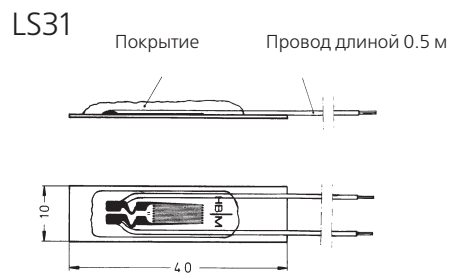


Тензорезисторы специального назначения / Привариваемые тензорезисторы

Область применения: Измерения деформации в условиях повышенной температуры на компонентах, поддающихся сварке, на которые невозможно приклеивание тензорезисторов с помощью клея горячего отвердевания из-за их размеров. Использование тензорезисторов на поверхностях, где не может быть гарантирован требуемый для установки датчика уровень чистоты (производственные условия и т.п.).

Крепеж: Точечная сварка – один из простейших методов монтажа тензорезисторов, не требующий от пользователя особой подготовки и опыта.

Конструкция: Фольговые тензорезисторы серии Y на подложке, покрытые прозрачным силиконовым каучуком; с многожильными соединительными проводами длиной 0,5 м.



Количество в упаковке: 5 шт. ¹⁾

Технические характеристики		
Тип		LS 31-6/350
Конструкция тензорезистора		Константановая фольговая с измерительной решёткой на полиамидной подложке, приклеена на металлическую пластину
Длина измерительной решётки	мм	6
Подложка		
Длина x ширина	мм	40 x 10
Толщина	мм	0.1
Материал		X 8 Cr 17 (1.4016)
Ном. сопротивление	Ом	350
Допустимое отклонение сопротивления	%	± 1; измерено на конце кабеля
Коэффициент преобразования		ориент. 2
Ном. коэффициент преобразования		Указан на упаковке
Макс. допустимое напряжение питания моста	В	15
Ном. температура	°C	+ 23
Рабочая температура	°C	- 200 ... + 150
Температурная характеристика теплового расширения α для ферритовой стали	1/К	$10.8 \cdot 10^{-6}$
Диапазон соответствия температурной характеристики	°C	- 10...+ 120
Минимальный радиус изгиба, продольного и поперечного, при ном. температуре	мм	75
Макс. растяжение при ном. температуре	$\frac{\text{мкм}}{\text{м}}$	±3000
Долговечность при ном. температуре	Н	< 250
Относительная восстанавливающая сила	$\frac{1,000 \text{ мкм/м}}{\text{микроконст.}}$	
Метод монтажа		Точечная сварка

¹⁾ Каждая упаковка комплектуется двумя пластинами без тензорезисторов для пробного приваривания