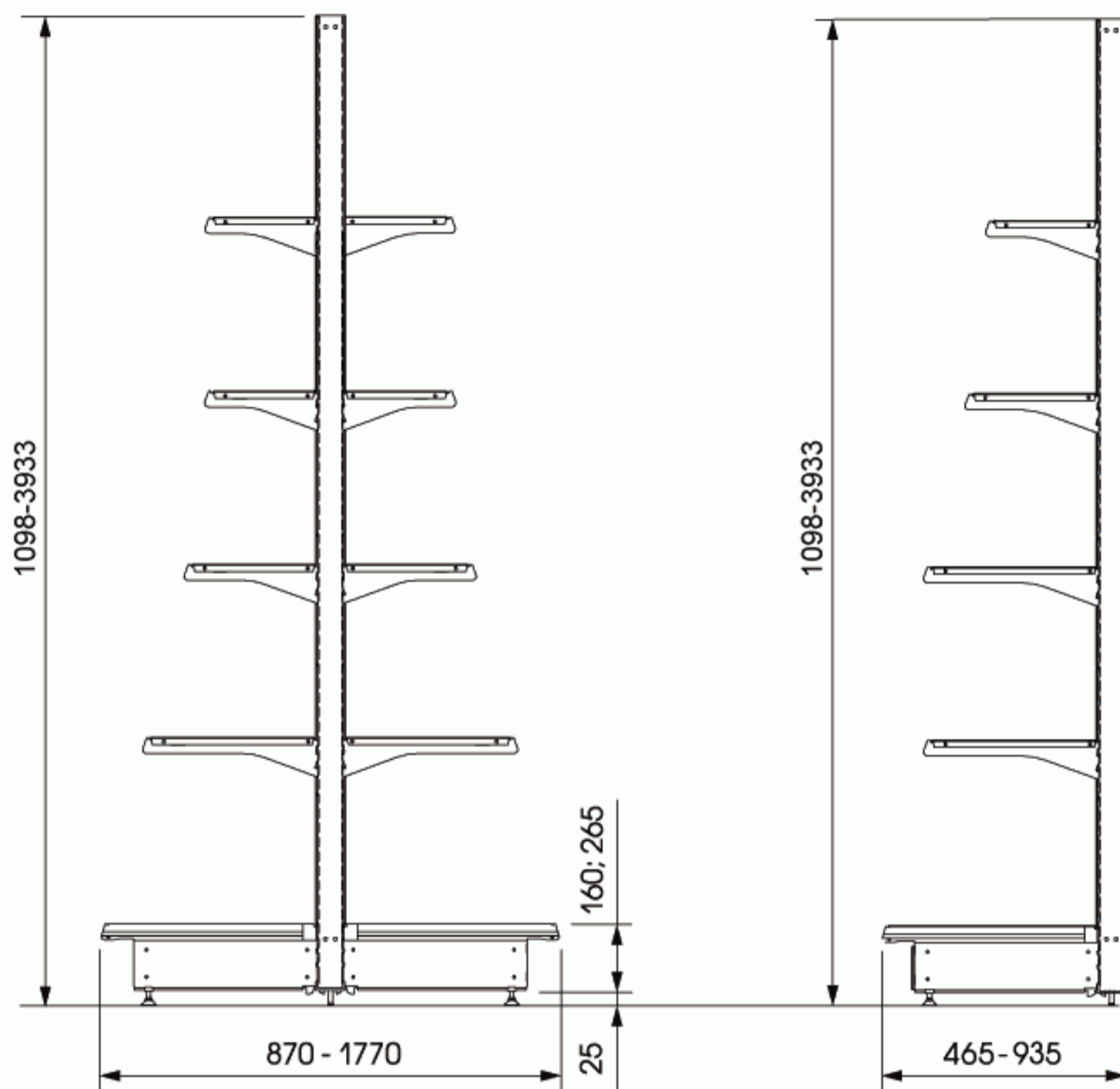
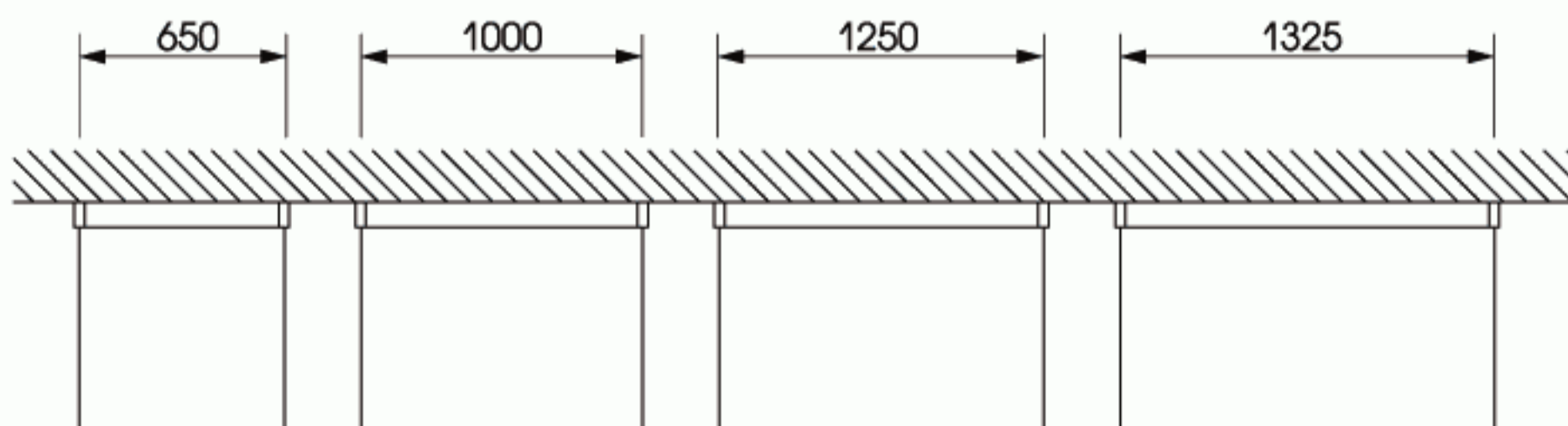


Технические характеристики

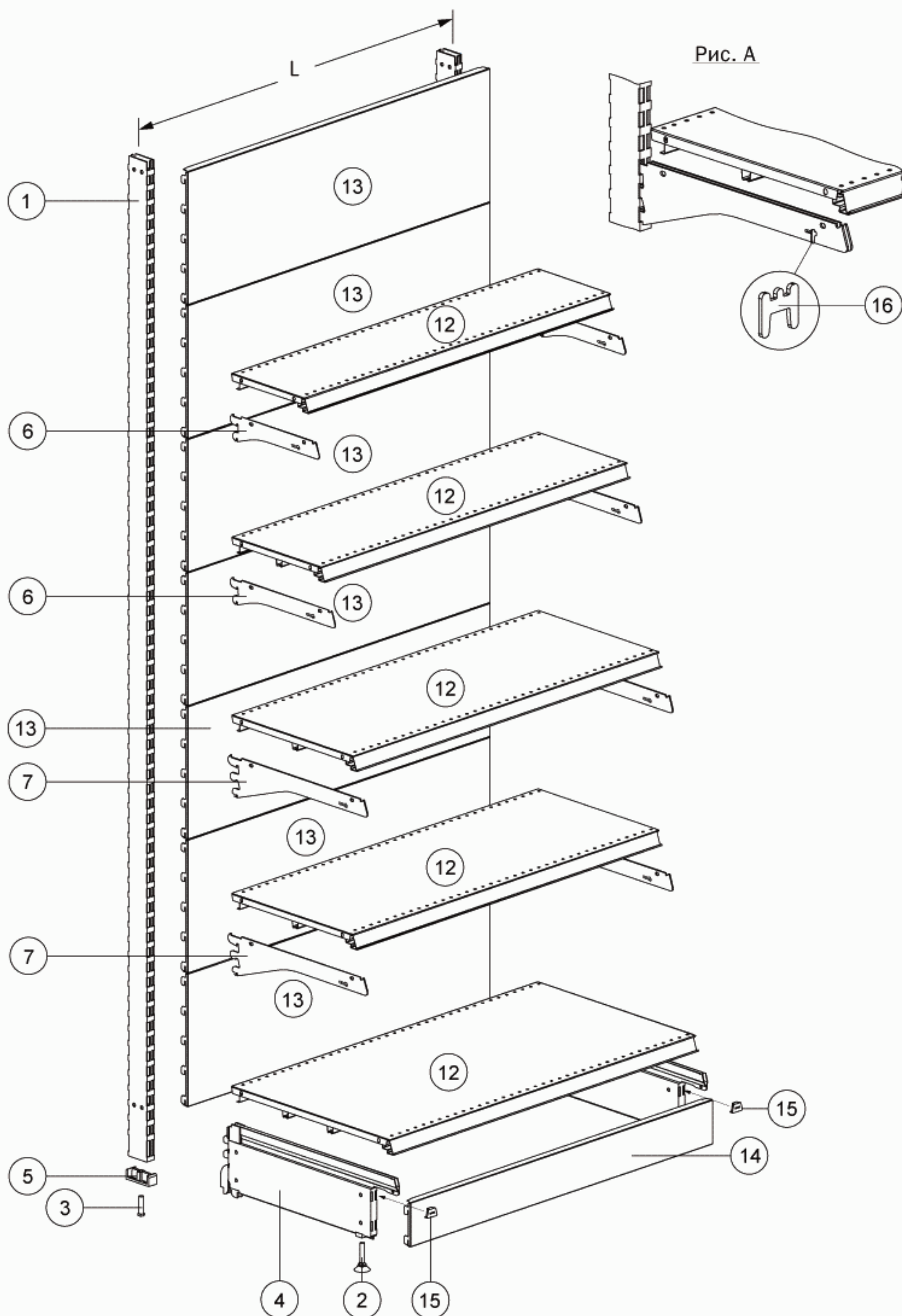
Габаритные размеры



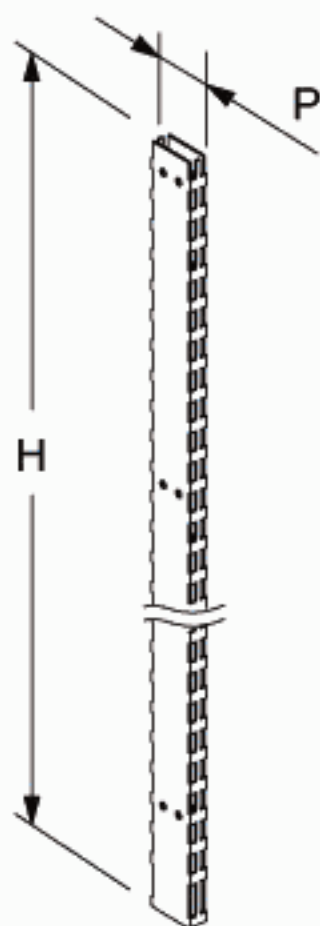
Длина секций



Основные элементы стеллажа

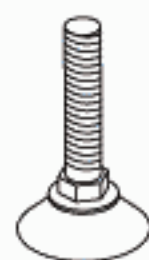


Для компенсации неравномерного нагружения секций и выравнивания линейки стеллажей рекомендуется стягивать фиксаторами соседние кронштейны между собой (см. рис. А).



1 - Стойка.

H, мм	P, мм		
	60	80	100
1098	B3.00.103. ...	B3.00.203. ...	B3.00.303. ...
1413	B3.00.106. ...	B3.00.206. ...	B3.00.306. ...
1518	B3.00.107. ...	B3.00.207. ...	B3.00.307. ...
1728	B3.00.109. ...	B3.00.209. ...	B3.00.309. ...
1833	B3.00.110. ...	B3.00.210. ...	B3.00.310. ...
1938	B3.00.111. ...	B3.00.211. ...	B3.00.311. ...
2043	B3.00.112. ...	B3.00.212. ...	B3.00.312. ...
2148	B3.00.113. ...	B3.00.213. ...	B3.00.313. ...
2253	B3.00.114. ...	B3.00.214. ...	B3.00.314. ...
2358	B3.00.115. ...	B3.00.215. ...	B3.00.315. ...
2988	B3.00.121. ...	-----	B3.00.321. ...



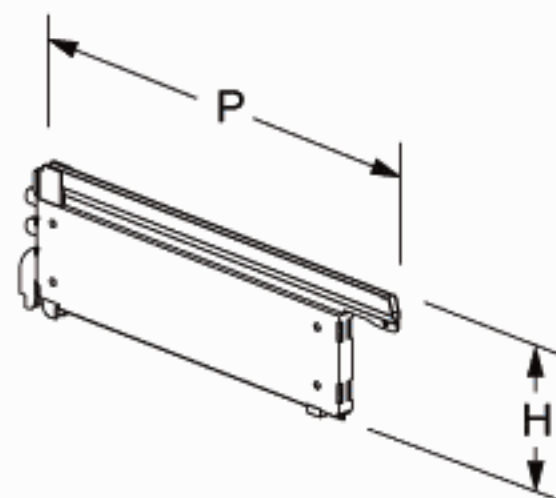
2 - Опора винтовая.

B3.11.010.01



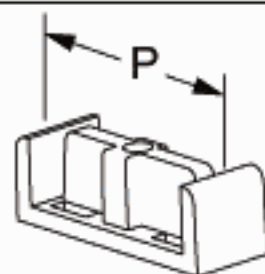
3 - Болт.

B3.84.030.01



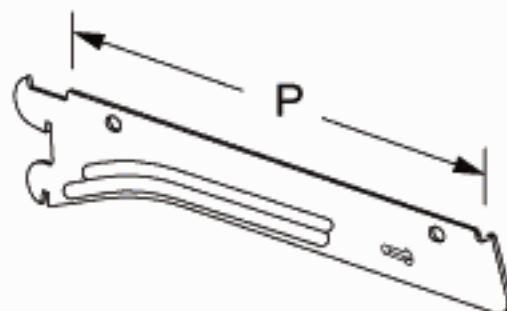
4 - База.

P, мм	H, мм	
	160	260
400	B3.10.004. ...	B3.10.104. ...
500	B3.10.006. ...	B3.10.106. ...
600	B3.10.008. ...	B3.10.108. ...
530	B3.10.007. ...	B3.10.107. ...
630	B3.10.009. ...	B3.10.109. ...
730	B3.10.011. ...	B3.10.111. ...
830	B3.10.013. ...	B3.10.113. ...



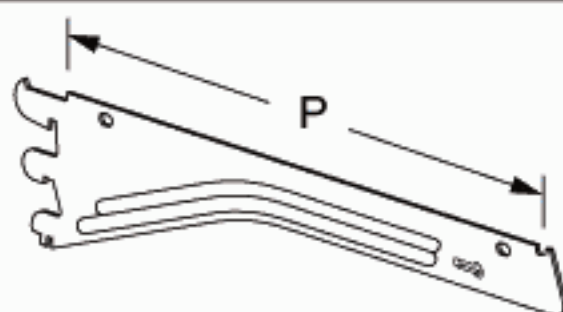
5 - Колодка-опора.

P, мм	Обозначение
60	B3.11.100.09
80	B3.11.200.09
100	B3.11.300.09



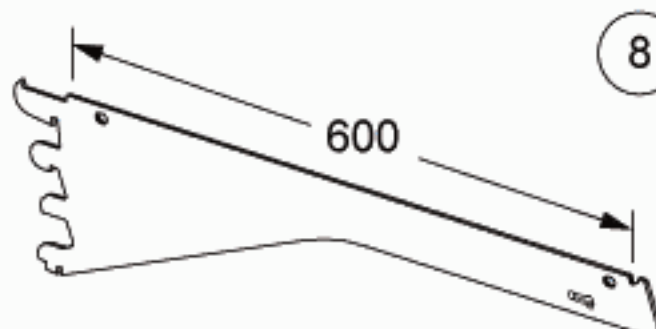
6 - Кронштейн.

P, мм	Обозначение
250	B3.20.001. ...
300	B3.20.002. ...



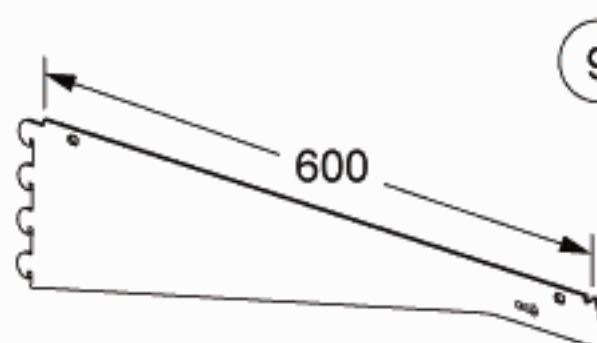
7 - Кронштейн.

P, мм	Обозначение
400	B3.20.004. ...
500	B3.20.006. ...



8 - Кронштейн 600.

B3.20.008. ...



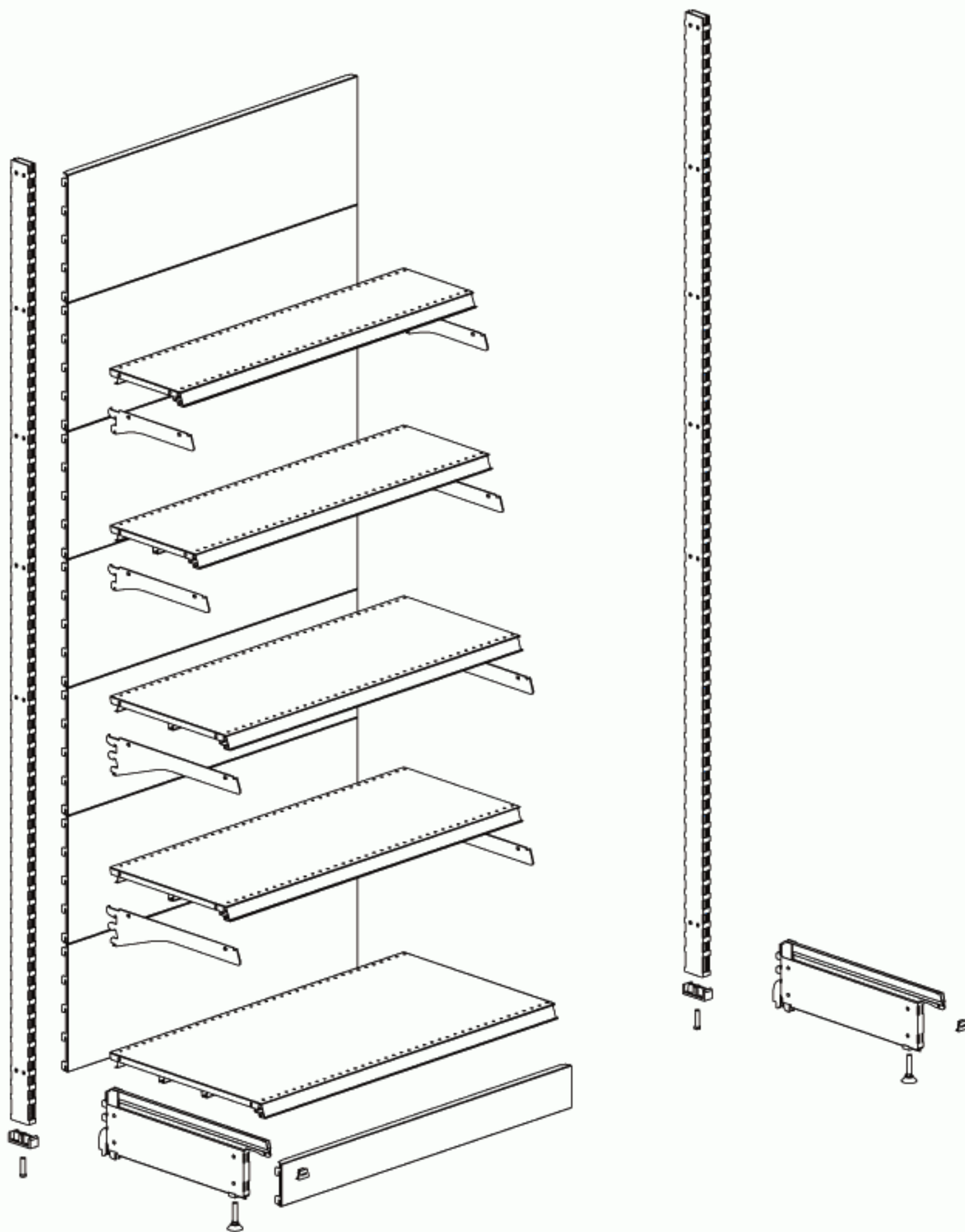
9 - Кронштейн 600 усиленный.

B3.20.108. ...

Принцип формирования линии стеллажей

Основная секция

Концевая секция



Любая линия стеллажей состоит из N основных секций и одной концевой секции. Причём комплектация концевой секции не зависит от комплектации основной секции и всегда соответствует показанной выше (стойка+база+колодка-опора+опора винтовая+болт).