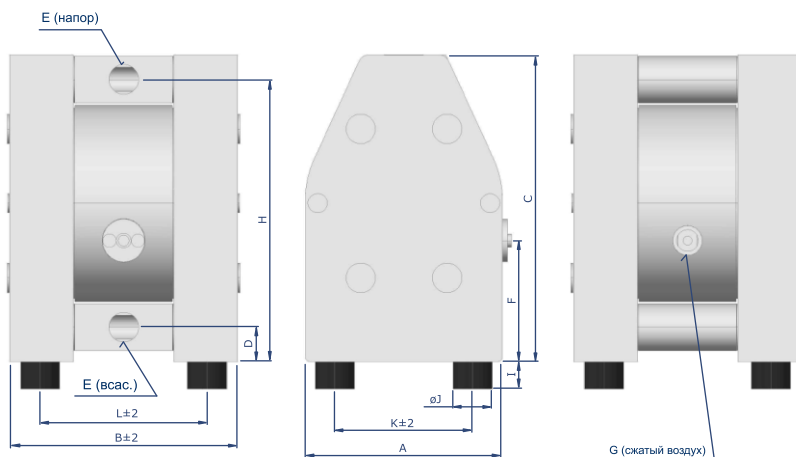


НАСОСЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА (PE) И ФТОРОПЛАСТА (PTFE)



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	øJ	K	L
DM 08/10	70	113	120	15	G 1/4"	58	R 1/8"	107	10	15	50	86
DM 10/25	105	128	164	18	G 3/8"	84	R 1/8"	150	10	15	75	93
DM 15/55	153	177	235	25	G 1/2"	87	R 1/4"	217	18	30	112	136
DM 25/125	200	232	312	35	G 1"	123	R 1/4"	287	28	40	140	170
DM 40/315	270	312	426	42	G 1 1/2"	109	R 1/2"	388	30	60	190	227
DM 50/565	350	385	540	45	G 2"	158	R 1/2"	485	30	60	270	282
DM 80/850	480	580	800	100	G 3"	388	R 3/4"	690	40	75	395	495

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

	08/10	10/25	15/55	25/125	40/315	50/565	80/850
Макс. производительность, л/мин	10	25	55	125	315	565	800
Макс. напор, бар	8						
Размер присоединений патрубков	1/4"	3/8"	1/2"	1"	1 1/2"	2"	3"
Размер штуцера сжатого воздуха	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Высота всасывания всухую, м.в.с	0.5/1.5*	2.0	3.0	4.0	4.0	5.0	5.0
Высота всасыв. под заливом, м.в.с.	9.0						
Макс. диаметр твердых частиц, мм	2	3	4	7	10	12	15
Макс. рабочая температура - PE, °C	70	70	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура - PTFE, °C	110	110	120	120	120	120	120
Вес - PE, кг	0.9	1.4	5	9	23	42	170
Вес - PTFE, кг	1.4	2.4	7	16	43	87	-
Материал корпуса	PE, PTFE						PE
Материал мембран (диафрагм)	TFM/PTFE	NBR, EPDM или TFM/PTFE					
Материал шариковых клапанов	PTFE, AISI 316	NBR, EPDM, PTFE, AISI 316, PU					NBR, EPDM, PTFE
Материал цилиндрических клапанов	PTFE	PE или PTFE					-
Материал уплотнительных колец	NBR, EPDM, FEP/FPM, PTFE+EPDM или PTFE+FPM						

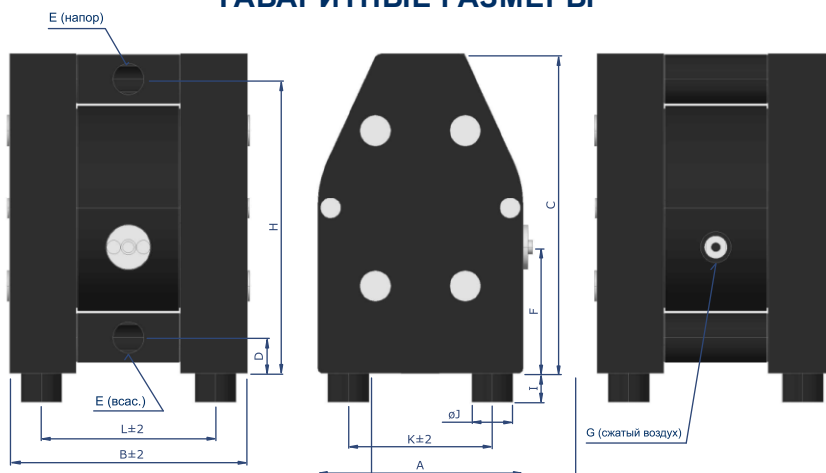
* 0,5 м для шариковых клапанов и 1,5 м для цилиндрических клапанов

НАСОСЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА (PE) И ФТОРОПЛАСТА (PTFE) ПОЖАРОВЗРАВОЗАЩИЩЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ АТЕХ



Использование при производстве пластиковых насосов токопроводящих PE и PTFE дает возможность заземления неметаллических насосов. Данное свойство позволяет безопасно использовать данные насосы для перекачивания растворителей, спиртов и других легковоспламеняющихся и взрывопожароопасных продуктов без риска возникновения искры от статического электричества. Этим свойством обладают, также, и насосы, изготовленные из алюминия, чугуна и нержавеющей стали.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L
DM 08/10	70	113	120	15	G 1/4"	58	R 1/8"	107	10	15	50	86
DM 10/25	105	128	164	18	G 3/8"	84	R 1/8"	150	10	15	75	93
DM 15/55	153	177	235	25	G 1/2"	87	R 1/4"	217	18	30	112	136
DM 25/125	200	232	312	35	G 1"	123	R 1/4"	287	28	40	140	170
DM 40/315	270	312	426	42	G 1 1/2"	109	R 1/2"	388	30	60	190	227
DM 50/565	350	385	540	45	G 2"	158	R 1/2"	485	30	60	270	282
DM 80/850	480	580	800	100	G 3"	388	R 3/4"	690	40	75	395	495

ATEX CE Ex II 2GD TX

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

	08/10	10/25	15/55	25/125	40/315	50/565	80/850
Макс. производительность, л/мин	10	25	55	125	315	565	800
Макс. напор, бар	8						
Размер присоединений патрубков	1/4"	3/8"	1/2"	1"	1 1/2"	2"	3"
Размер штуцера сжатого воздуха	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Высота всасывания всухую, м.в.с	0,5/1,5*	2,0	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0
Высота всасыв. под заливом, м.в.с.	9,0						
Макс. диаметр твердых частиц, мм	2	3	4	7	10	12	15
Макс. рабочая температура - PE, °C	70	70	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура - PTFE, °C	110	110	120	120	120	120	120
Вес - PE, кг	0,9	1,4	5	9	23	42	170
Вес - PTFE, кг	1,4	2,4	7	16	43	87	-
Материал корпуса	PE токопроводный, PTFE токопроводный						PE токопр-ый.
Материал мембран (диафрагм)	TFM/PTFE	NBR, EPDM или TFM/PTFE					
Материал шариковых клапанов	PTFE, AISI 316	NBR, EPDM, PTFE, AISI 316, PU					NBR, EPDM, PTFE
Материал цилиндрических клапанов	PTFE		PE или PTFE				-
Материал уплотнительных колец	NBR, EPDM, FEP/FPM, PTFE токопроводный+EPDM или PTFE токопроводный+FPM						

* 0,5 м для шариковых клапанов и 1,5 м для цилиндрических клапанов

