



Виды фасовки:
216.5 л, 1000 л, налив

МЗМ-120

МЗМ-120 - закалочное масло для процессов термической обработки стальных изделий. Производится на основе высококачественных минеральных базовых компонентов глубокой очистки и эффективной композиции присадок. Масло беспечивают глубокую и качественную закалку, в том числе крупногабаритных изделий сложной формы.

Назначение

Масло МЗМ-120 предназначено для закалочного охлаждения стальных изделий из легированных сталей для получения повышенных значений твердости, требуемой структуры и чистоты поверхности.

Преимущества

- Эффективная композиция присадок придает маслу высокий запас моющих и диспергирующих свойств, необходимых для надежного удаления окалины с поверхности деталей и поддержания ее в стабильно взвешенном состоянии в объеме масла
- Высокая окислительная и термоокислительная стабильность при высоких температурах благодаря наличию эффективной антиокислительной присадки, которая обеспечивает стабильность свойств на протяжении всего срока службы масел
- Не вступает во взаимодействие с металлом за счет высокой химической стойкости
- Низкая испаряемость масла обеспечивает стабильный уровень вязкости.





Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	199,26
Температура вспышка, °С	
в открытом тигле	250
в закрытом тигле	220
Испытание на окисление:	
Потеря массы, %	2,95
Вязкость кинематическая при 40 °С	211,42
Коксуемость, %	0,4
Изменение температуры вспышки в закрытом тигле, в сторону снижения, °С	0
Кислотное число, мг КОН/г	отс.
Коксуемость, %	0,5

