

SAMPLE PRESS LAB

**** code 1750 A ****

Cutting pressure and offset are set by the operator taking into consideration height and geometrical dimensions of the die as well as the material thickness. The machine automatically sets the cutting stroke.

This instrument provides ease of use and maintenance and high reliability with an affordable investment.

The main features to be considered while evaluating a sing arm press are:

- Structural features, such as the cutting power, the size of the cutting pad and of the cutting arm.
- Control systems such as the power setting, the fine tuning of the stroke end, the devices that make the arm easier to move.

La pressione di taglio e la luce sono regolate dall'operatore in base allo sviluppo (lunghezza di taglio) della lama della fustella utilizzata, alla sua altezza e allo spessore del materiale. La macchina gestisce automaticamente la corsa di taglio.

Questa macchina offre semplicità d'uso e manutenzione, notevole affidabilità con un investimento limitato.

Le principali caratteristiche tecniche che contraddistinguono le fustellatrici a braccio sono:

- Caratteristiche strutturali; es: potenza di taglio, dimensione del piano di taglio e del piatto battente.
- Sistemi di controllo; es: regolazione della potenza e della corsa di taglio, spostamento automatico del braccio.



GENERAL CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE GENERALI		
Cutting table	mm	900x430
Arm width	mm	370
Maximum cutting power	ton/kN	20 / 196
Maximum stroke	mm.	90
Maximum dayligh without cutting pad	mm.	125
Motor power	HP/kW	1 / 0,76
Dimensions	mm	900 x 870 x 1400
Net weight with oil	Kg	615
Weight with sea packaging	Kg	740
<small>*Photographs and descriptions of present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding. *Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.</small>		