



HYDROL PREMIUM L-HV 15

Класс качества: Класс качества согласно ISO 11158 – HV
Класс вязкости: ISO VG: 15

Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol® Premium L-HV изготавливаются на основе рафинированных масел и комплекса облагораживающих добавок без содержания цинка.

Характерные параметры:

Высокий уровень эксплуатационных свойств:

- Идеальная характеристика свойств вязкости и температурных свойств (показатель вязкости ряда 150), дающая возможность использовать масло в гидравлических системах, которые эксплуатируются в условиях изменения температуры,
- Высокая термическая и гидролитическая стабильность,
- Высокая устойчивость на окисление,
- Высокая способность к передаче нагрузок (тестирование на рабочем месте FZG, коэффициент разрушающей нагрузки > 12) и превосходные Параметры против изнашивания,
- Очень качественная фильтрационная очистка,
- Очень высокая устойчивость на пенообразование,
- Совместимость с уплотнениями.

Гидравлические масла Hydrol® Premium L-HV смешиваются с другими минеральными гидравлическими маслами на основе комплекса добавок без содержания цинка.

Физические и химические свойства::

Высокая прочность гидравлических масел Hydrol® Premium L-HV позволяет использования их в системах передачи силы и приводы, а также гидравлического управления высоких нагрузок, работающих в крайне трудных условиях высокого давления и в широком диапазоне температур. Нововведенная, уникальная формула, используемая во время производства этих масел, гарантирует, что они могут работать значительно дольше, чем стандартные минеральные гидравлические масла.

Упаковки:

канистра 18 кг, бочка 180 кг, в нерасфасованном виде.



СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51524 часть 3

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм/с	14,2
Показатели вязкости	-	153
Температура текучести	°C	-39
Температура воспламенения	°C	191
Устойчивость к пенообразованию: · Склонность к пенообразованию: объем пены через 5 минут продувки воздухом при температуре 25°C, · Стойкость пены: объем пены через 10 минут. Отставание при температуре 25°C	мл	30 0
Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 ч/100°C, коррозионный балл	образцы	1 а
Деэмульгирующие параметры – время отделения эмульсии от воды для получения: - 40 - 43 мл масла - 37 - 40 мл воды - 0 - 3 мл эмульсии при температуре	мин	10
	°C	54
Способность масла к выделению воздуха при температуре 50°C	мин	3
Способность к передаче нагрузок на рабочем месте FZG, коэффициент разрушающей нагрузки, не ниже, чем	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

