



## Эмаль EXPRESS U-111 алкидно-уретановая для металла

Быстросохнущая горячей и естественной сушки для наружных и внутренних работ  
ТУ РБ 06075370.002-98

- › долго сохраняет глянец
- › атмосферостойкая
- › светостойкая
- › надежно защищает поверхность от механических воздействий
- › быстросохнущая
- › устойчива к воде, нефрасу, дизтопливу, индустриальному маслу, растворам солей

### Краткий обзор

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Назначение</b>                  | Для промышленного окрашивания загрунтованных металлических поверхностей (подвижной железно-дорожной состав, автомобильная и сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатируемых в различных климатических условиях.   |
| <b>Свойства</b>                    | Высокотехнологична при нанесении, быстросохнущая, подходит для бытового и промышленного применения. Образует глянцевое светостойкое покрытие, обладающее высокой атмосферостойкостью. Покрытие, образуемое эмалью, имеет хорошую сопротивляемость к удару, изгибу и другим механическим воздействиям, устойчиво к воздействию воды, нефраса, дизельного топлива, индустриального масла, 3 % и 20 %-ного растворов хлористого натрия. |
| <b>Состав</b>                      | Лак алкидный модифицированный, пигменты, сиккатив, ксилол, нефрас С4-150/200, функциональные добавки.  |
| <b>Цвет и внешний вид покрытия</b> | Цвет покрытия эмали – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия – после высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.  |

### Технические данные

| Показатели качества  | Значение по ТУ   |
|--|------------------|
| Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для эмали глянцевой, не менее:                       | 55 <sup>1)</sup> |
| Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с    | 80-200           |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее   | 50               |
| Степень перетира, мкм, не более  | 20               |
| Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более для грунт-эмалей:                         |                  |
| - красной  | 120              |
| - светло-серой, желтой   | 90               |
| - голубой  | 70               |
| - зеленой  | 60               |
| - синей, коричневой, черной  | 40               |
| - других цветов  | 100              |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более                                    | 5                |
| при (60 ± 2) °С  | 0,5              |
| Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более   | 1**              |
| Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее   | 50               |
| Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее         | 0,25             |
| Адгезия покрытия, баллы, не более  | 1                |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее воды по ГОСТ 6709 | 48               |
| 3 % раствора хлористого натрия   | 96               |
| 20 % раствора хлористого натрия  | 120              |
| индустриального масла  | 96               |
| нефраса или дизельного топлива   | 96               |
| бензина  | 96               |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, циклов, не менее:             |                  |
| - 20 % раствор моющего средства на кислой основе типа ФМС-К  | 5                |
| - 20 % раствор моющего средства на щелочной основе типа ФМС-Щ  | 5                |
| Условная светостойкость покрытия, ч, не менее  | 24               |
| Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:  |                  |
| а) ХЛ1, УХЛ1 – тип атмосферы II  | 3                |
| Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:  |                  |
| б) Т1-тип атмосферы II   | 1                |

Примечание:

1) <sup>1)</sup> - кроме эмали черного и красного цвета.

2) \*\* - без разрушения покрытия.



- Допускается образование легкоразмешиваемого осадка и увеличение вязкости при хранении, если после тщательного перемешивания эмаль будет соответствовать требованиям настоящих ТУ (кроме п. 4).

- По согласованию с потребителем допускается выпускать эмаль с другими значениями показателя 4.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Упаковка 10 л, 20 л, 50 л.

## Технология применения

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Пригодные подложки                   | Металлические поверхности.  |
| Подготовка поверхности               | Подготовка металлических поверхностей производится по ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1-2013 до степени Sa2 <sup>1/2</sup> , St2. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и предварительно подготовленной. Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окислы, старой отслоившейся краски. С новых металлических поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки. Металл обезжирить растворителем 646 или сольвентом. Перед нанесением эмали очищенную поверхность окрасить антикоррозионной грунтовкой.          |
| Способ и условия нанесения           | Перед применением эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-UNIT или уайт-спиритом (нефрасом C4-155/200) или нефрасом C4-150/200 до 15% от массы ЛКМ. Эмаль наносят методами распыления, на труднодоступные места – кистью, в один или два слоя при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы). При двухслойном нанесении допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5-7 мин при температуре (20 ± 2) °С. |
| Пиктограммы способов нанесения       |     |
| Температурный режим, время высыхания | Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С — 5 ч, при температуре (60 ± 2) °С – 30 мин.  |
| Расход                               | 100 – 180 г/м <sup>2</sup> . Зависит от цвета эмали, вида, качества и подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.  |

## Дополнительная информация

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Транспортировка и хранение  | В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.   |
| Меры предосторожности       | ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ, А ТАКЖЕ ПОСЛЕ ИХ ОКОНЧАНИЯ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО ПРОВЕТРИВАТЬ ПОМЕЩЕНИЕ! Использовать резиновые перчатки и защитные очки. Для защиты органов дыхания применять индивидуальные средства защиты. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Вредна при вдыхании! Беречь от детей! Не курить! При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности. |
| Утилизация отходов          | После использования эмали пустую тару плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор.   |
| Гарантийный срок            | 12 месяцев с даты изготовления.  |
| Дополнительная документация | Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.E.000599.08.15  |
|                             | Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.078-2015  |
|                             | Протоколы испытаний РУП "БелНИИС" №266-2 от 04.05.2016<br>РУП "БелНИИС" №283-2 от 11.05.2016   |
| Контактная информация       | Отдел развития и продвижения промышленных материалов:<br>телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92<br>e-mail: otsp@mav.by  |
|                             | Отдел клиентской поддержки:<br>телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24<br>e-mail: zakaz@mav.by  |

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.