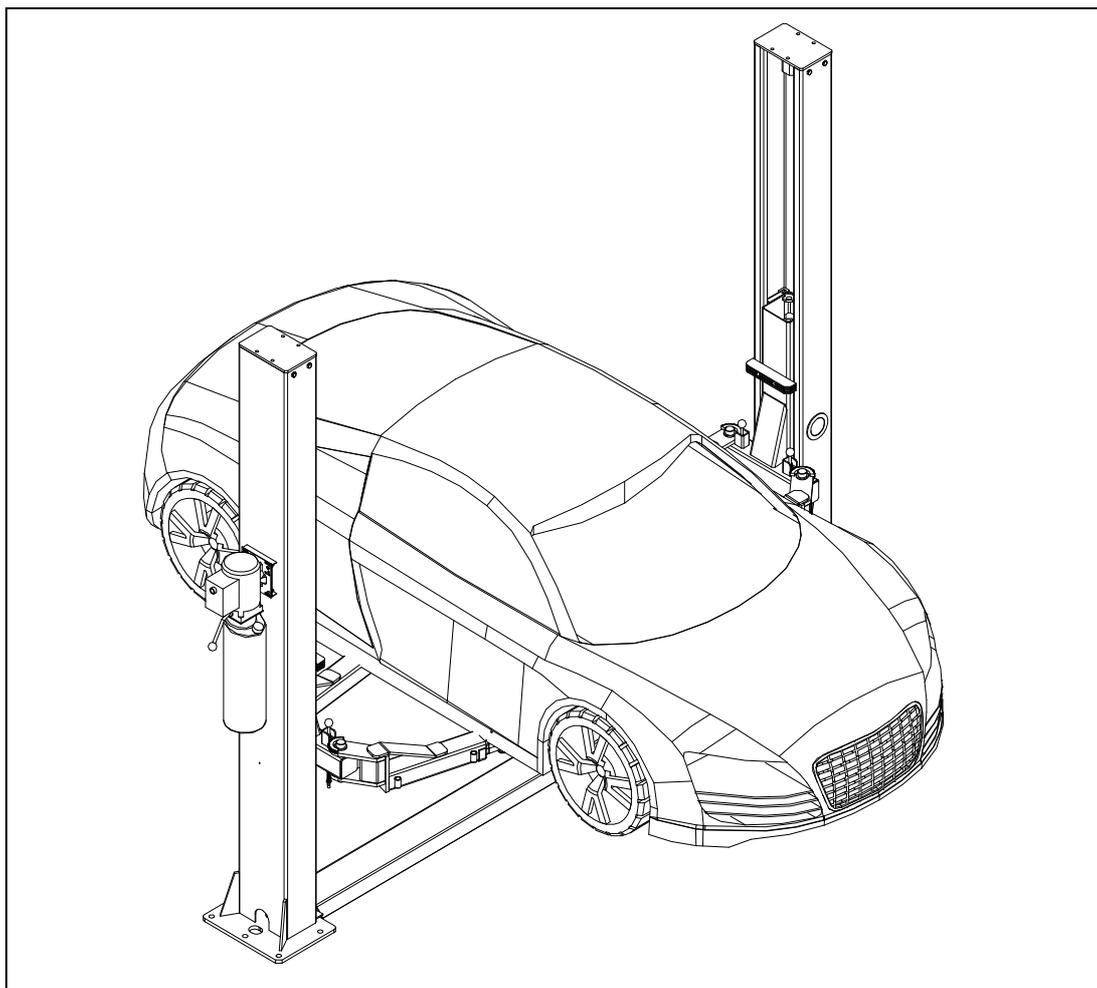


**ПОДЪЕМНИК ДВУХСТОЕЧНЫЙ
PL-4.0-2С
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.**



**Подъемник двухстоечный с нижней
синхронизацией с механическими
стопорами. Грузоподъемность –
4000 кг**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Инструкции по ТБ.....	3~4
1.1 Важная информация	
1.2 Квалификация персонала	
1.3 Памятка по безопасности	
1.4 Обучение	
1.5 Предупреждающие знаки	
2. Общие сведения.....	5
2.1 Общее описание	
2.2 Технические характеристики	
2.3 Конструкция подъемника	
3. Инструкции по монтажу.....	6~11
3.1 Подготовительные работы	
3.2 Меры предосторожности при монтаже	
3.3 Монтаж	
3.4 Проверочные мероприятия после установки	
4. Инструкции по эксплуатации.....	11~12
4.1 Меры предосторожности	
4.2 Алгоритм работы	
4.3 Иллюстрации	
5. Возможные неисправности.....	13
6. Техобслуживание.....	14
7. Приложения.....	15~22
Приложение 1: Компоновочная ведомость	
Приложение 2: Общий вид	
Приложение 3: Гидравлическая система	
Приложение 4: Сборочный чертеж	

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Важная информация

Гарантийный срок на оборудование составляет 12 месяцев. В течение данного времени все гарантийные вопросы будут обработаны в наикратчайшие сроки. Однако, наша компания не несет ответственности за ущерб оборудованию, понесенный в результате ненадлежащего монтажа и эксплуатации, перегруза и несоответствующего состояния грунта в месте установки оборудования.

Настоящий двухстоечный подъемник предназначен для подъема автотранспортных средств, чья масса находится в разрешенном диапазоне грузоподъемности. Не допускается использование настоящего подъемника в любых иных целях, кроме поднятия автотранспортных средств. В противном случае ни наша компания, ни наш представитель, не несем ответственности за любые повреждения, поломки и ущерб, вызванный ненадлежащей эксплуатацией. Перед началом работ на подъемнике внимательно ознакомьтесь с содержанием информационной таблички с техническими характеристиками и ограничениями и никогда не пытайтесь поднять на нем автотранспортное средство с массой больше допустимой.

Перед началом работы внимательно прочтите данную инструкцию во избежание возникновения экономического ущерба, вреда здоровью рабочего персонала, вызванного ненадлежащей эксплуатацией. Не допускается без согласования с производителем вносить какие либо изменения/модификации в элементы управления и какие-либо другие части подъемника.

1.2 Квалификация персонала

1.2.1 К работе на подъемнике допускается только соответственно обученный персонал.

1.2.2 Сборка и подключение электрооборудования подъемника к электрической сети должно обязательно осуществляться квалифицированным электриком.

1.2.3 Посторонним запрещается находиться в зоне работы подъемника.

1.3 Памятка по безопасности

1.3.1 Запрещается установка подъемника на асфальтовом покрытии.

1.3.2 Внимательно изучите информацию по технике безопасности перед началом работы.

1.3.3 Подъемники, за исключением специально спроектированных для нужд заказчика, не предназначены для работы на открытом воздухе.

1.3.4 Необходимо держаться на безопасном расстоянии от движущихся частей подъемника.

1.3.5 К работе на подъемнике допускается только соответственно обученный персонал.

1.3.6 Не допускается одевать во время работы на подъемнике свободную одежду со свисающими деталями, рукавами, обшлагами и т.п., которые могут попасть в движущие части подъемника и послужить причиной травмы рабочему персоналу.

1.3.7 Для предупреждения несчастных случаев зона работы подъемника должна быть очищена от незадействованного персонала и оборудования.

1.3.8 Подъемник непосредственно предназначен для поднятия комплектных автотранспортных средств в пределах заявленной грузоподъемности..

1.3.9 Перед началом работ на поднятом на высоту автотранспортном средстве, убедиться, что стопора подъемных лап находятся в рабочем (защелкнутом) положении.

1.3.10 Перед поднятием автотранспортного средства убедитесь, что опорные пятки подъемных лап установлены в места, рекомендованные производителем автотранспортного средства, и в процессе поднятия автотранспортного средства на желаемую высоту необходимо следить за тем, чтобы оно поднималось без рывков и раскачиваний во избежание его падения.

1.3.11 Периодически проверяйте состояние всех деталей подъемника на целостность и износ, следите за синхронизацией подъемного механизма. При обнаружении каких-либо отклонений, незамедлительно прекращайте работу и свяжитесь с нашим дилером.

1.3.12 По окончании работ всегда опускайте подъемник в нижнее положение и выключайте питание.

1.3.13 Не допускается вносить изменения в конструкцию подъемника без согласования с производителем.

1.3.14 В случае постановки подъемника на длительный простой, пользователь обязан:

- a. Отсоединить питание ;
- b. Слить гидравлическое масло из системы;
- c. Смазать все подвижные детали гидравлическим маслом.

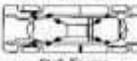
1.4 Обучение

К работе на подъемнике допускается только соответственно обученный персонал. В случае необходимости наша компания готова предложить услуги по профессиональному обучению вашего персонала.

Внимание: В целях предотвращения загрязнения окружающей среды, отработанное гидравлическое масло должно быть утилизировано в соответствии с принятыми нормами и правилами утилизации.

1.5 Предупреждающие знаки

Все предупреждающие знаки, нанесенные на оборудование, предназначены для привлечения внимания пользователя к правилам техники безопасности. Предупреждающие знаки должны содержаться в чистоте и быть заменены в случае повреждения или утери. Постарайтесь запомнить предостережения и применять их на практике.

 <p>Clear area if vehicle is in danger of falling.</p>	 <p>Position vehicle with center of gravity midway between adapters.</p>	<h3 style="text-align: center;">SAFETY INSTRUCTIONS</h3> <p>ONLY authorized personnel are to operate Lift. Read Operating and Safety procedures manual completely, before operating Lift.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Properly maintain and inspect Lift in accordance with owner's manual. ● Do not operate a lift that is damaged or in need of repair. ● Allow only authorized personnel in the lift bay. ● Stay clear of Lift when raising or lowering (NO RIDERS) ● Keep hands and feet away from pinch points at all times. ● Never override the Lift's operating and safety controls. ● If a vehicle is suspected of falling, clear area immediately. ● Do not rock vehicle while positioned on Lift. <p>Vehicle Loading:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Position vehicle for proper weight distribution (center of gravity should be midway between adapters). ● Swing arms under vehicle to allow adapters to contact at the vehicle manufacturer's recommended pick up points. ● Use caution before lifting pickup trucks, SUV's and other framed vehicles. The individual axle weight capacity should not exceed 1/2 of Lift capacity. ● Make sure vehicle is neither front nor rear heavy. <p>Raising Lift:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Push Upswitch to raise lift (make sure arm restraints engage or stop and slightly move arm to allow gear to mesh until tires clear floor). ● Stop and check for secure contact on adapters and vehicle weight distribution. If secure raise to desired height. ● ALWAYS lower the lift into the nearest lock position by pressing the lower lever to relieve the hydraulic pressure and let the latch set right in a lock position. ● Never work under a lift that is not in the locked position. <p>Lowering Lift:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Clear all obstacles from under lift and vehicle. ● Stay clear of lift and raise the lift off the safety locks. ● Pull safety latch releases and press the lower lever to begin descent. ● Unload lift by swinging arms to drive-thru position before moving vehicle. <h4 style="text-align: center;">TYPICAL LIFTING POINTS GUIDE</h4> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Petrol/Truck Frame</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Pickup Truck Frame</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>Sub Frame</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Unibody</p> </div> </div> <p>Lift Points Note:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Refer to the manufacturer's specific vehicle lifting points. Some vehicles display these points on a label inside the right front door lock face or are identified by triangle shape marks on the vehicle's undercarriage.
 <p>Remain clear of lift when raising or lowering vehicle.</p>	 <p>Avoid excessive rocking of vehicle while on lift.</p>	
 <p>Do not override self-closing lift controls.</p>	 <p>Keep feet clear of lift while lowering.</p>	

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2.1 Общее описание

Двухстоечный подъемник с нижней синхронизацией состоит из колонн, станин, цепей, подъемных лап, гидроцилиндров, силовой установки, комплектов уплотнительных колец, шлангов и т. Принцип работы – электро-гидравлический.

Масляный шестеренчатый насос подает гидравлическое масло в гидроцилиндры и поршни внутри гидроцилиндров поднимаются под давлением масла. Поршни приводят в движение цепи, которые поднимают станины с закрепленными на них подъемными лапами. В процессе подъема механические стопоры безопасности, расположенные на станинах, продвигаются по зацепам внутри колонн с характерным металлическим звуком, обеспечивая защиту от падения автотранспортного средства в случае отказа гидравлической системы.

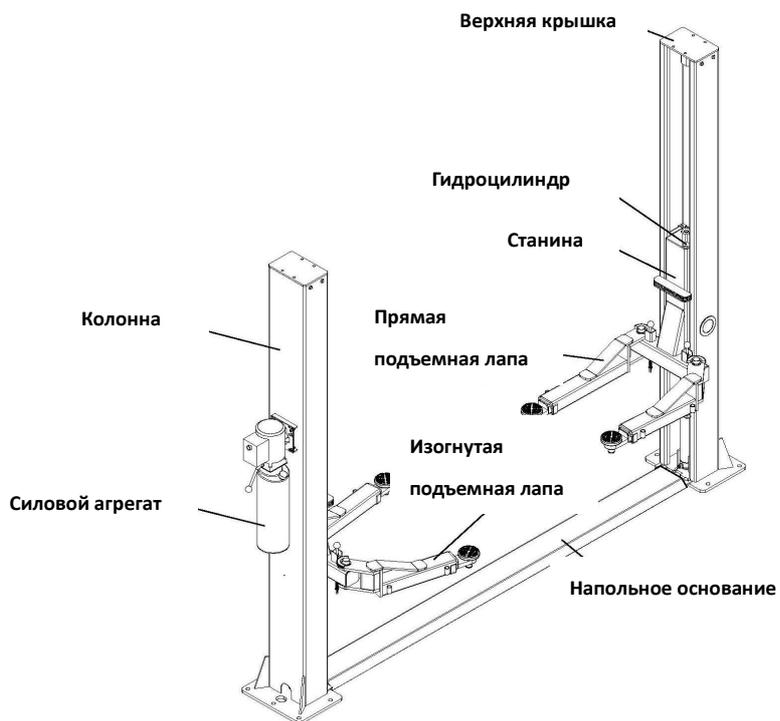
Конструкция средств безопасности подъемника (рис. 1)



2.2 Технические характеристики

Модель	Грузоподъемность	Время полного подъема	Максимальная высота подъема	Высота	Ширина	Ширина рабочей зоны между колонн
4Т	4000 кг	50 сек.	1900 мм	2824 мм	3420 мм	2830 мм

2.3 Конструкция подъемника (рис. 2)



Колонна в сборе	2 шт.
Подъемная лапа в сборе	2 шт
Изогнутая подъемная лапа в сборе	2 шт
Станина в сборе	2 шт
Гидроцилиндр в сборе	2 шт
Цепь в сборе	1 шт
Напольное основание в сборе	1 шт
Силовой агрегат в сборе	1 шт
Накладка резиновая	8 шт.
Верхняя крышка в сборе	2 шт

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

3.1 Подготовительные работы

3.1.1 Необходимый инструмент и оборудование

- ✓ Соответствующее подъемное оборудование
- ✓ Гидравлическое масло для агрегатов с повышенным трением.
- ✓ Перфоратор с буром на 3/4".
- ✓ Мел, рулетка, 8-ми метровый гидроуровень Ф15 мм.
- ✓ Головки, рожковые ключи, комплект внутренних шестигранников, фигурная и шлицевая отвертки
- ✓ Кувалда, прим. 2 кг, тонкогубые плоскогубцы, торцовые ключи Ф17,Ф19,Ф22.

3.1.2 Комплектующие (Приложение 1)

При вскрытии упаковки проверьте наличие всех комплектующих согласно Приложению 1. В случае обнаружения некомплектной поставки просим незамедлительно связаться с нами для допоставки отсутствующих деталей. Однако в случае несвоевременного уведомления поставщика и продолжения установки покупателем подъемника при нехватке комплектующих, поставщик, как и его представитель/дилер, слагают с себя всякую ответственность и вправе поставить недостающие детали по последующему требованию покупателя на возмездной основе.

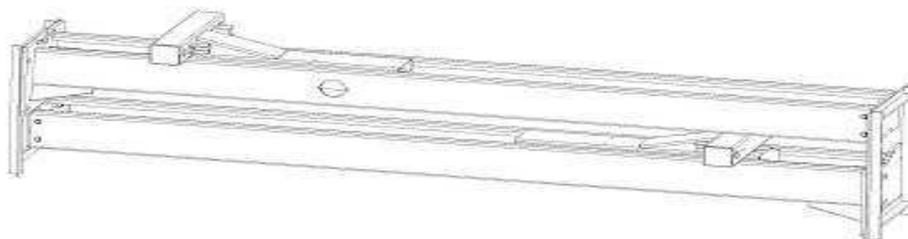
3.1.3 Подготовка основания под колонны

Подъемник должен быть установлен на ровном и прочном бетонном основании плотностью не ниже 3000 psi, допуском плоскотности не более 5 мм, толщиной не менее 200 мм. Свежезалитое бетонное основание должно простоять не менее 28 дней для достижения соответствующей плотности и твердости.

3.2 Меры предосторожности при монтаже

- 3.2.1 Обе колонны должны стоять параллельно друг-другу и перпендикулярно полу. Отклонения не допускаются.
- 3.2.2 Все соединения гидравлической системы и стальных тросов должны быть надежно затянуты для предотвращения прослабления тросов и утечки масла.
- 3.2.3 Все болты должны быть затянуты соответствующим образом.
- 3.2.4 Во время тестовой проверки работоспособности не допускается устанавливать на подъемник автотранспортное средство.

3.3 Монтаж



Шаг 1: Освободить колонны подъемника и комплектующие от первичной упаковки (картон, пленка, т.п.)

Шаг 2: При разборке вторичной упаковки колонн подъемника (металлическая рама) между двумя колоннами проложить какие-нибудь подпорки, либо зафиксировать верхнюю колонну на мягких стропах краном, затем открутить болты металлической рамы, скрепляющей колонны.

Внимание : Ни в коем случае не допускать падения колонн, так как в таком случае возможны структурные повреждения, изгиб конструкции, а также разрушение внутренних элементов.

Шаг 3: После снятия верхней колонны проложить какие-нибудь подпорки под вторую колонну, затем открутить болты и снять металлическую раму.

Шаг 4: Определить место установки колонн подъемника. (см. Приложение 3,)

1. Определить, на какую колонну будет установлен силовой агрегат.
2. Очертить мелом на полу контуры основания колонн подъемника, выверить положение колонн по отношению друг к другу.

Шаг 5: Поднять колонны (первой поднять колонну с силовым агрегатом, затем – вторую колонну).

1. Просверлить в полу отверстия под анкерные болты с помощью перфоратора. При работе убедиться, что отверстия сверлятся строго вертикально. Drill anchor holes for expansion bolts on the ground with an electrical drill. Make sure to drill vertically. (рис.3)
2. Очистить готовые отверстия от пыли и осколков бетона и выровнять колонны на полу по отмеченным ранее контурам.. (рис. 4,5,6)

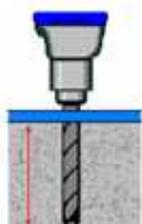


рис 3

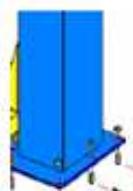


рис 4



рис 5



рис 6

Шаг 6: Установить металлические тросы. (рис 7)

1. Установить и зафиксировать тросы согласно соответствующей схеме соединения..
2. Поднять станины на обеих колоннах на высоту приблизительно 800 мм. Станины должны находиться на одной высоте над уровнем пола.
3. Перед началом укладки и регулировки тросов необходимо убедиться, что механические стопора в станинах защелкнуты полностью.
4. После укладки провести регулировку натяжки тросов. Тросы должны быть натянуты одинаково, что можно проверить по звуку во время подъема станин подъемника. После тестового поднятия/опускания подъемника провести окончательную проверку и регулировку натяжки тросов.
5. После установки и регулировки тросы должны быть обязательно смазаны!

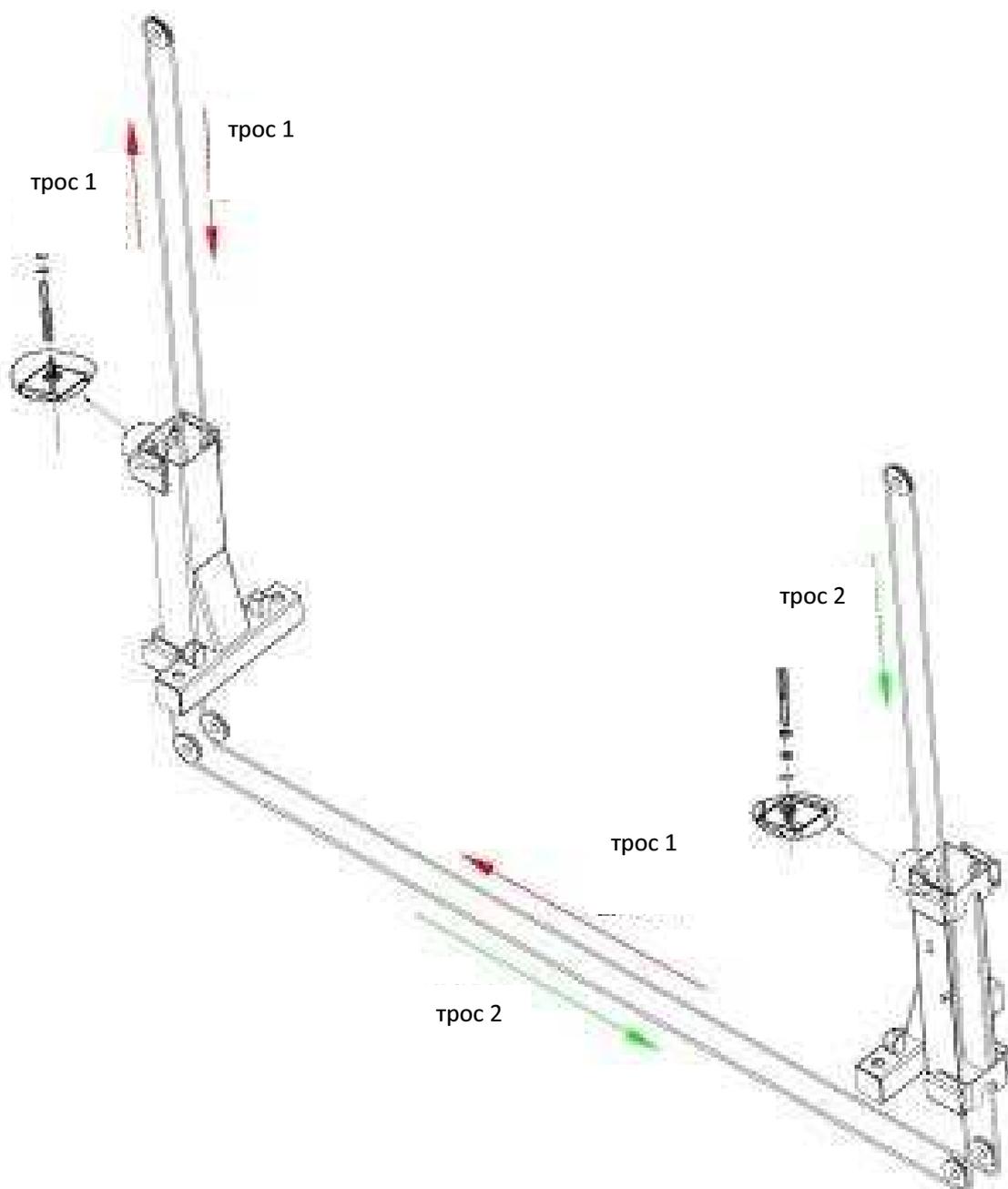
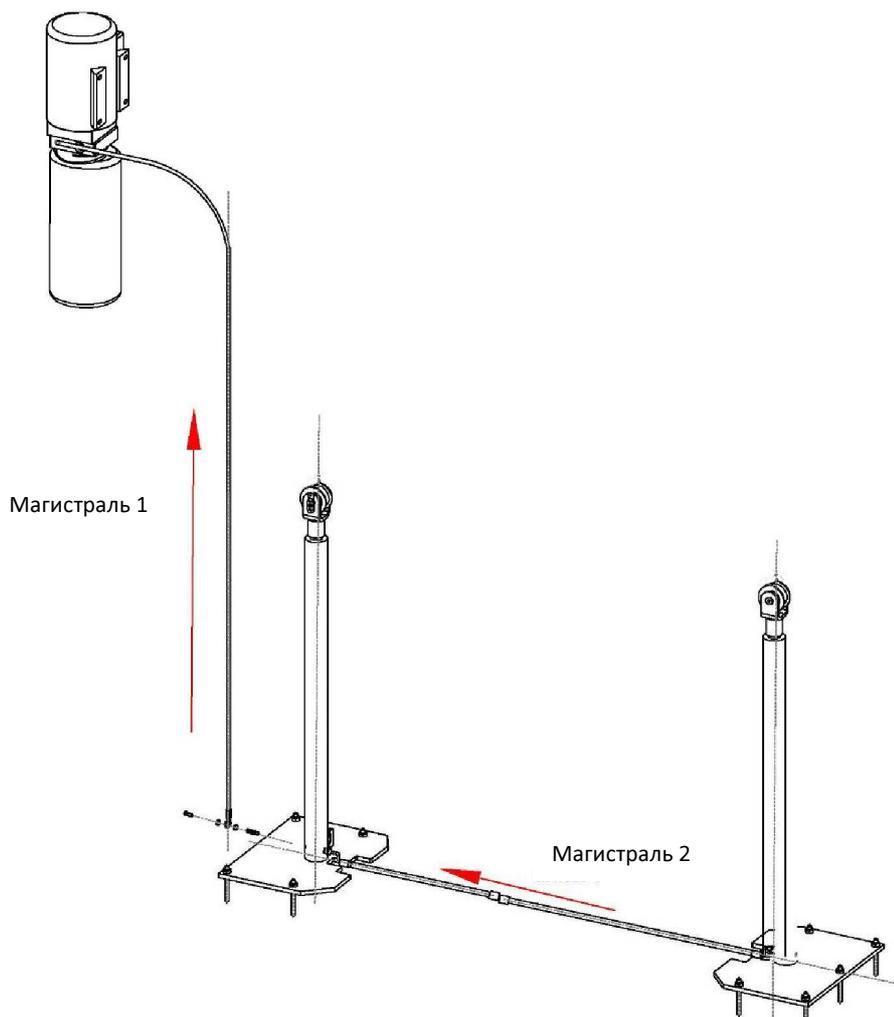


рис 7



Шаг 8: Соединение л рис 8 й гидросистемы. (рис 9)

Соединить магистрали гидросистемы согласно нижеприведенной схеме.



Шаг 9: Установка напольного основания. (рис 10)

Напольное основание

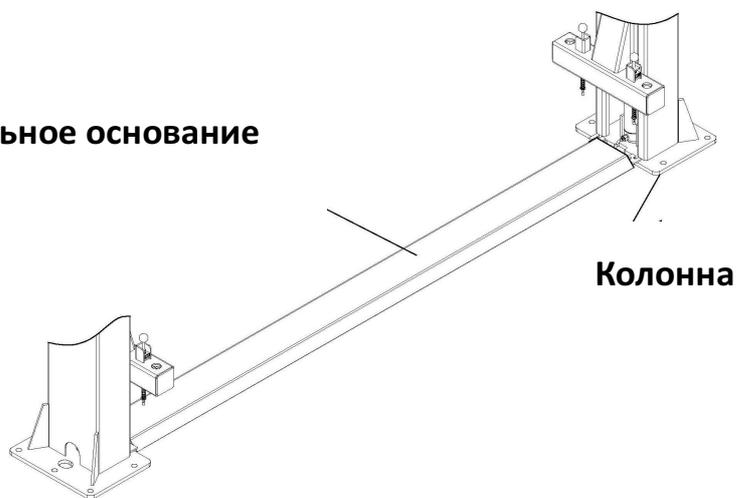


Рис. 10

Шаг 10: Установка подъемных лап (рис. 11)

Установить подъемные лапы на станину. После установки убедиться, что стопора подъемных лап работают.

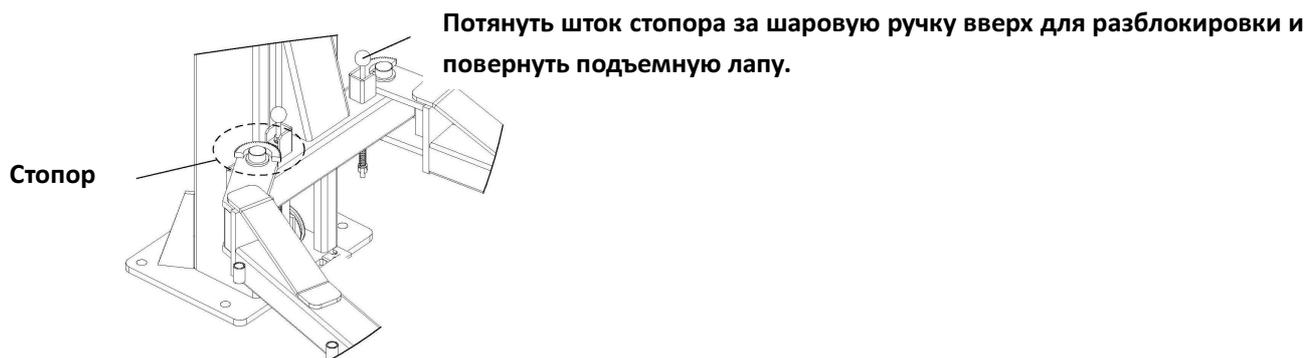


Рис. 11

Шаг 11: Заправка гидравлического масла .

Объем бака для гидравлического масла составляет 10 литров. Для обеспечения нормальной работы подъемника бак должен быть заполнен минимум на 80% емкости. Для летних условий эксплуатации рекомендуется гидравлическое масло класса вязкости 46, для зимних условий эксплуатации – класс вязкости 32.

Шаг 12: Пробный запуск.

1. Перед началом работ внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации и запомнить, что во время пробного запуска не допускается поднятие автотранспортных средств.
2. Проверить в динамике работу механических стопоров в станинах. Регулировка стопоров в случае их неправильной работы производится при помощи шестигранного болта, как показано на рис.12 (при затрудненной разблокировке стопора регулировка производится по часовой стрелке, при плохой блокировке – против часовой стрелки).



Рис. 12

3. Проверить и протянуть все соединения, убедиться в отсутствии запотевания и потеков на соединениях гидравлических магистралей.
4. Подъем автотранспортных средств во время пробного запуска не допускается.

3.4 Проверочные мероприятия после установки

№	Вопросник	ДА	НЕТ
1	Колонны установлены строго вертикально по отношению к полу?		
2	Колонны установлены строго параллельно друг другу?		
3	Надежно ли затянуты соединения масляных магистралей. Отсутствуют ли на них следы запотевания, потеки?		
4	Надежно ли соединены стальные тросы, нет ли провисаний?		
5	Надежно ли соединены подъемные лапы со станиной?		
6	Правильно ли соединено электрооборудование?		
7	Все ли болтовые соединения затянуты?		
8	Все ли смазываемые узлы подъемника смазаны?		

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Меры предосторожности

4.1.1 Проверить все соединения масляных магистралей. Начало работы возможно только при отсутствии следов запотевания, потеков.

4.1.2 При неисправности любой из деталей системы безопасности эксплуатация подъемника запрещена.

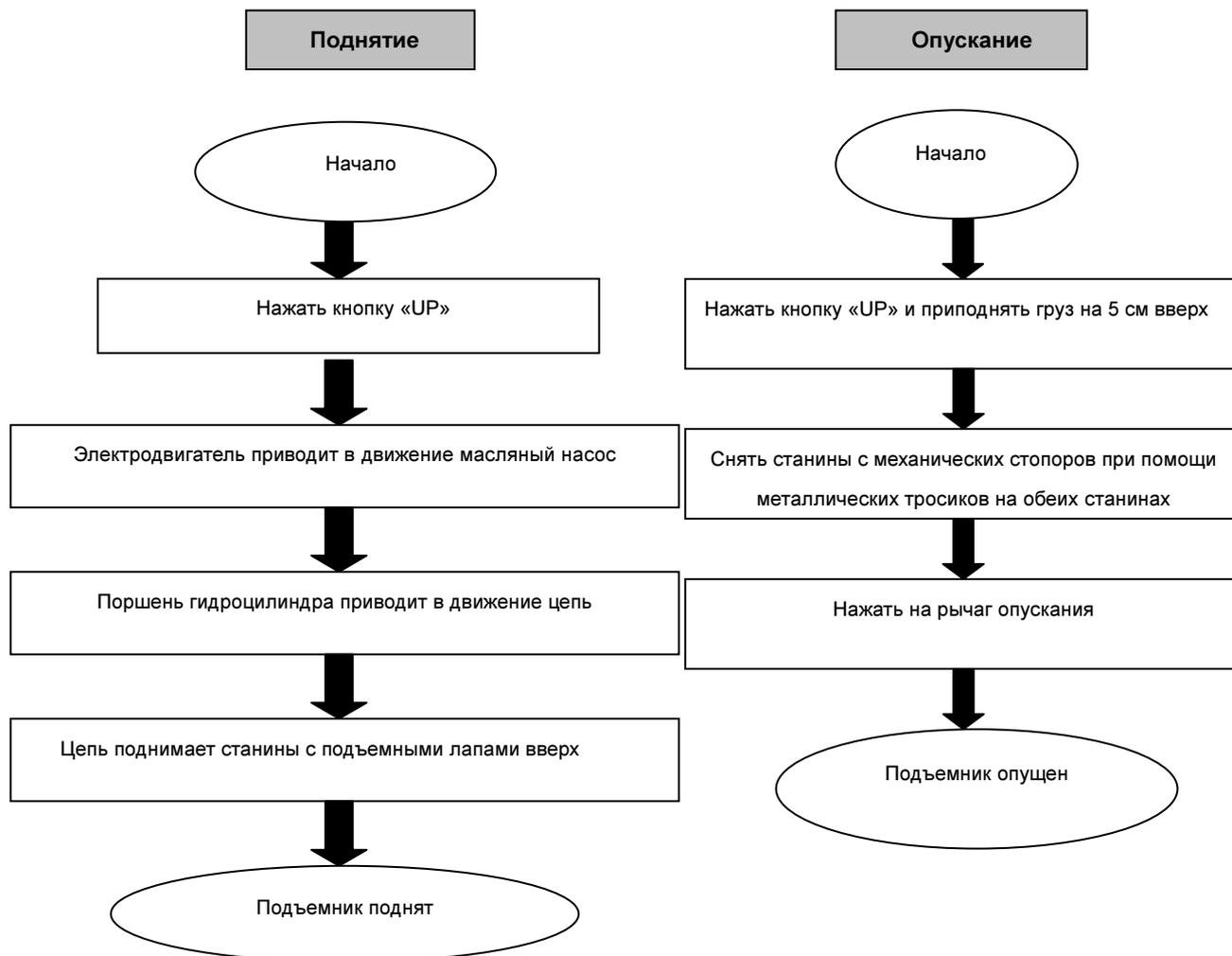
4.1.3 Запрещается поднимать/опускать на подъемнике автотранспортное средство, центр тяжести которого не расположен строго по центру между подъемных лап. В противном случае производитель и его дилеры не будут нести никакой ответственности за возможные последствия при нарушении данного требования..

4.1.4 В момент поднятия/опускания автотранспортного средства оператор подъемника и рабочий персонал ремонтной зоны должны находиться на безопасном расстоянии от движущихся частей подъемника и поднимаемого груза.

4.1.5 После поднятия автотранспортного средства на желаемую высоту, перед началом ремонтных работ отключить питание подъемника во избежание случайного нажатия кнопок на пульте управления неквалифицированным персоналом.

4.1.6. Перед началом работ убедиться, что механические стопора в станинах защелкнуты полностью и опасность случайного опускания подъемника с грузом исключена. При поднятии/опускании груза нахождение под ним персонала запрещено.

4.2 Алгоритм работы



4.3 Иллюстрации

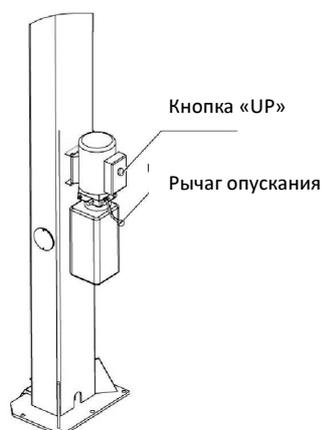


Рис. 13

Металлический тросик для разблокирования механических стопоров на станинах

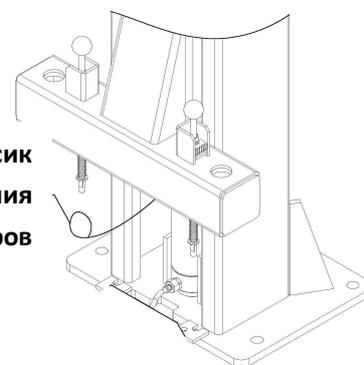


Рис. 14

Поднятие

1. Перед началом работ ознакомиться с соответствующими инструкциями по эксплуатации.
2. Установить автотранспортное средство ровно между колоннами подъемника.
3. Установить подъемные лапы подъемника таким образом, чтобы опорные пятки подъемных лап точно располагались в точках подъема автотранспортного средства, рекомендуемыми производителем автотранспортного средства и центр тяжести автотранспортного средства находился в центральной позиции по отношению к четырем подъемным лапам.
4. Подсоединить подъемник к сети с рекомендованными параметрами и включить его.
5. Нажать кнопку "UP" на пульте силового агрегата и дождаться касания опорных пяток подъемных лап точек подъема автотранспортного средства. Проверить правильность установки подъемных лап.
6. Поднять автотранспортное средство на высоту, достаточную для отрыва колес от пола, и проверить стабильность установки.
7. Поднять автотранспортное средство на желаемую высоту, еще раз проверить стабильность установки, нажать и держать рычаг опускания подъемника до активации механических стопоров станин. После этого можно приступать к ремонтным работам на автотранспортном средстве.

Опускание

1. Нажать кнопку «UP» и поднять станины приблизительно на 5 см. для ослабления механических стопоров.
2. Потянуть за металлический тросик (рис. 14) для разблокировки механических стопоров .
3. Нажать на рычаг опускания и опустить автотранспортное средство.
4. После достижения подъемными лапами нижней точки убрать их из-под автотранспортного средства, убедиться в отсутствии каких-либо препятствий под автотранспортного средства.
5. Вывести автотранспортное средство из рабочей зоны подъемника.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

ВНИМАНИЕ: Если вы самостоятельно не можете устранить неисправность, незамедлительно свяжитесь с поставщиком/дилером. Мы постараемся вам помочь в наикратчайшие сроки. Обращаем ваше внимание на то, что при наличии более детального описания, сопровождающегося, по возможности фотографиями, процесс принятия решения по неисправности значительно ускорится.

Неисправность	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Посторонний звук, шум при работе	Трение механических частей во внутренней части колонны подъемника	Произвести смазку трущихся деталей
	Загрязнение направляющих в колонне	Очистить внутреннюю часть колонны от загрязнений
Электродвигатель не включается, подъем не производится	Отсутствие электрического контакта.	Проверить соединения электрооборудования, при необходимости подтянуть

	Короткое замыкание электродвигателя.	Заменить
	Поврежден концевой выключатель, отсутствие электрического контакта на концевом выключателе.	Проверить контакты, отрегулировать или заменить концевой выключатель
Электродвигатель работает, но подъем не происходит	Электродвигатель работает реверсивно	Check the wire connection.
	Перепускной клапан расслаблен, засорен, либо неисправен	Очистить, отрегулировать или заменить перепускной клапан
	Масляный насос неисправен	Заменить
	Слишком низкий уровень масла	Долить масло
	Ослабление или порыв гидравлической магистрали	Подтянуть или заменить гидравлическую магистраль
	Залипание либо повреждение тормозного клапана.	Очистить, отрегулировать или заменить тормозной клапан
Станины после подъема самопроизвольно медленно опускаются	Утечка масла	Локализовать и устранить утечку масла
	Гидроцилиндр не подтянут	Заменить уплотнение гидроцилиндра
	Утечка масла из одинарного клапана	Очистить либо заменить клапан
	Неправильно работает соленоид	Очистить либо заменить соленоид
	Поврежден либо ослаблен синхронизирующий трос.	Проверить, отрегулировать или заменить синхронизирующий трос
Подъем слишком медленный	Забит масляный фильтр	Заменить масляный фильтр
	Слишком низкий уровень масла	Долить масло
	Не отрегулирован перепускной клапан	Отрегулировать
	Температура гидравлического масла слишком велика (более 45°C) .	Заменить гидравлическое масло
	Пропускает уплотнение на гидроцилиндре	Заменить уплотнение
	Плохо смазаны направляющие в колоннах	Смазать
Опускание слишком медленное	Засорен либо неисправен клапан-регулятор	Очистить либо заменить
	Загрязнено гидравлическое масло	Заменить
	Засорен антипомпажный клапан	Очистить
	Пережата масляная магистраль	Заменить
Абразивный износ синхронизирующего троса.	Трос не был смазан после установки	Заменить

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Своевременное плановое техническое обслуживание способствует бесперебойной работе оборудования. Ниже приведены рекомендации по плановому техническому обслуживанию. Частота обслуживания зависит от интенсивности работы.

ПЕРЕЧЕНЬ СМАЗЫВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ И ДЕТАЛЕЙ (рис. 15)

№	Наименование
1	Верхний ролик
2	Трос
3	Цепная шестерня
4	Цепь
5	Скользящий блок
6	Шкворень
7	Кронштейн
8	Подъемная лапа
9	Опорная пята
10	Нижний ролик

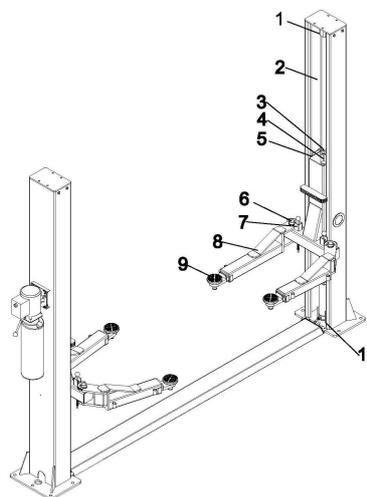


Рис. 15

6.1 Ежедневная проверка перед началом работ

Ежедневная проверка подъемника необходима. Ежедневная проверка состояния деталей системы безопасности обязательна – именно своевременное обнаружение неисправностей системы безопасности поможет избежать возникновения несчастных случаев и причинения материального ущерба.

- Перед началом работ убедитесь, что стопоры станин защелкнулись (по характерному металлическому щелчку).
- Проверить на утечку узлы гидравлической системы.
- Проверить соединения цепи и синхронизирующих тросов, проверить силовой агрегат.
- Проверить состояние и протяжку анкерных болтов.
- Проверить работоспособность фиксаторов подъемных лап.

6.2 Еженедельная проверка

- Проверить плавность хода всех движущихся частей.
- Проверить работоспособность деталей системы безопасности.
- Проверить уровень масла в емкости. Уровень масла считается достаточным, если силовая установка может поднять станины подъемника в наивысшую точку. Если нет – то уровень масла недостаточен.
- Проверить состояние и протяжку анкерных болтов.

6.3 Ежемесячная проверка

- Проверить состояние и протяжку анкерных болтов.
- Проверить состояние соединений гидравлической системы, подтянуть ослабленные.
- Проверить степень смазки и абразивного износа на штоках, станинах, подъемных лапах и других движущихся частях, своевременно заменить их на новые до возникновения возможных неисправностей и повреждений смежных узлов.
- Проверить степень смазки и износа синхронизирующего троса.

6.4 Ежегодная проверка

- Слить гидравлическое масло из емкости, проверить качество масла.
- Промыть и очистить масляный фильтр.

Обстоятельные проверки оборудования по рекомендованной схеме позволят продлить срок службы и существенно снизят риск поломки и возникновения несчастных случаев.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

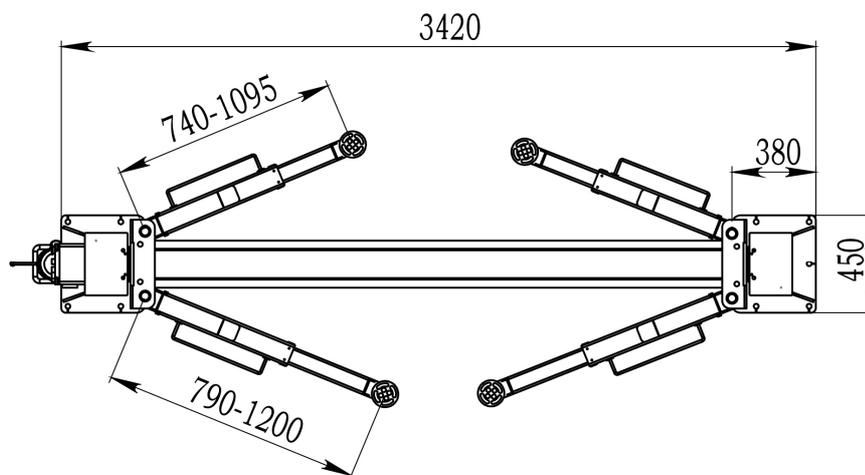
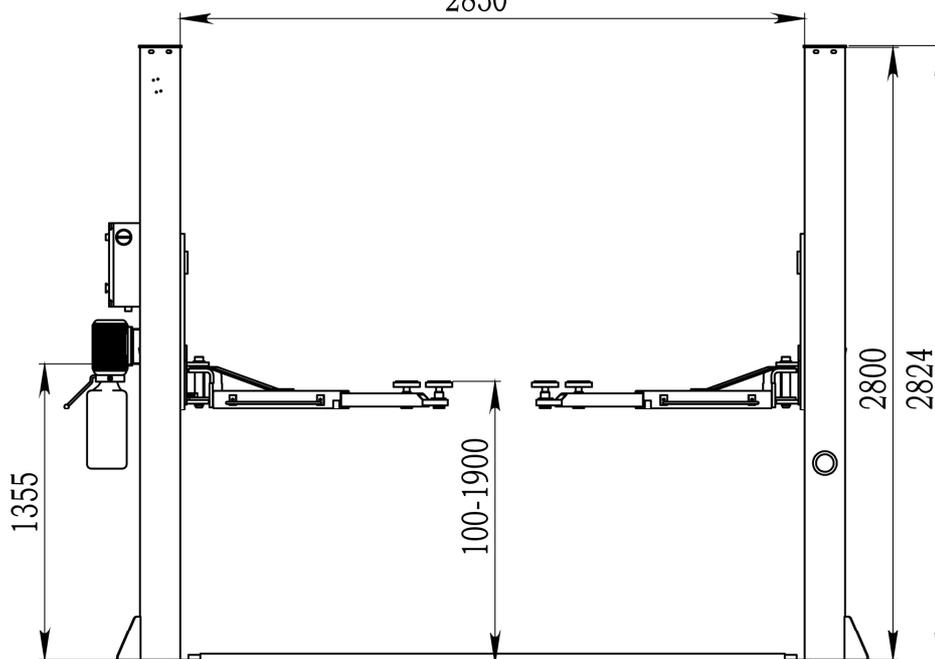
Компоновочная ведомость

№	Наименование	Примечание	Количество
1	Колонна с размещенным силовым агрегатом		1 шт
2	Колонна		1 шт
3	Станина		2 шт
4	Подъемная лапа 1	100*100 мм	2 комплекта
5	Подъемная лапа 2	100*100 мм	2 комплекта
6	Гидроцилиндр		1 комплект
7	Приводной гидроцилиндр		1 комплект
8	Силовой агрегат		1 комплект
9	Напольное основание		1 шт
10	Пульт управления		1 комплект
11	Синхронизирующий трос	8660 мм	2 шт
12	Ограничитель для длинной подъемной лапы		2 шт
13	Ограничитель для короткой подъемной лапы		2 шт
14	Вал		4 шт
15	Картонная коробка на единицу поставки	640*290*120mm	1 шт
	должна включать:		
16	Защитная резиновая накладка на опорную пятю лапы		8 шт
17	Резиновый шланг для гидромасла	1443 мм	1 шт
18	Резиновый шланг для гидромасла	2850 мм	1 шт
19	Надставка для подъемных лап		4 комплекта
20	Пластиковая заглушка для сервисного отверстия		2 шт
21	Анкерный болт	M18*160	10 комплектов
22	Анкерные болты для напольного основания	M10	4 комплекта
23	Винт с шестигранной головкой (стальной)	M8*16	4 шт
24	Винт с шестигранной головкой (алюминиевый)	M8*25	4 шт
25	Шайба плоская	Ø5	4 шт

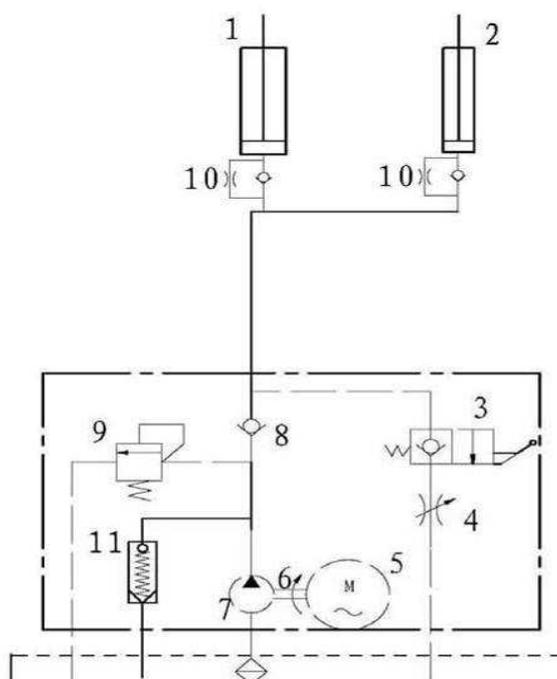
26	Шайба плоская	Ø8	4 шт
27	Винт с плоской потайной головкой	M8*20	8 шт
28	Винт с головкой под торцевой ключ	M5*10	4 шт
29	Винт установочный с внутренним шестигранником и круглой головкой	M4*26	2 шт
30	Гайка шестигранная	M8	4 шт
31	Кольцо пружинное	Ø30	4 шт

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Общий вид
2830



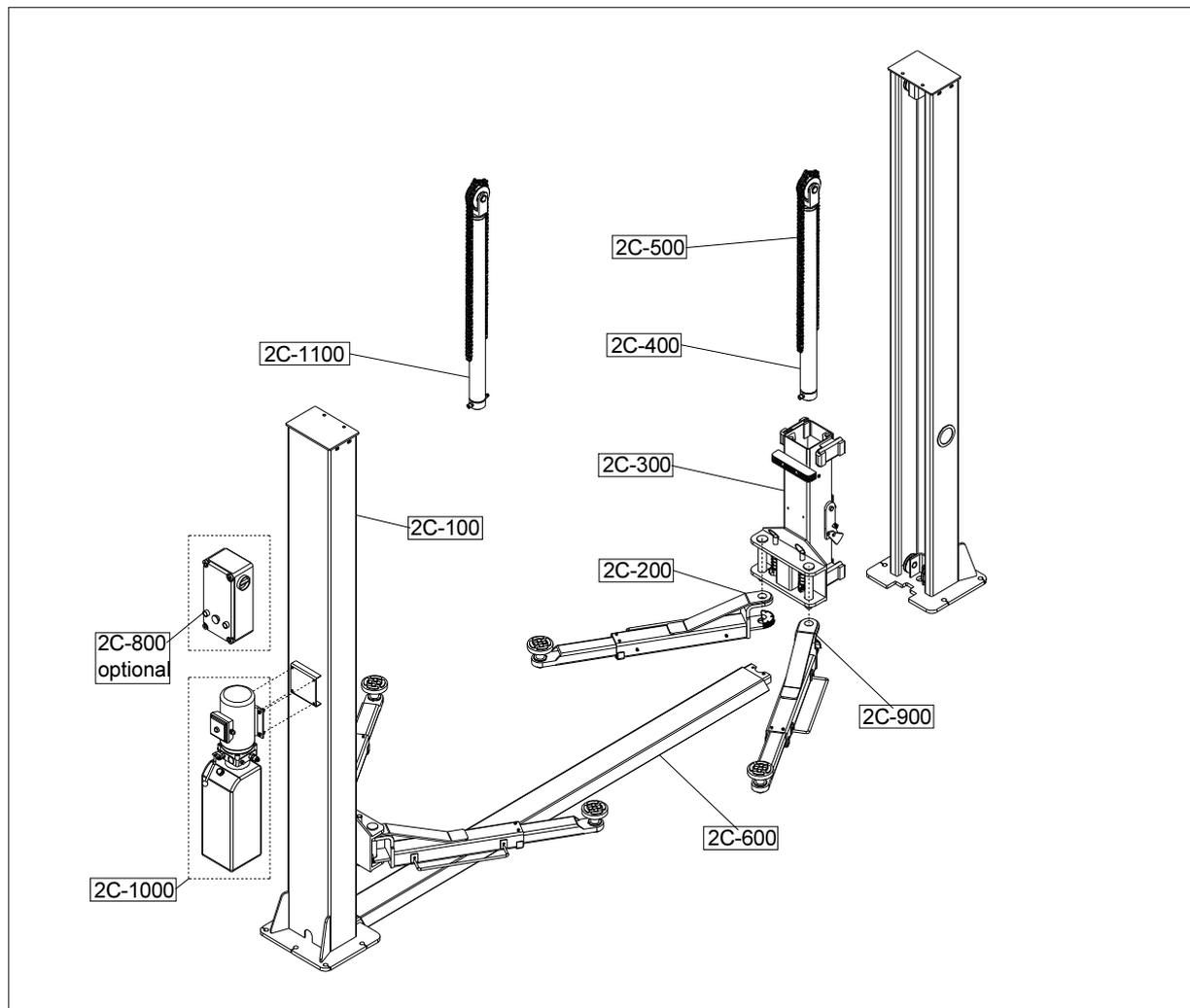
**ПРИЛОЖЕНИЕ 3,
Гидравлическая система**



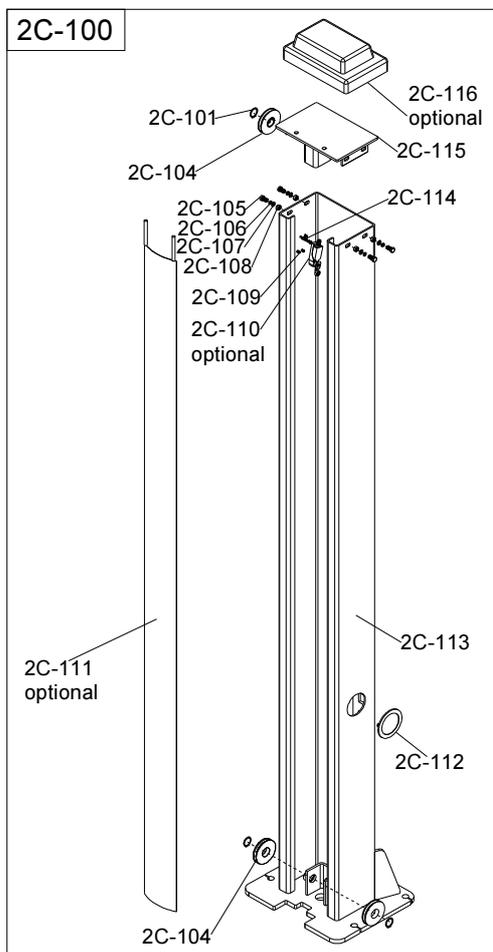
1. Приводной гидроцилиндр
2. Вспомогательный гидроцилиндр
3. Механический разгрузочный клапан
4. Клапан-распределитель
5. Электродвигатель
6. Соединение
7. Масляный насос
8. Односторонний клапан
9. Перепускной клапан

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

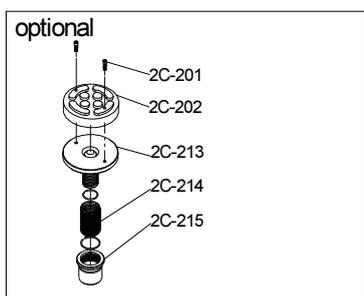
Сборочные чертежи



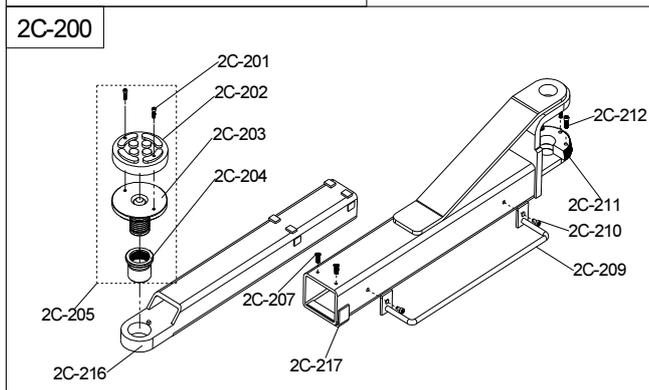
№	Наименование	Кол-во
2C-100	Колонна в сборе	2 компл.
2C-200	Подъемная лапа в сборе	4 компл.
2C-300	Станина в сборе	2 компл.
2C-400	Вспомогательный гидроцилиндр в сборе	1 компл.
2C-500	Цепь	2 шт.
2C-600	Напольное основание	2 компл.
2C-800 опция	Пульт управления в сборе	1 компл.
2C-900	Подъемная лапа в сборе	1 компл.
2C-1000	Силовой агрегат в сборе	1 компл.
2C-1100	Приводной гидроцилиндр в сборе	1 комплект



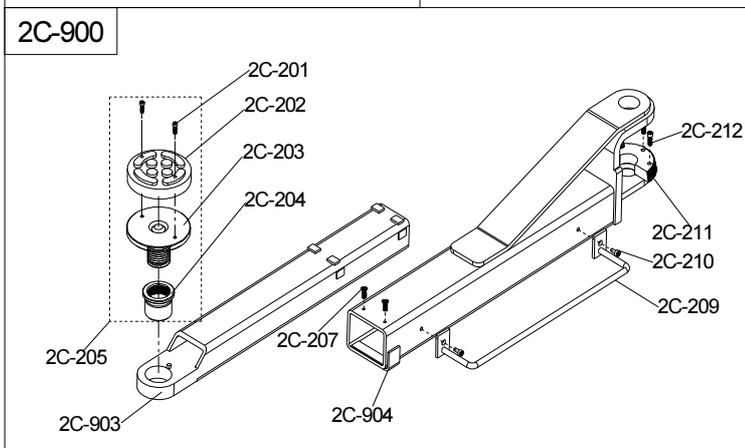
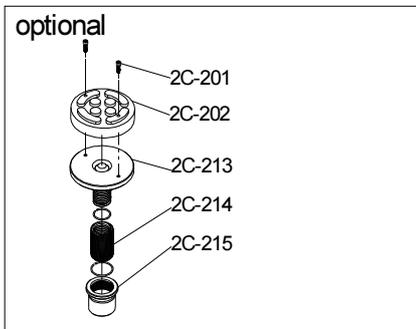
S/NN	Name	Qty
2C-101	Кольцо стопорное Ø30	6 шт
2C-104	Ролик Ø120*30 мм	4 шт
2C-105	Винт M12*25	8 шт
2C-106	Шайба пружинная Ø 12	8 шт
2C-107	Шайба плоская Ø 12	8 шт
2C-108	Гайка M12	8 шт
2C-109	Винт с плоской головкой M4*25	2 шт
2C-110	Верхний концевой выключатель	1 шт
2C-111	Пылезащитная панель (опция)	2 шт
2C-112	Заглушка	2 шт
2C-113	Колонна	2 шт
2C-114	Винт с плоской головкой M4*16	2 шт
2C-115	Верхняя крышка	2 шт
2C-116	Верхняя крышка (опция)	2 шт



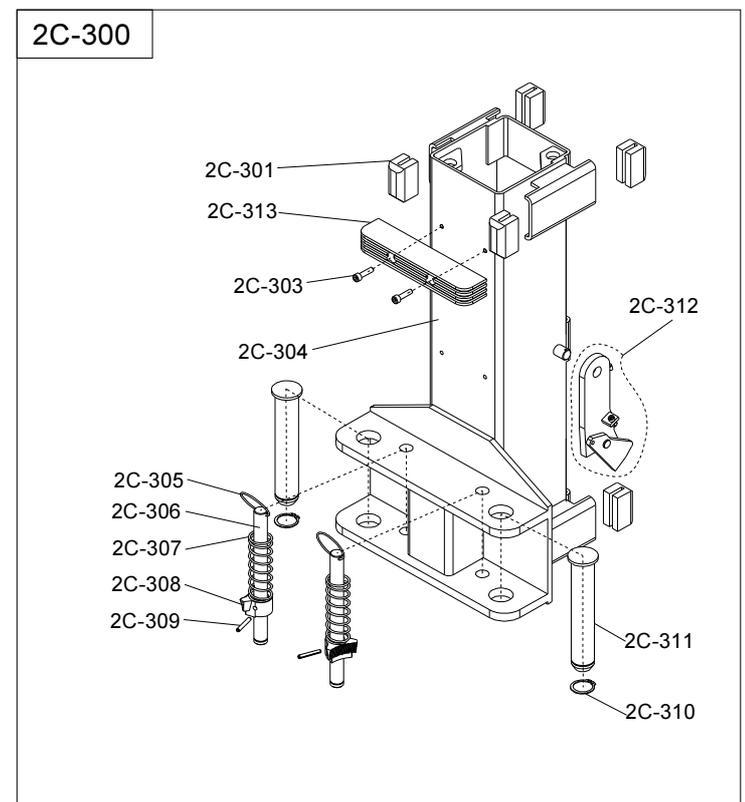
S/NN	Name	Qty
2C-201	Винт M8*16	8 шт.
2C-202	Накладка защитная резиновая	8 шт.
2C-203	Надставка	4 шт.
2C-204	Гайка накидная	4 шт.
2C-205	Надставка в сборе (2В-201,202,203)	4 компл.
2C-216	Лапа подъемная 180*80*580 мм	2 шт.
2C-207	Винт M8*12	4 шт.
2C-217	Лапа подъемная 100*100*575 мм	2 шт.
2C-209	Ограничитель (опция)	4 шт.
2C-210	Винт M8	8 шт.



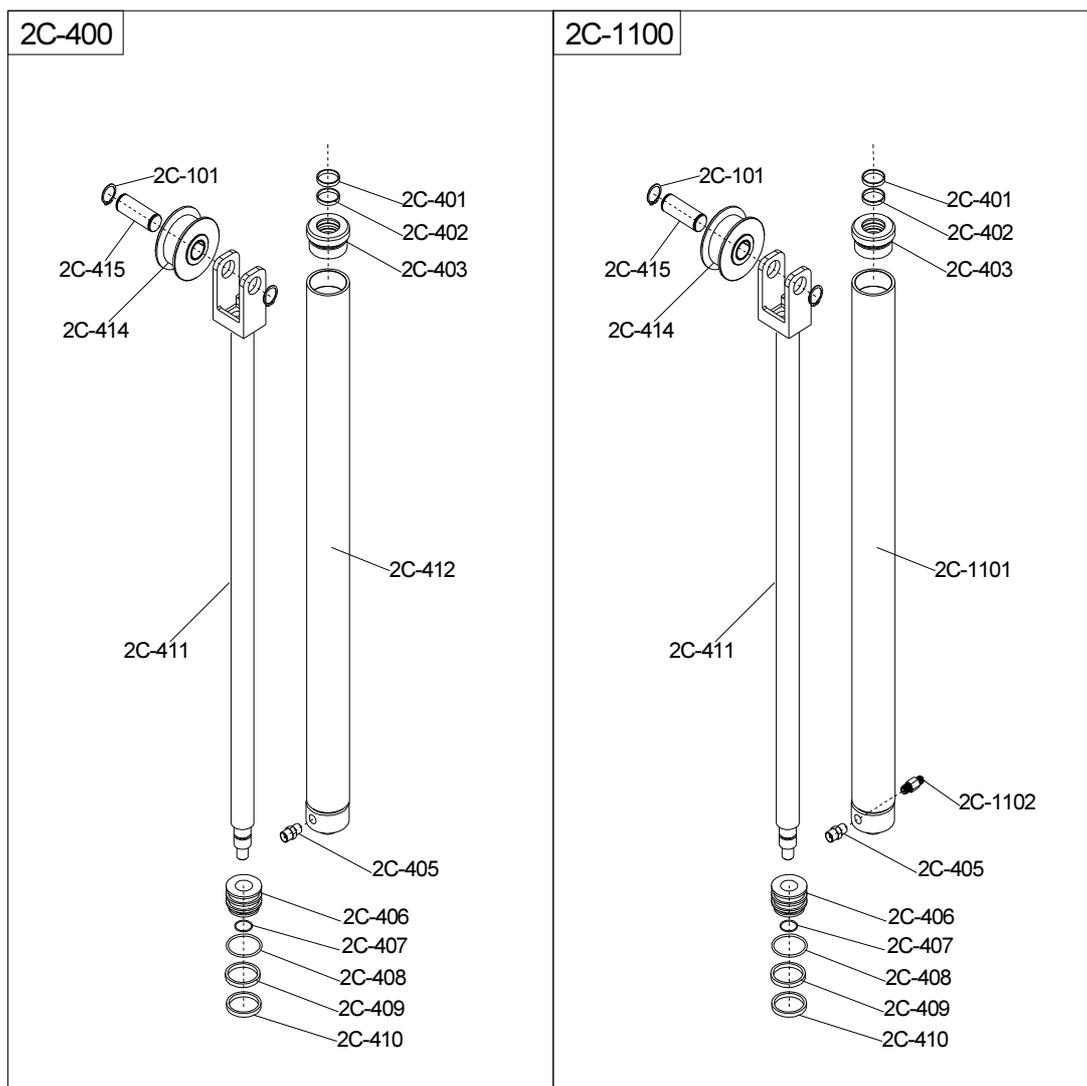
2C-211	Блок полукруглый	4 шт.
2C-212	Винт М8*12	12 шт.
2C-213	Гайка внутренняя	4 шт.
2C-214	Гайка	4 шт.



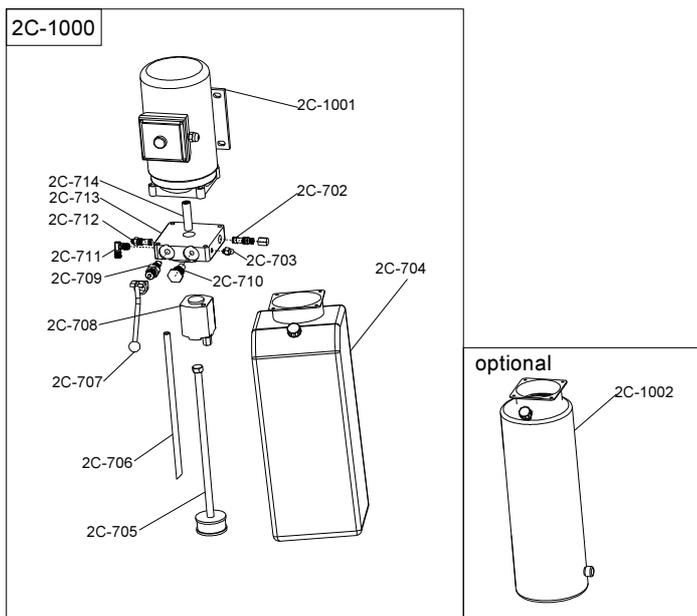
№	Наименование	Кол-во
2В-601	Лапа подъемная 3 80*80*630 мм	2 шт.
2В-602	Лапа подъемная 4 100*100*625мм	2 шт.



№	Наименование	Кол-во
2C-301	Ползун 68*40*33 мм	16 шт.
2C-313	Накладка защитная резиновая	2 шт.
2C-303	Винт установочный с внутренним шестигранником и круглой головкой М8х25	4 шт.
2C-304	Станина	2 шт.
2C-305	Кольцо стопорное \varnothing 4*60	4 шт.
2C-306	Вал запорный \varnothing 22	4 шт.
2C-307	Пружина	4 шт.
2C-308	Шпонка	4 шт.
2C-309	Эластичный шплинт	4 шт.
2C-310	Кольцо стопорное \varnothing 40	4 шт.
2C-311	Вал	4 шт.
2C-312	Устройство предохранительное	1 компл.



№	Наименование	Кол-во
2C-401	Кольцо уплотнительное 48*6 мм	2шт.
2C-402	Направляющая	2 шт.
2C-403	Корпус гидроцилиндра	2шт.
2C-405	Адаптер для масляного шланга	1шт.
2C-1102	Адаптер для масляного шланга	2шт.
2C-406	Поршень	2шт.
2C-407	Кольцо уплотнительное 25*4 мм	2шт.
2C-408	Направляющая 64*5,5 мм	2шт.
2C-409	Направляющая	2шт.
2C-410	У-образное уплотнение 63*10мм	2шт.
2C-411	Шток гидроцилиндра	1шт.
2C-412	Вспомогательный гидроцилиндр	2шт.
2C-414	Колесо цепное	2шт.
2C-415	Вал	2шт.
2C-101	Кольцо стопорное Ø30	2шт.
2В-416	Комплект уплотнений (including 401,403,406,408 and 409)	7компл.
2C-1101	Главный гидроцилиндр	1шт.

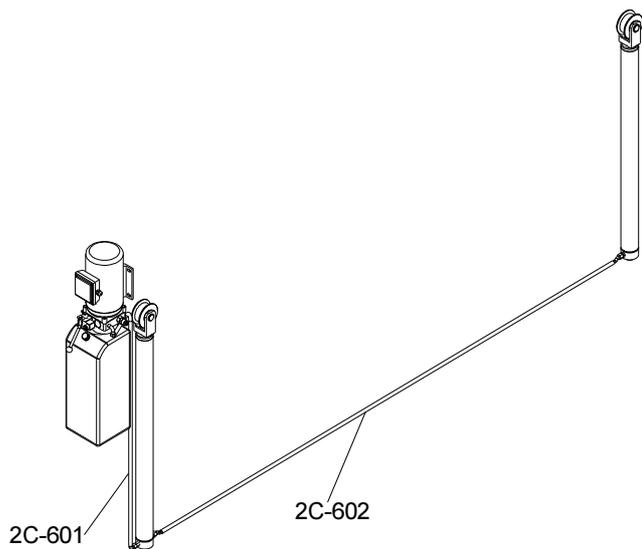


№	Наименование	Кол-во
2C-1001	Электродвигатель	1 шт.
2C-702	Перепускной клапан	1 шт.
2C-703	Пробка	1 шт.
2C-704	Емкость пластиковая для гидгидромасла	1 шт.
2C-705	Трубка	1 шт.
2C-706	Трубка обратная	1 шт.
2C-707	Рычаг опускания	1 шт.
2C-702C-700	Насос масляный	1 шт.
2C-709	Клапан-регулятор	2 шт.
2C-710	Клапан односторонний	1 шт.
2C-711	Адаптер для масляного шланга	1 шт.
2C-712	Клапан-распределитель	1 шт.
2C-713	Седло клапана	1 шт.
2C-714	Шпindelь промежуточный	2 шт.
2C-1002	Емкость металлическая для гидромасла (опция)	1 шт.



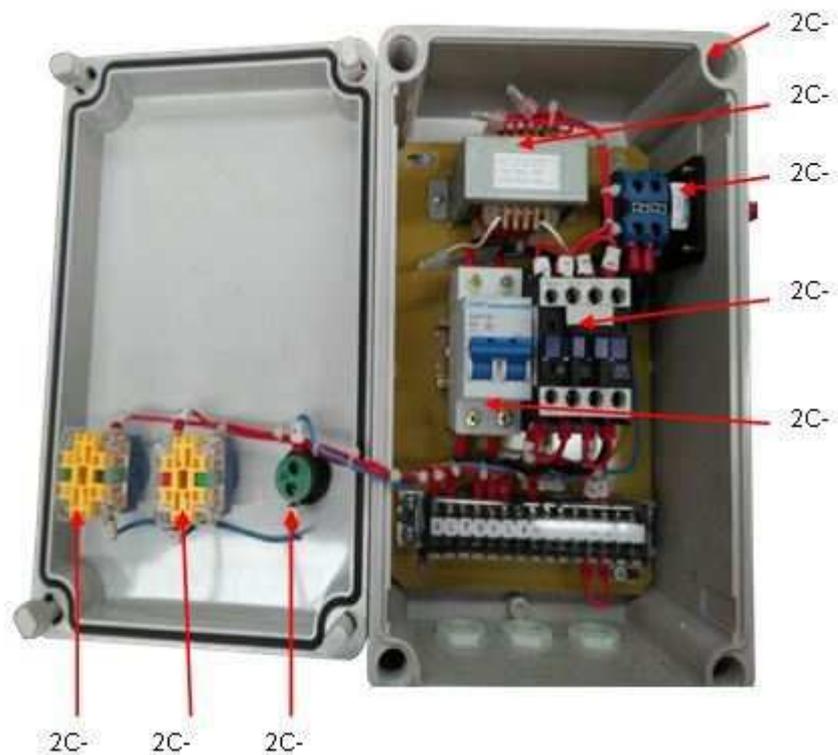
№	Наименование	Кол-во
2C-117	Трос	2 шт.

Схема соединения шлангов гидравлической системы



№	Наименование	Кол-во
2C-601	Шланг короткий	1 шт.
2C-602	Шланг длинный	1 шт.

2С-800
опция



№	Наименование	Пояснения.	Кол-во
2С-801	Корпус распределительного щитка	280×190×130мм	1 шт
2С-802	Трансформатор	ВК100	1 шт
2С-803	Выключатель	LW26GS-20-04-1	2 шт
2С-804	Контактор	CJX2-1810/24V	1 шт
2С-805	Рубильник (230В)	DZ47-60	1 шт
2С-806	Индикатор напряжения	AD16/24V	1 шт
2С-807	Аварийный выключатель		1 шт
2С-808	Кнопка	LAY37	1 шт