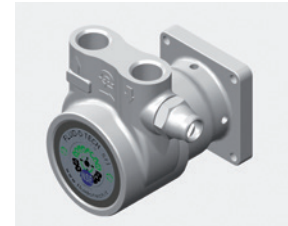


# ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## Насос роторный Fluid-o-Tech серии GA



### ИНСТАЛЛЯЦИЯ

Насос должен устанавливаться исключительно уполномоченным персоналом. Обращаться осторожно.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

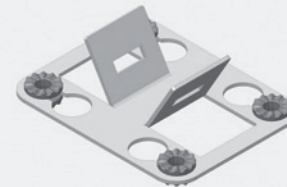
Для применения в пищевой промышленности насосы (даже если они указаны в списке NSF) нуждаются в санитарной очистке путем циркуляции воды при температуре 80°C в течение не менее 20 минут. Вода, используемая для этой операции, не должна повторно использоваться ни во время стерилизации, ни позже. Не рекомендуется вытягивать два защитных колпачка, установленные на входе и выходе насоса, прежде чем устанавливать фитинги и подсоединять трубки, чтобы избежать случайного попадания

твердого постороннего предмета, который может повредить внутренние компоненты насоса. Роторные насосы Fluid-o-Tech серии GA выглядят одинаково при разном расходе. В случае замены, вы должны убедиться, что скорость потока нового насоса такой же, как и у предыдущего насоса. Замена насоса моделью другой мощности может привести к повреждению системы, двигателя и насоса. Насосы серии GA оснащены прорезями для нормальной конденсации. Если требуется непрерывная работа, то насос необходимо установить в воздушном пространстве, чтобы рассеять тепло, выделяемое двигателем. Насос устанавливать горизонтально. Во избежание шума и вибрации механических частей рекомендуется монтировать двигатель на резиновой амортизирующей опоре.

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ К РАМЕ

Для щеточного двигателя D46

Код скобы: 94-80-01

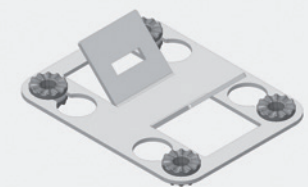


Код зажима: 90-78-01



Для щеточного двигателя D56

Код скобы: 94-84-02



Код зажима: 90-78-02



## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ К ПИТАНИЮ

- Источник питания должен соответствовать электрическим параметрам, указанным на шильде двигателя. Во время установки необходимо отключить питание.
- Вращение двигателя должно быть по часовой стрелке (если смотреть на двигатель спереди). Если он работает против часовой стрелки, насос не будет работать.
- В случае отказа или случайного попадания посторонних предметов, насос и мотор могут остановиться или работать в критических условиях. Двигатель не оборудован тепловой защитой для предотвращения перегрева и токовой защиты от перегрузки.

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ НАСОСА В ЦЕПЬ

Цепь должна быть предварительно тщательно промыта. Настоятельно рекомендуется использовать на входном отверстии насоса трубы и соединения подходящего размера для корректной производительности насоса. Насосы - гас и идентичны по своему составу - могут иметь резьбовые порты GAS или NPT. Тип резьбы фитинга должна соответствовать резьбе отверстия насоса. Если насос имеет резьбу GAS, уплотнение обеспечивается уплотнительным кольцом, которое прижато к плоской поверхности отверстия. С резьбой NPT уплотнение обеспечивается контактом между резьбой. Использование фитинга с резьбой GAS на насосе с отверстиями NPT или наоборот может привести к заусенцам и проблемам в насосе (особенно со стороны впуска) и вызвать отказ насоса. В этом случае требуется несколько оборотов ленты PTFE вокруг фитингов. Но не превышайте количество ленты из PTFE, так как ее части могут попасть в насос и привести к отказу насоса. Следует избегать использования трубчатого герметика (жидкого герметика). Особое внимание необходимо при монтаже арматуры, чтобы избежать утечки жидкости. Удерживайте насос с помощью гаечного ключа в области, отмеченной стрелками, обозначающей впускные и выпускные отверстия, направление вращения, без чрезмерного затягивания. При затяжке фитингов рекомендуется не превышать крутящий момент 15 Нм, поскольку могут быть повреждены резьбы на насосе. Рекомендуется использовать алюминиевые листы с каждой стороны насоса, чтобы избежать повреждения портов. Не используйте двигатель в качестве опоры насоса при затяжке фитингов, чтобы избежать возможного рассогласования и напряжения валов. Фитинги должны быть выполнены из нержавеющей стали или пластика, а не из латуни, чтобы избежать проблем с коррозией.

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для конкретных применений, пожалуйста, свяжитесь с Fluid-o-Tech или ближайшим авторизованным дистрибьютором Fluid-o-Tech.

- Для применений, для которых требуется температура выше 80° С, обратитесь в компанию Fluid-o-Tech.

- Максимальный перепад давления не должен превышать 10 бар (145 PSI)
- Максимальное давление в системе не должно превышать 10 бар (145 PSI)
- Гидравлический контур с локтями и резкими изменениями диаметра труб, вызывает турбулентность в воде и резонанс в машине
- Хотя Fluid-o-Tech может оказывать техническую поддержку, окончательное утверждение насосов является обязанностью Заказчика, ведь на характеристики и надежность могут влиять особые условия эксплуатации и/или гидравлические схемы.
- Насосы показывают увеличение расхода в течение первой части их срока службы из-за впуска насоса, что уменьшает его трение и заставляет двигатель работать быстрее.

## ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ ДЛЯ ДОЛГОВЕЧНОЙ ЖИЗНИ РОТОРНЫХ НАСОСОВ

Насос RotoFlow предназначен для работы только с чистыми жидкостями. По этой причине необходимо установить перед насосом фильтр 10 мкм с достаточно большой площадью фильтрации, чтобы не вызвать потери давления в контуре. Поместите фильтр не менее 50 см перед впускным отверстием насоса, чтобы избежать кавитации. Также важно периодически проверять фильтрующий картридж. Чтобы фильтр оставался под контролем, рекомендуется установить вакуумметр до и после фильтра. Если вакуум увеличивается более чем на 0,1 бар, картридж необходимо очистить или заменить. Грязный фильтр, который не пропускает достаточного количества жидкости через него, вызывает кавитацию и быстрый износ насоса. Ротационные лопастные насосы являются самовсасывающими, но работа всухую может вызвать перегрев и разрушение механического уплотнения и внутренних компонентов и, следовательно, возможные утечки. Перед вводом в эксплуатацию рекомендуется влить немного воды в насос, чтобы обеспечить герметичность уплотнения в первые секунды работы. Если линия подвержена недостаточному давлению или потоку, необходимо установить выключатель низкого давления перед насосом, чтобы отключить двигатель в случае нехватки воды. Чтобы избежать кавитации, если резервуар находится под атмосферным давлением, не устанавливайте насос более чем на 1 м выше максимального уровня жидкости в баке. Необходимо защитить систему от случайных избыточных давлений с помощью предохранительных устройств, таких как предохранительный клапан или реле давления, подключенные к двигателю. Если возможно, рекомендуется установить насос как можно ближе к резервуару. Перепускной клапан настроен на 14 бар (203 PSI), если не запрошено другое. Байпасный клапан является предохранительным и не должен использоваться в качестве регулятора потока. При использовании в качестве регулятора потока избыточная вода будет рециркулировать внутри насоса, нагревая и ускоряя осаждение известняка на компонентах насоса. Максимальное дифференциальное давление должно быть как минимум на 3 бара (43 PSI) ниже, чем настройка перепускного клапана, чтобы избежать работе с открытым байпасом. Несколько капель воды из сливных отверстий насоса являются нормальными в течение первых часов работы.

Если утечка сохраняется, обратитесь в компанию Fluid-o-Tech. Техническое обслуживание ротационных лопастных насосов и замена деталей, подлежащих износу, должны выполняться компаниями Fluid-o-Tech или ремонтным центром, уполномоченным компанией Fluid-o-Tech.

## ГАРАНТИЯ

Гарантируется, что каждый новый насос не будет иметь дефектов при выходе с завода в течение 12 месяцев с даты производства, проставленной на корпусе насоса, плюс 3 месяца для покрытия складского и транзитного времени или в течение периода максимум 12 месяцев с даты покупки. Ни при каких обстоятельствах этот срок не должен превышать 12 месяцев с даты первоначального счета-фактуры. Компания Fluid-o-Tech произведет ремонт или замену части или весь продукт, не соответствующий этой гарантии. Ответственность Fluid-o-Tech по настоящей гарантии ограничивается ремонтом или заменой дефектного продукта, возвращенного нам. Основываясь на том, что в нашем анализе раскрывается, что такой продукт или его части были дефектными на момент продажи.

Гарантия аннулируется, если:

- Насос был отремонтирован или модифицирован кем-либо, кроме инженера Fluid-o-Tech (или уполномоченным инженером Fluid-o-Tech) или отремонтирован с использованием неоригинальных компонентов
  - Насос работал в сухом состоянии или в кавитации
  - Твердые посторонние частицы находятся в насосе
  - Наблюдаются очевидные признаки избыточного давления по сравнению со значениями, указанными в техническом паспорте или в спецификациях, предоставленных Заказчиком и одобренных Fluid-o-Tech
  - Насос был использован для применения, когда рабочие условия и/или перекачиваемая жидкость несовместимы с самим насосом, или насос не был явно одобрен Fluid-o-Tech для такого применения
  - Рабочее давление должно быть меньше 1 бар ниже настройки перепускного клапана
- Дистрибьютор в Белоруссии**
- ЧП "Титлиспрайм"
  - sale@titlisprime.com

Корректировка или замена дефектных деталей, изготовленных в соответствии с настоящей гарантией, не продлевает первоначальный гарантийный период.

## СЕРТИФИКАТЫ

Перечисленные насосы NSF серии 169 (серия GA). Насосы NSF 169 перечислены в соответствии с требованиями закона США AB 1953 с низким содержанием свинца.

Продукт соответствует следующим директивам:

- Директива 94/9 / ЕС Европейского парламента и Совета от 23 марта 1994 года, касающаяся оборудования и защитных устройств, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных средах - ATEX.
- D.M. 174/04 Министерства здравоохранения от 6 апреля 2004 года о материалах и устройствах, которые могут использоваться в установках фиксированного улова, обработки, приведения и распределения вод, предназначенных для использования человеком.
- Постановление ЕС № 1935/2004 Европейского парламента и Совета от 27 октября 2004 года о материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и для которых проводятся миграционные испытания с фотографией А, как того требует DM n.338 от 22 июля 1998 Encl.1 Chapter 1.

Насосно-моторные агрегаты, оснащенные двигателями, удовлетворяют требованиям следующих директив для приближающихся законодательств государств-членов:

- Директива 2006/42 / CE Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 года.
- Директива 94/9 / ЕС Европейского парламента и Совета от 23 марта 1994 года, касающаяся оборудования и защитных устройств, предназначенных для использования во взрывоопасных средах - ATEX.
- Директива 2011/65 / ЕС Европейского парламента и Совета от 08 июня 2011 года об ограничении использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании - RoHS.