

Характеристики

№	Наименование параметров и размеров	Единица измерения	Значение параметров и размеров
1.	Род тока питающей сети		Переменный
2.	Частота тока	Гц	50
3.	Напряжение	В	380
4.	Электродвигатель привода пильной ленты: - количество - частота вращения (асинхр.) - мощность	шт. об/мин кВт	1 1450 15
5.	Мотор-редуктор подъёма-опускания пильной рамки: - мощность - частота вращения (асинхр.)	кВт об/мин	0,55 1500
6.	Диаметр пильных колёс	мм	640
7.	Вылет пилы (расстояние от полотна пилы до горизонтальной базы рельсового пути): - наибольший - наименьший	мм мм	700 30
8.	Длина распиливаемого бревна: - наибольшая - наименьшая	мм мм	6500 1200
9.	Диаметр распиливаемого бревна: - наибольший* - наименьший	мм мм	850 100
10.	Ширина пропила, мм, max	мм	870
11.	Режущий инструмент (пильная лента): - длина - ширина - толщина - шаг зубьев	мм мм мм мм	5010-5060 40 1,0-1,2 22
12.	Габаритные размеры: - длина - ширина - высота	мм мм мм	1320 2340 1880
13.	Масса станка, не более	т	0,62
14.	Масса рельсового пути, не более	т	0,48
15.	Длина рельсового пути	мм	8000
16.	Производительность: обрезающая доска	куб/час	до 1,5

* Конструкция станка позволяет устанавливать и обрабатывать бревно диаметром 950 мм, при условии распиловки до размера 850 мм в верхнем положении пильной рамки, а за тем кантованием бревна на 90° и дальнейшей обработке по принятой схеме раскроя.