



RUS

C Y 2 D



CYLASER
FIBER LASER SYSTEMS

100%
ITALIAN
PRODUCT



Свет будущего распространяется только в волокне.
Мы всегда это знали.

Регион с высочайшим технологическим потенциалом и изобретательность семьи Кампана привела к созданию CYLASER, **первой компании, которая в 2005 году начала использовать волоконный лазер для резки металлических листов**, накопив существенное технологическое преимущество перед своими конкурентами.

Гибкая и динамичная компания, занимающаяся производством специализированного автоматического оборудования для резки, сварки и гибки, с разветвленной сетью продаж по всему миру.

CYLASER. Наиболее мудрое решение

Мы стали лидером в области исследований и разработок с единственной целью:
предложить вашему предприятию индивидуальные решения, способные оптимизировать производственный процесс по разумной цене.

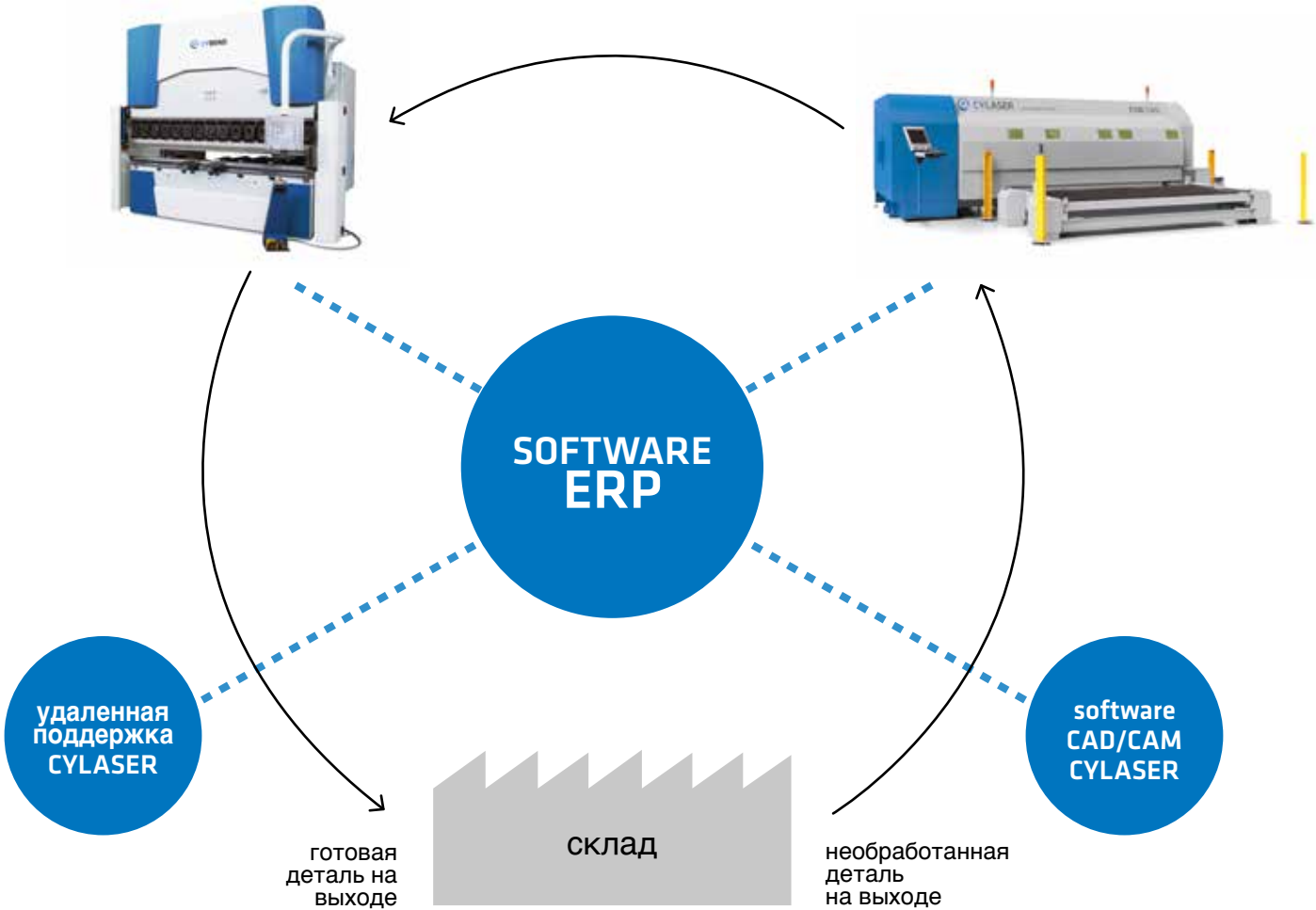
ПЯТЬ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ:

				
CY2D 2D Cutting Systems	CYTUBE Tube Cutting Systems	CYBEND Bending Systems	CYWELD Custom Welding Applications	CY3D 3D Laser System
				

- Мы являемся надёжным технологическим партнером.
Мы рекомендуем своим заказчикам выбирать сбалансированные решения, в основе которых лежит анализ реальных потребностей.
- Мы являемся специалистами в области волоконных лазеров.
Мы предлагаем эффективный и гарантированный рабочий процесс.
- Пионеры в области волоконных лазеров.
Наш опыт насчитывает более 10 лет.

Кибер-физическая система CYLASER

- Эта система интегрируется с другими машинами производственного цикла благодаря программному обеспечению CYLASER с открытым исходным кодом, способному управлять любой имеющейся системой автоматизации.
- Кроме того она автоматически интегрируется в логистическую систему вашего предприятия.
- Благодаря программному обеспечению для удаленной диагностики и самодиагностики, она позволяет использовать удаленное управление и поддержку



Инновационная система CYLASER 4.0 позволяет улучшить:

- гибкость при производстве небольших партий при широком диапазоне стоимости
- скорость разработки от прототипа до серийного производства
- более высокая производительность благодаря снижению времени на наладку, снижению количества ошибок и простоев машины
- качество, обеспечиваемое датчиками, которые следят за производством в режиме реального времени, снижая объем брака

CY2D

- Система спроектирована таким образом, чтобы использовать **преимущества волоконного лазера**.
- **Уникальная философия конструирования**, использование коммерчески доступных комплектующих, не накладывая на клиентов никаких обязательств.
- **Конструкция Аэроплан**, отличающаяся долговечностью и точностью при работе также с крупными форматами.
- Компактная и легко транспортируемая конструкция обеспечивает **быструю установку**.
- **Лазерная головка собственного производства**, в которой воплощен накопленный нами опыт.
- **Совместимость** с наиболее распространенными системами САПР/СУПР, предлагаемыми на рынке.
- **Доступно более 10 конфигураций**, способных удовлетворить производственные потребности любого заказчика.





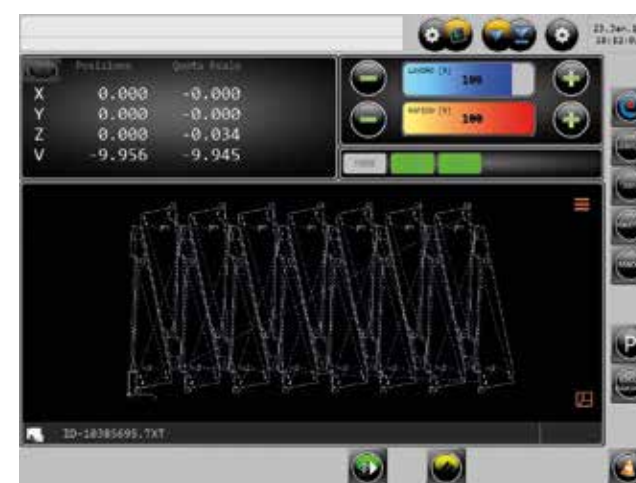
Автоматическая смена сопел

- 18 мест для выбора сопла.
- Весь цикл занимает менее 16 сек.
- Абсолютная гибкость при безлюдном производстве.



Полная доступность

- Раздвижные двери по всей длине машины.
- Полная доступность обеспечивается с обеих сторон машины.
- Система запирания со взаимной блокировкой.
- Защитные окна, соответствующие лазеру класса 1.



Простой и интуитивно понятный интерфейс:

- Простая в использовании и настраиваемая графическая система.
- Оснащена всем программным обеспечением, необходимым как для локального, так и удаленного управления.
- Можно выбрать обычный ПК в качестве более универсальной и экономичной альтернативы.
- Возможность интегрировать портативное устройство для управления машиной из любого положения.



Программное обеспечение CYLASER:

- Сертифицировано для использования с наиболее распространенными коммерческими системами САПР/СУПР, что упрощает интеграцию в любую имеющуюся систему.
- Интегрируется в корпоративную сеть, обеспечивая удаленную помощь и диагностику.
- Включены управления технологиями системы резки и составления смет.



Сердце установки, головка CYLASER



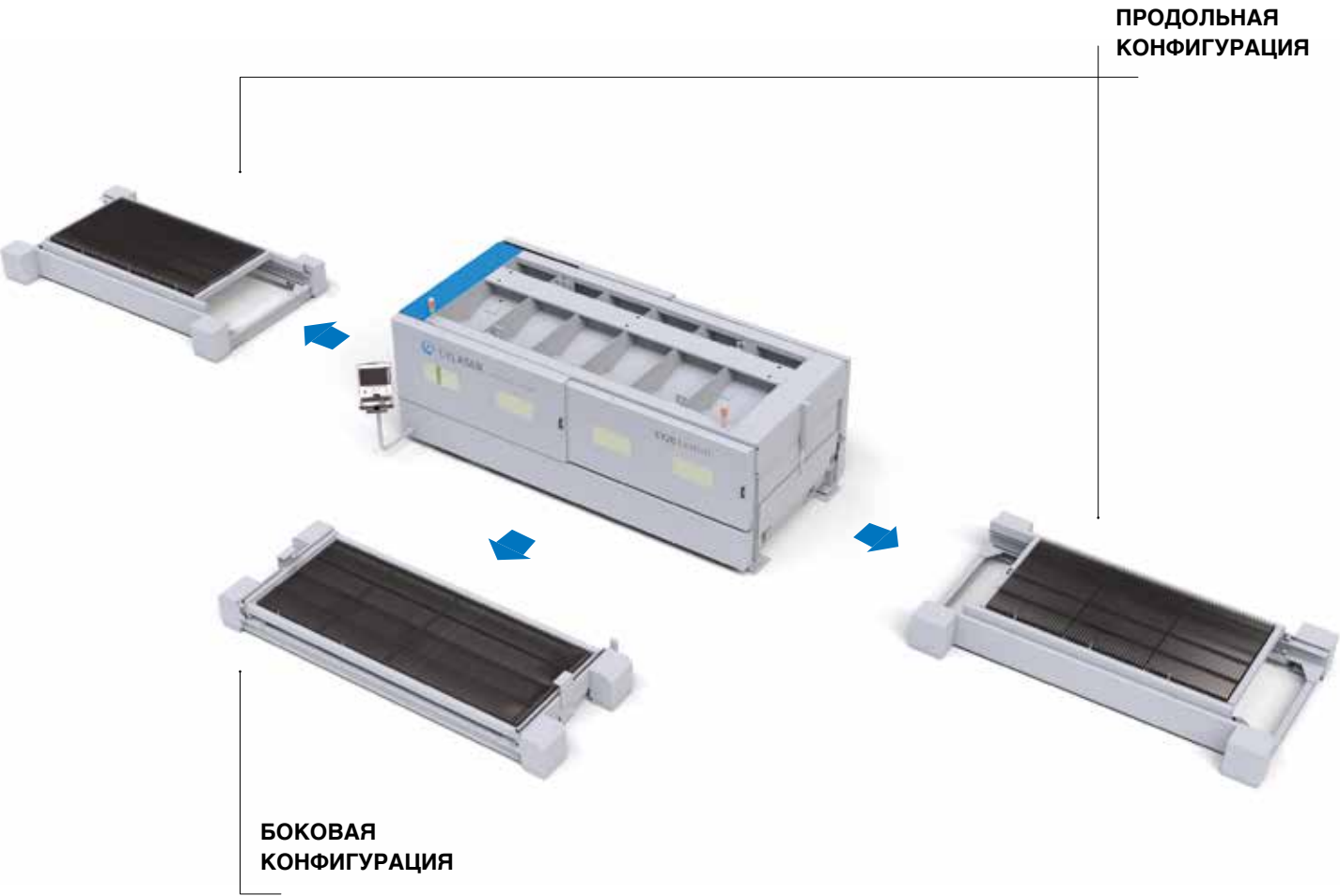
- Оптическая конфигурация разрабатывается на основании требований заказчика
- Максимальная надежность гарантируется защитными стеклами, в том числе во время техобслуживания.
- Магнитная система предотвращения столкновений позволяет минимизировать время простоя машины.
- Встроенный монитор процесса для непрерывного контроля за производством.
- CYSP Servo piercing для быстрой и чистой резки материалов повышенной толщины.
- Чистка сопла и калибровка автоматического контроля высоты.
- Возможность резки с использованием сжатого воздуха в качестве альтернативы использованию технических газов.
- Функция Flycut для быстрой обработки решеток.
- Функция Vortex для повышения качества и снижения потребления газа при резке нержавеющей стали.
- Управление нанесением маркировки и гравировки, а также разки материала с защитной пленкой.

Магнитная система предотвращения столкновений



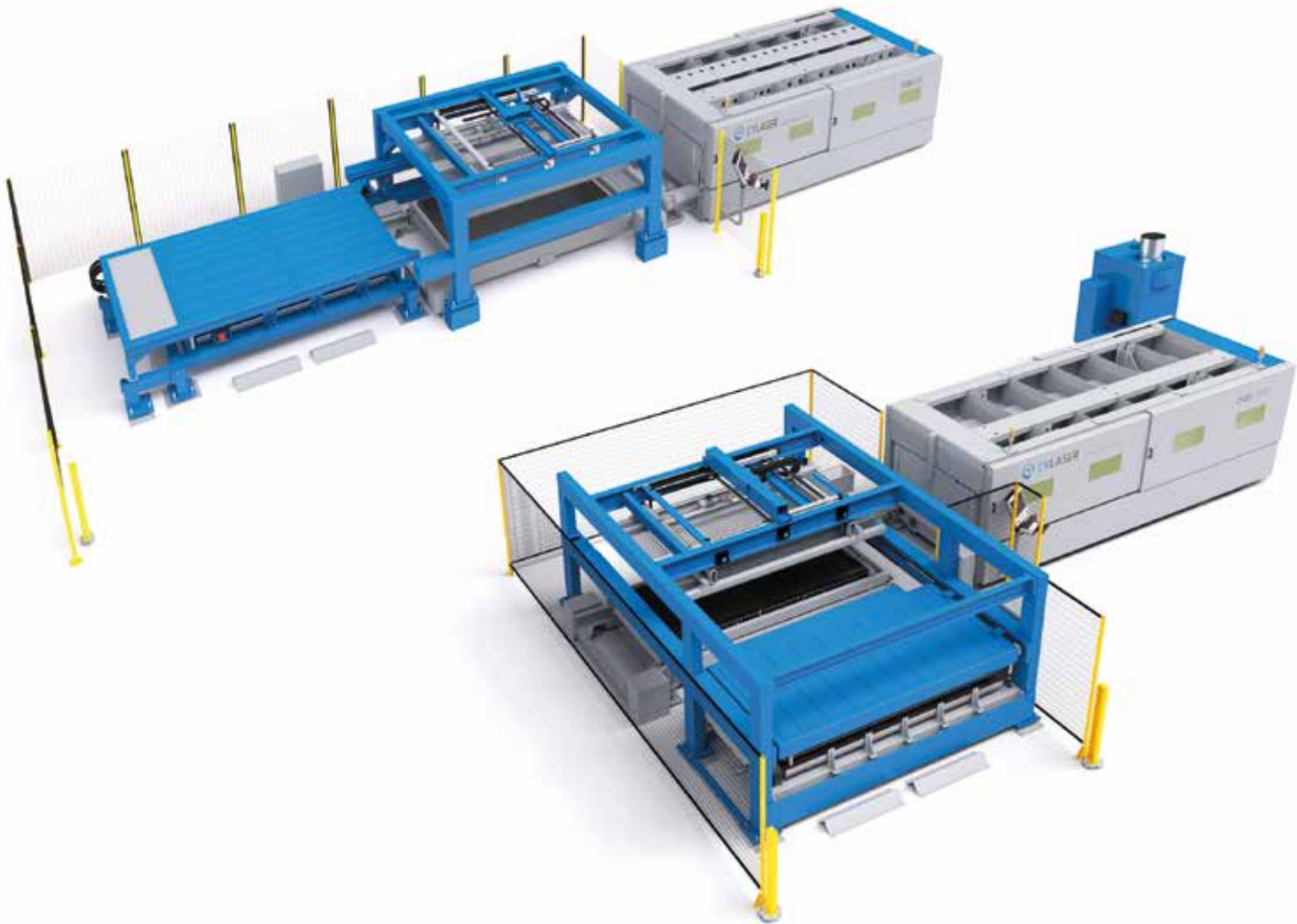
Мы предоставляем пространство для любых потребностей

Серия CY2D предлагает широчайшее разнообразие моделей благодаря модульной системе, которая гарантирует разнообразие конфигураций и размеров.



Автоматическое производство

Системы CYLASER поддерживают интеграцию с различными системами автоматизации, от простого сервера загрузки и разгрузки до автоматического склада для осуществления полностью безлюдного производства. Программное обеспечение CYLASER обеспечивает интегрированное управление системами автоматизации других изготовителей благодаря приверженности философии открытого исходного кода.



Разработанный компанией планировщик для автоматического управления различными программами резки, с разделением на различные ящики для складирования

Параметрическое управление событиями систем автоматизации: двойная толщина/отделение металлических листов/установка желаемой поверхности присосок (1000x1000-1000x2000-1250x2500-1500x3000mm)



Scheduler						
Seq.	Ordering	Name	Area L	Centro/Quadrante	Abaco	Time
1	23-01-17 18:03:32	Q-10385695	1	2/2		
2	23-01-17 18:03:41	Q-12548864	1	1/1		
3	23-01-17 18:03:52	Q-10385695	1	2/2		
4	23-01-17 18:03:50	Q-58996374	1	1/1		
5	23-01-17 18:03:32	Q-10385695	1	1/1		
6	23-01-17 18:03:50	Q-58996374	1	2/2		
7	23-01-17 18:03:41	Q-12548864	1	1/1		
8	23-01-17 18:03:41	Q-12548864	1	2/2		
9	23-01-17 18:03:50	Q-58996374	1	1/1		

STATO
MANUALE

NESSUN
ALLARME

CICLO AUTO
OFF

	X	Y		X	Y		X	Y
VENTOSA 1	0	0	6	0	0	11	0	0
VENTOSA 2	0	0	7	0	0	12	0	0
VENTOSA 3	0	0	8	0	0	13	0	0
VENTOSA 4	0	0	9	0	0	14	0	0
VENTOSA 5	0	0	10	0	0	15	0	0

<

X
Y

>



ТОНКИЙ ЛИСТ

Машина CY2D20L4020 + Compact Server

VORTEILE

- Более высокая производительность благодаря размеру листа 4000x2000 мм, большее количество изготавливаемых деталей при одинаковом числе циклов и уменьшение объема отходов.
- Оптимизация пространства благодаря компактным размерам, легко интегрируется в производственный поток.
- Эффективность производства до 70% благодаря специальной системе автоматизации, укороченному циклу загрузки для компенсации высокой скорости резки в атмосфере азота.

ТОЛСТЫЙ ЛИСТ

Машина CY2D50L8025

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более высокая точность благодаря формату 8000x2500, отсутствие потребности в перепозиционировании и более эффективное использование раскроя листа.
- Более высокая эффективность благодаря модуляции мощности лазера, меньшей потери энергии и более простому управлению тепловой энергией.
- Высокая производительность благодаря двойной смене стола, более эффективным циклам погрузки и разгрузки и снижению времени простоя.



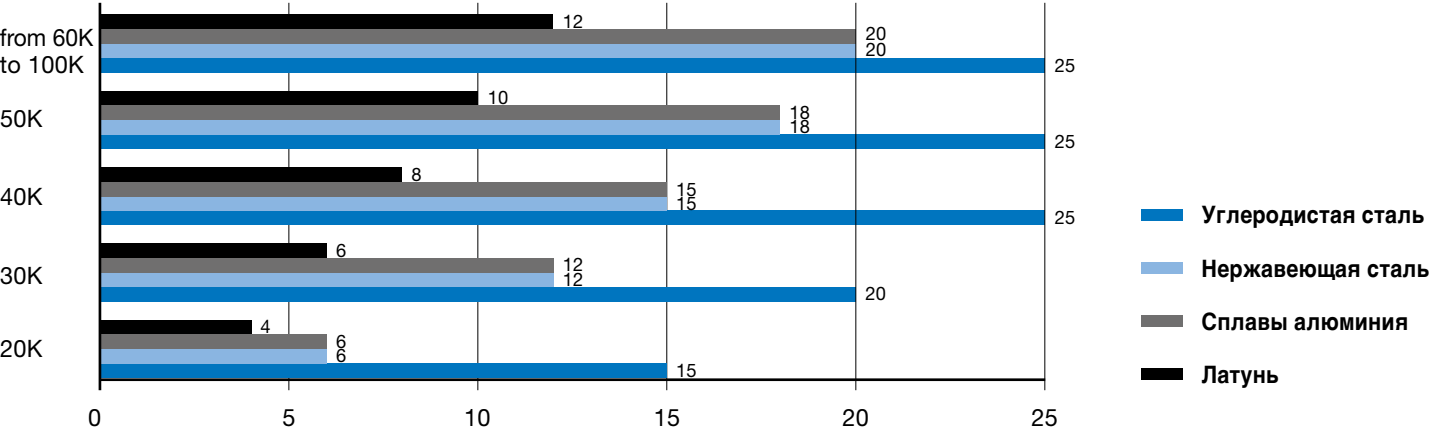
CY2D Data sheet

Модель машины		С	L / S	HT
Рабочая зона				
Ось X	mm	2.550	From 3.070 to 8.100	From 3.070 to 4.070
Ось Y	mm	1.280	From 1.550 to 2.530	From 1.550 to 2.030
Ось Z	mm	120	120	120
Грузоподъемность каждого стола	kg	250	Up to 4.000	Up to 1.600
Длительность цикла смены стола	sec	15	From 30 to 70	From 30 to 40
Скорость осей				
Минимальная и максимальная скорость обработки	mm/min.	150/30.000	150/50.000	150/50.000
Скорость позиционирования (оси X и Y)	mm/min.	50.000	110.000	110.000
Интерполированная скорость позиционирования	mm/min.	70.700	155.000	155.000
Ускорение	mm/sec²	6.000	9.000	13.500
Точность				
Точность повторения	mm	0,05	0,03	0,03
Точность параллельности и перпендикулярности на каждые линейные 800 мм конструкции	mm	0,1	0,08	0,08
Перпендикулярность резки (на каждый мм толщины)	mm	0,01	0,01	0,01
Габаритные размеры на земле		See Layout	See Layout	See Layout
Общий вес (за исключением вспомогательных блоков)	kg	8.000	From 11.000 to 25.000	From 11.000 to 15.000
Общая установленная		See Model Generator	See Model Generator	See Model Generator
Цвет	RAL	Grey 7040 Blue 5015	Grey 7040 Blue 5015	Grey 7040 Blue 5015
Питание		Upon Request	Upon Request	Upon Request
		50 / 60Hz	50 / 60Hz	50 / 60Hz

Модель генератора		20K	30K	40K	50K	60K	80K*	100K*
Углеродистая сталь	mm	15	20	25	25	25	25	25
Нержавеющая сталь	mm	6	12	15	18	20	20	20
Сплавы алюминия	mm	6	12	15	18	20	20	20
Латунь	mm	4	6	8	10	12	12	12

* Источники мощностью 8 и 10 кВт обеспечивают более высокую производительность при толщине материала > 5 мм

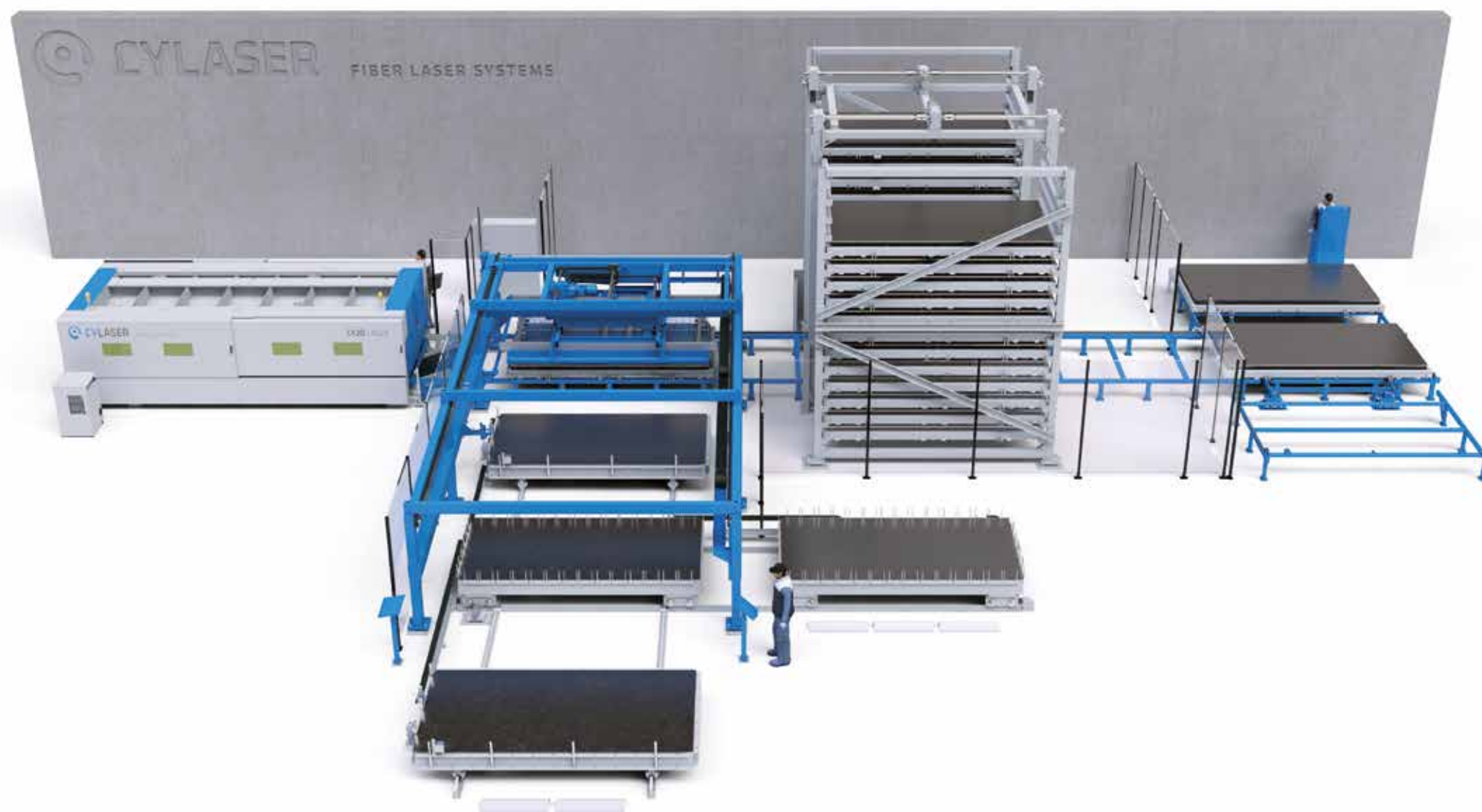
Режущая способность



Модель генератора		20K	30K	40K	50K	60K	80K	100K
Номинальная мощность генератора	kW	2	3	4	5	6	8	10
Общая установленная мощность системы (*)	kW	22	27	30	33	36	42	48
Максимальный ток генератора при пуске	kW	6	9	12	15	18	24	30
Длина волны	nm	1.074	1.074	1.074	1.074	1.074	1.074	1.074

(*) состоит из генератора, фильтра, охладителя, машины.

CYLASER 4.0 автоматическая эволюция

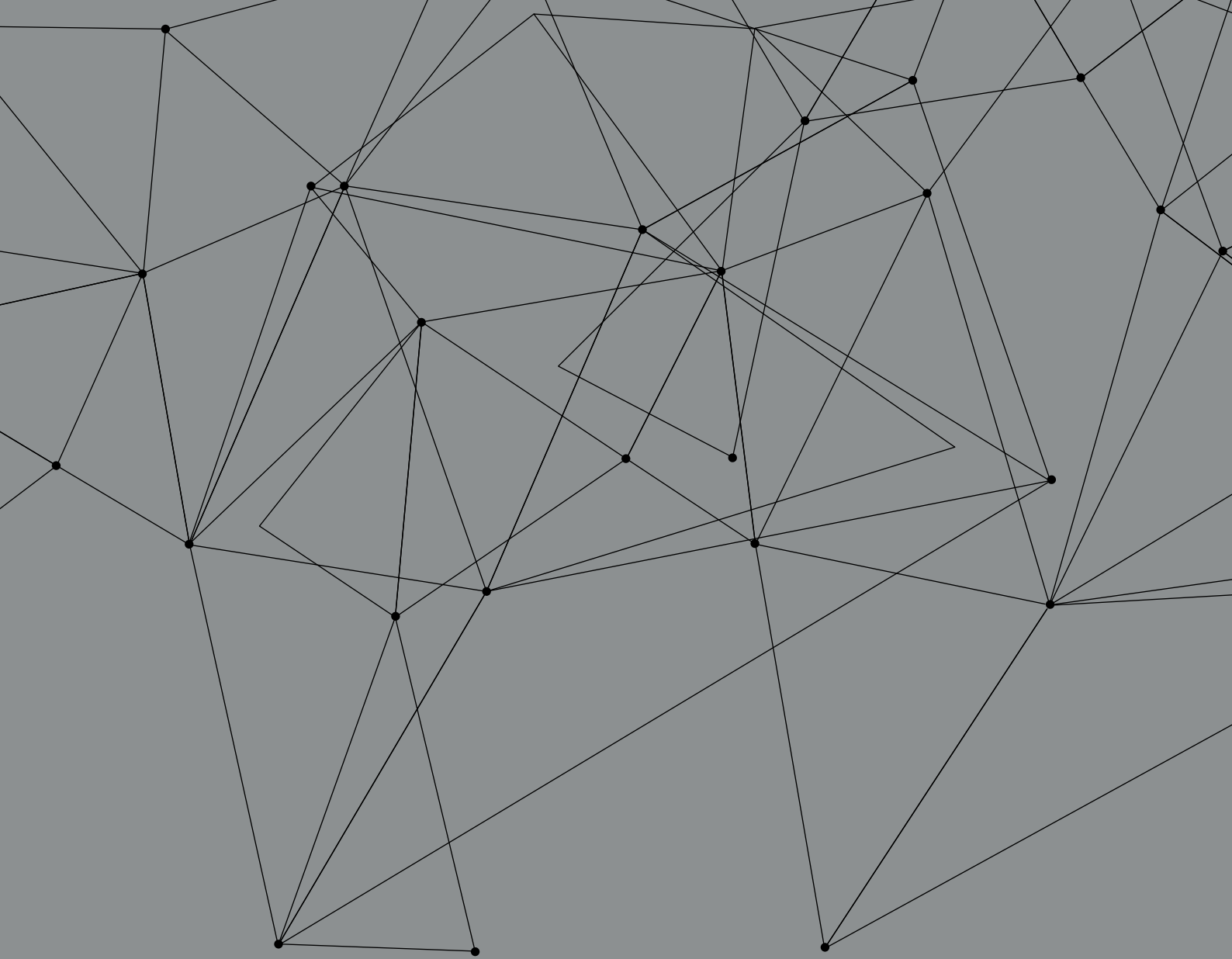


ITALIA
CY-LASER Headquarter
Via Lago di Alleghe, 58/60
36015, Schio (VI)

ITALIA
CY-LASER R&D
Via Lago di Lugano, 4
36015, Schio (VI)

USA
CY-LASER America LLC
6110 15 Mile Road
48312 Sterling Heights (MI)

info@cy-laser.com
www.cy-laser.com



www.cy-laser.com



CYLASER
FIBER LASER SYSTEMS

RUS