

TURBINEX TG PREMIUM 46

Класс качества: ISO L-TSB, L-TGSB, L-TGF, L-TGSE
Класс вязкости: ISO VG: 46

Физические и химические свойства:

Высококачественные турбинные масла Turbinex TG Premium с исключительной термоокислительной стабильностью производятся на основе базовых масел после гидрокрекинга III группы. Они содержат инновационные, оптимально подобранные легирующие присадки, такие как антиокислители, ингибиторы коррозии, пассиваторы цветных металлов и противозадирные присадки. Благодаря исключительным свойствам, они обеспечивают продление интервалов между сменами масла, сокращают время простоя, затраты на ремонт и консервацию конструкционных систем турбин, а также ограничивают аварийность. Специально разработанная формула масла также обеспечивает смазку турбинных систем, работающих в комбинированном цикле. Эти масла обеспечивают очень хорошую фильтруемость даже в системах с примесью небольшого количества воды. Они имеют сертификаты от ведущих мировых производителей турбин. Свойства:

- высокая способность к выделению воздуха,
- чрезвычайно высокая стойкость к окислению,
- высокая стойкость к образованию шлама и осадка,
- очень хорошая фильтруемость,
- очень хорошие антикоррозионные свойства и предотвращает ржавление,
- очень хорошие противоизносные свойства,
- очень хорошая стойкость к эмульгированию и вспениванию,

Физические и химические свойства::

Турбинные масла Turbinex TG Premium применяются, прежде всего, для смазки и охлаждения подшипников паровых, газовых и парогазовых турбин, работающих в комбинированном цикле ССГТ, в том числе, оснащенных зубчатыми передачами.

Масла разработаны для турбинных систем, где возникают повышенные значения рабочих температур и давления.

Кроме того, они могут использоваться в качестве гидравлических жидкостей в регулировочных системах турбин и для смазки, в частности, судовых устройств турбокомпрессорного наддува основных и вспомогательных двигателей, приводимых в движение газами сгорания.

В циркуляционных системах техники, требующей использования турбинных масел, к примеру, в турбокомпрессорах, турбинных насосах.



СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51515 ч.1,
DIN 51515 ч.2,
ISO 8068 Сертификаты:
Siemens 901305
Siemens 901304 Соответствует требованиям:
Alstom HTGD 90117
Skoda Power
GEK 32568f BS 489

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	mm ² /s	43,6
Индекс вязкости	-	132
Температура текучести	°C	-12
Способность к деэмульгированию при 54°C	мин.	10
Тест FZG A/8,3/90	-	10

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

