	40,7	71



3

ВНИЛ.491825.025-01 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6...4,0	80	232	40,7	71

ВНИЛ.491825.025-02 Климатическое исполнение — ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,6...4,0	80	232	40,7	71

ВНИЛ.491825.025-03 Климатическое исполнение — У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -40 до +150	10Х17Н13С3Т	фланц.	ручн.	1,6...4,0	80	232	40,7	71

ВНИЛ.491825.025-04 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	260	60,6	71

ВНИЛ.491825.025-05 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	260	60,6	71

ВНИЛ.491825.025-06 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	260	60,6	71

ВНИЛ.491825.025-07 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	260	60,6	71

ВНИЛ.491825.025-08 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	283	63,0	71

ВНИЛ.491825.025-09 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	283	63,0	71

ВНИЛ.491825.025-10 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	283	63,0	71

ВНИЛ.491825.025-11 Климатическое исполнение — У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наг	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,6...4,0	80	283	63,0	71

Примечание: Ду100/80 — основные размеры корпуса крана соответствуют d100, а присоединительные размеры фланцев уменьшены до Ду80.



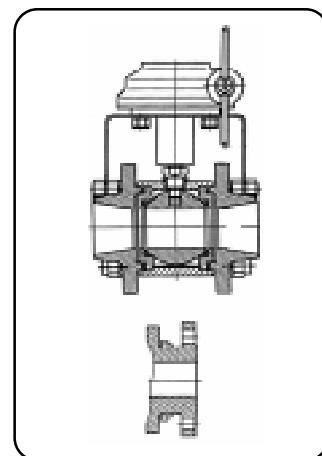
**ВНИЛ 491816.076, .078, .080;
ВНИЛ 491826.002, .077, .079, .081**

3

Кран шаровой углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и др. производств.

- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Присоединение к трубопроводу — под приварку, фланцевое.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Уплотнение в затворе — фторопласт-4 и его композиции.
- Климатические условия У1 и ХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
- Управление краном — ручное (червячным редуктором), ручное, пневмоприводом.
- Типоразмеры: Ду50, Ду65/50, Ду80, Ду80/50, Ду200/150.
- Условное давление: Ру 0,16 МПа; Ру 2,5 МПа; Ру 4,0 МПа; Ру 8,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-005-31688214-95.



ВНИЛ.491826.002

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ручн. черв.	2,5	200/150	457		71

ВНИЛ.491826.002-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн. черв.	2,5	200/150	457		71

ВНИЛ.491826.002-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн. черв.	2,5	200/150	457		71

ВНИЛ.491826.002-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн. черв.	2,5	200/150	457		71

ВНИЛ.491826.002-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн. черв.	2,5	200/150	502		71

ВНИЛ.491826.002-05

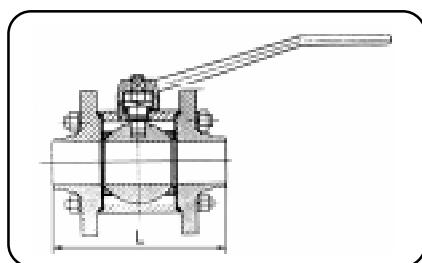
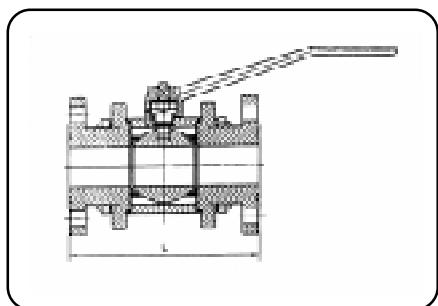
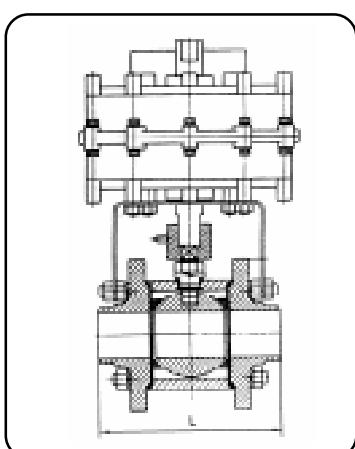
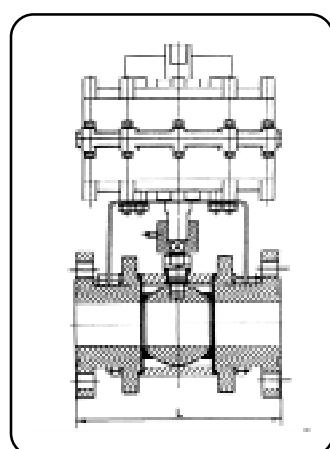
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн. черв.	2,5	200/150	502		71

ВНИЛ.491826.002-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн. черв.	2,5	200/150	502		71

ВНИЛ.491826.002-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн. черв.	2,5	200/150	502		71


a)

б)

в)

г)

ВНИЛ.491816.076 (фиг. а)

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +100	ст.20	прив.	ручн.	0,16...4,0	50	216	7,7	71

ВНИЛ.491816.076-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	0,16...4,0	50	216	7,7	71

ВНИЛ.491816.076-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	0,16...4,0	50	216	7,7	71

ВНИЛ.491816.076-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,16...4,0	50	230	11,9	71

ВНИЛ.491816.076-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,16...4,0	50	230	11,9	71

ВНИЛ.491816.076-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,16...4,0	50	230	11,9	71



ВНИЛ.491816.076-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	0,16...4,0	50	216	20,8	71

3

ВНИЛ.491816.076-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	0,16...4,0	50	216	20,8	71

ВНИЛ.491816.076-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	0,16...4,0	50	216	20,8	71

ВНИЛ.491816.076-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	0,16...4,0	50	230	25,0	71

ВНИЛ.491816.076-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	0,16...4,0	50	230	25,0	71

ВНИЛ.491816.076-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	0,16...4,0	50	230	25,0	71

ВНИЛ.491816.078 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	0,16...4,0	80/50	190	7,8	71

ВНИЛ.491816.078-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	0,16...4,0	80/50	190	7,8	71

ВНИЛ.491816.078-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	0,16...4,0	80/50	190	7,8	71

ВНИЛ.491816.078-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80/50	230	13,0	71

ВНИЛ.491816.078-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80/50	230	13,0	71

ВНИЛ.491816.078-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80/50	230	13,0	71

ВНИЛ.491816.078-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	0,16...4,0	80/50	190	30,0	71



3

ВНИЛ.491816.078-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	0,16...4,0	80/50	190	30,0	71

ВНИЛ.491816.078-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	0,16...4,0	80/50	190	30,0	71

ВНИЛ.491816.078-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	0,16...4,0	80/50	230	27,0	71

ВНИЛ.491816.078-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	0,16...4,0	80/50	230	27,0	71

ВНИЛ.491816.078-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	0,16...4,0	80/50	230	27,0	71

ВНИЛ.491816.080 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	8,0	50	178	11,3	71

ВНИЛ.491816.080-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	8,0	50	178	11,3	71

ВНИЛ.491816.080-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	8,0	50	178	11,3	71

ВНИЛ.491816.080-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	8,0	50	178	11,3	71

ВНИЛ.491816.080-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	8,0	50	292	22,2	71

ВНИЛ.491816.080-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	8,0	50	292	22,2	71

ВНИЛ.491816.080-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	8,0	50	292	22,2	71

ВНИЛ.491816.080-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	8,0	50	292	22,2	71



ВНИЛ.491816.080-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	8,0	50	178	20,0	71

3

ВНИЛ.491816.080-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	8,0	50	178	20,0	71

ВНИЛ.491816.080-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	8,0	50	178	20,0	71

ВНИЛ.491816.080-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	8,0	50	178	20,0	71

ВНИЛ.491816.080-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	8,0	50	292	30,9	71

ВНИЛ.491816.080-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	8,0	50	292	30,9	71

ВНИЛ.491816.080-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	8,0	50	292	30,9	71

ВНИЛ.491816.080-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	8,0	50	292	30,9	71

ВНИЛ.491826.077 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	0,16...4,0	65/50	190	10,4	71

ВНИЛ.491826.077-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	0,16...4,0	65/50	190	10,4	71

ВНИЛ.491826.077-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	0,16...4,0	65/50	190	10,4	71

ВНИЛ.491826.077-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,16...4,0	65/50	290	17,8	71

ВНИЛ.491826.077-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,16...4,0	65/50	290	17,8	71



3

ВНИЛ.491826.077-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,16...4,0	65/50	290	17,8	71

ВНИЛ.491826.077-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	0,16...4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491826.077-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	0,16...4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491826.077-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	0,16...4,0	65/50	190	19,0	71

ВНИЛ.491826.077-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	0,16...4,0	65/50	290	26,4	71

ВНИЛ.491826.077-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	0,16...4,0	65/50	290	26,4	71

ВНИЛ.491826.077-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	0,16...4,0	65/50	290	26,4	71

ВНИЛ.491826.079 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	0,16...4,0	80	310	36,0	71

ВНИЛ.491826.079-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	0,16...4,0	80	310	36,0	71

ВНИЛ.491826.079-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	0,16...4,0	80	310	36,0	71

ВНИЛ.491826.079-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80	414	60,0	71

ВНИЛ.491826.079-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80	414	60,0	71

ВНИЛ.491826.079-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,16...4,0	80	414	60,0	71



ВНИЛ.491826.079-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст. 20	прив.	ППр	0,16...4,0	80	310	54,0	71

3

ВНИЛ.491826.079-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	0,16...4,0	80	310	54,0	71

ВНИЛ.491826.079-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	0,16...4,0	80	310	54,0	71

ВНИЛ.491826.079-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	0,16...4,0	80	414	80,0	71

ВНИЛ.491826.079-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	0,16...4,0	80	414	80,0	71

ВНИЛ.491826.079-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	0,16...4,0	80	414	80,0	71

ВНИЛ.491826.081 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	8,0	80/50	203	13,3	71

ВНИЛ.491826.081-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ручн.	8,0	80/50	203	13,3	71

ВНИЛ.491826.081-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12ХН9Т	прив.	ручн.	8,0	80/50	203	13,3	71

ВНИЛ.491826.081-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	8,0	80/50	203	13,3	71

ВНИЛ.491826.081-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	8,0	80/50	310	26,6	71

ВНИЛ.491826.081-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	8,0	80/50	310	26,6	71

ВНИЛ.491826.081-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	8,0	80/50	310	26,6	71



3

ВНИЛ.491826.081-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	8,0	80/50	310	26,6	71

ВНИЛ.491826.081-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	8,0	80/50	203	22,2	71

ВНИЛ.491826.081-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	прив.	ППр	8,0	80/50	203	22,2	71

ВНИЛ.491826.081-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	8,0	80/50	203	22,2	71

ВНИЛ.491826.081-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	8,0	80/50	203	22,2	71

ВНИЛ.491826.081-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	ст.20	фланц.	ППр	8,0	80/50	310	35,3	71

ВНИЛ.491826.081-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ППр	8,0	80/50	310	35,3	71

ВНИЛ.491826.081-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	8,0	80/50	310	35,3	71

ВНИЛ.491826.081-15 (фиг. г)

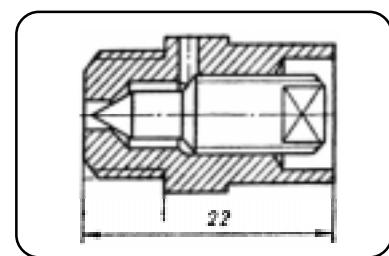
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	от -60 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	8,0	80/50	310	35,3	71

Примечание: Ду65/50, 80/50, 200/150 — основные размеры корпуса кранов соответствуют d65, 80, 200, а присоединительные диаметры патрубков и размеры фланцев уменьшены до Ду50 и Ду150 соответственно

ВНИЛ.493711.001

Кран Маевского латунный

Предназначен для спуска воздуха из систем центрального и индивидуального отопления, водяных нагревательных приборов, технологических гидросистем.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд, ж	до +80	лат.	M10x1	ручн.	0,6	10	22	0,016	37, 59, 81, 46



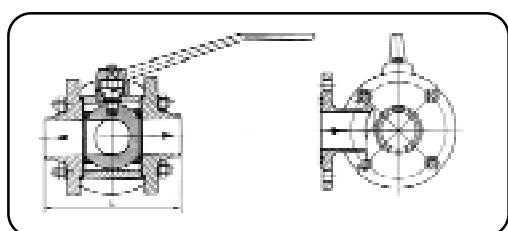
**ВНИЛ 494646.106; ВНИЛ 494646.107; ВНИЛ 494646.107М;
ВНИЛ 494646.108; ВНИЛ 494646.110; ВНИЛ 494646.111;
ВНИЛ 494646.116; ВНИЛ 494646.118**

3

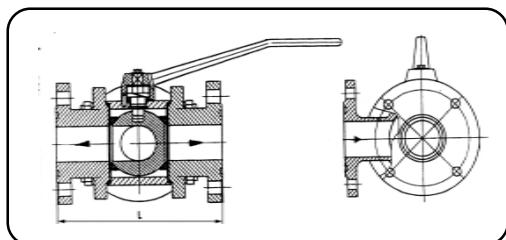
Кран шаровой трехходовой углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве переключающих устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, нефтехимических, целлюлозно-бумажных и др. производств.

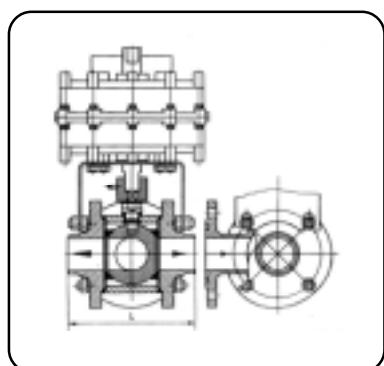
- Управление краном ручное, пневмо- или электроприводом.
- Направление подачи рабочей среды — во входной фланцевый патрубок.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Уплотнение в затворе фторопласт-4 и его композиции.
- Типоразмеры: Ду40/32, Ду50, Ду65/50, Ду80, Ду100/80.
- Условное давление: Ру 1,0...4,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 3742-003-31688214-95.



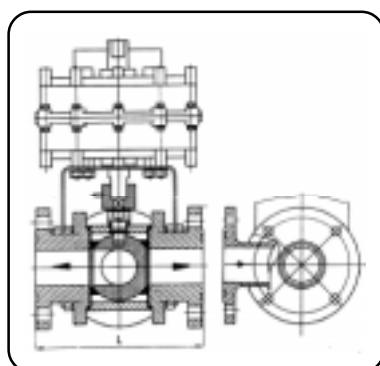
a)



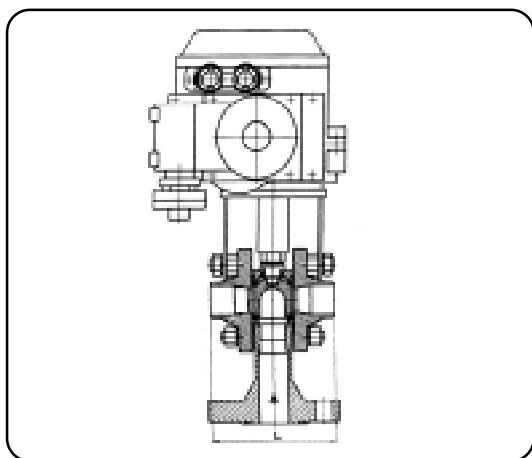
b)



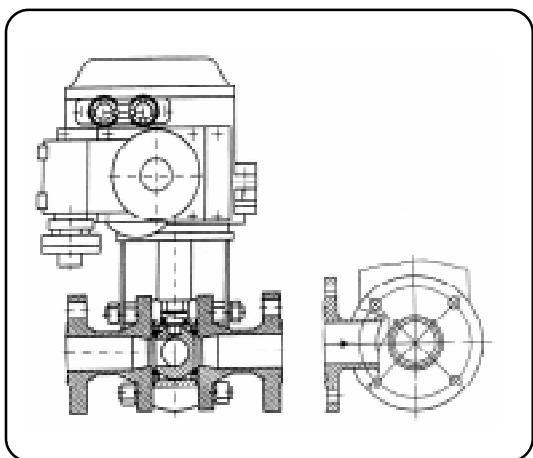
c)



d)



e)



f)

ВНИЛ.494646.106 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	40/32	165	16,0	71

ВНИЛ.494646.106-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	40/32	165	16,0	71

ВНИЛ.494646.106-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	40/32	165	16,0	71

ВНИЛ.494646.106-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	40/32	165	16,0	71

ВНИЛ.494646.106-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	40/32	200	10,5	71

ВНИЛ.494646.106-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	40/32	200	10,5	71

ВНИЛ.494646.106-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	40/32	200	10,5	71

ВНИЛ.494646.106-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	40/32	200	10,5	71

ВНИЛ.494646.106-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	ст.20	прив.	ППр	1,0...4,0	40/32	165	21,0	71

ВНИЛ.494646.106-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	40/32	165	21,0	71

ВНИЛ.494646.106-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,0...4,0	40/32	165	21,0	71

ВНИЛ.494646.106-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	1,0...4,0	40/32	165	21,0	71

ВНИЛ.494646.106-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС, НП	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	40/32	200	24,0	71



ВНИЛ.494646.106-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	40/32	200	24,0	71

3

ВНИЛ.494646.106-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	40/32	200	24,0	71

ВНИЛ.494646.106-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	40/32	200	24,0	71

ВНИЛ.494646.107 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	190	12,0	71

ВНИЛ.494646.107-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	190	12,0	71

ВНИЛ.494646.107-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12ХН9Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	190	12,0	71

ВНИЛ.494646.107-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	190	12,0	71

ВНИЛ.494646.107-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	290	16,0	71

ВНИЛ.494646.107-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	290	16,0	71

ВНИЛ.494646.107-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	290	16,0	71

ВНИЛ.494646.107-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х18Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	290	16,0	71

ВНИЛ.494646.107-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ППр	1,0...4,0	50	190	25,0	71

ВНИЛ.494646.107-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	50	190	25,0	71

ВНИЛ.494646.107-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,0...4,0	50	190	25,0	71



3

ВНИЛ.494646.107-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	1,0...4,0	50	190	25,0	71

ВНИЛ.494646.107-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	290	29,0	71

ВНИЛ.494646.107-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	290	29,0	71

ВНИЛ.494646.107-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	290	29,0	71

ВНИЛ.494646.107-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	290	29,0	71

ВНИЛ.494646.107-16 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	прив.	ЭПр	1,0...4,0	50	190	37,2	71

ВНИЛ.494646.107-17 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	прив.	ЭПр	1,0...4,0	50	190	37,2	71

ВНИЛ.494646.107-18 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ЭПр	1,0...4,0	50	190	37,2	71

ВНИЛ.494646.107-19 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ЭПр	1,0...4,0	50	190	37,2	71

ВНИЛ.494646.107-20 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	50	290	41,2	71

ВНИЛ.494646.107-21 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	50	290	41,2	71

ВНИЛ.494646.107-22 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	50	290	41,2	71

ВНИЛ.494646.107-23 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	50	290	41,2	71

ВНИЛ.494646.107M (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	216	11,0	71



ВНИЛ.494646.107М-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	50	216	11,0	71

3

ВНИЛ.494646.107М-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	230	15,0	71

ВНИЛ.494646.107М-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	50	230	15,0	71

ВНИЛ.494646.107М-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ППр	1,0...4,0	50	216	24,0	71

ВНИЛ.494646.107М-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	50	216	24,0	71

ВНИЛ.494646.107М-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	230	28,0	71

ВНИЛ.494646.107М-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	50	230	28,0	71

ВНИЛ.494646.108 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	65/50	190	13,0	71

ВНИЛ.494646.108-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	65/50	190	13,0	71

ВНИЛ.494646.108-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	65/50	190	13,0	71

ВНИЛ.494646.108-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	65/50	190	13,0	71

ВНИЛ.494646.108-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	65/50	290	17,0	71

ВНИЛ.494646.108-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	65/50	290	17,0	71



3

ВНИЛ.494646.108-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	65/50	290	17,0	71

ВНИЛ.494646.108-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	65/50	290	17,0	71

ВНИЛ.494646.108-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	65/50	190	26,0	71

ВНИЛ.494646.108-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	65/50	190	26,0	71

ВНИЛ.494646.108-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,0...4,0	65/50	190	26,0	71

ВНИЛ.494646.108-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	1,0...4,0	65/50	190	26,0	71

ВНИЛ.494646.108-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	65/50	290	30,0	71

ВНИЛ.494646.108-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	65/50	290	30,0	71

ВНИЛ.494646.108-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	65/50	290	30,0	71

ВНИЛ.494646.108-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	65/50	290	30,0	71

ВНИЛ.494646.110 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	80	310	40,0	71

ВНИЛ.494646.110-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	80	310	40,0	71

ВНИЛ.494646.110-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	80	310	40,0	71

ВНИЛ.494646.110-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	80	310	40,0	71



ВНИЛ.494646.110-04 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	80	330	61,5	71

3

ВНИЛ.494646.110-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	80	330	61,5	71

ВНИЛ.494646.110-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	80	330	61,5	71

ВНИЛ.494646.110-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	80	330	61,5	71

ВНИЛ.494646.110-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ППр	1,0...4,0	80	310	60,0	71

ВНИЛ.494646.110-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	80	310	60,0	71

ВНИЛ.494646.110-10 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,0...4,0	80	310	60,0	71

ВНИЛ.494646.110-11 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	1,0...4,0	80	310	60,0	71

ВНИЛ.494646.110-12 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	80	330	81,5	71

ВНИЛ.494646.110-13 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	80	330	81,5	71

ВНИЛ.494646.110-14 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	80	330	81,5	71

ВНИЛ.494646.110-15 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	80	330	81,5	71

ВНИЛ.494646.111, ВНИЛ.494646.111-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,0...4,0	100/80	300	42,0	71

ВНИЛ.494646.111-01, -05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ручн.	1,0...4,0	100/80	300	42,0	71



3

ВНИЛ.494646.111-02, -06 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	100/80	300	42,0	71

ВНИЛ.494646.111-03, -07 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	1,0...4,0	100/80	300	42,0	71

ВНИЛ.494646.111-08, -12 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,0...4,0	100/80	350	64,0	71

ВНИЛ.494646.111-09, -13 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,0...4,0	100/80	350	64,0	71

ВНИЛ.494646.111-10, -14 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	100/80	350	64,0	71

ВНИЛ.494646.111-11, -15 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,0...4,0	100/80	350	64,0	71

ВНИЛ.494646.111-16, -32 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	прив.	ППр	1,0...4,0	100/80	300	62,0	71

ВНИЛ.494646.111-17, -33 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	прив.	ППр	1,0...4,0	100/80	300	62,0	71

ВНИЛ.494646.111-18, -34 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,0...4,0	100/80	300	62,0	71

ВНИЛ.494646.111-19, -35 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр	1,0...4,0	100/80	300	62,0	71

ВНИЛ.494646.111-24, -28 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ППр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-25, -29 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ППр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-26, -30 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-27, -31 (фиг. г)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71



ВНИЛ.494646.111-32, -36 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	прив.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	300	72,0	71

3

ВНИЛ.494646.111-33, -37 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	прив.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	300	72,0	71

ВНИЛ.494646.111-34, -38 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	прив.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	300	72,0	71

ВНИЛ.494646.111-35, -39 (фиг. д)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	прив.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	300	72,0	71

ВНИЛ.494646.111-40, -44 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-41, -45 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-42, -46 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.111-43, -47 (фиг. е)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ЭПр	1,0...4,0	100/80	350	92,0	71

ВНИЛ.494646.116 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,63	25	145	5,1	71

ВНИЛ.494646.116-01 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,63	25	145	5,1	71

ВНИЛ.494646.116-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,63	25	145	5,1	71

ВНИЛ.494646.116-03 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	0,63	25	145	5,1	71

ВНИЛ.494646.117 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,63	40/32	180	7,7	71

ВНИЛ.494646.117-01 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
мз, мс,нп	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,63	40/32	180	7,7	71



3

ВНИЛ.494646.117-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,63	40/32	180	7,7	71

ВНИЛ.494646.117-03 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	0,63	40/32	180	7,7	71

ВНИЛ.494646.118 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	ст.20	фланц.	ручн.	0,63	50	200	14,0	71

ВНИЛ.494646.118-01 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	0,63	50	200	14,0	71

ВНИЛ.494646.118-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	12Х18Н9Т	фланц.	ручн.	0,63	50	200	14,0	71

ВНИЛ.494646.118-03 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М3, МС,НП	до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	0,63	50	200	14,0	71

Примечание: Ду40/32, Ду65/50, Ду100/80 — размеры корпуса крана соответствуют d40, 50, 80, а присоединительные размеры фланцев уменьшены до Ду32, Ду50, Ду80 соответственно.



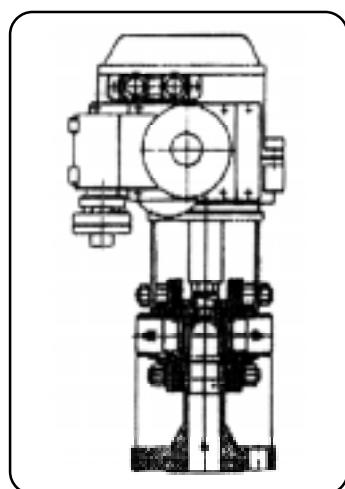
ТУ ВНИЛ. 494646.115

3

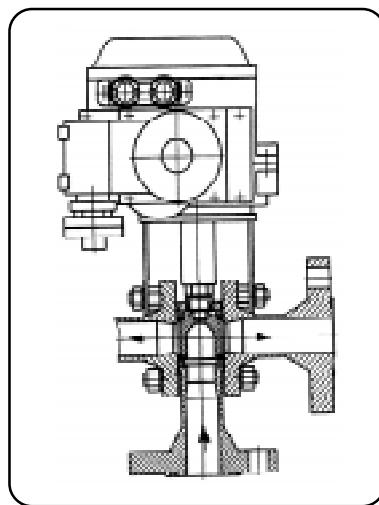
Кран шаровой трехходовой, углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве переключающих устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, взрывопожароопасными, агрессивными, легковоспламеняющимися, токсичными рабочими средами.

- Направление подачи рабочей среды — во входной фланцевый патрубок.
- Способ управления — электропривод.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Уплотнение в затворе — капролон В.
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое, под приварку.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.
- Типоразмеры: Ду40/32.



a)



б)

ВНИЛ.494646.115

Присоединение: вход -- фланец, выход — под приварку.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	ст.20	—	ЭПр	16,0	40/32	200	42,0	71

ВНИЛ.494646.115-01

Присоединение: вход -- фланец, выход — под приварку.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	09Г2С	—	ЭПр	16,0	40/32	200	42,0	71

ВНИЛ.494646.115-02

Присоединение: вход -- фланец, выход — под приварку.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	12Х18Н10Т	—	ЭПр	16,0	40/32	200	42,0	71

ВНИЛ.494646.115-03

Присоединение: вход -- фланец, выход — под приварку.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	10Х17Н13М3Т	—	ЭПр	16,0	40/32	200	42,0	71

ВНИЛ.494646.115-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	ст.20	фланц.	ЭПр	16,0	40/32	300	53,0	71

ВНИЛ.494646.115-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	09Г2С	фланц.	ЭПр	16,0	40/32	300	53,0	71

ВНИЛ.494646.115-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	12Х18Н10Т	фланц.	ЭПр	16,0	40/32	300	53,0	71

ВНИЛ.494646.115-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +100	10Х17Н13М3Т	фланц.	ЭПр	16,0	40/32	300	53,0	71

Примечание: Ду40/32 — размеры корпуса кранов соответствуют d40, а присоединительные диаметры патрубков фланцев уменьшены до Ду32.

ГШК-15...100-2,5

Кран шаровой газовый, стальной

Предназначен для использования в качестве запорного устройства на трубопроводах природного газа и нефтепродуктов.

- Управление — ручное.
- Установочное положение — любое.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изготов- вит.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
нг, нп -40...+60	ст.25Л	муфт.	ручн.	2,5	15	80	0,72	93		
					20	105	1,45			
					25	105	1,25			
					32	120	2,4			
					40	120	2,3			
		меж- фланц.			50	86	2,0			
					50	156	9,9			
		фланц.			50	140	4,0			
					80	130	7,2			
					100	150	9,9			

ИУСЮ.491816.052, .053, .054, .055, .056

Кран шаровой углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, пищевых, целлюлозно-бумажных, медицинских и др. производств. Рабочие среды: жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся, токсичные, в том числе нефтепродукты (бензин, керосин).

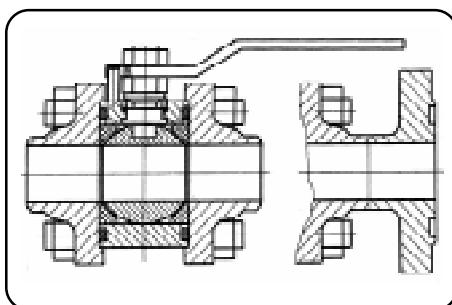
- Управление — ручное, пневмопривод, гидропривод.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Температура окружающей среды от -40 °C до +50 °C.
- Присоединительные размеры и типы фланцев для исполнения с фланцевым соединением — по ГОСТ 12815-80.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20/15, Ду32, Ду40/32.
- Условное давление: Ру 4,0 МПа.



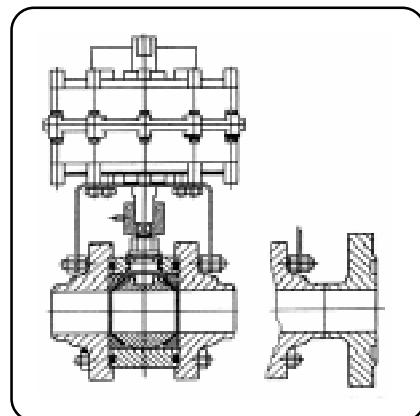
3



3



a)



б)

ИУСЮ.491816.052 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ручн.	4,0	15	85	1,61	71

ИУСЮ.491816.052-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	4,0	15	85	1,61	71

ИУСЮ.491816.052-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	15	85	1,61	71

ИУСЮ.491816.052-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	15	140	3,3	71

ИУСЮ.491816.052-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	15	140	3,3	71

ИУСЮ.491816.052-05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	15	140	3,3	71

ИУСЮ.491816.052-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ППр, ГПр	4,0	15	85	4,42	71

ИУСЮ.491816.052-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	15	85	4,42	71

ИУСЮ.491816.052-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	15	85	4,42	71



3

ИУСЮ.491816.052-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ППр, ГПр	4,0	15	140	6,0	71

ИУСЮ.491816.052-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	15	140	6,0	71

ИУСЮ.491816.053 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ручн.	4,0	25	105	2,3	71

ИУСЮ.491816.053-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	4,0	25	105	2,3	71

ИУСЮ.491816.053-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	25	105	2,3	71

ИУСЮ.491816.053-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	25	165	4,2	71

ИУСЮ.491816.053-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	25	165	4,2	71

ИУСЮ.491816.053-05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	25	165	4,2	71

ИУСЮ.491816.053-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ППр, ГПр	4,0	25	105	3,75	71

ИУСЮ.491816.053-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	25	105	3,75	71

ИУСЮ.491816.053-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	25	105	3,75	71

ИУСЮ.491816.053-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ППр, ГПр	4,0	25	165	4,7	71

ИУСЮ.491816.053-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	25	165	4,7	71



ИУСЮ.491816.053-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	25	165	4,7	71

3

ИУСЮ.491816.054 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ручн.	4,0	32	120	5,1	71

ИУСЮ.491816.054-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	4,0	32	120	5,1	71

ИУСЮ.491816.054-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н10Т	прив.	ручн.	4,0	32	120	5,1	71

ИУСЮ.491816.054-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	32	180	6,0	71

ИУСЮ.491816.054-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	32	180	6,0	71

ИУСЮ.491816.054-05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	32	180	6,0	71

ИУСЮ.491816.054-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ППр, ГПр	4,0	32	120	9,0	71

ИУСЮ.491816.054-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	32	120	9,0	71

ИУСЮ.491816.054-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	32	120	9,0	71

ИУСЮ.491816.054-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ППр, ГПр	4,0	32	180	9,6	71

ИУСЮ.491816.054-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	32	180	9,6	71

ИУСЮ.491816.054-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	32	180	9,6	71



3

ИУСЮ.491816.055 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ручн.	4,0	40/32	165	5,5	71

ИУСЮ.491816.055-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	4,0	40/32	165	5,5	71

ИУСЮ.491816.055-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	40/32	165	5,5	71

ИУСЮ.491816.055-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	40/32	200	8,0	71

ИУСЮ.491816.055-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	40/32	200	8,0	71

ИУСЮ.491816.055-05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	40/32	200	8,0	71

ИУСЮ.491816.055-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ППр, ГПр	4,0	40/32	165	9,4	71

ИУСЮ.491816.055-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	40/32	165	9,4	71

ИУСЮ.491816.055-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	40/32	165	9,4	71

ИУСЮ.491816.055-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ППр, ГПр	4,0	40/32	200	11,0	71

ИУСЮ.491816.055-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	40/32	200	11,0	71

ИУСЮ.491816.055-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	40/32	200	11,0	71

ИУСЮ.491816.056 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ручн.	4,0	20/15	95	1,4	71



ИУСЮ.491816.056-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ручн.	4,0	20/15	95	1,4	71

3

ИУСЮ.491816.056-02 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ручн.	4,0	20/15	95	1,4	71

ИУСЮ.491816.056-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ручн.	4,0	20/15	150	2,8	71

ИУСЮ.491816.056-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	4,0	20/15	150	2,8	71

ИУСЮ.491816.056-05 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	4,0	20/15	150	2,8	71

ИУСЮ.491816.056-06 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	прив.	ППр, ГПр	4,0	20/15	95	3,4	71

ИУСЮ.491816.056-07 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	20/15	95	3,4	71

ИУСЮ.491816.056-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	прив.	ППр, ГПр	4,0	20/15	95	3,4	71

ИУСЮ.491816.056-09 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	ст.20	фланц.	ППр, ГПр	4,0	20/15	150	4,8	71

ИУСЮ.491816.056-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	12Х18Н10Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	20/15	150	4,8	71

ИУСЮ.491816.056-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	20/15	150	4,8	71

ИУСЮ.491816.056-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +190	10Х17Н13М3Т	фланц.	ППр, ГПр	4,0	15	140	6,0	71

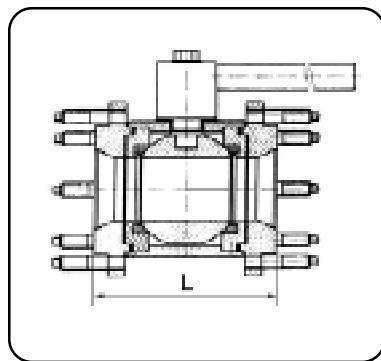
Примечание: Ду20/15, Ду40/32 — размеры корпуса крана соответствуют d20, d40, а присоединительные размеры фланцев и патрубков сужены до Ду15 и Ду32 соответственно.



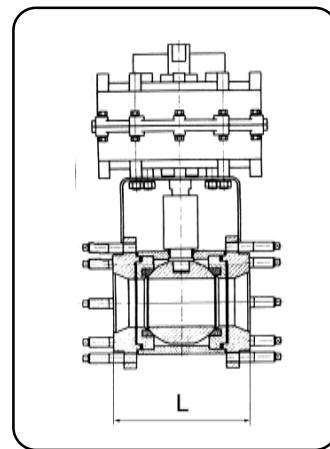
Кран шаровой углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, пищевых, целлюлозно-бумажных, медицинских и др. производств с жидкими, газообразными, агрессивными рабочими средами.

- Управление — ручное, пневмо- или гидроприводом.
- Направление подачи рабочей среды — с любой стороны.
- Рабочая среда для кранов из углеродистой стали — нейтральные жидкости и газы, для кранов из легированной стали — слабоагрессивные жидкости и газы, для кранов из коррозионностойкой стали — агрессивные жидкости и газы.
- Температура окружающей среды от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Относительная влажность до 98% при $+25^{\circ}\text{C}$.
- Установочное положение на трубопроводе — любое для ручного привода; с пневмоприводом и гидроприводом — приводом вверх.
- Питание пневмопривода — воздух давлением 0,25...0,63 МПа.
- Типоразмеры: Ду50, Ду65, Ду100, Ду150/100.
- Рабочее давление Ру1,6 МПа; Ру 2,5 МПа; Ру 4,0 МПа.
- Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.
- Изготавливаются по ТУ 3742-002-26002255-95.



a)



б)

КПЛВ.491825.026

Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до $+150$	ст.20	фланц.	ручн.	1,6	150/100	305	71,0	71

КПЛВ.491825.026-01 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до $+150$	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6	150/100	305	71,0	71

КПЛВ.491825.026-02 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до $+150$	09Г2С	фланц.	ручн.	1,6	150/100	305	71,0	71



КПЛВ.491825.026-03 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,6	150/100	305	71,0	71

3 КПЛВ.491825.026-04 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	1,6	150/100	305	80,0	71

КПЛВ.491825.026-05 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ПГПр	1,6	150/100	305	80,0	71

КПЛВ.491825.026-06 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	1,6	150/100	305	80,0	71

КПЛВ.491825.026-07 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	1,6	150/100	305	80,0	71

КПЛВ.491825.026-08 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	2,5	150/100	305	91,0	71

КПЛВ.491825.026-09 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	150/100	305	91,0	71

КПЛВ.491825.026-10 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	150/100	305	91,0	71

КПЛВ.491825.026-11 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5	150/100	305	91,0	71

КПЛВ.491825.026-12 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	305	102,0	71

КПЛВ.491825.026-13 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	305	102,0	71

КПЛВ.491825.026-14 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	305	102,0	71

КПЛВ.491825.026-15 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	2,5	150/100	305	102,0	71

КПЛВ.491825.027 Климатическое исполнение У2 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	1,6...4,0	65/50	178	23,2	71



3

КПЛВ.491825.027-01 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6...4,0	65/50	178	23,2	71

КПЛВ.491825.027-02 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	1,6...4,0	65/50	178	23,2	71

КПЛВ.491825.027-03 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	1,6...4,0	65/50	178	23,2	71

КПЛВ.491825.027-04 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	1,6...4,0	65/50	203	30,0	71

КПЛВ.491825.027-05 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ПГПр	1,6...4,0	65/50	203	30,0	71

КПЛВ.491825.027-06 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	1,6...4,0	65/50	203	30,0	71

КПЛВ.491825.027-07 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	1,6...4,0	65/50	203	30,0	71

КПЛВ.491825.028-02 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	ст.20	фланц.	ручн.	2,5	100	305	75,0	71

КПЛВ.491825.028-01 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	2,5	100	305	75,0	71

КПЛВ.491825.028-02 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ручн.	2,5	100	305	75,0	71

КПЛВ.491825.028-03 Климатическое исполнение У1 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -40 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ручн.	2,5	100	305	75,0	71

КПЛВ.491825.028-04 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	ст.20	фланц.	ПГПр	2,5	100	305	94,0	71

КПЛВ.491825.028-05 Климатическое исполнение У2 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ПГПр	2,5	100	305	94,0	71

КПЛВ.491825.028-06 Климатическое исполнение ХЛ1 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	09Г2С	фланц.	ПГПр	2,5	100	305	94,0	71



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -30 до +150	10Х17Н13М3Т	фланц.	ПГПр	2,5	100	305	94,0	71

3

Примечание: Ду65/50, 150/100 — краны с корпусами d65 и d150, а присоединительные размеры уменьшены до Ду50 и Ду100 соответственно.

КШ

Кран шаровой промышленный, нержавеющей стали

Предназначен для ручного управления потоками жидкостей в трубопроводах. Монтируется и работоспособен в любом положении, независимо от направления потока среды. Высокая пропускная способность обеспечивается полнопроходным круглым отверстием затвора. Постоянное поджатие уплотнительных колец — упругими элементами.



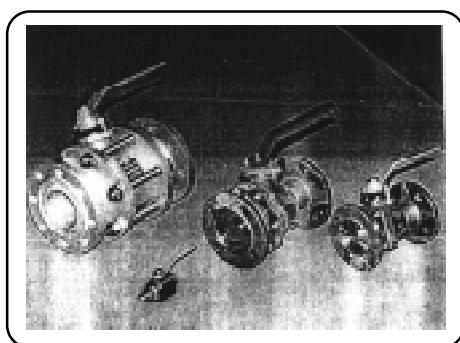
- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Материал седла — фторопласт Ф-4.
- Способ подключения в линию — фланцевый.
- Герметичность затвора класс "А" по ГОСТ 9544-93.
- Угол поворота шара и, соответственно, рукоятки -- 90°.
- Типоразмеры: Ду32, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изготови- вает.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж	от -40 до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6	32	180	7,9	
						50	230	11,9	
						65	290	16,1	
						80	300	21,9	
						100	340	32,8	15

КШ, ЛТМ

Кран шаровой легированной и нержавеющей стали, титановый

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах природного газа, воздуха, воды, пара.



- Управление — ручное и электроприводом.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Монтажное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду50, Ду65, Ду80.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа; Ру 2,5 МПа; Ру 4,0 МПа.
- Завод изготовитель "32"



3

Тип крана	Ду, мм	Ру, МПа	Рабочая среда	Темпера- тура, °С	Материал корпуса	Тип под- соеди- нения	При- вод
КШ 0092-000	10	4,0	нг	до +80	12Х18Н10Т	штуц- нипп.	ручн.
ЛТМ4.50.0091.000	10	1,6	МС, ПЩ, КИ, ВД, П	до +170	10Х17Н13М3Т	штуц- нипп.	ручн.
ЛТМ4.50.0150.000	15	1,6	МС, ПЩ, КИ, ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	штуц- нипп.	ручн.
КШ 0150-000	15	8,0	МС	до +80	12Х18Н10Т	штуц- нипп.	ручн.
КШ 0180-000	20	2,5	вз	до +350	09Г2С	штуц- нипп.	ручн.
КШ 0200-000	25	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0261-000	32	1,6	МС, ПЩ, КИ ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0262-000	32	4,0	«	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0263-000	25	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0265-000	32	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0266-000	32	4,0	вз	до +460	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0295-000	32	1,6	МС	до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ЭПр
ЛТМ4.50.0380-000	50	1,6	МС, ПЩ, КИ ВД, П	до +170	Тит.ОТ-4	прив.	ручн.
КШ 0336-000	50	4,0	МС, ПЩ, КИ ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ЭПр
КШ 0366-000	50	4,0	вз	до +460	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0390-000	50	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0391-000	50	1,6	МС, ПЩ, КИ ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0392-000	50	4,0	МС, ПЩ, НГ КИ, ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0393-000	50	4,0	МС, ПЩ, КИ, ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0395-000	50	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ЭПр
КШ 0396-000	50	4,0	вз	до +460	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0400-000	65	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0421-000	80	4,0	нг	до +80	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0461-000	80	1,6	МС, ПЩ, КИ ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.
КШ 0465-000	80	2,5	вз	до +350	09Г2С	фланц.	ручн.
КШ 0561-000	100	1,6	ВД, П	до +170	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.



КШ-6

Кран шаровой стальной

3

Предназначен для использования в различных трубопроводах для управления потоками слабоагрессивных жидкостей и газообразных сред, а также в системах водоснабжения для бытовых целей.

Краны этого типа отличаются небольшой металлоемкостью.

- Управление ручное.
- Направление потока рабочей среды — любое.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду15, Ду25, Ду50, Ду80.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.



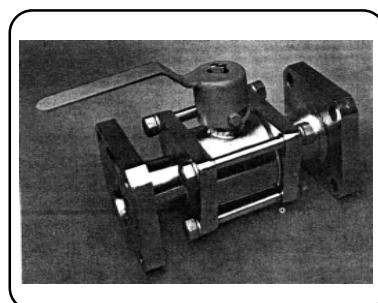
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ж; г; вд	до +120	ст.25Л	муфт.	ручн.	0,6	15	100	2,76	53		
						25	80	3,2			
			фланц.			50	135	9,5	6, 53		
						80	185	16,0	53		

КШ-16

Кран шаровой, нержавеющей стали

Предназначены для ручного управления потоками агрессивных жидкостей и газов в технологических трубопроводах химических производств.

- Температура рабочей среды не выше +120 °С.
- Направление подачи рабочей среды — любое.
- Установочное положение на трубопроводе — любое.
- Герметичность по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
- Типоразмеры: Ду20, Ду32, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,6	20	150	3,43	53
						32	180	6,82	
						50	230	9,15	47,53
						65	290	14,25	
						80	300	17,65	
						100	340	26,65	47,53



3

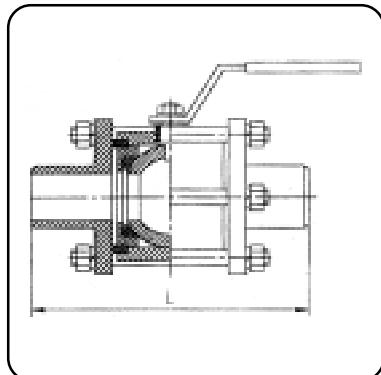
КШЗ 16-20...200
КШЗ 25-20...200

Кран шаровой запорный ручной приварной, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (корпус и пробка из стали 12Х18Н10Т) и нейтральных (корпус и пробка из стали 25Л) жидкостей.

Внутренние диаметры присоединительных патрубков, корпуса и шара совпадают. Герметичность по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Рабочее положение — любое.
- Типоразмеры: Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа; Ру 2,5 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг, ж	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	прив. ручн.	1,6 2,5	20	117	1,5		78
					25	127	2,1		
					32	140	3,0		
					40	165	4,6		
					50	203	6,8		
					65	190	11,0		
					80	241	19,2		
					100	305	25,2		
					125	356	29,4		
					150	394	40,3		
					200	457	58,5		

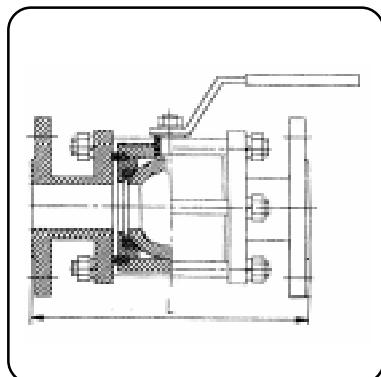
КШЗ-16-20...200
КШЗ-25-20...200

Кран шаровой запорный ручной, фланцевый, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (корпус и шар из стали 12Х18Н10Т) и нейтральных (корпус и шар из стали 25Л) жидкостей. Внутренний диаметр присоединительных патрубков, корпуса и шара совпадают.

Герметичность по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Рабочее положение — любое.
- Типоразмеры: Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа; Ру 2,5 МПа.





3

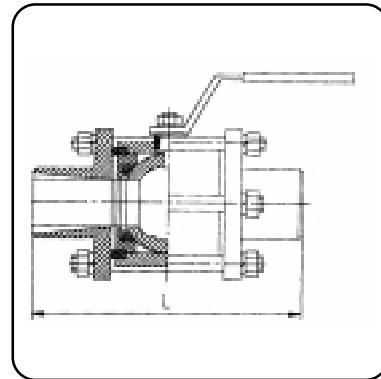
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг.ж.	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	фланц.	ручн.	1,6	20	150	2,6	78
						25	160	3,4	
						32	180	4,8	
						40	200	7,1	
						50	230	9,8	
						65	290	16,2	
					2,5	80	310	26,2	
						100	350	33,2	
						125	356	38,2	
						150	394	50,0	
						200	457	71,2	

КШЗ-16 20/15...200/150**КШЗ-25 20/15...200/150**

Кран шаровой запорный ручной, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (изготовлен из стали 12Х18Н10Т) или нейтральных (изготовлен из стали 25Л) жидкостей. Внутренний диаметр по кромкам присоединительных патрубков увеличен на один шаг относительно диаметра прохода корпуса и шара. Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Управление – ручное.
- Подача рабочей среды – с любой стороны.
- Рабочее положение – любое.
- Типоразмеры: Ду20/15, Ду25/20, Ду32/25, Ду40/32, Ду50/40, Ду65/50, Ду80/65, Ду100/80, Ду125/100, Ду150/125, Ду200/150.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа; Ру 1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг.ж.	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	прив. ручн.	1,6	20/15	117	1,5	78	
					25/20	127	2,1		
					32/25	140	3,0		
					40/32	165	4,6		
					50/40	203	6,8		
					65/50	190	11,0		
				2,5	80/65	241	19,2		
					100/80	305	25,2		
					125/100	356	29,4		
					150/125	394	40,3		
					200/150	457	58,5		

КШЗ 16-20/15...200/150

КШЗ 25-20/15...200/150

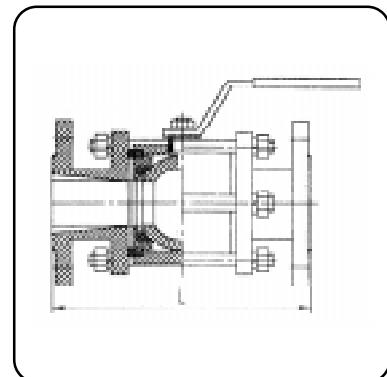


3

Кран шаровой запорный ручной, фланцевый, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (корпус и шар из стали 12Х18Н10Т) и нейтральных (корпус и шар из стали ст.25Л) жидкостей. Внутренние диаметры присоединительных патрубков расширены к зеркалу фланца на один шаг по сравнению с диаметром прохода корпуса и шара. Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Рабочее положение — любое.
- Типоразмеры: Ду20/15, Ду25/20, Ду32/25, Ду40/32, Ду50/40, Ду65/50, Ду80/65, Ду100/80, Ду125/100, Ду150/125, Ду200/150.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа; Ру 2,5 МПа.



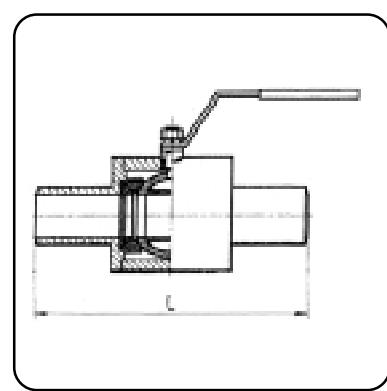
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изготовит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг.ж.	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	прив. ручн.	1,6 2,5	20/15	150	2,6		78
					25/20	160	3,4		
					32/25	180	4,8		
					40/32	200	7,1		
					50/40	230	9,8		
					65/50	290	16,2		
					80/65	310	26,2		
					100/80	350	33,2		
					125/100	356	38,2		
					150/125	394	50,0		
					200/150	457	71,2		

КШЗ-25-20...200

Кран шаровой запорный ручной, сварной, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (корпус и шар из стали 12Х18Н10Т) и нейтральных (корпус и шар из стали 25Л) жидкостей. Условный проход патрубков, корпуса и шара равны. Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Рабочее положение — любое.
- Типоразмеры: Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.





3

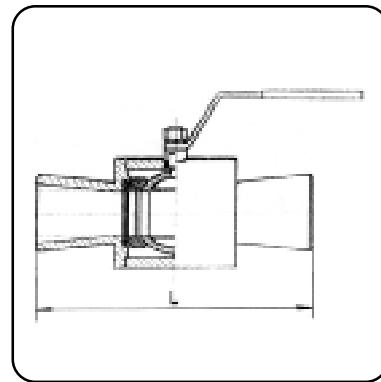
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг.ж.	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	прив. ручн.	1,6 2,5	20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	150	1,3	78	
						160	1,7		
						180	2,3		
						190	3,8		
						216	5,7		
						241	9,5		
						283	16,4		
						305	22,1		
						381	26,2		
						403	34,0		
						457	52,0		

КШЗ 25 20/15...200/150

Кран шаровой запорный ручной сварной, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных (корпус и шар из нержавеющей стали) и нейтральных(корпус и шар из конструкционной стали) жидкостей. Имеет расширяющиеся к кромке присоединения патрубки, диаметр которых на одну ступень больше диаметра прохода в корпусе и шаре. Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.

- Привод – ручной.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Типоразмеры: Ду 20/15, Ду25/20, Ду32/25, Ду40/32, Ду50/40, Ду65/50, Ду80/65, Ду100/80, Ду125/100, Ду150/125, Ду200/150.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, ж наг.ж.	от -40 до +150	12Х18Н10Т ст.25Л	прив. ручн.	1,6 2,5	20/15 25/20 32/25 40/32 50/40 65/50 80/65 100/80 125/100 150/125 200/150	150	0,9	78	
						160	1,3		
						180	1,7		
						190	2,3		
						216	3,8		
						241	5,7		
						283	9,5		
						305	16,4		
						381	22,1		
						403	26,2		
						457	34,0		

КШП



3

Кран шаровой с пневмоприводом, нержавеющей стали

Предназначен для дистанционного пневматического управления потоками жидкости в трубопроводах. Монтируется и работоспособен в любом положении, независимо от направления потока жидкости. Имеет силовой 2х-мембранный механизм и реечный преобразователь движения, пневматический сигнализатор положения с давлением воздуха 0,14МПа, постоянное поджатие уплотнительных колец упругими элементами. Предусмотрена возможность ручного переключения крана (ключ прилагается).

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Давление управляющего воздуха 0,25 МПа.
- Время поворота шара при номинальном крутящем моменте не более 3 сек.
- Материал седла — фторопласт Ф-4.
- Герметичность затворов по ГОСТ 9544-93 класс "А".
- Типоразмеры: Ду32, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг; ж от -40 до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ППр	1,6	32	180	13,15	15	
					50	230	26,4		
					65	290	30,6		
					80	300	36,5		
					100	340	62,1		

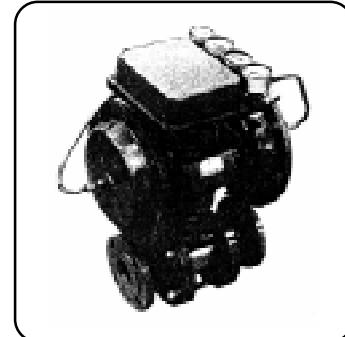
КШР-П

Кран шаровой регулирующий с пневмоприводом, нержавеющей стали

Предназначен для дистанционного или ручного по месту управления расходом жидкостей в трубопроводах. Установочное положение крана — любое, за исключением расположения приводом вниз.

Постоянное поджатие уплотнительных колец обеспечивается упругими элементами.

- Уплотнение затвора — фторопласт Ф-4.
- Герметичность затворов по ГОСТ 9544-93 класс "А".
- Давление управляющего воздуха 0,2...1,0 кгс/см².
- Типоразмеры: Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг; ж от -40 до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ППр	1,6	50	230	30,4	15	
					65	290	34,6		
					80	300	40,5		
					100	340	51,4		



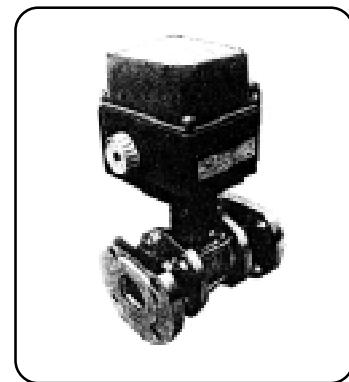
КШР-Э

3

Кран шаровой регулирующий с электроприводом, нержавеющей стали

Предназначен для автоматического управления расходом агрессивных жидкостей в трубопроводах.
Электропривод — механизм исполнительный электрический однооборотный МЭО-40/63(25)-0,25-90.
Управление приводом — бесконтактное или контактное.
Сигнализаторы положения — индуктивный, реостатный или токовый. Имеет две пары микропереключателей крайних положений. Монтируется в любом положении и работоспособен независимо от направления потока жидкости.

- Материал седла — фторопласт Ф-4.
- Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс “А”.
- Напряжение питания 220В, 50 Гц.
- Типоразмеры: Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



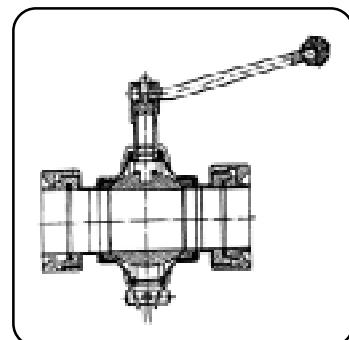
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг; ж от -40 до +120	12Х18Н10Т	фланц.	ЭПр	1,6	50	270	30,4		
					65	300	34,6		
					80	305	40,5		
					100	325	51,4		
								15	

КШС

Кран шаровой двухходовой (проходной), нержавеющей стали

Предназначен для ручного управления потоками жидких пищевых продуктов в трубопроводах или в составе технологического оборудования.

Кран монтируется в любом рабочем положении, независимо от направления потока жидкости.



- Вид управления — ручной.
- Способ подключения в линию штуцерно-ниппельный.
- Угол поворота шара 90°.
- Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс “А”.
- Типоразмеры: Ду32, Ду50.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пш; ж от -5 до +100	12Х18Н10Т	штуц.	ручн.	0,6	32	134	2,3		
					50	170	3,4		
					50	167	3,9		15

КШС



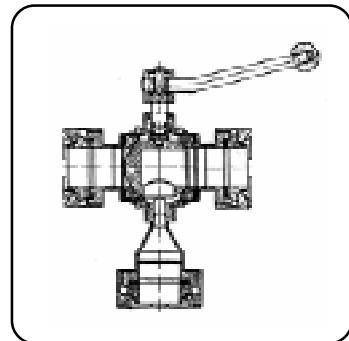
3

Кран шаровой трехходовой, нержавеющей стали

Предназначен для перераспределения потоков жидких пищевых продуктов в трубопроводах или в составе технологического оборудования.

Кран монтируется в любом рабочем положении, независимо от направления потока жидкости.

- Управление — ручное.
- Способ подключения в линию — штуцерно-ниппельное и фланцевое.
- Угол поворота шара 90°.
- Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс “А”.
- Типоразмеры: Ду32, Ду50.
- Условное давление Ру 0,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
пш; ж	от -5 до +100	12Х18Н10Т	штуц. фланц.	ручн.	0,6	32 50	134 170	2,7 4,0	15

КШХ

Кран шаровой химический футерованный, стальной (чугунный)



Кран шаровой химический предназначен для полного перекрытия потока жидких агрессивных сред давлением не более 1,6 МПа. Диапазон рабочих температур от +10 до +90 °С, в зависимости от материала проточной части и рабочего давления.

- Управление ручное. По желанию заказчика может быть установлен электро- или пневмопривод.
- Класс герметичности затвора “А” по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение УХ1 категории 4.2 по ГОСТ 15150-69.
- Рабочие среды — химические активные, особо ценные жидкости, ЛВЖ с объемным содержанием твердых примесей до 0,5% размером до 1мм, температурой до +80°C.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Имеет внутреннюю футеровку из компонора РР13-3-2 или фторопласта Ф-2М-Б.
- Типоразмеры: Ду25, Ду50, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа и Ру 1,6 МПа.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
агр; ж	от +10 до +90	ст.20 (сч.20)	цапф.	ручн.	0,6	25	125	0,6	23
					1,6	50	230	16,1	
			фланц.		80	310	40		
					100	350	50		



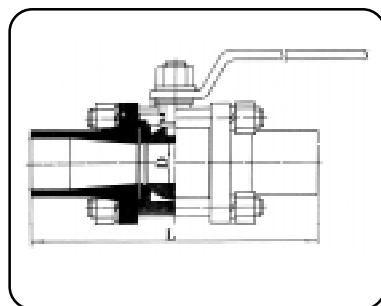
КШТЗ

Кран шаровой углеродистой и нержавеющей стали

3

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических включений, температурой от -40°C до $+150^{\circ}\text{C}$.

- Управление – ручное.
- Подача рабочей среды – с любой стороны.
- Установочное положение – любое.
- Типоразмеры: Ду6, Ду10, Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
аг; ж	от -4 до $+150$	ст. 12Х18Н10Т или ст. 14Х17Н2	прив.	ручн.	1,6	6	155	0,8	22		
						10	155	1,6			
						15	165	2,3			
						20	216	3,5			
						25	216	3,8			
						32	237	5,0			
						40	282	9,0			
						50	390	12,0			
						65	396	19,0			
						80	540	27,0			
наг; ж	-40...+150	ст.25Л	фланц.			100	600	41,0			
						125	640	58,0			
						15	190	2,7			
						20	225	3,8			
						25	225	4,4			
						32	276	6,0			
						40	305	10,2			
						50	421	14,0			
						32	276	6,0			
						40	305	10,2			
						50	421	14,0			

M39137, M39138, M39139, M139140

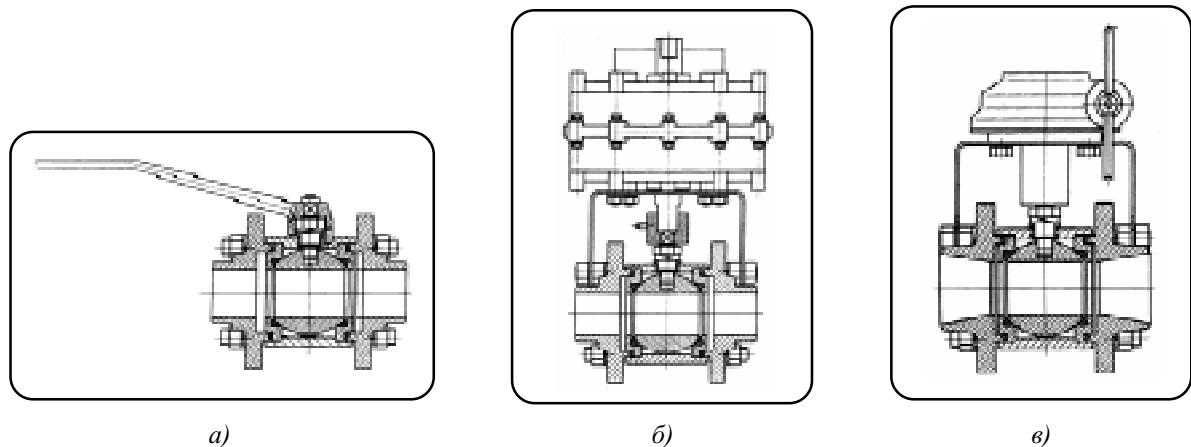


3

Краны шаровые, углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах, транспортирующих жидкые, газообразные взрывопожароопасные и токсичные рабочие среды, в том числе нефтепродукты.

- Управление краном — ручное, ручное через червячный редуктор, пневмопривод.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение крана на трубопроводе — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу по ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80/50, Ду100, Ду100/80, Ду150/100.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа...4,0 МПа.
- Изготавливается по ТУ3742-002-26002255-95.



М 39137-050-01 (фиг. а)

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,6...4,0	50	190	13,5	71

М 39137-050-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	50	190	13,5	71

М 39137-050-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ППр	1,6...4,0	50	190	22,4	71

М 39137-050-07 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.10Г2	прив.	ручн.	1,6...4,0	50	190	13,5	71

М 39137-050-09 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	50	190	13,5	71



М 39137-050-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ППр	1,6...4,0	50	190	22,4	71

3

М 39138-080 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,6...4,0	80/50	300	14,5	71

М 39138-080-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	80/50	300	14,5	71

М 39138-080-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ППр	1,6...4,0	80/50	300	23,0	71

М 39138-080-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.10Г2	прив.	ручн.	1,6...4,0	80/50	300	14,5	71

М 39138-080-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	80/50	300	14,5	71

М 39138-080-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ППр	1,6...4,0	80/50	190	23,0	71

М 39139-100-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	100	350	63,0	71

М 39139-100-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	100	350	63,0	71

М 39139-100-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ППр	2,5	100	350	79,0	71

М 39139-100-07 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.10Г2	прив.	ручн.	2,5	100	350	63,0	71

М 39139-100-09 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х7Н13М2Т	прив.	ручн.	2,5	100	350	63,0	71

М 39139-100-11 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х7Н13М2Т	прив.	ППр	2,5	100	350	79,0	71

М 39139-100-13 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х7Н13М2Т	прив.	ручн. черв.	2,5	100	350	85,5	71



3

М 39139-100-15 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20; 12Х18Н9Т	прив.	ручн. черв.	2,5	100	350	85,5	71

М 39139-100-19 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.10Г2	прив.	ручн. черв.	2,5	100	350	85,5	71

М 39140-100 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	1,6...4,0	100/80	300	34,7	71

М 39140-100-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	100/80	300	34,7	71

М 39140-100-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.10Г2	прив.	ручн.	1,6...4,0	100/80	300	34,7	71

М 39140-100-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	100/80	300	34,7	71

М 39140-100-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х17Н13М2Т	прив.	ППр	1,6...4,0	100/80	300	47,3	71

М 39140-100-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ППр	1,6...4,0	100/80	300	47,3	71

М 39140-100-08 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	1,6...4,0	100/80	300	47,3	71

М 39140-150-02 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	08Х22Н6Т	прив.	ППр	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-100-06 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн.	1,6...4,0	100/80	300	40,3	71

М 39140-100-07 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	100/80	300	40,2	71

М 39140-150 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-150-01 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	73,0	71



М 39140-150-03 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст. 10Г2	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	80,0	71

3

М 39140-150-04 (фиг. а)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн.	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-150-05 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ППр	2,5	150/100	420	80,0	71

М 39140-150-10 (фиг. б)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ППр	2,5	150/100	420	80,0	71

М 39140-150-06 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст.20	прив.	ручн. черв.	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-150-07 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	12Х18Н9Т	прив.	ручн. черв.	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-150-08 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	ст. 10Г2	прив.	ручн. черв.	2,5	150/100	420	73,0	71

М 39140-150-09 (фиг. в)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
спец.	от -60 до +150	10Х17Н13М2Т	прив.	ручн. черв.	2,5	150/100	420	73,0	71

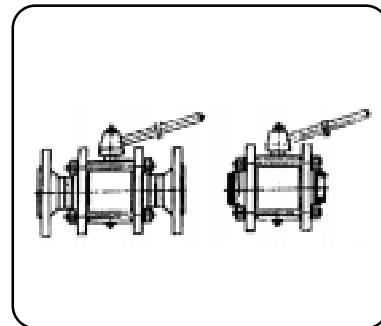
Примечание: Ду80/50, Ду100/80, Ду150/100 — основные размеры корпусов соответствуют d80, d100, d50, а присоединительные диаметры патрубков и уменьшены до Ду50, Ду80, Ду100 соответственно.

М 39254-050

Кран шаровой, стальной

Кран шаровой с ручным управлением предназначен для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах, транспортирующих газообразные и жидкие неагрессивные среды температурой от -40 °С до +150 °С.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установочное положение крана — любое.
- Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ 9544-75.
- Типоразмеры: Ду50.
- Рабочее давление Ру 1,6 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°С)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
г, ж	от -40 до +150	ст.20	фланц. прив.	ручн.	1,6	50	283 182	18,2 11,0	74

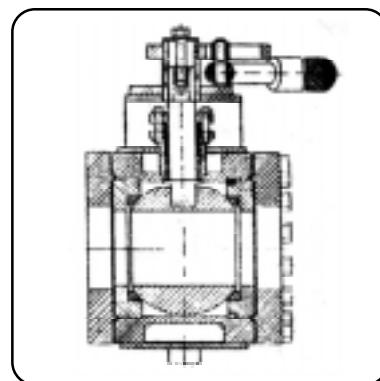
M 39287



Кран шаровой с подогревом, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах сред, нейтральных по отношению к материалу корпуса и требующих попутного подогрева.

- Привод — ручной.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду80, Ду100, Ду150.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.
- Изготавливается по М 39287-050 ТУ.



3

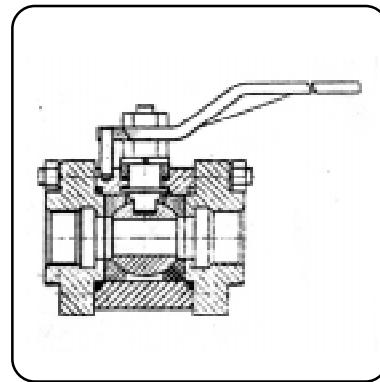
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж; г	до +160	08Х18Н9Т 14Х17Н2	прив.	ручн.	1,6	80 100 150	180 180 220	41,5 61,0 141,0	28

M 39308

Кран шаровой с ручным управлением, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах для рабочих сред, нейтральных по отношению к материалу корпуса крана.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.
- Изготавливается по М 39308-015 ТУ.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вил.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
г; ж	-40...+100	08Х18Н10Т 14Х17Н2	муфт.	ручн.	2,5	15 20 25 32 40 50	60 82 110 140 170 180	1,3 2,1 2,9 3,6 6,9 10,2	28



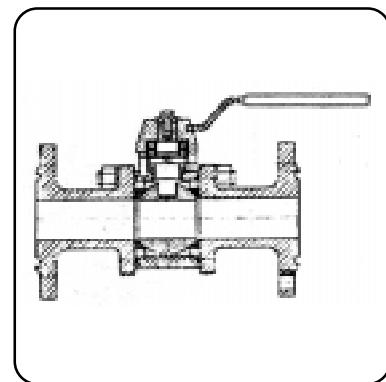
M 39313

3

Кран шаровой с ручным приводом фланцевый, углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах со средами, нейтральными по отношению к материалу корпуса.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80, Ду100.
- Условное давление: Ру 4,0 МПа.
- Изготавливается по М 39313-050 ТУ.



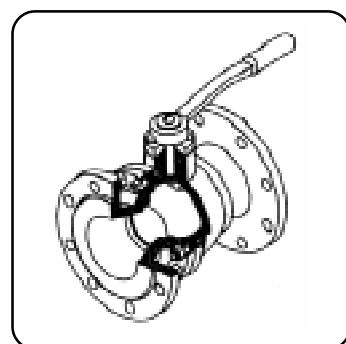
Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж; г -30...+100	ст.20 14Х17Н2	фланц.	ручн.	4,0	50	250	18,0	28	28
					80	310	46,2		
					100	350	53,0		

МА 39010-02

Кран шаровой с ручным приводом, фланцевый, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих нефтепродукты и неагрессивный природный газ температурой от -40 °С до +80 °С.

- Установка крана — надземная.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Герметичность затвора по классу "В" ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение У1.
- Температура окружающей среды от -45 °С до +50 °С.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80, Ду100, Ду150, Ду200, Ду300.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.
- Комплектуется ответными фланцами.



Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп нг	от -40 до +80	углер.ст.	фланц.	ручн.	1,6	50	90	12,3	80
						80	120	21,2	
						100	230	36,0	
						150	280	88,0	
						200	330	150,0	
						300	500	290,0	

МА 39015-01

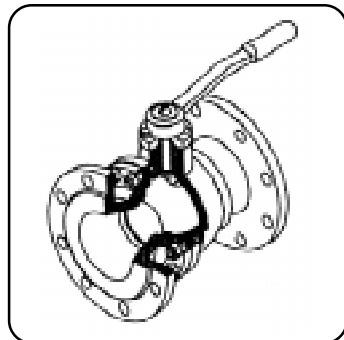


3

Кран шаровой с ручным приводом, фланцевый, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах, транспортирующих воду и пар температурой до +180 °C.

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Климатическое исполнение У1.
- Герметичность затвора по классу "В" ГОСТ 9544-93.
- Установка крана — надземная.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80, Ду100, Ду150, Ду200
- Условное давление Ру 1,6 МПа.
- Комплектуется ответными фланцами.



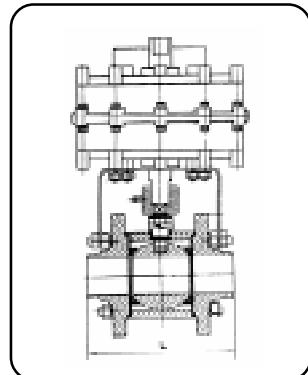
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; п	до +180	углер.ст.	фланц.	ручн.	1,6	50	90	12,3	6, 80
						80	120	21,2	80
						100	230	36,0	
						150	280	88,0	
						200	330	150,0	

МА 39230М-01

Кран шаровой с пневмоприводом, стальной

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -40 °C до +80 °C (для установок подземных газохранилищ).

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение У1.
- Типоразмеры: Ду100.
- Условное давление: Ру 20,0 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +80	углер.ст.	прив.	ППр	20,0	100	280	120,0	80



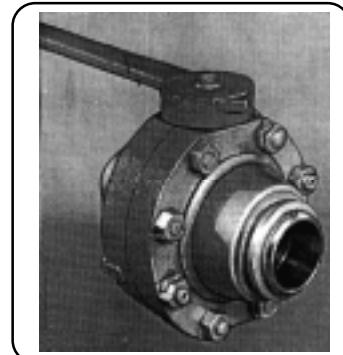
МА 39230М-02

Кран шаровой с ручным приводом, стальной

3

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих неагрессивный природный газ температурой от -40 °C до +80 °C (для установок подземных газохранилищ).

- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Установка крана — надземная.
- Класс герметичности затвора "А" по ГОСТ 9544-93.
- Климатическое исполнение У1.
- Типоразмеры: Ду100.
- Условное давление: Ру 20,0 МПа.



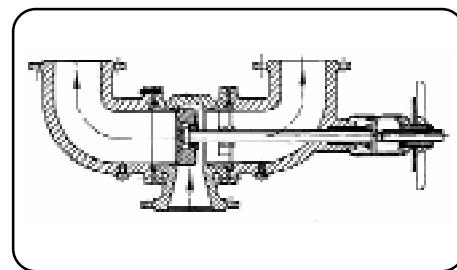
Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг	от -40 до +80	ст.25	прив.	ручн.	20,0	100	280	55,0	80

ПУ-25, ПУ-50, ПУ-80, ПУ-100, ПУ-150, ПУ-200

Кран распределительный (переключающее устройство), углеродистой, легированной и нержавеющей стали

Переключающее устройство устанавливается в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения одного предохранительного клапана и одновременного подключения другого, а также изменения направления подачи рабочей среды.

- Управление ручное.
- Климатическое исполнение: У1, Т1 по ГОСТ 15150-69 для стали 20Л; УХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150-69 для стали 12Х18Н9ТЛ.
- Рабочая среда (жидкие и газообразные нефтепродукты, по отношению к которым материалы корпуса коррозионностойки) подается в нижний фланец.
- Типоразмеры: Ду25, Ду50, Ду80, Ду100, Ду150, Ду200.
- Условное давление: Ру 0,6 МПа, Ру 1,6 МПа, Ру 4,0 МПа.
- Изготавливаются по ТУ 95-4501-007-92.



ПУ 25-40-01, ПУ 25-40-01нж

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	4,0	25	270	30,0	10
	до +600	12Х18Н9ТЛ							

ПУ 50-16-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	1,6	50	420	40,0	10



3

ПУ 50-16-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	50	270	32,0	10

ПУ 50-16-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	50	420	40,0	10

ПУ 50-40-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	4,0	50	420	43,0	10

ПУ 50-40-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	4,0	50	270	39,0	10

ПУ 50-40-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	4,0	50	420	43,0	10

ПУ 80-16-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	1,6	80	500	52,0	10

ПУ 80-16-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	80	420	39,0	10

ПУ 80-16-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	80	500	52,0	10

ПУ 80-40-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	4,0	80	500	84,0	10

ПУ 80-40-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	4,0	80	420	75,0	10

ПУ 80-40-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	4,0	80	500	84,0	10

ПУ 100-6-01, ПУ 100-6-01нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +400	ст.20Л							
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	0,6	100	500	67,0	10

ПУ 100-16-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	1,6	100	700	81,0	10

ПУ 100-16-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	100	500	72,0	10

ПУ 100-16-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	1,6	100	700	81,0	10

ПУ 100-40-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст. 20Л	фланц.	ручн.	4,0	100	700	87,0	10

ПУ 100-40-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТП	фланц.	ручн.	4,0	100	500	79,0	10



ПУ 100-40-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТЛ	фланц.	ручн.	4,0	100	700	87,0	10

ПУ 150-16-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	1,6	150	700	195,0	10

ПУ 150-16-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТЛ	фланц.	ручн.	1,6	150	700	180,0	10

ПУ 150-16-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТЛ	фланц.	ручн.	1,6	150	700	195,0	10

ПУ 150-40-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	4,0	150	700	250,0	10

ПУ 150-40-02нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТЛ	фланц.	ручн.	4,0	150	700	195,0	10

ПУ 150-40-03нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +600	12Х18Н9ТЛ	фланц.	ручн.	4,0	150	700	250,0	10

ПУ 200-6-01, ПУ 200-6-01нж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	0,6	200	700	241,0	10
	до +600	12Х18Н9ТЛ							

ПУ 200-16-01, ПУ 200-16-01нж

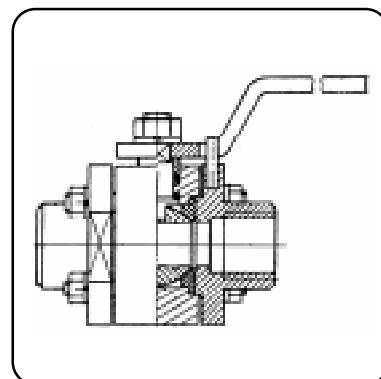
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нп	до +450	ст.20Л	фланц.	ручн.	1,6	200	700	250,0	10
	до +600	12Х18Н9ТЛ							

ПАРК 374221.001

Кран шаровой полнопроходной, нержавеющей стали

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных жидкых и газообразных сред, в том числе нефтепродуктов.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25.
- Условное давление: Ру 4,0 МПа.



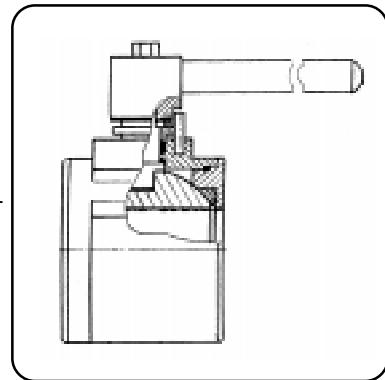
Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг; нп	-40...+180	нерж. ст.	прив.	ручн.	4,0	15	75	0,75	
						20	80	1,05	65
						25	90	1,45	

ПАРК 374221.004.00

Кран шаровой полнопроходной, нержавеющей стали

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах газообразных, жидких агрессивных сред и нефтепродуктов температурой от -40°C до $+180^{\circ}\text{C}$ при условном давлении Ру 1,6 МПа.

- Управление — ручное.
- Подвод рабочей среды и рабочее положение крана — любое.
- Присоединение к трубопроводу — межфланцевое.
- Условный проход: Ду50.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг; нп	-40...+180	нерж. ст.	межфланц.	ручн.	1,6	50	90	6,1	65

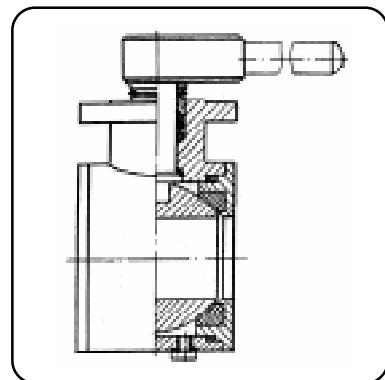
ПАРК 374221.004.00

ПАРК 374221.005.00

Кран шаровой полнопроходной, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных жидкостей, газов и нефтепродуктов.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Монтажное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду50, Ду80.
- Условное давление: Ру 1,6 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, ($^{\circ}\text{C}$)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг, нп	от -40 до +180	нерж.ст.	межфланц.	ручн.	1,6	50 80	90 120	7,2 12,0	65



3



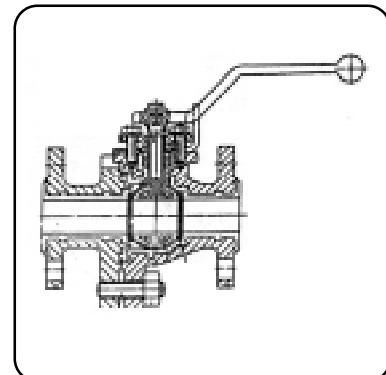
T-1050

Кран шаровой футерованный, чугунный

3

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах агрессивных жидкостей.

- Подача среды — с любой стороны.
- Монтажное положение — любое.
- Футеровка — фторопласт-50 или фторопласт 4МБ.
- Шар может быть выполнен из чугуна с аналогичной футеровкой или из керамики.
- Типоразмеры: Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду150, Ду200/150, Ду200.
- Рабочее давление: Ру до 1,9 МПа.



Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Рабочее давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аг	до +200	чуг.	фланц.	ручн.	1,9	25	160	6,3	62
						32	180	11,8	
						40	200	12,2	
						50	230	17,0	
						65	290	27,5	
						80	310	35,5	
						100	350	35,5	
						150	480	102,2	
						200/150	457	108,0	
						200	457	208,0	

ТУ 36.48.00.05-014-92

Кран шаровой фланцевый нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах среднеагрессивных сред. Может быть изготовлен для технологических нужд химической промышленности с повышенной коррозионной стойкостью.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду40, Ду50, Ду65, Ду80.
- Условное давление: Ру 1,0 МПа.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присоединение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Условный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вят.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж; г	до +150	12Х18Н10Т	фланц.	ручн.	1,0	40	260	7,5	26
						50	260	8,0	
						65	320	13,2	
						80	320	14,0	



Кран шаровой муфтовый, нержавеющей стали

Используется в качестве запорного органа на трубопроводах среднеагрессивных сред. Может быть изготовлен для технологических нужд химической промышленности с повышенной коррозионной стойкостью.

- Управление — ручное.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Установочное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32.
- Условное давление: Ру 2,5 МПа.

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ж; г	до +200	12Х18Н10Т	муфт.	ручн.	2,5	15	55	0,45	26
						20	65	0,65	
						25	80	1,0	
						32	95	1,45	

ТУ 102-558-90

Кран шаровой бытовой, стальной (латунный)

Краны шаровые бытовые предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах газа, горячей и холодной воды.



- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Пробка-шар изготовлена из нержавеющей стали или латуни по высокопрочной технологии.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25.
- Рабочее давление: Ру 1,6 МПа.

Рабо-чая среда	Темпе-ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое-динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов-ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото-вите.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг вд	от -42 до +80	лат. ст.20	муфт	ручн.	1,0	15	65	0,37	57, 8
					2,5	15	69	0,41	57
					2,5	20	88	0,73	



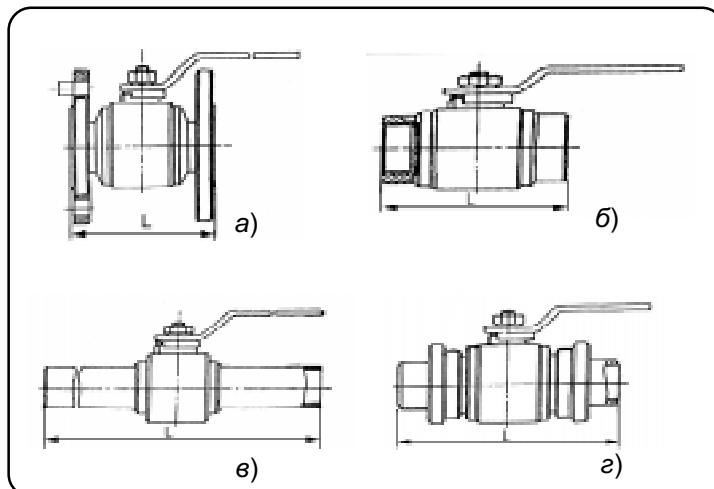
ТУ 3742-002-29237349-96

Кран шаровой углеродистой и нержавеющей стали

3

Кран шаровой с ручным управлением предназначен для использования в качестве запорного устройства на трубопроводах. Направление подачи среды — с любой стороны.

- Рабочее положение сферической пробки — полностью «открыто» или «закрыто».
- Герметичность крана по 1 классу ГОСТ 9544-93.
- Типоразмеры: Ду10, Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду50.
- Рабочее давление: Ру 4,0 МПа; Ру8,0 МПа; Ру 16,0 МПа; Ру 25 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Рабочее давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изготов- вит.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
вд; п; нг	от -50 до +150	ст.20 12Х18Н9ТЛ	фланц. а) прив. в) штуц. б) цапф. г)	ручн.	4,0	10	60	95			
						15	70				
						20	80				
						25	90				
						32	110				
			штуц. б) цапф. г)		8,0	50	150				
						10	210				
						15	210				
						20	230				
						25	230				
				16,0	32	32	260	95			
						50	300				
						10	50				
						15	70				
						20	86				
						25	100				
		25,0	25,0	15	15	160	95				
					20	184					
					10	50					
					15	70					
									20	86	
									25	100	
									15	160	
									20	187	
		4,0	4,0	10	10	210					
					15	210					
					20	230					
					25	230					
					32	260					



3

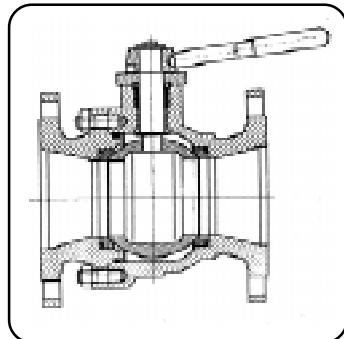
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вд; п; нг	от -50 до +150	ст.20 12Х18Н9ТЛ	штуц. б) цапф. г)	ручн.	4,0 8,0 4,0 8,0	10 15 20 25 32 40 50 10 15 20 25 32 40 50 10 15 20 25 32 10 15 20 25 32 10 15 20 25 32	32 44 54 73 88 98 118 34 46 56 73 88 98 118 90 100 120 140 140 90 100 120 140 140	95	

Кран шаровой Ду100/75 фланцевый, стальной

Кран предназначен для установки на трубопроводах в качестве запорного органа для жидких и газообразных сред. Кран предназначен для работы на технологических трубопроводах по перекачке нефтепродуктов на распределительных и перевалочных базах, АЗС, на насосных станциях продуктопроводов, а также на трубопроводах, транспортирующих природный газ.

Эксплуатация при условном давлении Ру 1,6 МПа для различных сред с температурой от -40 °C до +80 °C при минимальной температуре окружающего воздуха до -40 °C.

Рабочей средой могут быть: воздух, вода, природный газ сухой, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, неагрессивные к стали ст.20 (бензины этилированные и неэтилированные, дизельное топливо, керосины, масла и др.).



- Управление — ручное, осуществляется поворотом ручки на угол 90°.
- Установочное положение — любое, удобное к эксплуатации.
- Крепление крана к трубопроводу — фланцевое.
- Диаметр условного прохода сужен на 25% (Ду100/75).
- Подача среды — с любой стороны магистральных фланцев.
- Герметичность затвора — по классу "С" ГОСТ 9544-93.
- Затвор — шар из стали 40ХЛ.
- Уплотнение затвора — стальной шар по фторопластовому кольцу.
- Условное давление: Ру 16,0 МПа.

Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вит.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
вз; вд; мс; нг; нп	от -40 до +180	ст.20	фланц.	ручн.	16,0	100/75	229	24,4	2



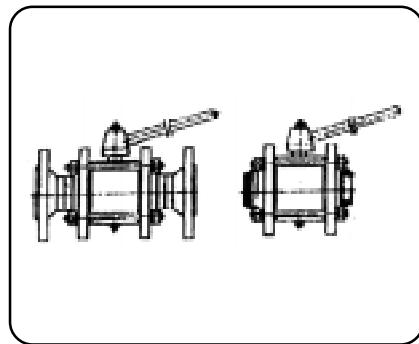
ШК.305369.002ТУ

Кран шаровой, стальной

3

Предназначен для установки на трубопроводах нефтяных и газовых промыслов, перекачивающих природный газ, нефть с содержанием сероводорода до 25%.

- Управление ручное.
- Подача рабочей среды с любой стороны.
- Краны имеют три исполнения: под приварку, резьбовое, фланцевое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.
- Рабочее давление: Ру 10,0...16,0 МПа.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
нг нп	от -42 до +80	ст.20 ст.20ЮЧ	муфт.	ручн.	10,0...16,0	10	84	0,88	57
			фланц.			15	91	0,9	
			прив.			15	216	3,7	
			муфт.			15	216	4,9	
			фланц.			15	316	7,3	
			прив.			15	330	7,3	
			муфт.			15	360	12,3	
			фланц.			20	114	1,70	
			прив.			20	228	6,8	
			муфт.			20	228	7,1	
			фланц.			20	356	12,8	
			прив.			20	382	15,2	
			муфт.			25	120	3,8	
			фланц.			25	254	10,8	
			прив.			25	254	11,8	
			муфт.			25	388	17,7	
			фланц.			25	418	25,3	
			прив.			40	130	6,3	
			муфт.			40	305	16,5	
			фланц.			40	305	18,6	
			прив.			40	468	30,6	

ШКР, ШКП

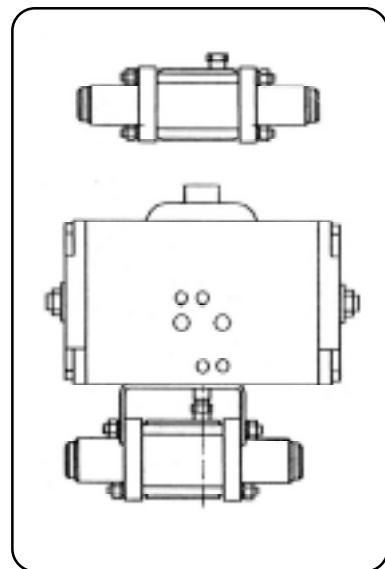


3

Кран шаровой углеродистой и нержавеющей стали

Используется в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкости, пар, газы.

- Привод — ручной или пневматический.
- Подача рабочей среды — с любой стороны.
- Монтажное положение — любое.
- Типоразмеры: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду80.
- Условное давление: Ру 5,0 МПа.
- Производится по ТУ 3742-010-10474265-96.



Рабо- чая среда	Темпе- ратура рабочей среды, (°C)	Материал корпуса	Присое- динение	Привод	Условное давление Ру, (МПа)	Услов- ный проход Ду, (мм)	Рабочая длина L, (мм)	Масса, (кг)	Завод изгото- вите-		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ж п г	до +150	ст.20 ст.12Х18НТ	муфт. резьб.	ручн.	5,0	15	130	1,0	1		
						20	150	1,0			
						25	160	2,45			
						32	180	2,8			
						40	200	5,0			
						50	230	8,8			
						80	260	12,0			
			ППр			15	130	2,5			
						20	150	2,5			
						25	160	3,95			
						32	180	4,3			
						40	200	6,5			
						50	230	10,3			
						80	260	16,9			