

TRANSOL SP 68

Класс качества: ISO 12925-1 СКС/СКД
Класс вязкости: ISO VG: 68

Физические и химические свойства:

Масла для промышленных передач Transol® SP 68 получаемые из избирательно рафинированных минеральных масел, содержат добавки без содержания свинца, улучшающие смазочные параметры (типа сера-фосфор), и набор добавок антикоррозионного, антиокислительного, противопенного и деэмульгирующего действия.

Характеризуются:

- Защищают отдельные части передачи, то есть зубчатые колеса, подшипника качения и скольжения. От повышенного механического изнашивания в ходе нормальной эксплуатации, как и в случае появления ударных нагрузок,
- Обеспечивают от коррозии конструкционные элементы передачи, выполненные из стали и цветных металлов, от химического воздействия активным компонентом масла и продуктов его окисления,
- Благодаря высокой термоокислационной стабильности дают возможность длительной работы в повышенных температурах без потери своих свойств,
- Использованные противопенные и деэмульгирующие добавки противодействуют снижению смазочных свойств масла в результате создания прочной пены и масляно-водной эмульсии,

Физические и химические свойства::

Масла Transol® SP 68 предназначены для смазки высоко нагруженных механических передач промышленного оборудования, которые часто переносят ударные нагрузки, например, прокатное оборудование в металлургии, строительные машины, машины, работающие на цементных заводах, подъемниках и погрузочном оборудовании в корабельной промышленности, в станках, в передачах паровых и газовых турбин, в машинах, используемых в бумажной промышленности и в другом оборудовании при температурах до 120оС, требующих использования масел с повышенной прочностью смазочного слоя на нагрузку (масла содержат добавки EP - Extreme Pressure), хорошей термоокислационной стабильностью при использовании в самых высоких температурах и с хорошими антикоррозионными (с учетом железа и металлов, не содержащих железа) и деэмульгирующими параметрами.

Масла Transol® SP 68 могут использоваться в случаях, когда передачи подвержены агрессивному воздействию окружающей среды (водяной пар, коррозионные газы), а также на изменяемые температуры окружающей среды (подъемные краны, лебедки и т.п.).



СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Соответствует требованиям: PN-90/C-96056,
DIN 51517 part 3,
US Steel 224,
AGMA/ANSI 9005-E02
ISO 12925-1 СКС/CKD

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 100 °C	мм ² /с	8,6
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	66
Показатель вязкости	-	102
Температура текучести	°C	-28
Температура воспламенения	°C	223
Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3ч/100°C, коррозионный балл	образцы	1b
Устойчивость на эмульгирование, время расслаивания эмульсии масло-вода	мин	20
Смазочные Параметры · Индекс расхода при нагрузке (I _h) · Нагрузка сварки (P _z)	daN kG	42 250

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

