



Виды фасовки:
20 л, 216.5 л, 1000 л

ТНК Универсал EP

СОЖ

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) ТНК Универсал EP- это концентрат эмульсола, представляющего собой сбалансированную композицию на основе минерального базового масла, импортного пакета присадок и биоцидных добавок. Предназначена для обработки резанием черных и цветных металлов и применяются в виде водных эмульсий. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 8 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлорежущего инструмента. Содержит противоизносную присадку, уменьшающую износ режущего инструмента, и рекомендуется для обработки резанием легированных сталей и для тяжелых режимов резания. Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок.

Назначение

Область применения ТНК Универсал EP - токарная обработка на станках-автоматах, фрезерование, резка (распиливание), сверление (включая глубокое), нарезание и накатывание резьбы, нарезка зубьев. Обрабатываемые материалы - литейный чугун, углеродистые и высокоуглеродистые стали, легированные стали. Концентрат ТНК Универсал EP перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать. Для приготовления эмульсии необходимо применять механические мешалки с пневмо- или электроприводом; при больших объемах целесообразно применять циркуляционное смешивание с соплом Вентури. При интенсивном перемешивании концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот. В холодное время года интенсивность перемешивания и продолжительность необходимо увеличивать в 1,5 - 2 раза по сравнению с теплым временем года. Жесткость воды для приготовления эмульсии должна быть в пределах от 150 до 450 ppm.; температура - от 10 до 30 °С. Смесь тщательно перемешивают до образования однородной молочно-белой эмульсии. Гарантийный срок хранения концентрата - 6 месяцев со дня изготовления. Хранить только в закрытых помещениях при температурах от 0 до 40 °С. Беречь от солнечных лучей, не допускать попадания воды в тару.

Преимущества

- Высокая устойчивость против бактериального поражения обеспечивает экологическую и санитарную безопасность в эксплуатации и длительный срок службы эмульсии
- Эффективные противоизносные и противозадирные присадки улучшают качество обрабатываемых поверхностей и продлевают срок службы металлорежущего инструмента
- Благодаря сбалансированности компонентов присадок готовая эмульсия отличается низким пенообразованием и высокими моющими свойствами
- Жидкости обладают высокими моющими свойствами, что позволяет быстро выносить продукты резания из зоны резания
- Эффективный эмульгатор позволяет быстро приготовить необходимое количество эмульсии и снизить затраты времени на вспомогательные операции.

Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	32-42
Щелочное число, мг КОН/г	44105
Нагрузка сваривания на ЧШМ (Pc), Н(кгс)	1470(150)
pH 3 %-ной эмульсии	8,5-10,0
Стабильность 3 %-й эмульсии в теч. 6-ти ч. выдел. масло, %	Отс.