

## TURBINEX TG 46

Класс качества: ISO L-TSB, L-TGSB, L-TGF, L-TGSE  
Класс вязкости: ISO VG: 46

### Физические и химические свойства:

Высококачественные турбинные масла Turbinex TG 46 с повышенной термоокислительной стабильностью производятся из высококачественных отборных минеральных базовых масел после специальной гидроочистки. Они содержат инновационные, оптимально подобранные легирующие присадки, такие как антиокислители, ингибиторы коррозии, пассиваторы цветных металлов и противозадирные присадки. Благодаря исключительным свойствам, они обеспечивают продление интервалов между сменами масла, сокращают время простоя, затраты на ремонт и консервацию конструктивных систем турбин, а также ограничивают аварийность. Специально разработанная формула масла также обеспечивает смазку турбинных систем, работающих в комбинированном цикле. Эти масла обеспечивают очень хорошую фильтруемость даже в системах с примесью небольшого количества воды. Они имеют сертификаты от ведущих мировых производителей турбин. Свойства:

- высокая способность к выделению воздуха,
- очень высокая стойкость к окислению,
- высокая стойкость к образованию шлама и осадка,
- очень хорошая фильтруемость,
- очень хорошие антикоррозионные свойства и предотвращает ржавление,
- очень хорошие противоизносные свойства,
- очень хорошая стойкость к эмульгированию и вспениванию

### Физические и химические свойства::

Турбинные масла Turbinex TG 46 применяются, прежде всего, для смазки и охлаждения подшипников паровых, газовых и парогазовых турбин, работающих в комбинированном цикле ССГТ, в том числе, оснащенных зубчатыми передачами.

Масла разработаны для турбинных систем, где возникают повышенные значения рабочих температур и давления.

Кроме того, они могут использоваться в качестве гидравлических жидкостей в регулировочных системах турбин и для смазки, в частности, судовых устройств турбокомпрессорного наддува основных и вспомогательных двигателей, приводимых в движение газами сгорания.

В циркуляционных системах техники, требующей использования турбинных масел, к примеру, в турбокомпрессорах, турбинных насосах.



## СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51515 ч.1,  
DIN 51515 ч.2,  
ISO 8068, Сертификаты:  
Siemens 901305  
Siemens 901304  
Alstom HTGD 90117 (VG 32)  
Skoda Power Соответствует требованиям:  
GEK 32568f  
BS 489

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	mm <sup>2</sup> /s	44,2
Индекс вязкости	-	96
Температура текучести	°C	-12
Способность к деэмульгированию 54°C	min	10

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

