

TRANSOL 100

Класс качества: ISO 12925-1 CKC
Класс вязкости: ISO VG: 100

Физические и химические свойства:

Масла для промышленных передач Transol® 100 получаемые из избирательно рафинированных минеральных масел, содержат добавки без содержания свинца, улучшающие смазочные свойства (типа сера-фосфор), и набор присадок антикоррозионного, антиокислительного, противопенного и деэмульгирующего действия.

Характеризуются:

- Защищают отдельные части передачи, то есть зубчатые колеса, подшипника качения и скольжения. От повышенного механического изнашивания в ходе нормальной эксплуатации, как и в случае появления ударных нагрузок,
- Обеспечивают от коррозии конструкционные элементы передачи, выполненные из стали и металлов, не содержащих железа, от химического воздействия активным компонентов масла и продуктов его окисления,
- Благодаря высокой термоокислационной стабильности дают возможность длительной работы в повышенных температурах без потери своих свойств,
- Использованные противопенные и деэмульгирующие добавки противодействуют снижению смазочных свойств масла в результате создания прочной пены и масляно-водной эмульсии.

Физические и химические свойства::

Масла Transol® 100 предназначены для смазки высоко нагруженных механических передач промышленного оборудования, которые часто переносят ударные нагрузки, например, прокатное оборудование в металлургии, строительные машины, машины, работающие на цементных заводах, подъемниках и погрузочном оборудовании в корабельной промышленности, в станках, в передачах паровых и газовых турбин, в машинах, используемых в бумажной промышленности и в другом оборудовании при температурах до 100°C, требующих использования масел с повышенной прочностью смазочного слоя на нагрузку (масла содержат добавки EP - Extreme Pressure), хорошей термоокислационной стабильностью при использовании в самых высоких температурах и с хорошими антикоррозионными (с учетом железа и металлов, не содержащих железа) и деэмульгирующими свойствами.

Масла Transol® 100 могут использоваться в случаях, когда передачи подвержены агрессивному воздействию окружающей среды (водяной пар, коррозионные газы), а также на изменяемые температуры окружающей среды (подъемные краны, лебедки и т.п.).



СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51517 cz. 3,
US Steel 224,
AGMA/ANSI 9005-E02
ISO 12925-1 CKC

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	102
Показатель вязкости	-	96
Температура текучести	°C	-26
Температура воспламенения	°C	235
Смазочные свойства · Индекс расхода при нагрузке · Нагрузка сварки	daN кг	45 250

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

