



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00947

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО «ЭСАБ Тюмень»

(625059, Тюменская обл., г. Тюмень, 6-й км. Велижанского тракта, д. 13)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 48 Р

Классификация (тип): Э50А, ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-183-55224353-2017

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Электроды плавящиеся марки ОК 48 Р диаметром 2,5 мм применять для выполнения корневых слоев сварного шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по ГОСТ Р ИСО 2560-А: E 42 4 В 42 Н10, EN ISO 2560-А: E 42 4 В 42 Н10, по AWS A5.1: E7018 Н8.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01024 от 12.07.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 25.07.2017 г.

Свидетельство действительно до 25.07.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108636305

