

6.11. Для резьбового соединения с краном на сопрягаемых резьбовых элементах применять только трубную резьбу согласно ГОСТ 6357, ГОСТ 6211.

6.12. Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоблюдение патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несоблюдение трубопроводов в месте соединения крана не более 1 мм.

6.13. Кран или узлы, в состав которых входит кран, установленные с применением в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации. Запрещается установка крана без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

6.14. Механическое воздействие на краны во время монтажа и эксплуатации в виде ударов или др. нагрузок не допускается.

6.15. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать кран с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

6.16. В случае потери герметичности крана в сальниковом уплотнении, необходимо закрыть кран, снять ручку и подтянуть гайку сальника.

6.17. Хранение кранов производится в упаковке изготовителя на складах (в закрытых помещениях). Пробки кранов в положении "открыто".

Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие "Цветлит",  
230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,  
факс (0152) 77-04-88, e-mail: [zbyt-zwetlit@mail.by](mailto:zbyt-zwetlit@mail.by)

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте: <http://www.zwetlit-grodno.by/>

**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК!** Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП РБ 29.13.13.730  
ОКП 37 1222



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ на PN 1,6 МПа**  
(муфтово-цапковые)

**ПАСПОРТ**

**БФШ 491812.007 - 01 ПС**

Декларация о соответствии ТС В У/112 11.01 ТР010 007 00809.

Срок действия до 15.11.2018 г.

Декларация о соответствии ЕУ/112 11.01 ТР013 022 03877.

Срок действия до 20.07.2017 г.

Краны шаровые на PN 1,6 МПа муфтово-цапковые соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010г. № 299. Протокол испытаний №0115/9146/0602 от 05.10.2011г.

Краны шаровые на PN 1,6 МПа муфтово-цапковые (далее краны) относятся к промышленной арматуре и предназначены для применения в различных отраслях народного хозяйства в качестве запорных устройств на трубопроводах воды, пара, природного газа, масла и других сред, нейтральных к материалам деталей кранов.

#### 1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

2. Класс герметичности затвора – «А» по ГОСТ 9544-2005. Пробное вещество – «воздух».

1.3. На корпусе крана нанесена маркировка:

- товарный знак изготовителя;
- номинальный диаметр;
- номинальное давление (PN16);
- марка материала корпуса (ЛС)

#### 2. Комплектность

2.1. В комплект поставки входит паспорт – 2 экз. на каждую упаковочную единицу.

#### 3. Гарантии изготовителя

3.1. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

3.2. Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию или ввода в эксплуатацию.

3.3. Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника не менее 11000 циклов "открыто - закрыто".

3.4. Гарантийные обязательства на кран распространяются только при безусловном выполнении требований к монтажу, эксплуатации и хранению указанных в п.6 настоящего паспорта.

#### 4. Свидетельство об упаковке

4.1. Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ		
	КРАНЫ		
	DN32	DN40	DN50
Диаметры: - номинальный, мм - эффективный, мм	32 30	40 37	50 47
Обозначение по таблице фигур: - для природного газа; - для остальных рабочих сред	11Б27п4 * 11Б27п5**		
* цвет ручки-желтый; ** для пара цвет ручки-красный, для остальных сред цвет ручки-лабый, кроме желтого			
Температура рабочей среды, °С	от минус 50 до плюс 150		
Давление номинальное, PN, МПа	1,6		
Присоединение к трубопроводу, резьба: муфты, D, дюйм цапки, D1, дюйм	G 1 1/4-B G 1 1/4-B	G 1 1/2-B G 1 1/2-B	G 2-B G 2-B
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40С4 или ЛЦ 40С ГОСТ 17711-93 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80		
Масса, кг, не более	0,720	1,125	1,7
Строительная длина, L, мм, не более	90	100	120
Размер "под ключ", S (S1), мм	48 (46)	55 (48)	70 (60)

### 5. Свидетельство о приемке

5.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

5.2 Кран шаровой DN 40 PN 1,6 МПа, 11Б27п 5 м-ц изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

М. П.

(подпись лица, ответственного за приемку)

(место, год)

Упаковщик

### 6. Техническое описание, требования к хранению, монтажу и эксплуатации

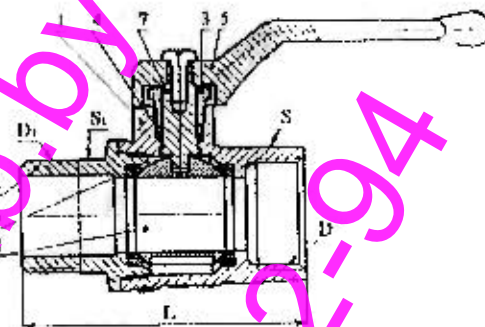
6.1. Устройство крана приведено на рис. 1

6.2. Направление подачи рабочей среды – любое установочное положение крана - любое.

6.3. Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрыто» или «открыто», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

6.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно ГОСТ 12.2.063-81 раздел 3.



- 1 – корпус;
- 2 – пробка;
- 3 – гайка сальника;
- 4 – втулка сальника;
- 5 – ручка;
- 6 – седло;
- 7 – шпиндель;
- 8 – крышка уплотнительная

Рисунок 1 – Кран шаровой, муфтово-цапковый

6.5. **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

6.6. Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов, а пробка крана должна находиться в положении «открыто».

6.7. Перед установкой крана на трубопровод труба должна быть очищена от окалины, ржавчины, краски, заусенцев и т. п. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость крана.

6.8. При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно.

**ОСТОРОЖНО!** Любые попытки повернуть кран по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.9. При навинчивании крана на (в) трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранный цапк), которая навинчивается на трубу. При ввинчивании в кран (навинчивании на кран) трубы или другой арматуры обязательно следует придерживать гаечным ключом за ту муфту (шестигранный цапк), в которую ввинчивается труба. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом и цапковом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных или разводных ключей соответствующих размеру шестигранника муфты или цапки.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 - 4 оборота.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать кран с помощью трубных (газовых) ключей, во избежание повреждений корпуса.

6.10. В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную пряжу, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ или льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.