

## HYDROL PREMIUM L-HM 46

**Класс качества:** Класс качества согласно ISO 11158- HM  
**Класс вязкости:** ISO VG: 46

### Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol® Premium L-HM изготавливаются на основе рафинированных масел и комплекса облагораживающих добавок без содержания цинка.

Характерные Параметры:

- Высокий уровень эксплуатационных свойств:
- Высокая термическая и гидролитическая стабильность,
- Высокая устойчивость на окисление,
- Высокая способность к передаче нагрузок (тестирование на рабочем месте FZG, коэффициент разрушающей нагрузки > 12) и превосходные параметры против изнашивания,
- Очень качественная фильтрационная очистка,
- Очень высокая устойчивость на пенообразование,
- Совместимость с уплотнительными материалами. Гидравлические масла Hydrol® Premium HM смешиваются с другими минеральными гидравлическими маслами на основе комплекса добавок без содержания цинка.

### Физические и химические свойства::

Высокая прочность гидравлических масел Hydrol® Premium L-HM позволяет использования их в системах передачи силы и приводы, а также гидравлического управления высоких нагрузок, работающих в крайне трудных условиях высокого давления и высоких температур. Нововведенная, уникальная формула, используемая во время производства этих масел, обеспечивает то, что они могут работать значительно дольше, чем стандартные минеральные гидравлические масла.

### СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Eaton (Vickers) M-2950-S  
Eaton (Vickers) I-286-S  
Eaton (Vickers) – Brochure 03-401-2010 - 35VQ25A Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2  
Bosch Rexroth RE 90220-01  
MAG/ Cincinnati Machine P-70



## Физические и химические свойства:

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм <sup>2</sup> /с	44,5
Показатели вязкости	-	102
Температура текучести	°C	-27
Температура воспламенения	°C	212
Устойчивость к пенообразованию: · Склонность к пенообразованию: объем пены через 5 минут продувки воздухом при температуре 25°C, · Стойкость пены: объем пены через 10 минут. Отставание при температуре 25°C	мл	25 0
Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 ч/100°C, коррозионный бал	образцы	1 а
Деэмульгирующие параметры – время отделения эмульсии от воды для получения: - 40 - 43 мл масла - 37 - 40 мл воды - 0 - 3 мл эмульсии при температуре 54°C	мин	10
Способность масла к выделению воздуха при температуре 50°C	мин	5

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

