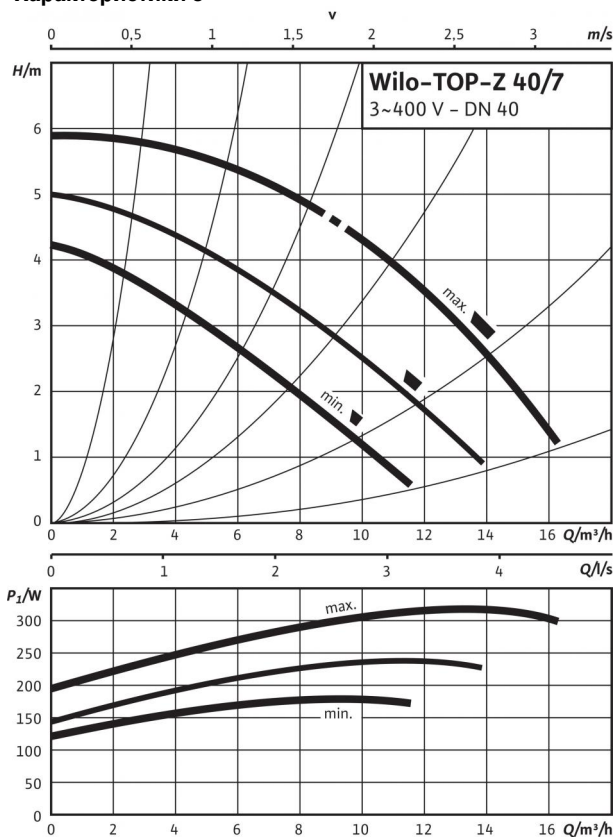
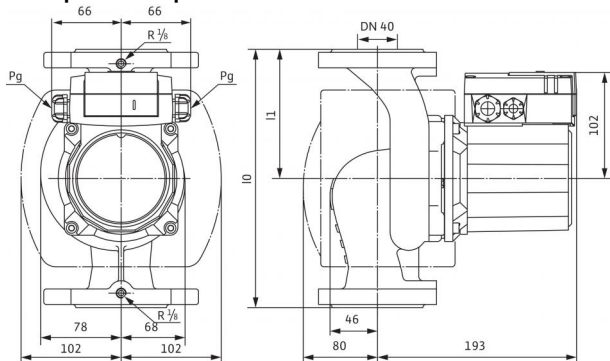


Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Характеристики 3~



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

•

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

6/10 бар

Специальное исполнение для рабочего давления, рмакс.

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина l_0

250 мм

Мотор/электроника

Электромагнитная совместимость

EN 61800-3

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность электродвигателя P_2

180 Вт

Частота вращения N

2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность P_1

180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230V I

- A

Ток при 3~230 V I

0,55 / 0,76 / 1,22 A

Ток при 3~400 V I

0,32 / 0,44 / 0,70 A

Защита электродвигателя

Опция - устройство отключения SK 602N/622N

Резьбовой ввод для кабеля PG

2x13,5

Материалы

Корпус насоса

Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники

Графит, пропитанный синтетической смолой

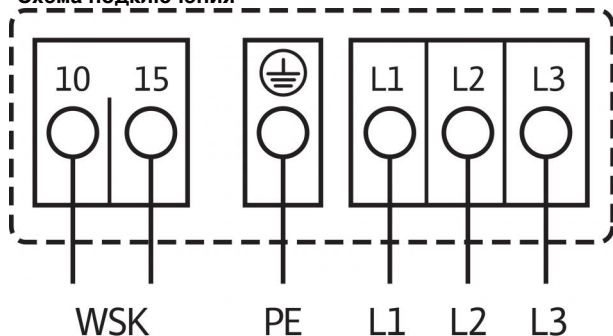
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110 °C

5 / 8 / 20 м

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Схема подключения



Данные для заказа

| | |
|---------------------|------------|
| Изделие | Wilo |
| Тип | TOP-Z 40/7 |
| Арт.-№ | 2175516 |
| Вес, прим. <i>m</i> | 13 кг |

Подключение к электросети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (со штекером переключения в качестве опции:
 3~230 В)

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения
 с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N или другие приборы управления/регулирования,
 совместимые с WSK

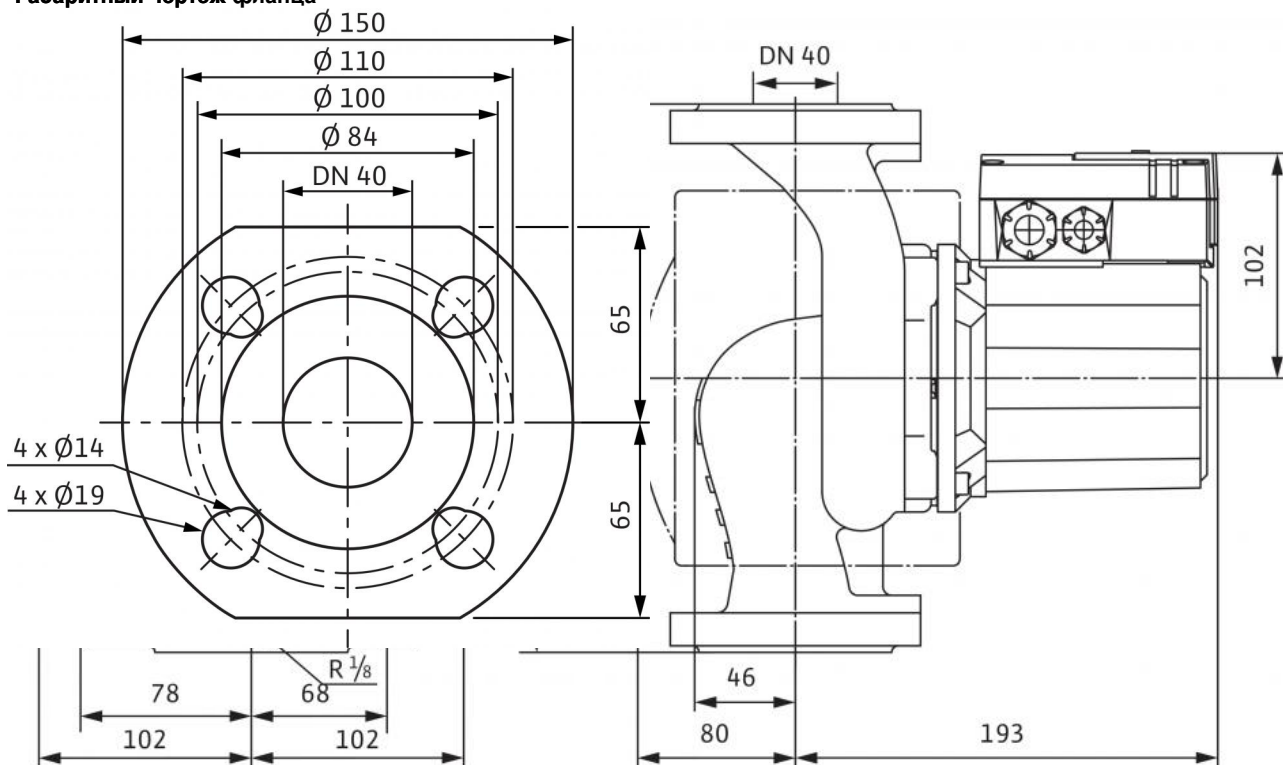
Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора
 управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически
 после

охлаждения электродвигателя

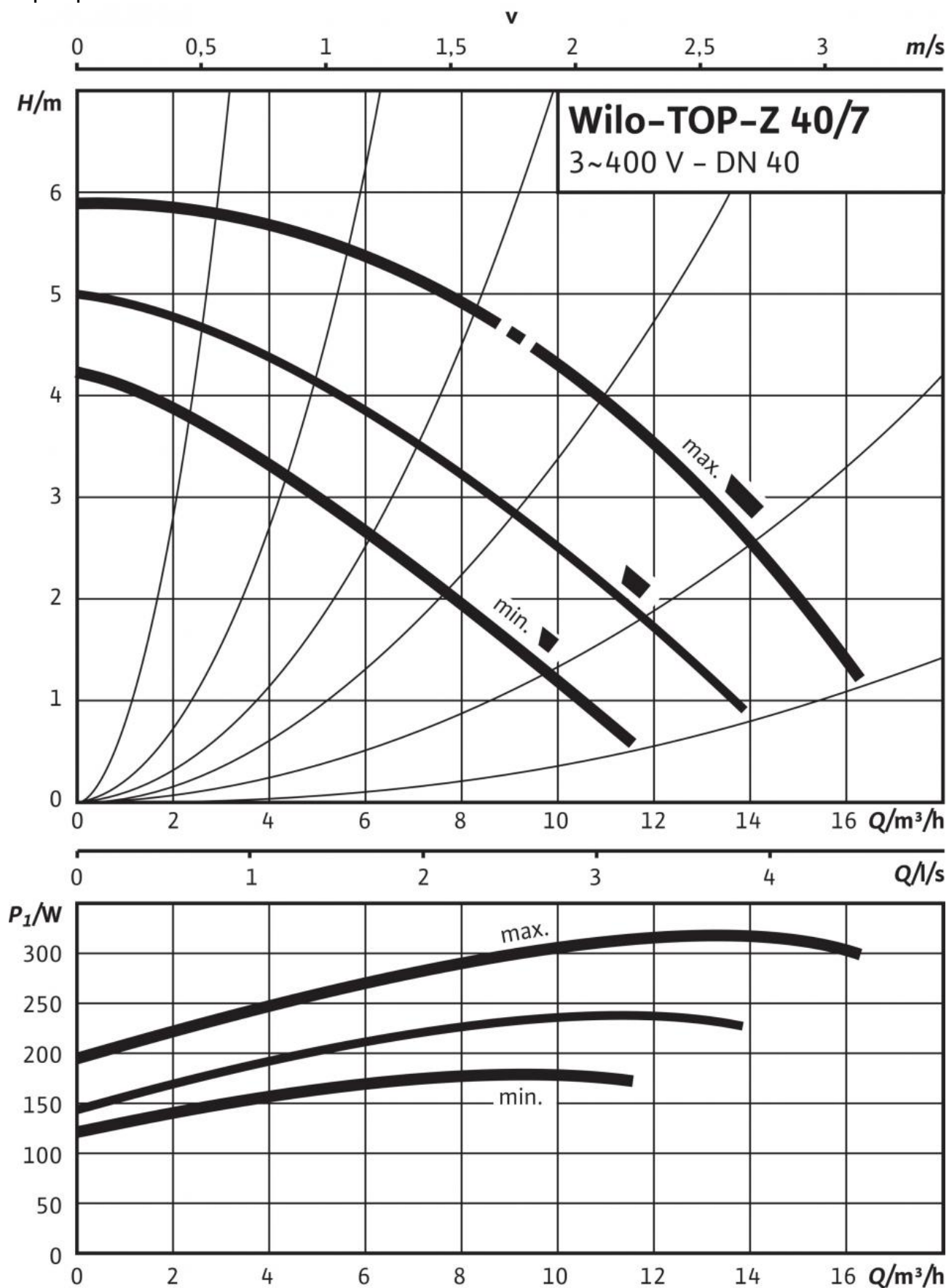
Размеры и габаритные чертежи: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Габаритный чертеж фланца



Характеристики: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Характеристики 3~



Описание изделия: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Данный циркуляционный насос предназначен для перекачивания только питьевой воды.

Применяется в циркуляционных системах ГВС в промышленности и в оборудовании для зданий и сооружений.

Не требующий техобслуживания циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения.

Оснащение и функции

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса из бронзы или серого чугуна (в зависимости от типа может применяться нержавеющая сталь)
- Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- Теплоизолирующие кожухи

Материалы

Корпус насоса: Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники: Графит, пропитанный синтетической смолой

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max} : 16.0 м³/ч

Макс. напор H_{\max} : 6.0 М

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Габаритная длина l_0 : 250 мм

Мотор/электроника

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: H

Подключение к сети: 3~400/230 V, 50 Hz

макс. частотой вращения; n_{\max} : 2700 об/мин

Частота вращения N : 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Номинальная мощность электродвигателя P_2 : 180,0 Вт

Потребляемая мощность 3~400 В P_1 : 180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230В I : - А

Ток при 3~400 В I : 0.7 А

Защита электродвигателя: Опция – устройство отключения SK 602N/622N

Резьбовой ввод для кабеля PG: 2x13,5

Данные для заказа

Арт.-№: 2175516

Номер EAN: 4048482742700

Вес, прим. m : 14.2 кг

Изделие: Wilo

Designation: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)