



Инфракрасный термометр SN 8380

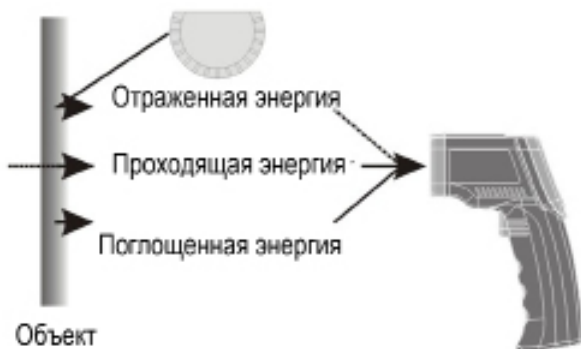
Инструкция

ПРИМЕНЕНИЕ

Инфракрасный термометр (пирометр) предназначен для бесконтактного измерения температуры исследуемого объекта. Компактный, надежный и простой в использовании. Достаточно прицелиться и нажать на курок, чтобы узнать меньше чем за секунду температуру поверхности исследуемого объекта. SN 8380 позволяет измерять температуру поверхности объектов, которую трудно или опасно измерить контактным способом

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Пирометр измеряет температуру поверхности объекта. Оптика прибора воспринимает излучаемую, отраженную и проходящую тепловую энергию, которая собирается и фокусируется на инфракрасный датчик. Электронная система прибора передает информацию на устройство, рассчитывающее температуру, и отображает ее на экране. Для увеличения точности измерения пирометр оснащен лазерным целеуказателем, луч которого должен падать перпендикулярно на интересующую поверхность.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не направляйте лазерный целеуказатель в глаза и на хорошо отражающие поверхности.

Не рекомендуется измерять температуру человека. Избегайте воздействия на прибор статического электричества и мощных электромагнитных полей (например от сварки)

Не подвергайте прибор температурным ударам, после больших перепадов температуры подождите около 30

минут для стабилизации температуры пирометра. Необходимо предохранять прибор от воздействия высоких температур и механических повреждений.

Не допускать попадания воды и других жидкостей внутрь корпуса прибора.

Не включать пирометр во взрывоопасной среде.

Оберегайте окно инфракрасного датчика от запыления и загрязнения. Протирайте линзу влажным тампоном.

Очистку корпуса прибора от загрязнений необходимо проводить слегка влажной мягкой тканью. При этом не следует прилагать больших усилий. Применять для этих целей спирты и растворители запрещается.

ОПИСАНИЕ ПРИБОРА



При нажатии на курок (7) прибор включается и начинается измерение. Для повторного измерения нажмите на курок ещё раз.

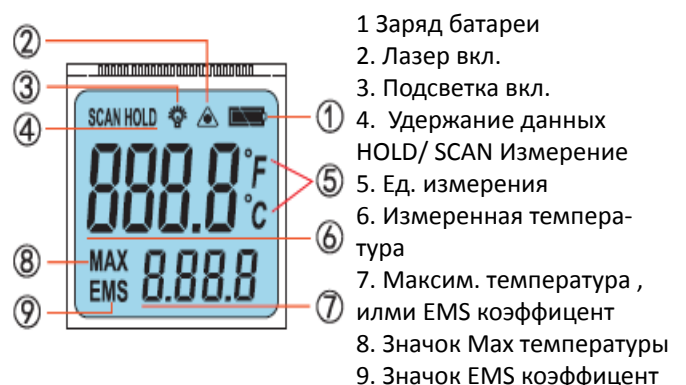
На включенном приборе, нажмите и удерживая (7), нажмите и отпустите (2), чтобы вкл./выкл. подсветку дисплея.

(3) вкл./выкл. лазерный указатель

(4) Кнопка EMS - коэффициент теплового излучения. Нажмите (4), затем нажимайте (3) или (5), чтобы установить требуемый коэффициент.

(5) переключить единицу измерения °C/°F

ДИСПЛЕЙ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

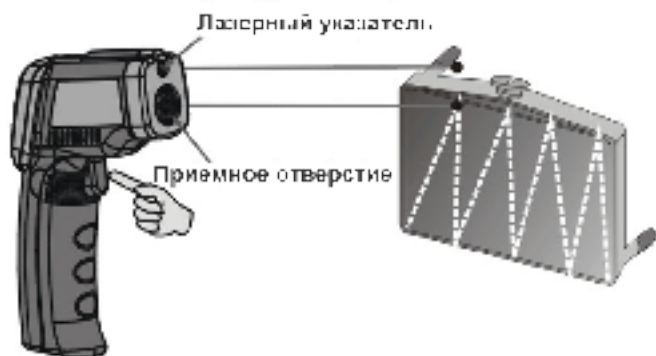
Нажмите на защелку крышки батарейного отсека. Вставьте батарею, соблюдая полярность. Закройте отсек.

Наведите на цель. Нажмите на курок. Прибор включится. Загорится индикатор заряда батареи, иконка SCAN и измеряемая температура. Прибор непрерывно проводит измерения

Отпустите курок. Загорится иконка HOLD. На экране будет зафиксировано последнее измеренное значение температуры. Для более точного прицеливания кнопкой (3) включите лазерный указатель.

Внимание: Точка лазерного указателя не является осевой с пятном измерения и показывает только общее направление прицеливания.

Перед началом измерения рекомендуется определить самые горячие участки объекта. Для этого наведите за пределы измеряемого объекта, нажмите на курок и не отпуская его просканируйте объект волнообразными движениями до тех пор пока не определите самую горячую точку объекта.



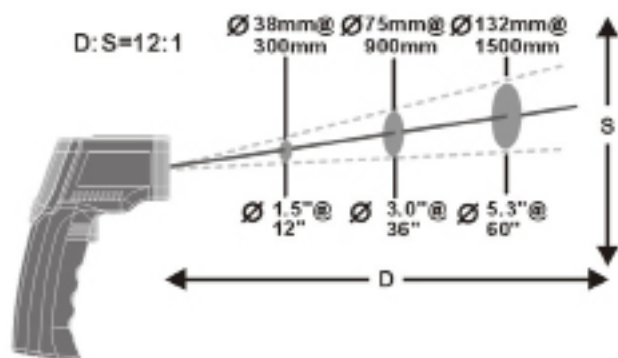
Для подсветки дисплея используйте клавишу (4). После включения подсветки экран будет подсвечен в течение 6 секунд.

Если с прибором не производить никаких действий он автоматически выключится через 15 секунд.

СОВЕТЫ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИЗМЕРЕНИЙ

Если поверхность измерения покрыта грязью, пылью, инеем будет измерена температура верхнего слоя (например грязи)

При проведении измерения направьте пирометр на измеряемый объект и нажмите на курок. Измеряемая поверхность объекта должна быть больше, чем пятно измерения, размер которого зависит от расстояния до объекта и может быть вычислена по следующей диаграмме.



С увеличением расстояния до объекта увеличивается и размер пятна измеряемой области.

Убедитесь, что измеряемый объект больше размера пятна измерения. С уменьшением размера объекта уменьшается расстояние измерения. Когда важна точность измерения, убедитесь, чтобы размер объекта был как минимум в два раза больше, чем размер пятна измерения.

КОЭФФИЦИЕНТ ИЗЛУЧЕНИЯ

Для установки коэффициента излучения нажмите кнопку (4). На дисплее загорится значок EMS. Для увеличения или уменьшения значения коэффициента нажимайте кнопки (3) и (5). Коэффициент эмиссии может быть установлен в пределах 0,1...1.

У материалов различных коэффициент электромагнитного излучения при одной и той же температуре нагрева. Большинство материалов имеют коэффициент электромагнитного излучения 0,95. Данный коэффициент установлен по умолчанию. Это идеальный коэффициент для измерения таких материалов как неметаллы, органические материалы, пластик, бумага, картон, керамика, алебастр, дерево, краски и лаки.

Измерение на металлические поверхности, особенно полированные и блестящие может быть ошибочным, если не установить в приборе соответствующий данному материалу коэффициент излучения.

Примечание: Для компенсации погрешности измерений можно покрыть часть измеряемой поверхности маскировочной лентой или краской. Измерять температуру окрашенной поверхности следует после того как краска высохнет и температура краски (ленты) сравняется с температурой материала под ней. Площадь покрываемой поверхности должна быть больше пятна измерений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, С	от -50°C до +380°C
Оптическое разрешение, D:S	12:1
Точность: -50°C до 100°C	±2°C
100°C до 380°C	±2%
Повторяемость*	1% от значения или 0,1°C
Спектральный диапазон	8-14 μm
Коэффициент теплового излучения	0.10 до 1.00
Время отклика, с	0.8 сек.
Диод	<1 mW
Длина волны	630-670 nm
Класс лазера	2
Рабочая температура	0°C до +50°C
Температура хранения	-20°C до +60°C
Относительная влажность	10-95% без конденсата при 30°C
Источник питания	9В батарея, NiCd аккумуля.
Ресурс батареи (с лазером)	около 12ч.

*Используется более высокое значение

ОДО «Адвант-МПИ»

г.Минск, Партизанский пр-т, д. 144, офис 46

Телефон: (375-17) 273-93-71,

Факс: (375-17) 273-62-87

Email: info@advant-mpi.by

WEB сайт: www.advant-mpi.by