



## Краска FLAGMAN 14 фасадная фактурная (ВД-АК-1314)

Для наружной окраски зданий и сооружений  
ТУ ВБ 600112981.031-2009

- С легким наполнителем
- Атмосфера-, светостойкая
- Сниженный расход
- Эффект «оптического» выравнивания стен
- Способствует теплосбережению

### Краткий обзор

#### Назначение

Для окраски зданий и сооружений, в том числе по системам утепления, а также помещений с повышенными эксплуатационными требованиями (подъезды жилых домов, холлы, производственные помещения и др.) при проведении наружных и внутренних ремонтно-строительных, реставрационных и отделочных работ по бетонным, кирпичным, оштукатуренным поверхностям.

#### Свойства

Входящий в состав краски уникальный структурный наполнитель стоеч к истиранию, имеет пониженную теплопроводность, что способствует теплосбережению и низкую плотность, значительно уменьшающую расход материала по сравнению с традиционными фактурными красками. Образует рельефное защитно-декоративное покрытие, скрывающее мелкие трещины и легкое пузырение бетона, возможно нанесение без предварительного шпатлевания, что позволяет уменьшить трудозатраты на подготовку поверхности под окраску.

#### Состав

Суспензия пигментов и наполнителей (в т. ч. легких) с размером частиц от 0,5 мм до 2,0 мм в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.

#### Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

#### Колеровка

ТОН В ТОН - система компьютерной колеровки по каталогам MAV и др. Ручная колеровка пигментными пастами для водно-дисперсионных красок. При ручной колеровке необходимо колеровать сразу весь объем краски во избежание разнооттеночности.

#### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 - 68
Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,5 - 10,0
Укрывистость высшенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более, для красок с размером частиц наполнителя	
- 0,5 - 1,0 мм	400
- 1,0 - 2,0 мм	600
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	2
Условная светостойкость покрытия за 24 ч (изменение коэффициента диффузного отражения), %, не более	5
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	0,8
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее	24
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м ч Па), не менее	0,015
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м <sup>2</sup> , не более	0,6
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	200

#### Упаковка

5 л, 11 л, 20 л.

### Технология применения

#### Пригодные подложки

Бетонные, кирпичные, оштукатуренные и другие минеральные поверхности, в том числе системы теплоизоляции фасадов.

#### Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность должна быть прочной, сухой, очищенной от грязи, непрочно держащихся покрытий, меловых, известковых, силикатных красок. С фасадов механически удалить мох, битумные пятна. На поверхности не должно быть высолов, т.к. даже после их удаления (только в сухом виде щеткой) такие типы поверхностей не гарантируют долговечность покрытия. Новые оштукатуренные основания следует окрашивать не ранее, чем через месяц после их естественного высыхания.

Температура окружающей среды и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 10 °C.

#### Система покрытия

Для снижения расхода краски и улучшения ее сцепления с подложкой поверхность рекомендуется обработать грунтовкой FLAGMAN 01 (ВД-АК-01) или грунтовкой-концентратом FLAGMAN 011 (ВД-АК-011), по мастичным швам перед нанесением краски применять грунтовку FLAGMAN 010 (ВД-АК-010). Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) предварительно обработать анткоррозионными грунтовками MAV.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

**Способ и условия нанесения**

Перед применением краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой в количестве до 5% от массы краски. Краски с фактурным наполнителем, имеющим размер зерна (1,0) мм и (2,0) мм наносить специальными установками безвоздушного или пневмопропускания (рекомендуемое давление 3-5 атм, диаметр сопла регулируется в зависимости от размера наполнителя, но не менее 4 мм). Краски с размером зерна (0,5) мм нанести пневмопропусканием, кистью или фактурным валиком. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.

**Пиктограммы способов нанесения**

для фракции 0,5 мм



для фракции 1,0; 2,0 мм

**Температурный режим, время высыхания**

В зависимости от применяемого инструмента (оборудования) краску наносить в 1-2 слоя с промежуткой между сушкой 4 часа при температуре  $(20 \pm 2)$  °C и относительной влажности  $(65 \pm 5)$  %. При более низкой температуре (но не ниже 10 °C) высокой влажности продолжительность сушки увеличивается до 24 °C. Полностью высохшим и готовым к эксплуатации покрытие становится через трое суток. Не допускается нанесение краски при неблагоприятных погодных условиях (дождь, сильная жара, туман, выпадение снега).

**Расход**

Расход зависит от размера структурного наполнителя (размер указан в маркировке), квалификации персонала, способа нанесения, а также от шероховатости, пористости поверхности и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия. Ориентировочный расход составляет:

фракция (0,5-1,0) – 600-800 г/м<sup>2</sup>, фракция (2,0) – 800-1000 г/м<sup>2</sup>.

**Дополнительная информация****Транспортировка и хранение**

Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °C.

**Меры предосторожности**

Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. Опасна для водных организмов, может вызывать долгосрочные неблагоприятные изменения в водной среде. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза срочно промыть водой.

**Утилизация отходов**

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

**Гарантийный срок**

24 месяца с даты изготовления.

**Дополнительная документация**

Свидетельство о гос. регистрации BY/112 02.01.002 00015

Сертификат соответствия BY.50.51.01.008.E.002781.11.11

Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.027-2011

Протокол испытаний

РУП «Стройтехнорм» №13(2)-1487/09 от 07.05.2009

РУП «БелНИИС» №13(2)-148/09 от 07.05.2009

РУП «БелНИИС» №13(2)-15/4 от 19.01.2011

**Контактная информация**

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:  
телефон: +375 (29) 141 74 56, 660 30 63, 660 40 96  
e-mail: otp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:  
телефон: +375 (1716) 612 29, 613 21, 613 22, 613 23, 613 24  
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признателны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.