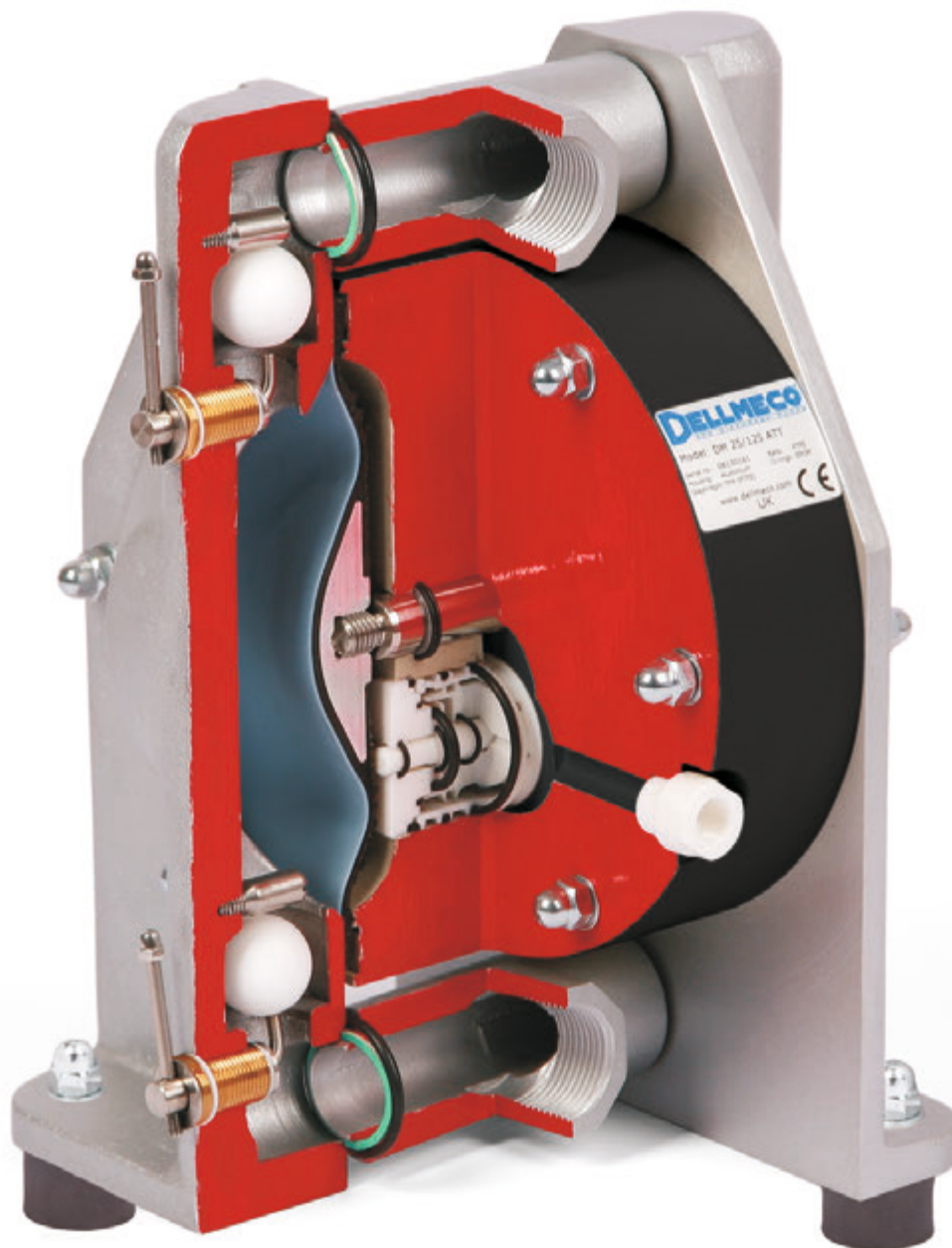


МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ



1. Конструктивные особенности:

- максимальная температура 120 °С,
- максимальный напор 14 бар,
- воздушный механизм не нуждается в смазке,
- небольшое потребление воздуха.

2. Различные варианты присоединений:

- стандартное присоединение - внутренняя резьба BSP,
- PN10, PN16, ANSI, NPT,
- двойные патрубки,
- возможность поворота патрубков на 180°.

3. Надежность и прочность:

- бережный процесс перекачивания,
- возможность перекачивания вязких продуктов,
- седла клапанов изготовлены из нержавеющей стали AISI 316 и встроены в корпуса насоса

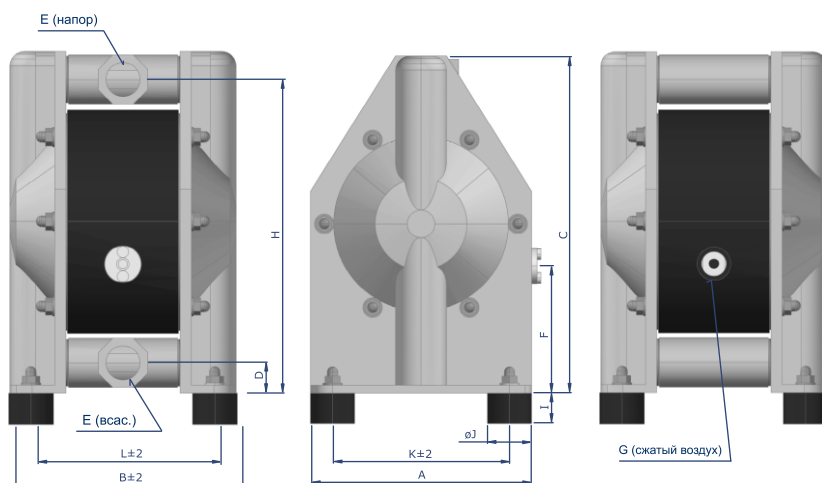
4. Прочные мембраны (диафрагмы):

- гладкая рабочая поверхность,
- отсутствие центрального сквозного отверстия,
- отсутствие металлических частей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью.,
- материал, соответствующий задаче.

НАСОСЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ С ПОКРЫТИЕМ РТФЕ И ЧУГУНА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	øJ	K	L
DM 15/25	104	122	166	17	G 1/2"	85	R 1/8"	153	10	15	84	98
DM 20/75	150	171	230	21	G 3/4"	84	R 1/4"	212	18	30	116	133
DM 25/125	200	202	305	27	G 1"	115	R 1/4"	280	28	40	160	164
DM 40/315	273	267	417	34	G 1 1/2"	110	R 1/2"	382	28	40	220	213
DM 50/565	352	345	546	48	G 2"	165	R 1/2"	501	30	60	282	281
DM 80/850	485	530	833	72	G 3"	364	R 3/4"	760	40	75	410	449

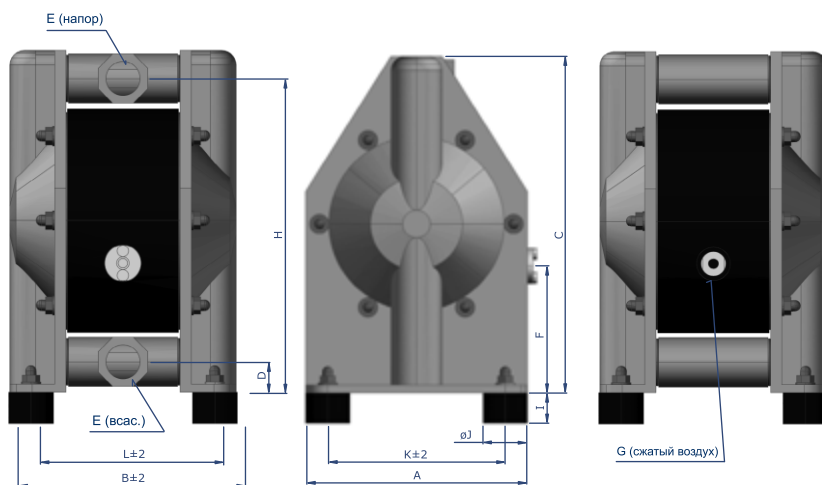
ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

	15/25	20/75	25/125	40/315	50/565	80/850
Макс. производительность, л/мин	25	75	125	315	565	850
Макс. напор, бар	8					
Размер присоединений патрубков	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"
Размер штуцера сжатого воздуха	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Высота всасывания всухую, м.в.с	2.0	3.0	4.0	4.0	5.0	5.0
Высота всасыв. под заливом, м.в.с.	9.0					8.0
Макс. диаметр твердых частиц, мм	3	4	7	10	12	15
Макс. рабочая температура - NBR, EPDM, °C	80					
Макс. рабочая температура - PTFE, °C	120					110
Вес - Алюминиевое исполнение, кг	1.9	4.9	8	18	33	120
Материал корпуса	Алюминий, Алюминий с покрытием PTFE, Чугун					Алюминий
Материал мембран (диафрагм)	NBR, EPDM или FFM/PTFE					
Материал шариковых клапанов	NBR, EPDM, PTFE, AISI 316, PU					NBR, EPDM, PTFE
Материал уплотнительных колец	NBR, EPDM или FEP/FPM					

НАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 316, ИНДУСТРИАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L
DM 20/75	150	171	230	21	G 3/4"	86	R 1/4"	212	18	30	118	139
DM 25/125	200	202	306	29	G 1"	117	R 1/4"	282	28	40	160	164
DM 40/315	270	267	412	34	G 1 1/2"	110	R 1/2"	380	28	40	213	213
DM 50/565	350	345	538	48	G 2"	165	R 1/2"	493	30	60	286	285
DM 80/850	590	600	1310	129	G 3"	688	R 3/4"	1257	30	60	565	575

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

	20/75	25/125	40/315	50/565	80/850
Макс. производительность, л/мин	75	125	315	565	850
Макс. напор, бар	8				
Размер присоединений патрубков	3/4"	1"	1 1/2"	2"	850
Размер штуцера сжатого воздуха	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Высота всасывания всухую, м.в.с	3.0	4.0	4.0	5.0	5.0
Высота всасыв. под заливом, м.в.с.	9.0				
Макс. диаметр твердых частиц, мм	4	7	10	12	15
Макс. рабочая температура - NBR, EPDM, °C	80				
Макс. рабочая температура - PTFE, °C	120				
Вес, кг	9.5	14	31	70	97
Материал корпуса	AISI 316				AISI 316L
Материал мембран (диафрагм)	EPDM, NBR, TFM/PTFE				
Материал шариковых клапанов	EPDM, NBR, PTFE, AISI 316, PU				EPDM, NBR, PTFE
Материал уплотнительных колец	EPDM, NBR, PTFE, FPM				