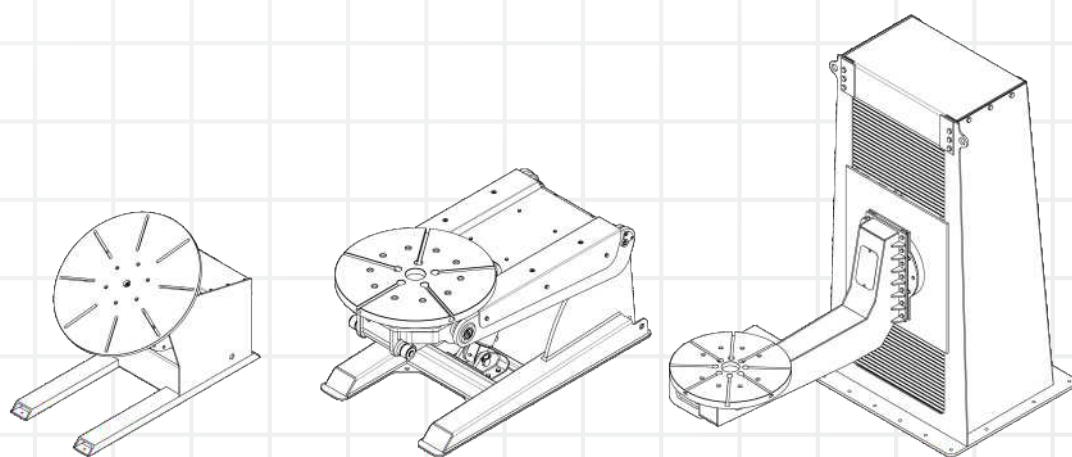
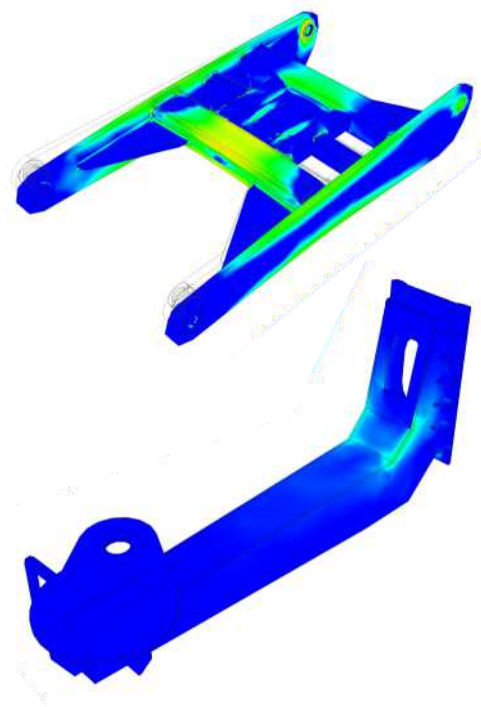




РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ

Отдел развития компании **KOVACO** состоит из специалистов для навесное оборудование и сварочных позиционеров. Технический отдел состоит из инженеров с многолетним опытом и молодых перспектива инженеров. Мы используем новейшие графическое программное обеспечение CAD/CAM, что позволяет нам эффективно внедрять новые технические идеи и постоянно повышать технический уровень нашей продукции.

Все продукты в нашем актуальном предложении являются результатом нашего собственного развития и постоянного совершенствования. Общение с заказчиком, быстрое решение проблем и внедрения усовершенствований в конструкцию изделия и производственных процессов имеют основополагающее значение для нашей повседневной работы. Гарантией дальнейшего развития компании сильная позиция на рынке, которая может быть устойчивой только тогда, когда компания предлагает продукцию высокого качества по самой низкой цене и кратчайшие сроки доставки.



От проекта...



до производства...



... и до готового продукта





Производственный завод компании **KOVACO** оснащен полным спектром машин CNC для лазерной резки металла, распиловку, точку, фрезерование. Сварка многих частей выполняется сварочным роботом, который управляет двумя контролируемыми позиционерами. Материал идет производством прямым потоком, пока продукт не проходит окончательной проверкой и направлен в склад. Все производственные части образуют гибкую и эффективную систему производства, которая имеет сильное основание - отличную команду наших сотрудников.

Уход за качеством продукции и качеством и гибкостью послепродажного обслуживания является приоритетной задачей для компании. В процессе производства и до доставки продукции потребителям под строгим контролем качества в соответствии с установленной системой управления производственной компании ISO 9000:2008, также из-за того, продукты достигают параметров высокого качества. Вся продукция сертифицирована в соответствии с европейскими стандартами CE.



РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ

Техническое проектирование в соответствии
с требованиями заказчика

Решения для клиентов под заказ

Поставка под ключ



DP



PP



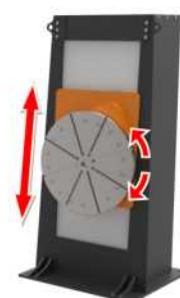
SP D



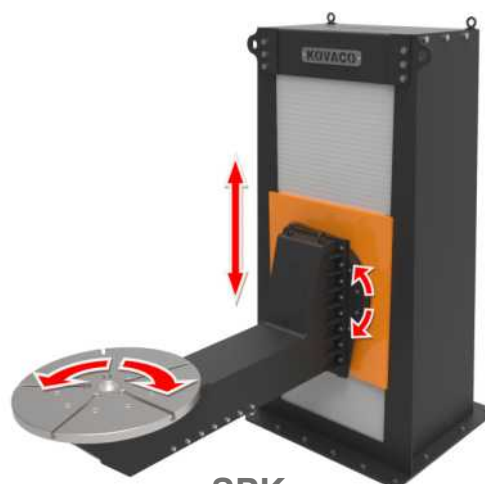
SPDR



SPK D



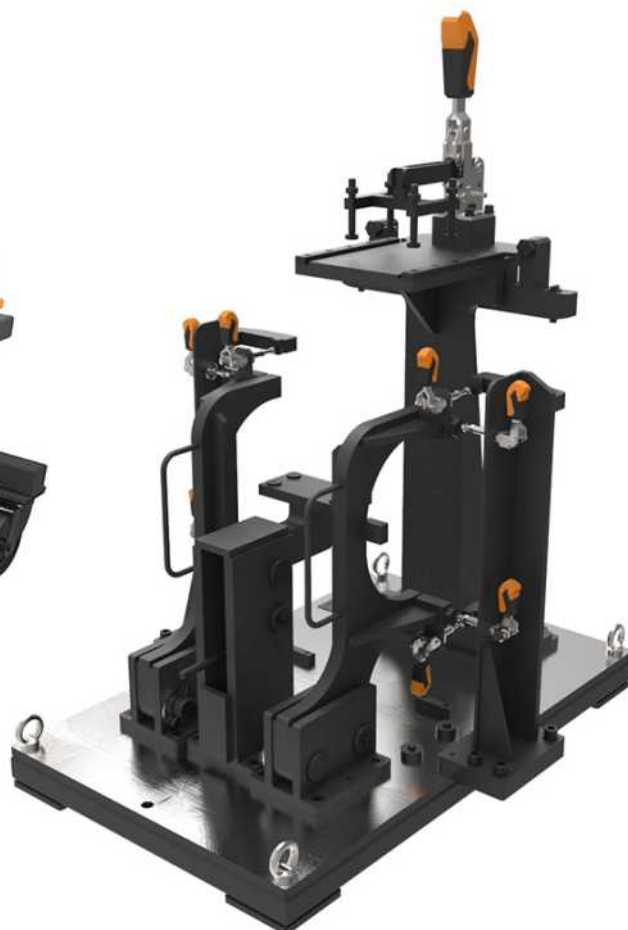
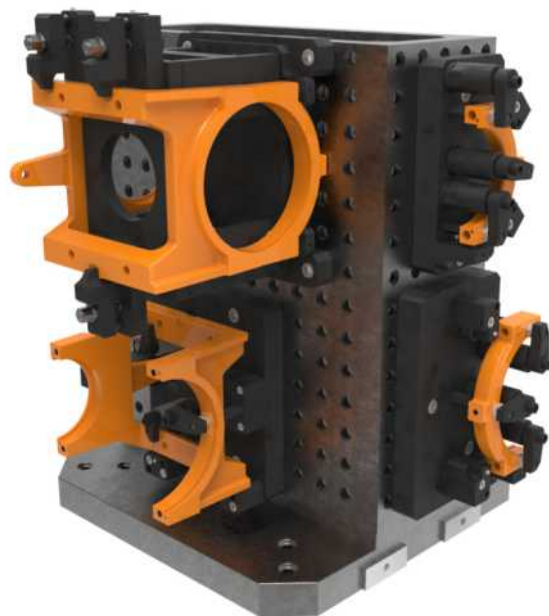
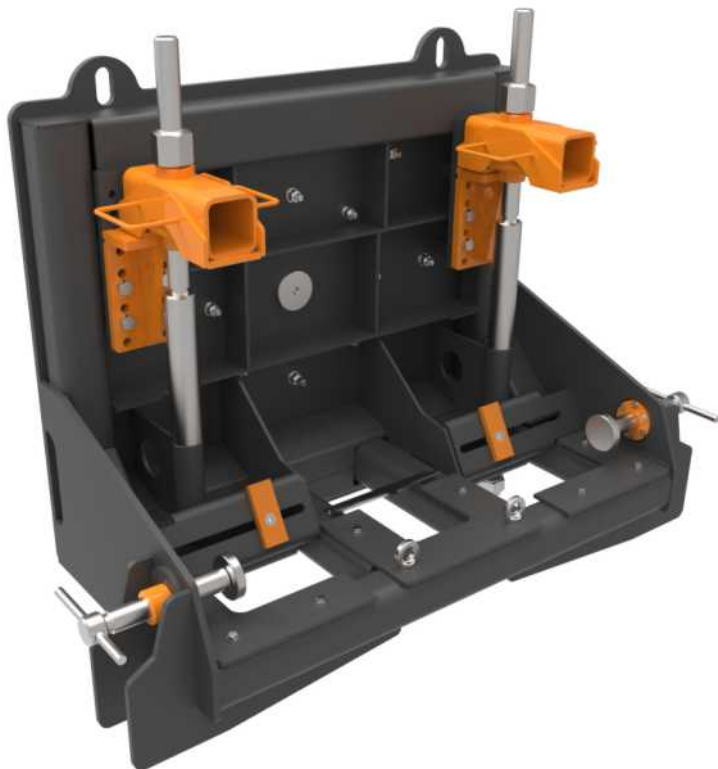
SP



SPK

ОСНАСКА И ЗАЖИМНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

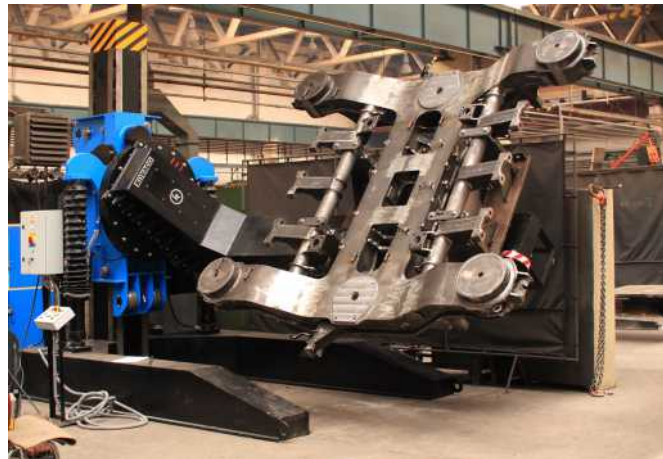
Компания KOVACO предлагает также разработку и производство оснастки и зажимного приспособления под заказ. Опыт наших конструкторов в этой области помогает гибко реагировать на технические запросы клиентов при достижении высокого качества изделий и эффективности производственного процесса.



МАНИПУЛЯТОРЫ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ

Манипуляторы для ручной сварки предназначены для позиционирования, в частности, объемных и тяжелых свариваемых изделий в целях достижения оптимальных условий рабочего процесса, и благодаря этому – повышения безопасности, производительности, качества и эргономичности труда. Грузоподъемность выпускаемых манипуляторов составляет от 600 до 25 000 кг или специфицируется заказчиком. Возможно позиционирование по двум или трем независимым осям.

Безопасность манипуляторов гарантируется использованием многоуровневой фиксации положения.



Преимущества:

- сварка в оптимальных условиях
- высокая производительность и точность сварки
- многообразие возможностей использования



- небольшая рабочая зона
- значительное сокращение дополнительного времени
- повышение безопасности труда



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

Наиболее распространено использование манипуляторов при производстве вагонов, локомотивов, различных типов тележек, резервуаров и т.п. Манипуляторы можно использовать также для механизации сварки – например, при выполнении окружных швов.



МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, РОБОТИЗАЦИЯ

Компания **KOVACO** специализируется на проектировании и поставке манипуляторов и оборудования для механизации, автоматизации и роботизации сварки. Опыт, профессионализм и гибкость при выполнении всех работ в рамках поставок гарантируют предоставление клиенту качественного технического решения в сжатые сроки поставки и приемлемую цену.

В рамках деятельности по реализации комплексных рабочих мест компания предлагает:

- анализ требований клиента и определение однозначного технического задания;
- оценку возможностей и предложение технического решения;
- консультирование клиента, серьезный подход и оперативность при заключении договора купли-продажи;
- проектирование, разработку и производство;
- тестирование, сварку испытательных образцов;
- монтаж, обучение, ввод в эксплуатацию.

МЕХАНИЗАЦИЯ



Пример механизации сварки
круглым швом с помощью
реечного манипулятора



АВТОМАТИЗАЦИЯ



Рабочее место для
автоматизированной
многослойной сварки
окружным швом



РОБОТИЗАЦИЯ

Роботизированная сварка
с помощью двухосного
манипулятора



ВОЗМОЖНОСТИ УПРАВЛЕНИЯ

Большинство манипуляторов не требует крепления к полу – достаточно просто установить манипулятор на определенное место в заводском цехе и работать. При изменении локализации рабочего места манипулятор быстро и легко перемещается.

Для подъема и наклона используется мощная гидравлика, безопасность которой гарантируется многоуровневой защитой.

При необходимости манипуляторы можно модифицировать в соответствии с требованиями – размеры стола, величина подъема, длина кронштейна, система управления для программирования положений и т. п.

ПЕРЕНОСНОЙ КАБЕЛЬНЫЙ ПАНЕЛЬ /ПУЛЬТ/ УПРАВЛЕНИЯ



ПЕРЕНОСНОЙ РУЧНОЙ ПАНЕЛЬ /ПУЛЬТ/ УПРАВЛЕНИЯ



БЕСПРОВОДНОЙ РУЧНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



НОЖНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ /ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ/



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НА ГЛАВНОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОМ ЩИТЕ

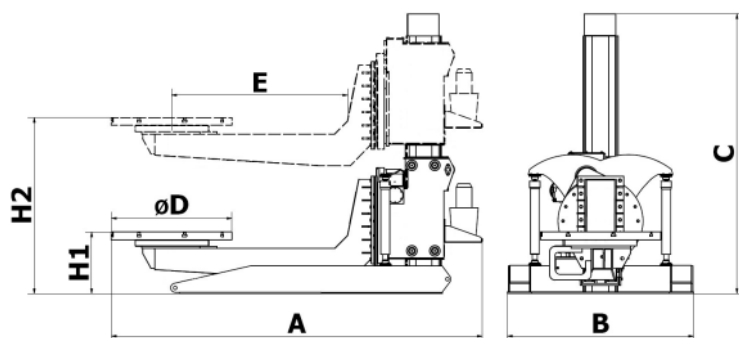


СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН УПРАВЛЕНИЯ НА ГЛАВНОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОМ ЩИТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

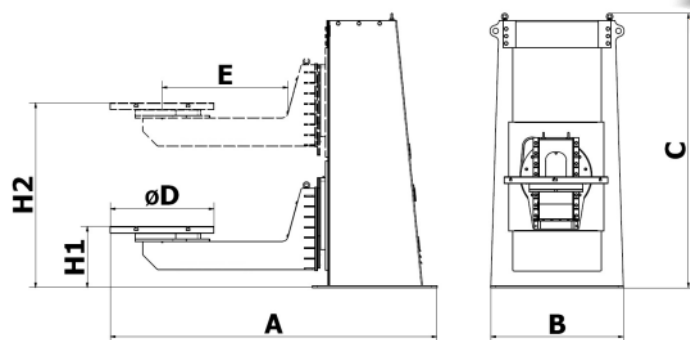
SP



Тип	SP 6	SP 12	SP 25	SP 50	SP 100	SP 150
Грузоподъемность (кг)	600	1 200	2 500	5 000	10 000	15 000
A (мм)	2 590	2 850	3 300	3 800	4 900	5 330
B (мм)	1 550	1 600	1 700	2 000	2 330	2 400
C (мм)	1 690	2 320	2 560	3 040	3 590	3 600
D (мм)	700	800	850	900	1 100	1 250
E (мм)	1 000	1 200	1 550	1 800	2 500	2 600
H1 - H2 (мм)	500 - 1 100	450 - 1 450	460 - 1 560	650 - 1 850	830 - 2 180	930 - 2 280

* – размеры манипуляторов могут отличаться в зависимости от конкретной конфигурации

SPK



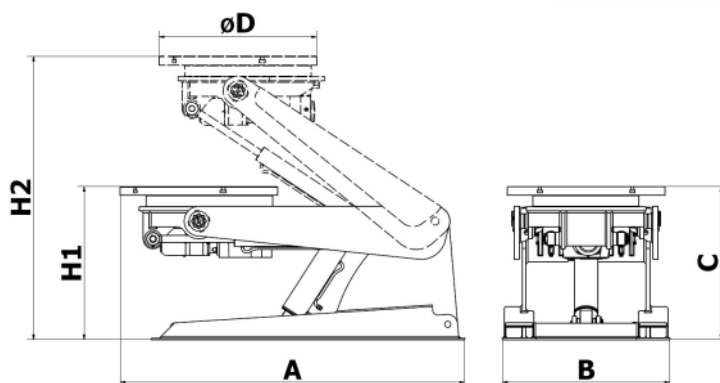
NEW



Тип	SPK 12	SPK 25	SPK 50
Грузоподъемность (кг)	1 200	2 500	5 000
Подъем (мм)	1 000	1 100	1 200
Крутящий момент стола (Нм)	1 500	3 000	7 000
Опрокидывающий момент руки (Нм)	1 500	3 000	7 000
Скорость вращения стола (об./мин)	0,013 - 1,37	0,015 - 1,49	0,014 - 1,37
Скорость подъема (м/мин)	1,6	1,6	1,6
Скорость наклона руки (об./мин)	0,06 - 0,9	0,078 - 1,17	0,064 - 0,95
Наклон стола (°)	± 180	± 180	± 180
A (мм)	3 100	3 500	4 120
B (мм)	1 280	1 500	2 000
C (мм)	2 640	3 090	3 460
D (мм)	800	850	900
E (мм)	1 200	1 550	1 800
Эл. Установленная мощность P _i (кВт)	2,6	4,6	7,6

* – размеры манипуляторов могут отличаться в зависимости от конкретной конфигурации

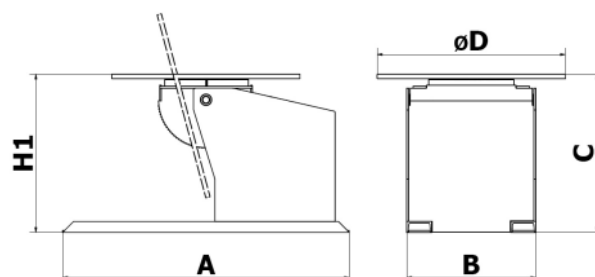
PP



Тип	PP 8	PP 15	PP 30	PP 50
Грузоподъёмность (кг)	800	1 500	3 000	5 000
Подъем H2 - H1 (мм)	625	660	695	800
Крутящий момент стола (Нм)	600	1 000	2 800	6 500
Опрокидывающий момент руки (Нм)	1 700	3 000	10 000	15 000
Скорость вращения стола (об./мин)	0,2 - 1,6	0,2 - 1,6	0,2 - 1,6	0,2 - 1,0
Скорость подъему (м/мин)	0,8	0,8	0,6	0,5
Скорость наклона рычага (об./мин)	0,8	0,8	0,6	0,5
Наклон стола (°)	95	95	95	95
A (мм)	1 700	1 750	2 120	2 550
B (мм)	700	850	1 000	1 200
C (мм)	725	775	980	1 100
D (мм)	700	800	850	1 000
H1, H2 (мм)	725 - 1 350	775 - 1 435	980 - 1 675	1 000 - 1 900
Эл. Установленная мощность P _i (кВт)	2	2,5	3	4,5

* – размеры манипуляторов могут отличаться в зависимости от конкретной конфигурации

DP



Тип	DP 500	DP 800	DP 1200	DP 2000	DP 3000	DP 6000
Грузоподъёмность (кг)	500	800	1 200	2 000	3 000	6 000
A (мм)	1 600	1 800	1 800	2 000	2 250	2 700
B (мм)	720	820	920	1 000	1 180	1 500
C (мм)	885	900	900	1 000	1 080	1 200
D (мм)	700	800	1 100	1 300	1 500	1 900
H1 (мм)	885	900	900	1 000	1 080	1 200

* – размеры манипуляторов могут отличаться в зависимости от конкретной конфигурации



Made in SLOVAKIA



**COMPANY
CERTIFIED BY**
= SGS EN ISO 9001:2008 =



Private industrial and trade unitary enterprise «Titlisprime»
224026 Republic of Belarus, Brest, Vyculki street 113, office 11
UNP (Payer's Account Number) 291348590
NCEO (National Classifier of Enterprises and Organizations) 303088601000

Частное производственно-торговое унитарное предприятие «Титлиспрайм».
224026 Республика Беларусь, г. Брест, ул. Вычулки 113, офис 11
УНП 291348590, ОКПО 303088601000

E-mail: info@titlisprime.com

Tel/Fax +375 (162) 50-88-07 // +375 29 227-16-42 // +375 29 647-16-42