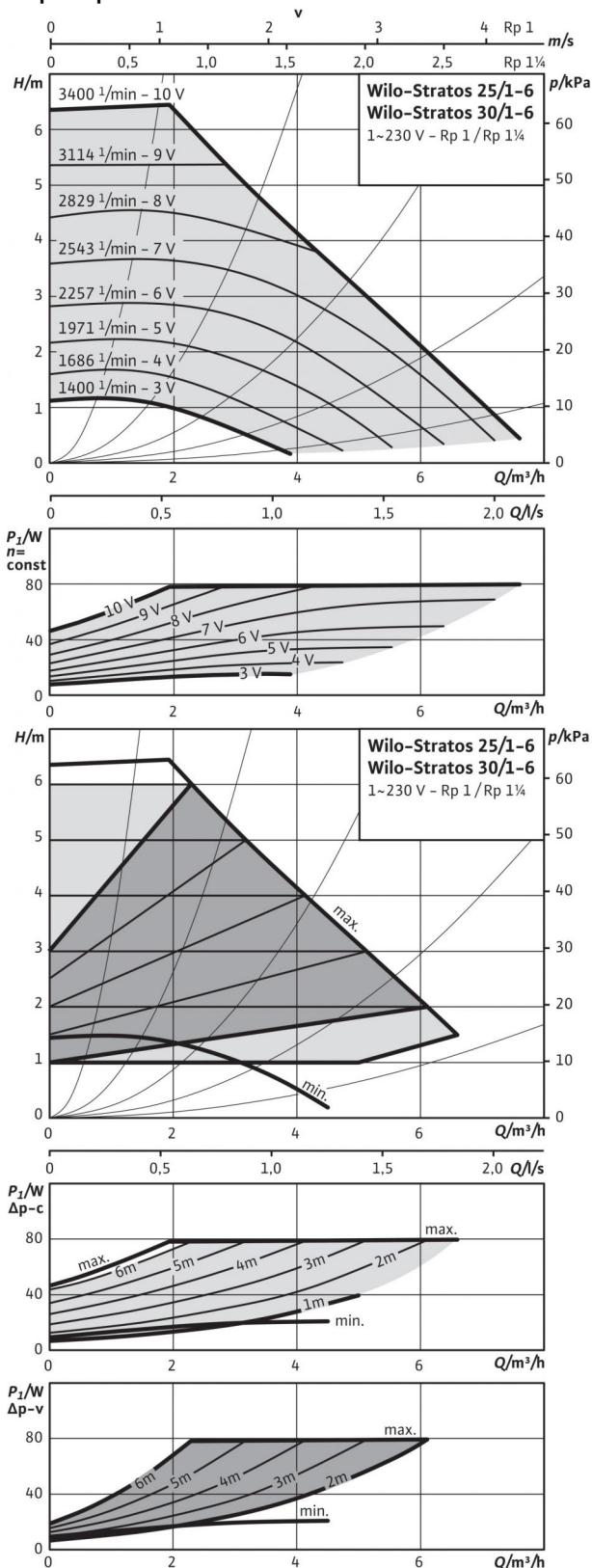


Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1
G 1½
180 мм

≤ 0.20
EN 61800-3:2004+A1:2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Гц
65.00 Вт
1400 - 3400 об/мин
9 - 80 Вт
0,13 - 0,70 A
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 25/1-6
2090447
4.1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж

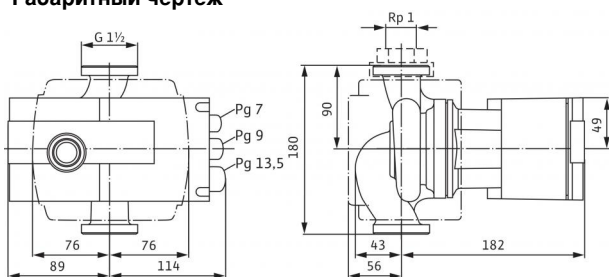
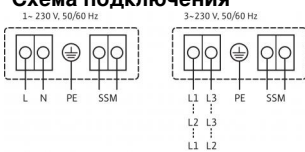


Схема подключения



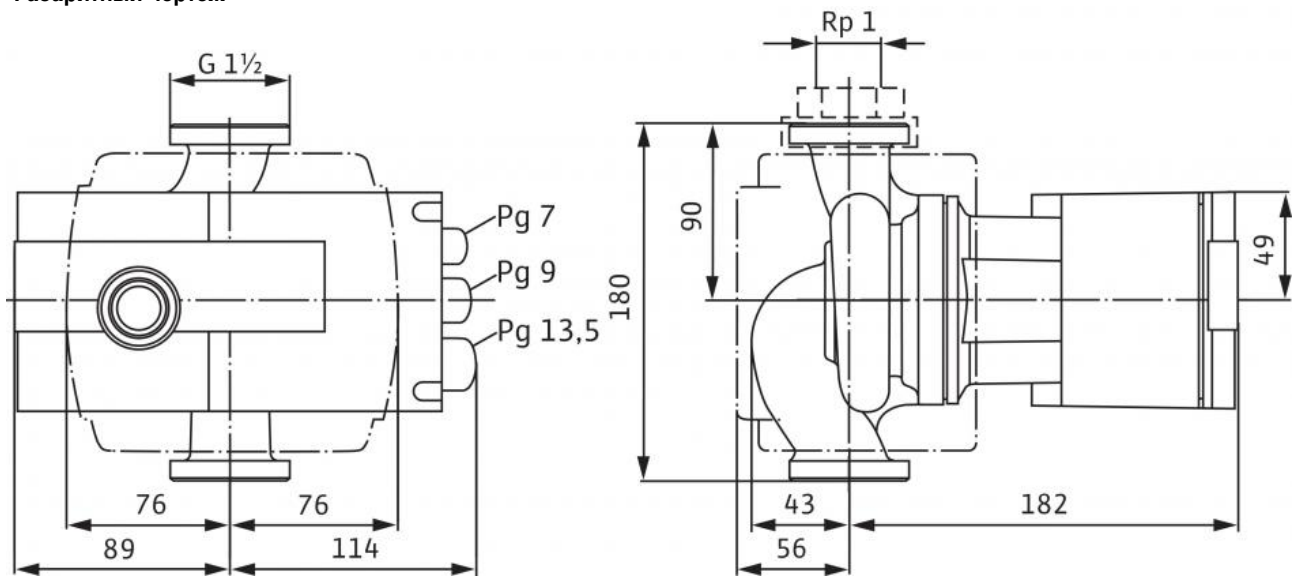
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Размеры и габаритные чертежи: Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж



Характеристики: Stratos 25/1-6

Характеристики

