

TRANSGEAR PE 150

Класс качества: ISO 12925-1 CKD/CKS/CKT
Класс вязкости: ISO VG: 150

Физические и химические свойства:

Синтетические масла для промышленных передач Transgear PE 150 производится на базе полиальфаолефина (PAO) и сложных эфиров, а также специально отобранных облагораживающих добавок. Были разработаны специально для работы при экстремально тяжелых нагрузках и высокой температуре.

Характеризуются:

- Способностью переносить экстремально тяжелые нагрузки и превосходной защитой элементов передачи от явления точечного выкрашивания (англ. micropitting),
- Высокой устойчивостью на старение и высокой антикоррозионной защитой,
- Превосходной фильтрационной очисткой и широким диапазоном рабочих температур,
- Длительным периодом эксплуатации.

Физические и химические свойства::

Масла Transgear PE 150 предназначены для смазки любого типа высоко нагруженных зубчатых передач машин и промышленного оборудования, подвергающегося явлению точечного выкрашивания, работающих при температурах до 180оС, в том числе: цилиндрических прямозубых передач, конусных косозубых передач и криволинейных, червячных передач, которые подвергаются высокой термической нагрузке, а также подшипников качения и скольжения.

Принимая во внимание их исключительные смазочные и антиокислительные Параметры, масла также рекомендуются для смазки передач ветровых турбин, работающих в трудных условиях.

Физические и химические свойства:

Siemens MD – Flender v.13
US Steel 224
AGMA 9005-EO2 (EP)
David Brown S1.53.101 typ E



DIN 51517 cz.3 – CLP
Cincinnati Machine P-74

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	152
Показатель вязкости	-	147
Температура текучести	°C	-40
Температура воспламенения	°C	240
Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3ч/100°C, коррозионный балл	образцы	1b

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

