



## Грунтовка BASTION GR-02 антикоррозионная (ВД-КЧ-0372)

Для текущего и капитального ремонта  
ТУ ВУ 600112981.037-2010

- Высокопрочная
- Отличная стойкость к воздействию воды, бензина, индустриального масла, NaCl
- Быстро сохнущая
- Пожаровзрывобезопасная

### Краткий обзор

<b>Назначение</b>	Для грунтования различных металлических поверхностей железнодорожного транспорта (пассажирские вагоны, электропоезда, грузовые вагоны, цистерны различного назначения, фитинговые платформы), сельскохозяйственной техники, изделий машиностроения и др. транспортных средств перед последующей их окраской различными типами красок и эмалей.
<b>Свойства</b>	Грунтовка образует высокопрочное, быстро сохнущее покрытие с высокими антикоррозионными свойствами и отличной стойкостью к воздействию воды, бензина, индустриального масла, 3% раствора хлористого натрия.
<b>Состав</b>	Суспензия пигментов в полибутадиеновой дисперсии с добавлением различных вспомогательных веществ, функциональных и антикоррозионных добавок.
<b>Цвет и внешний вид покрытия</b>	Цвет покрытия грунтовки – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Оттенок не нормируется. Внешний вид покрытия – после высыхания образует гладкую, однородную, без расслаивания, осин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с	60 – 120*
Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильда, при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , мПас не менее	10000 – 15000**
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Время высыхания до степени 3 при температуре, ч	
- $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	1
- $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$	0,5
Показатель концентрации ионов водорода, pH	7 – 9
Степень перетира, мкм, не более	30
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,20
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее:	
- воды	240
- бензина	48
- раствора натрия хлористого с массовой долей 3%	240
- индустриального масла	72

\* Значение для модификации SP (spraying) – для пневмоспыления;  
\*\* Значение для модификации DV (double viscosity) – для комбинированного и безвоздушного распыления.

Упаковка 11 л, 20 л.

### Технология применения

<b>Пригодные подложки</b>	Металлические поверхности.
<b>Подготовка поверхности</b>	Перед грунтованием поверхность тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить, обезжирить водными моющими составами, промыть чистой водой и сушат.
<b>Система покрытия</b>	После применения грунтовки поверхность окрасить водно-дисперсионными красками BASTION KR -11 (ВД-АУ-1371), BASTION KR-12 (ВД-АУ-1372).
<b>Способ и условия нанесения</b>	Непосредственно перед применением грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % по массе) и наносить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от $10^\circ\text{C}$ до $30^\circ\text{C}$ . Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на $3^\circ\text{C}$ точку росы (температура, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). При грунтовании в 2 слоя допускается нанесение методом «мокрый по мокрому». Труднодоступные для окраски участки допускается окрашивать кистью, валиком.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно убедиться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признателны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм (рабочее давление на насосе 60 - 80 бар)
2. Кисть, валик		
3. Окунание		

Работы, связанные с грунтованием, следует проводить в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. В случае окраски на открытом воздухе работы производить в сухую, безветренную погоду.

Инструмент, тару, пятна от грунтовки отмыть теплой водой с мылом.

Рекомендуемая толщина однослойного высушенного покрытия должна составлять 20-25 мкм, двухслойного высушенного покрытия 40-60 мкм.

Количество наносимых слоев грунтовки определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины.



#### Пиктограммы способов нанесения

#### Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия и межслойная сушка грунтовки – 1 ч. при  $t(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и 0,5 ч – при температуре  $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 5)\%$ . При нанесении грунтовки методом «мокрый по мокрому» промежуточная сушка между слоями – 10-15 мин.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

Температура, $^\circ\text{C}$	Относительная влажность, %	Время высыхания, ч
18 - 22		1
58 - 62	65 ± 5	0,5
15 - 17		до 4
10 - 14	Выше 70	до 12

При температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  допускается окрашивание водно-дисперсионными красками не менее чем через 30 минут после грунтования.

Перед последующим окрашиванием органоразбавляемыми ЛКМ загрунтованные изделия выдерживают при температуре не ниже  $10^\circ\text{C}$  – не менее 24 ч., предварительно проверив их совместимость. Предварительно необходимо провести пробные выкрасы для определения возможности применения органоразбавляемых материалов по загрунтованной поверхности.

#### Расход

120 г/м<sup>2</sup> поверхности (без учета потерь). Расход материала может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

### Дополнительная информация

#### Транспортировка и хранение

Грунтовку транспортируют и хранят в плотно закрытой таре при температуре выше  $5^\circ\text{C}$ .

#### Меры предосторожности

Грунтовка пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой. До и во время работы необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими ЛКМ.

#### Утилизация отходов

Утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы.

#### Гарантийный срок

12 месяца с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

#### Дополнительная документация

Свидетельство о гос регистрации BY.70.06.01.008.E.005311.11.11

Паспорт Безопасности ПБВ РБ 600112981.070-2015

Протокол испытаний РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011

РУП «БелНИИС» №200-2 от 14.12.2012

#### Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:  
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92  
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:  
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24  
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.