

**КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ РТУТЬСОДЕРЖАЩИХ
ОТХОДОВ**

Общие технические требования

**КАНТЭЙНЕРЫ ДЛЯ АДЫХОДАЎ,
ЯКІЯ ЗМЯШЧАЮЦЬ РТУЦЬ**

Агульныя тэхнічныя патрабаванні

Издание официальное

БЗ 9-2010



Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН научно-инновационным республиканским унитарным предприятием «ПРОМ-СТАНДАРТ» (УП «ПРОМСТАНДАРТ»)

ВНЕСЕН Министерством промышленности Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 31 января 2011 г. № 5

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ РТУТЬСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ
Общие технические требования****КАНТЭЙНЕРЫ ДЛЯ АДЫХОДАЎ, ЯКІЯ ЗМЯШЧАЮЦЬ РТУЦЬ
Агульныя тэхнічныя патрабаванні****Containers for mercury-containing waste.
General technical requirements**

Дата введения 2011-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на контейнеры для хранения и перевозки ртутьсодержащих отходов (далее – контейнеры) и устанавливает основные требования к их изготовлению и эксплуатации. Настоящий стандарт не распространяется на тару для хранения и перевозки металлической ртути.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

СТБ ГОСТ Р 51827-2002 Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление

СТБ ГОСТ Р 51864-2005 Тара. Методы испытания прочности крепления ручек

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.031-83 Система стандартов безопасности труда. Работы с ртутью. Требования безопасности

ГОСТ 15.309-98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 535-2005 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества. Технические условия

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 отходы: Вещества или предметы, образующиеся в процессе осуществления экономической деятельности, жизнедеятельности человека и не имеющие определенного предназначения по месту их образования либо утратившие полностью или частично свои потребительские свойства [1].

3.2 ртутьсодержащие отходы: Отходы, содержащие ртуть и (или) ее соединения, в том числе утратившие свои потребительские свойства или морально устаревшие приборы, содержащие ртуть.

3.3 контейнер для ртутьсодержащих отходов (контейнер): Приспособление в виде емкости, служащее для безопасного хранения и перевозки ртутьсодержащих отходов без перегрузки находящихся в нем отходов до склада получателя.

3.4 демеркуризация: Комплекс мероприятий, направленных на сбор и нейтрализацию ртути, ее соединений и паров.

4 Технические требования

4.1 Контейнеры должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим условиям изготовителя и конструкторской документации, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Контейнеры предназначены для хранения и перевозки следующих видов ртутьсодержащих отходов согласно [2]:

- батарейки, содержащие ртуть (код 3532400);
- ртутные лампы отработанные (код 3532603);
- люминесцентные трубки отработанные (код 3532604);
- ртутные термометры отработанные (код 3532606);
- термометры ртутные использованные или испорченные (код 7711000);
- прочие утратившие свои потребительские свойства или морально устаревшие приборы бытового назначения, содержащие ртуть (код 3534900).

4.3 Контейнер представляет собой герметичный стальной ящик со следующими основными параметрами:

- длина – не более 1 600 мм;
- ширина – не более 300 мм;
- высота – не более 400 мм;
- масса – не более 25 кг.

4.4 Контейнеры должны иметь герметично закрывающиеся крышки и ручки для переноса.

4.5 Каждая ручка должна выдерживать статическую нагрузку не менее 981 Н (100 кгс).

4.6 Контейнеры должны выдерживать испытания на удар при свободном падении после сбрасывания с высоты не менее 1,2 м.

4.7 Контейнеры должны быть оснащены встроенными замками или (и) иметь конструктивные элементы для запираания навесными замками.

4.8 Для изготовления контейнеров должны применяться следующие материалы:

– прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения по ГОСТ 16523;

– прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 535.

Допускается применение других материалов, инертных к ртути и не уступающих по качеству указанным.

4.9 Для уплотнения крышек должны применяться материалы, инертные к ртути и обеспечивающие герметичность контейнеров в закрытом состоянии.

4.10 Для изготовления контейнеров могут применяться любые виды сварки, обеспечивающие прочность и герметичность соединений. В местах сварки не должно быть наплывов, прожогов и трещин. На поверхности деталей не допускаются брызги металла.

4.11 Для окраски контейнеров должны применяться эмали ХВ-785 и лак ХВ-784 по ГОСТ 7313. Допускается применение других лакокрасочных материалов и полимерных покрытий, инертных к ртути.

4.12 Поверхности контейнеров должны быть гладкими. Не допускаются заусенцы, острые кромки, вмятины, трещины, иные механические повреждения, коррозия.

4.13 Контейнеры могут изготавливаться с ножками или без них.

4.14 Контейнеры должны устойчиво, без качания стоять на горизонтальной плоскости.

4.15 Вид климатического исполнения контейнеров – УХЛ 2 по ГОСТ 15150.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 При изготовлении контейнеров должны выполняться требования ГОСТ 12.3.002.

5.2 Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 12.3.009.

5.3 При эксплуатации контейнеров должны выполняться требования раздела 10, ГОСТ 12.3.031 и [3].

6 Правила приемки и методы контроля

6.1 Контейнеры принимаются партиями. Партией считают любое количество контейнеров одного типа и конструктивного исполнения, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом, удостоверяющим качество.

6.2 Для проверки соответствия контейнеров требованиям настоящего стандарта, техническим условиям изготовителя и конструкторской документации проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.3 При проведении приемо-сдаточных испытаний должны контролироваться следующие параметры:

- внешний вид;
- комплектность;
- качество окраски (покрытия);
- наличие маркировки;
- устойчивость;
- габаритные размеры;
- качество сварных швов соединений;
- герметичность.

6.4 Приемо-сдаточные испытания проводят сплошным и выборочным контролем. Сплошному контролю подвергаются контейнеры на соответствие требованию по герметичности. Для выборочного контроля объем выборки должен составлять 10 % от партии, но не менее 3 шт.

6.5 Периодические испытания должны проводиться не менее одного раза в год. При периодических испытаниях проверяют соответствие контейнеров всем требованиям настоящего стандарта, технических условий изготовителя и конструкторской документации. Периодические испытания проводят на 5 контейнерах, прошедших приемо-сдаточные испытания.

6.6 Внешний вид и комплектность контейнеров, качество окраски и наличие маркировки контролируют визуально.

6.7 Устойчивость контейнеров контролируют опробованием от руки на гладкой поверхности.

6.8 Размеры контейнеров контролируют линейками по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 или другими универсальными измерительными инструментами, обеспечивающими требуемые пределы и точность измерений.

6.9 Массу контейнеров контролируют взвешиванием на напольных весах любого типа, обеспечивающих требуемые пределы и точность взвешивания.

6.10 Поверхностные дефекты швов сварных соединений контролируют по ГОСТ 3242.

6.11 Испытания на герметичность проводят по СТБ ГОСТ Р 51827 при избыточном давлении сжатого воздуха не менее 20 кПа.

6.12 Испытания на удар проводят сбрасыванием контейнера с высоты не менее 1,2 м, после чего проводят испытания на герметичность. Выдержавшими испытания на удар считают контейнеры, выдержавшие последующие испытания на герметичность.

6.13 Испытания на прочность крепления ручек контейнеров проводят по СТБ ГОСТ Р 51864.

6.14 Порядок и методы контроля качества встроенных замков (при их наличии в конструкции контейнеров) устанавливает изготовитель в технических условиях.

6.15 Оценку результатов приемо-сдаточных и периодических испытаний осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 15.309.

7 Маркировка

7.1 Маркировка контейнеров должна содержать:

- наименование изготовителя;
- адрес изготовителя, включая страну;
- слова «контейнер для ртутьсодержащих отходов»;

СТБ 2168-2011

- обозначение настоящего стандарта и технических условий изготовителя;
- штамп ОТК.

Маркировку наносят на этикетку, которую вкладывают внутрь контейнера в соответствии с 8.3.

7.2 На контейнеры должна быть нанесена маркировка опасных грузов по ГОСТ 19433.

Дополнительно на контейнеры должна быть нанесена несмываемой краской надпись «Для ртути-содержащих отходов».

7.3 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

8 Комплектность

8.1 В комплект поставки контейнеров должны входить:

- контейнер в сборе;
- этикетка;
- руководство по эксплуатации;
- комплект ключей (для контейнеров, оснащенных встроенными замками).

8.2 Руководство по эксплуатации должно содержать:

- информацию о назначении контейнера с перечнем отходов согласно 4.2;
- требования и рекомендации в соответствии с разделом 10.

8.3 Этикетку, руководство по эксплуатации и комплект ключей вкладывают внутрь контейнера в полиэтиленовом пакете.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование пустых контейнеров осуществляют любыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Условия хранения и транспортирования пустых контейнеров в части воздействия климатических факторов – 2 по ГОСТ 15150.

9.3 Условия транспортирования пустых контейнеров в части воздействия механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.

10 Указания по эксплуатации

10.1 В контейнерах хранят и перевозят ртутьсодержащие отходы, указанные в 4.2, без механических повреждений, упакованные в индивидуальную тару. В качестве индивидуальной тары может использоваться упаковка изготовителя или любая другая тара, предотвращающая механические повреждения приборов. С целью компактного расположения в контейнере ртутьсодержащие приборы небольшого размера (термометры, термоконтакты, переключатели, контакты, батарейки и др.) предварительно упаковывают в групповую тару. В качестве групповой тары рекомендуется использовать картонные коробки или полиэтиленовые контейнеры для продуктов (за исключением контактировавших с маслом). В групповую тару допускается упаковывать ртутьсодержащие приборы в полиэтиленовых пакетах.

10.2 Контейнеры с ртутьсодержащими отходами должны содержаться в закрытом состоянии запертыми.

10.3 Перемещения (перенос, погрузка, выгрузка) контейнеров с ртутьсодержащими отходами должны осуществляться осторожно. Запрещается бросать и переворачивать контейнеры, допускать иные механические воздействия, которые могут повредить их содержимое.

10.4 При обнаружении в контейнере приборов, имеющих механические повреждения, их боя, утечек ртути из них все содержимое контейнера подлежит демеркуризации в соответствии с требованиями и рекомендациями [3], [4].

10.5 Контейнеры с ртутьсодержащими отходами транспортируют полностью заполненными или с уплотнением незаполненных мест поролоном, гофрированным картоном и другими материалами, предотвращающими перемещение груза внутри контейнера.

10.6 Перед транспортированием содержимое контейнеров визуальным осмотром проверяют на отсутствие приборов, имеющих механические повреждения, их боя, утечек ртути из них.

10.7 Контейнеры с ртутьсодержащими отходами транспортируют автомобильным транспортом в закреплённом состоянии для предотвращения механических повреждений груза.

10.8 После освобождения от ртутьсодержащих отходов все контейнеры подлежат демеркуризации в соответствии с требованиями и рекомендациями [3], [4].

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие контейнеров требованиям настоящего стандарта, техническим условиям и конструкторской документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации контейнеров устанавливается изготовителем, но не менее 24 мес со дня отгрузки контейнеров потребителю.

Библиография

- [1] Закон Республики Беларусь «Об обращении с отходами» от 20 июля 2007 г. № 271-3
- [2] Постановление Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 8 ноября 2007 г. № 85 «Об утверждении классификатора отходов, образующихся в Республике Беларусь»
- [3] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН 9-109 РБ 98 Санитарные правила и нормы при работе со ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением
- [4] Технические рекомендации
ТРМ 02260.03-2006 Охрана атмосферного воздуха. Методы демеркуризации

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 17.02.2011. Подписано в печать 24.03.2011. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,04 Уч.- изд. л. 0,40 Тираж 40 экз. Заказ 525

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.