

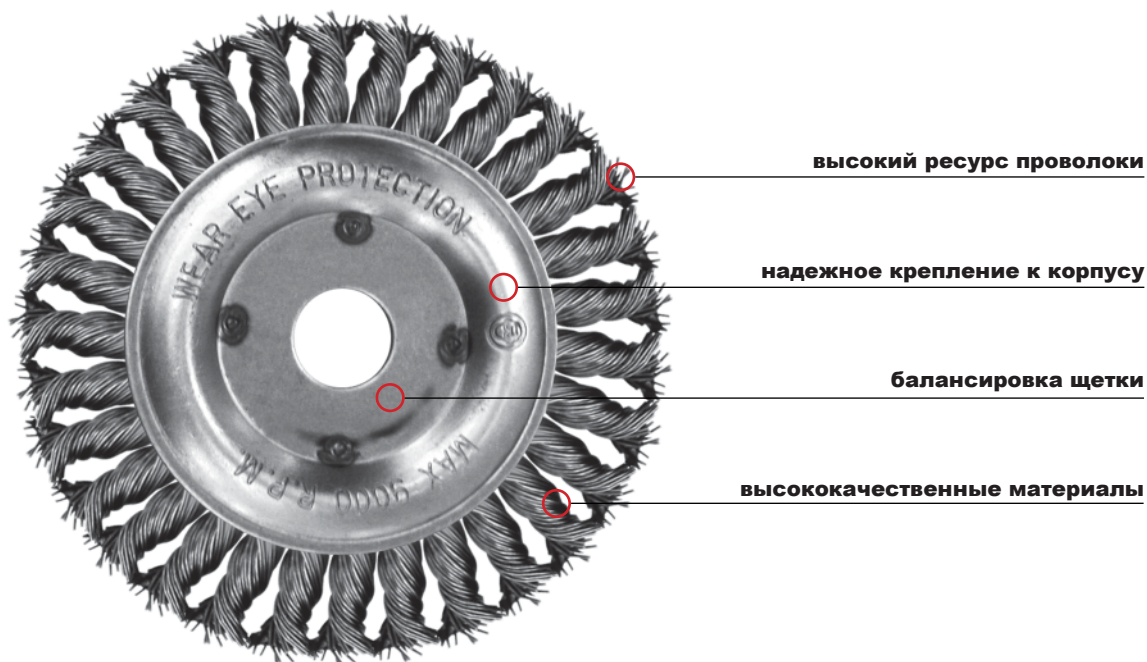
Назначение щеток проволочных

Для очистки металлов или древесных материалов от различного рода покрытий, коррозии или загрязнений, зачистки сварных швов используют проволочные щетки. В зависимости от видов работ ассортимент S&R предлагает проволочные щетки для использования на угловых шлифовальных машинах одnorучного и двуручного типов, ударных или безударных дрелях.

Для эффективного выполнения поставленной задачи необходимо максимально правильно подобрать рабочий инструмент и проволочную щетку. Для этого следует придерживаться следующих рекомендаций.

1. Запрещается использовать ржавые или повреждённые проволочные щетки. При хранении они не должны подвергаться воздействию вредной среды (высокая температура, влажность, дым, копоть и пр.).
2. Периодически следует проверять равномерность щеточного ворса во избежание разбалансировки и вибрации при работе. Для предотвращения забивания проволоки пылью, остатками очищаемых веществ необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию рабочей поверхности.
3. Перед установкой щетки необходимо проверять исправность рабочего инструмента и придерживаться инструкции производителя.
4. Инструмент должен иметь достаточную мощность, чтобы поддерживать необходимую скорость вращения щётки.
5. Запрещается превышать указанную максимальную скорость вращения.
6. Необходимо всегда надевать защитные очки, а также защищать лицо и использовать защитную одежду для рук, груди, тела.
7. Следует соблюдать режим работы и использовать справочные таблицы, что способствует наиболее эффективной обработке материалов.

Щетки изготовлены из высококачественного сырья и со строгим соблюдением технологии, что обеспечивает высокое качество продукции S&R. Ассортиментная линейка включает щетки со стальной, нержавеющей, латунной и латунированной витой или плетеной проволокой. Такое разделение позволяет оптимально подобрать необходимый инструмент для обработки поверхности материала. Тело щетки сбалансировано и имеет равномерное распределение массы, что делает безопасной работу с щетками S&R, а качество выполняемых работ высоким.



Применение щеток проволочных

Выбор режима в зависимости от обрабатываемого материала

Материал	Окружная скорость м/с										
стали											
цветные металлы											
пластмассы											
	5	10	15	20	25	30	35	40	45		

Таблица выбора окружной скорости (V, м/с)

n, об/мин.	Диаметр, мм								
	20	40	60	80	100	120	150	175	200
1000				4,19	5,23	6,28	7,85	9,16	10,47
1500	1,57	3,14	4,71	6,28	7,85	9,42	11,78	13,74	15,70
2000	2,09	4,19	6,28	8,37	10,47	12,56	15,70	18,32	20,93
2500	2,62	5,23	7,85	10,47	13,08	15,70	19,63	22,90	26,17
3000	3,14	6,28	9,42	12,56	15,70	18,84	23,55	27,48	31,40
3500	3,66	7,33	10,99	14,65	18,32	21,98	27,48	32,05	36,63
4000	4,19	8,37	12,56	16,75	20,93	25,12	31,40	36,63	41,87
5000	5,23	10,47	15,70	20,93	26,17	31,40	39,25	45,79	52,33
6000	6,28	12,56	18,84	25,12	31,40	37,68	47,10	54,95	62,80
7000	7,33	14,65	21,98	29,31	36,63	43,96	54,95	64,11	73,27
8000	8,37	16,75	25,12	33,49	41,87	50,24	62,80	73,27	83,73
9000	9,42	18,84	28,26	37,68	47,10	56,52	70,65	82,43	
10000	10,47	20,93	31,40	41,87	52,33	62,80	78,50		
12500	13,08	26,17	39,25	52,33	65,42	78,50			
15000	15,70	31,40	47,10	62,80	78,50				
17500	18,32	36,63	54,95	73,27					
20000	20,93	41,87	62,80						
22500	23,55	47,10	70,65						
25000	26,17	52,33							

