

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТБ 1118-2008

ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ И ДЕТАЛИ К НИМ
Технические условияЛІСТЫ АЗБЕСТАЦЭМЕНТНЫЯ ХВАЛЕВЫЯ І ДЭТАЛІ ДА ІХ
Тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 31.08.2011 № 64

Дата введения 2012-01-01

Раздел 2. Исключить ссылки:

«СТБ 1197-99 Краски и эмали фасадные. Общие технические требования. Методы испытаний ГОСТ 9.410-88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы»;

дополнить ссылками:

«СТБ 1263-2001 Композиции защитно-отделочные строительные. Технические условия ГОСТ 9.401-91 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов ГОСТ 427-2009 Линейки измерительные металлические. Технические условия ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия».

Пункт 4.2.7. Седьмой абзац исключить;

пример условного обозначения 4 изложить в новой редакции:

**«4 Лист профиля 40/150, восьмиволновой, с покрытием (окрашенный) красного цвета:
40/150 – 8 П красный СТБ 1118-2008.»**

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции:

«**4.4.2** Показатели качества защитно-декоративных покрытий асбестоцементных листов и деталей к ним должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 4а.

Таблица 4а

Наименование показателя	Значение показателя для покрытий на основе красок	
	водно-дисперсионных	полимерных порошковых
Внешний вид	Однородная, без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхность	Однородная, гладкая, без кратеров, пор, пузырей поверхность
Прочность сцепления с основанием, МПа*, не менее	1,5	1,5
Цветостойкость (изменение цвета ΔE), не более	3	3
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² , не более	0,5	0,5
Морозостойкость, циклы, не менее	100	100
Прочность на истирание	Отсутствие нарушений целостности покрытия	
Стойкость к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100	50

* Отрыв покрытия от асбестоцементного основания должен происходить по основанию (когезионный).

Пункт 4.5.2. Второе предложение изложить в новой редакции:

«Для получения полимерных порошковых покрытий используются только атмосферостойкие порошковые краски (полиэфирные, акриловые, полиуретановые).».

Раздел 4 дополнить пунктом – 4.5.3:

«**4.5.3** Для окрашивания следует использовать листы и детали, соответствующие требованиям таблицы 4 настоящего стандарта и иметь марку по морозостойкости не менее 50.».

Пункт 6.3. Шестой абзац. Заменить цифру: «3» на «6»;

седьмой абзац изложить в новой редакции:

«- морозостойкость покрытия и водопоглощение при капиллярном подсосе – 1 раз в 6 мес.»;

дополнить абзацем:

«- высолообразование – 1 раз в 6 мес.».

Пункт 6.4 дополнить абзацем (после первого):

«Окрашенные изделия испытываются один раз в год по показателям: предел прочности при изгибе; ударная вязкость; морозостойкость; водонепроницаемость; плотность; прочность при сосредоточенной нагрузке от штампа.».

Пункт 7.9. Третий абзац исключить.

Пункт 7.12 изложить в новой редакции:

«7.12 Определение морозостойкости

7.12.1 Морозостойкость неокрашенных асбестоцементных изделий определяют по ГОСТ 8747, со следующими дополнениями.

Продолжительность одного цикла замораживания-оттаивания – 4 ч, в том числе 2 ч – замораживание при температуре в пределах от минус 15 °С до минус 20 °С, 2 ч – оттаивание в емкости с водой при температуре в пределах от 15 °С до 20 °С.

При вынужденных перерывах испытание на морозостойкость образцы должны находиться в замороженном состоянии. Допускается выдерживать образцы в воздушно-сухих условиях с обязательным указанием в протоколе испытаний продолжительности и условий выдерживания.

7.12.2 Морозостойкость покрытий окрашенных асбестоцементных изделий определяют в соответствии с СТБ 1263 по снижению прочности сцепления с основанием и степени повреждения испытываемого покрытия после заданного числа циклов замораживания и оттаивания.

Образцы-фрагменты изготавливают по 7.9 настоящего стандарта, размерами [(40 × 100) ± 3] мм. Общее количество вырезанных образцов должно быть не менее девяти, из них шесть основных образцов подвергают замораживанию и оттаиванию, а три образца являются контрольными. Четыре боковые грани основных образцов покрывают водонепроницаемым составом.

При оценке морозостойкости по степени повреждения образцы осматривают через каждые 10 циклов попеременного замораживания и оттаивания. Испытания прекращают, если наблюдается появление трещин, вздутий, шелушения, изменения цвета.

Для контроля морозостойкости по изменению прочности сцепления испытания проводят после заданного числа циклов попеременного замораживания и оттаивания. Прочность сцепления испытываемого покрытия с основанием после испытаний на морозостойкость определяют по ГОСТ 28574 не менее чем на шести образцах после их выдерживания на воздухе при температуре (20 ± 5) °С и влажности (65 ± 5) % в течение не менее 3 сут.

Прочность сцепления покрытия с основанием после испытаний должна быть не менее 1,0 МПа.».

Раздел 7 дополнить пунктами – 7.15 - 7.17:

«7.15 Водопоглощение при капиллярном подсосе для окрашенных асбестоцементных изделий определяют по СТБ 1263, со следующими изменениями.

Образцы-фрагменты изготавливают по 7.9 настоящего стандарта, размерами [(40 × 100) ± 3] мм. Общее количество вырезанных образцов должно быть не менее шести. Перед испытаниями образцы высушивают до постоянной массы при температуре (105 ± 5) °С. Охлаждение образцов следует производить в эксикаторе. Четыре боковые грани образцов покрывают водонепроницаемым составом.

7.16 Стойкость к воздействию климатических факторов окрашенных асбестоцементных изделий определяют по ГОСТ 9.401, методом 2 в условиях эксплуатации У1 и методом 3 в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1.

Подготовка образцов.

Из каждого отобранного для испытаний окрашенного листа вырезают по два образца размерами не менее (80 ± 3) мм по длине и не менее (150 ± 3) мм по ширине листа.

Образец волнистого листа должен иметь гребень.

Оценку стойкости к воздействию климатических факторов производят по степени повреждения покрытия после проведения требуемого числа циклов путем визуального осмотра образцов. Покрытие считается выдержавшим воздействие климатических факторов, если не наблюдается появления трещин, вздутий, шелушения. Допускается незначительное изменение цвета и блеска.

7.17 Определение высолообразования

Сущность метода заключается в моделировании процесса высолообразования на лицевой поверхности окрашенного асбестоцементного изделия.

7.17.1 Испытательное оборудование и материалы

- Линейка металлическая – по ГОСТ 427;
- камера температуры и влаги, в которой автоматически поддерживаются в течение заданного времени следующие условия: температура (60 ± 2) °С; относительная влажность (97 ± 3) %;
- дистиллированная вода – по ГОСТ 6709.

Допускается применять другие виды испытательного оборудования, обеспечивающие условия проведения испытаний.

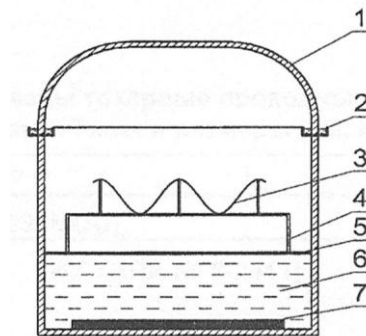
7.17.2 Подготовка образцов

Из каждого отобранного для испытаний окрашенного листа вырезают по два образца размерами (80 ± 3) мм по длине и (150 ± 3) мм по ширине листа. На поверхности образцов не должны присутствовать следы повреждения. Образец волнистого листа должен иметь гребень.

7.17.3 Проведение испытаний

На дно камеры наливают дистиллированную воду и укладывают решетку (рисунок 6).

На решетку устанавливают специальную подставку, на которой располагают образцы так, чтобы гребень лицевой поверхности был внизу и не соприкасался с решеткой. После укладки образцов камеру герметично закрывают.



- 1 - крышка;
- 2 - гидравлический затвор;
- 3 - образец шифера;
- 4 - подставка;
- 5 - решетка;
- 6 - дистиллированная вода;
- 7 - нагревательный элемент

Рисунок 6 – Общий вид установки для определения высолообразования

В камере поддерживают температуру (60 ± 2) °С. Минимальная продолжительность выдерживания образцов – 7 сут.

По окончании срока выдерживания образцы вынимают из камеры и оставляют на 24 ч на воздухе при температуре (20 ± 5) °С и относительной влажности от 60 % до 70 %.

Оценку стойкости защитно-декоративного покрытия к появлению высолов проводят по степени повреждений поверхности путем визуального осмотра образцов. Покрытие считается выдержавшим испытания, если не наблюдается появления трещин, вздутий, изменения цвета и наличия высолов.».

Раздел 10 дополнить словами: «и монтажа».

Таблицу Б.1 изложить в новой редакции:

«Таблица Б.1

Наименование материала	Обозначение ТНПА
Портландцемент для производства асбестоцементных изделий	СТБ 1239
Асбест хризотилковый	ГОСТ 12871 ТНПА на продукцию
Вода	СТБ 1114
Краски водно-дисперсионные для кровельных материалов	ТНПА на продукцию
Краски полимерные порошковые	ТНПА на продукцию
Примечание – Допускается применение других взаимозаменяемых материалов, предусмотренных технологическим регламентом и обеспечивающих соответствие листов и деталей требованиям настоящего стандарта.	

(ИУ ТНПА № 8-2011)