

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальное давление, развиваемое насосом, бар	630
2	Количество скоростей подачи масла	1
3	Длина штатного РВД, м	3
4	Емкость масляного резервуара, мл	300
5	Наличие предохранительного клапана ограничения давления	нет
6	Марка используемого масла	И-20А
7	Масса (с транспортировочным кейсом и РВД) не более, кг	3
8	Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	400x300x140

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;</li> <li>• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;</li> <li>• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;</li> <li>• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</li> </ul>	

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
**+7 (495) 223-32-10**  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления



Ваш поставщик

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**  
Насос  
гидравлический с ручным приводом  
Арт. 04001  
**НГР-6303**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос гидравлический с ручным приводом НГР-6303 предназначен для создания давления (до 630 бар) в рабочих частях гидравлических инструментов (прессов, резаков, перфораторов) и прочих гидравлических системах с одноконтурным принципом действия.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовить к работе гидравлический инструмент в соответствии с инструкциями по его эксплуатации.
2. Вынуть насос и РВД из транспортировочного кейса.
3. Проверить состояние насоса и РВД путем их внешнего осмотра.
4. Установить насос на твердой ровной горизонтальной поверхности.
5. Свинтить пластмассовые заглушки с полумуфт РВД и инструмента.
6. Подсоединить РВД к БРС инструмента.
7. Закрыть вентиль, повернув его рукоятку по часовой стрелке.

8. Выполнить нагнетание давления в гидросистему инструмента путем циклического воздействия на рычаг ручного привода.

9. По окончании выполнения технологической операции плавно открыть вентиль, повернув его рукоятку против часовой стрелки.

10. Отсоединить РВД от БРС инструмента.

11. Завинтить пластмассовые заглушки на полумуфты РВД и инструмента.

12. Убрать насос и РВД в транспортировочный кейс, предварительно очистив их от грязи.

Основные узлы и детали насоса НГР-6303 представлены на рисунке. В зависимости от специфики выполняемых работ к насосу могут подсоединяться различные гидравлические электроинструменты. Подсоединение осуществляется посредством рукава высокого давления (РВД), соединяемого с полумуфтой БРС инструмента. Давление в рабочей части подсоединяемого инструмента создается путем нагнетания масла из масляного резервуара насоса в подштоковую полость инструмента.

Процесс нагнетания масла происходит следующим образом. Под воздействием рычага ручного привода связанный с ним плунжер совершает цикличные возвратно-поступательные движения. При этом обратный ход плунжера соответствует такту всасывания, а прямой - такту нагнетания. В ходе такта всасывания поднимающийся вверх плунжер создает разрежение в подплунжерной полости, в результате чего всасывающие клапана открываются, и масло поступает в клапанную коробку. На такте нагнетания плунжер движется вниз, выдавливая масло из подплунжерной полости. Как следствие давление масла в клапанной коробке нарастает. Всасывающие клапана при этом закрываются, нагнетающие - открываются. И выдавливаемое масло через открытые нагнетающие клапана устремляется в соединительный шланг и далее в подштоковую полость инструмента.

Сброс давления по окончании технологической операции или возникновении нештатной

ситуации осуществляется путем поворота вентиля. Давление с помощью этого вентиля может быть сброшено на любом этапе нагнетания.

## ВНИМАНИЕ!

При нарушении правил техники безопасности выброс масла под давлением может представлять угрозу для жизни и здоровья оператора и окружающих его людей. Во избежание несчастных случаев запрещается:

- приступать к работе в случае обнаружения трещин на корпусе насоса;

- пытаться самостоятельно разъединить шланг с насосом или инструментом в случае заклинивания вентиля, также в аналогичной ситуации запрещается откручивать полумуфты насоса и инструмента.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Насос гидравлический с ручным приводом НГР-6303	шт.	1
2	РВД	шт.	1
3	Кейс для переноски и хранения насоса	шт.	1
4	Паспорт	шт.	1