

Produktinformation

Schrauben-Sicherung hochfest

PI 13/21/10/2016



Beschreibung

Optimales Gewindesicherungsprodukt, das bei geölten Oberflächen sowie galvanisierten Schrauben einsetzbar ist.

Eigenschaften

- beständig gegen Belastungen und Vibrationen
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- schnell aushärtend
- verhindert Leckagen
- großer Temperatureinsatzbereich
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis

Technische Daten

Form	flüssig / liquid
Gewindegrößen	bis M20 / up to M20
Losbrechmoment	36 Nm DIN EN 15865
Weiterdrehmoment	43 Nm DIN EN 15865
Chemische Beständigkeit	relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Handfestigkeit	2-10 min
Funktionsfestigkeit	2-4 h
Endfestigkeit	8 h
Temperatureinsatzbereich	- 60 bis 150 / - 60 to 150 °C
Gewindereibwert	0,17
Druckscherfestigkeit	25 N/mm ² DIN EN 15337
Basis	Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester
Dichte	1,1 g/cm ³ DIN EN 542
Farbe / Aussehen	grün / green
Geruch	charakteristisch / characteristic
Viskosität bei 23°C	500 mPas
Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde	24 Monate



Einsatzgebiet

Für alle gängigen Muttern- und Schraubengrößen aller Güteklassen.

Anwendung

Produkt gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob).

Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften des Produktes muss immer gewährleistet sein, dass genug Luft in der Flasche enthalten ist, da es sonst zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen könnte. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt!

Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	3803 D
10 g Blister	3851 D
10 g Flasche Kunststoff	8060 D-RUS-UA
50 g Flasche Kunststoff	3804 D

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.