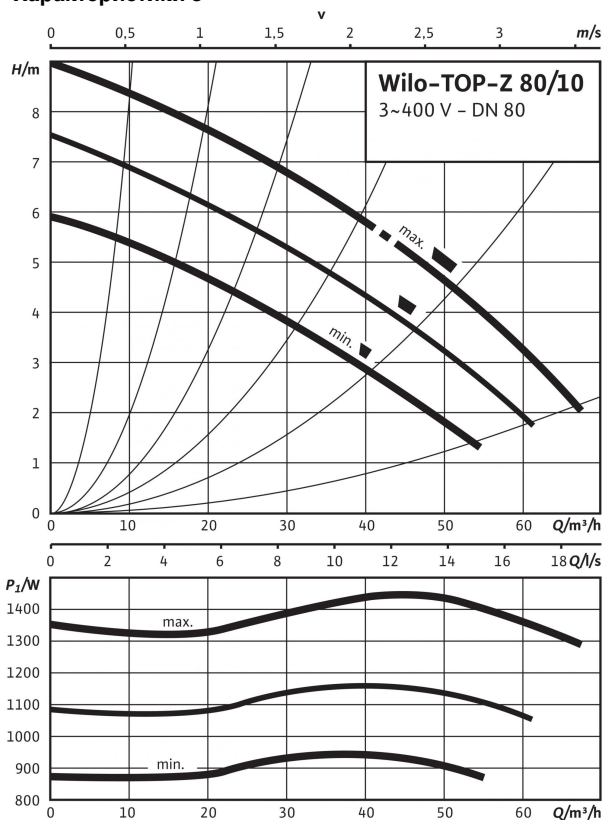
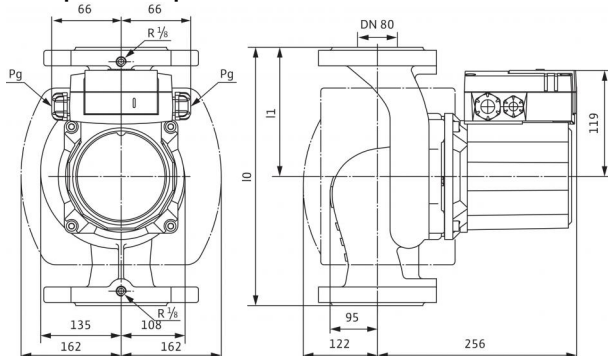


Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики 3~



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

•

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды $+40^\circ\text{C}$

0... $+80$, кратковременно (2 ч) до $+80^\circ\text{C}$

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды $+40^\circ\text{C}$ в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20°dH)

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

10 бар

Специальное исполнение для рабочего давления, r_{max} .

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина l_0

360 мм

Мотор/электроника

Электромагнитная совместимость

EN 61800-3

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность электродвигателя P_2

1100 Вт

Частота вращения N

2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность P_1

940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230V I

- A

Ток при 3~230 V I

2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 V I

1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита электродвигателя

Опция - устройство отключения SK 602N/622N

Резьбовой ввод для кабеля PG

2x13,5

Материалы

Корпус насоса

Бронза (C54400) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники

Графит, пропитанный синтетической смолой

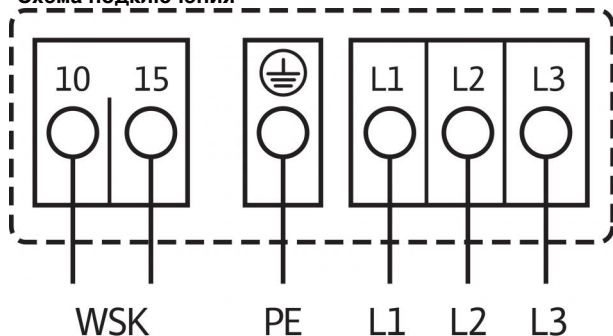
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110 °C

8 / 10 / 30 м

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Схема подключения



Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 80/10
Арт.-№	2175534
Вес, прим. <i>m</i>	35 кг

Подключение к электросети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (со штекером переключения в качестве опции:
 3~230 В)

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения
 с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N или другие приборы управления/регулирования,
 совместимые с WSK

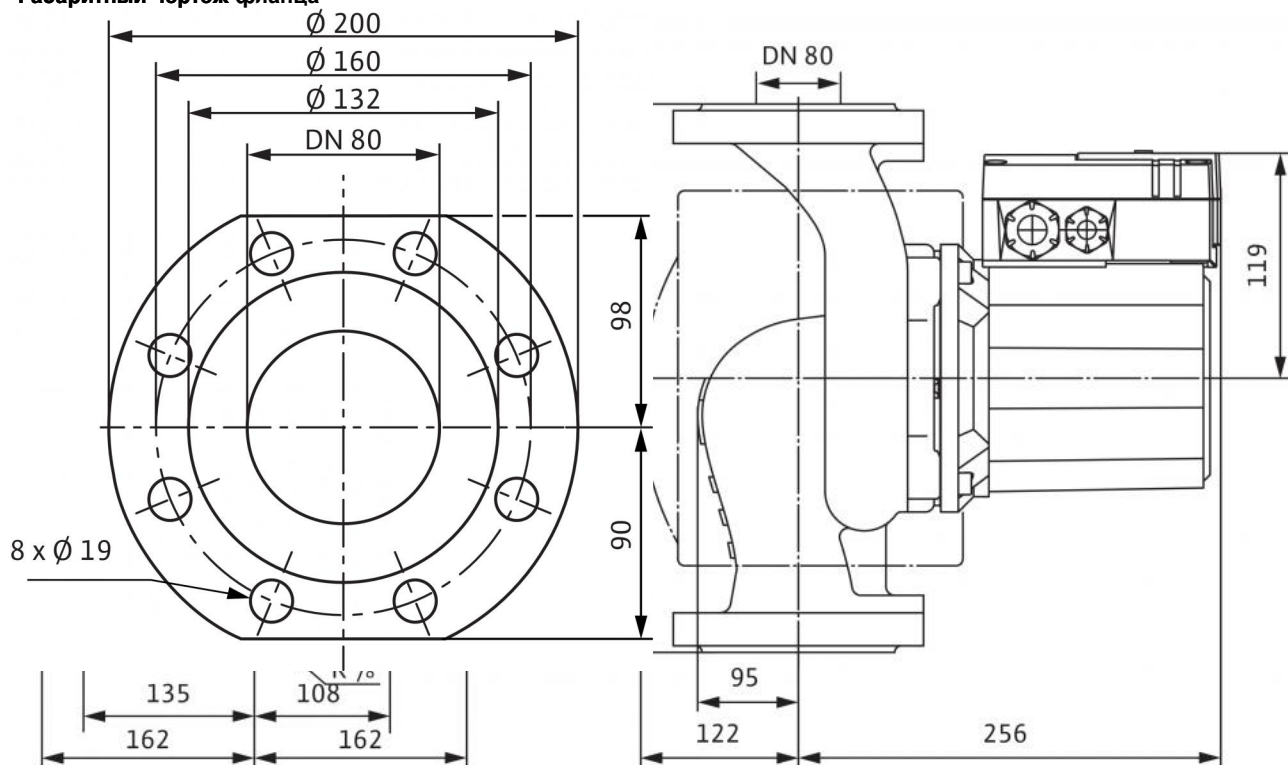
Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора
 управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически
 после

охлаждения электродвигателя

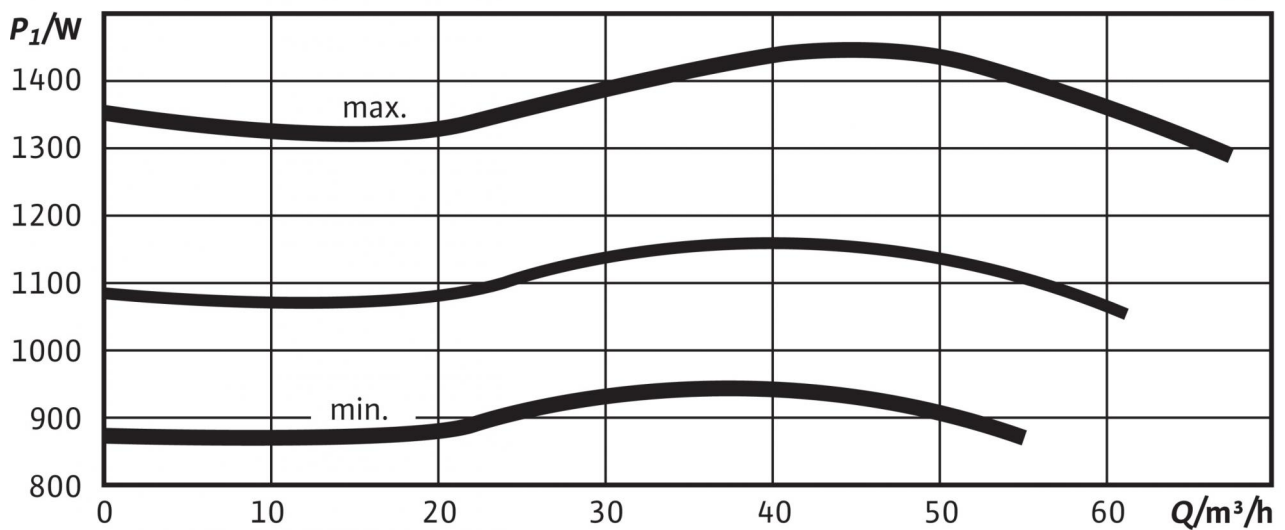
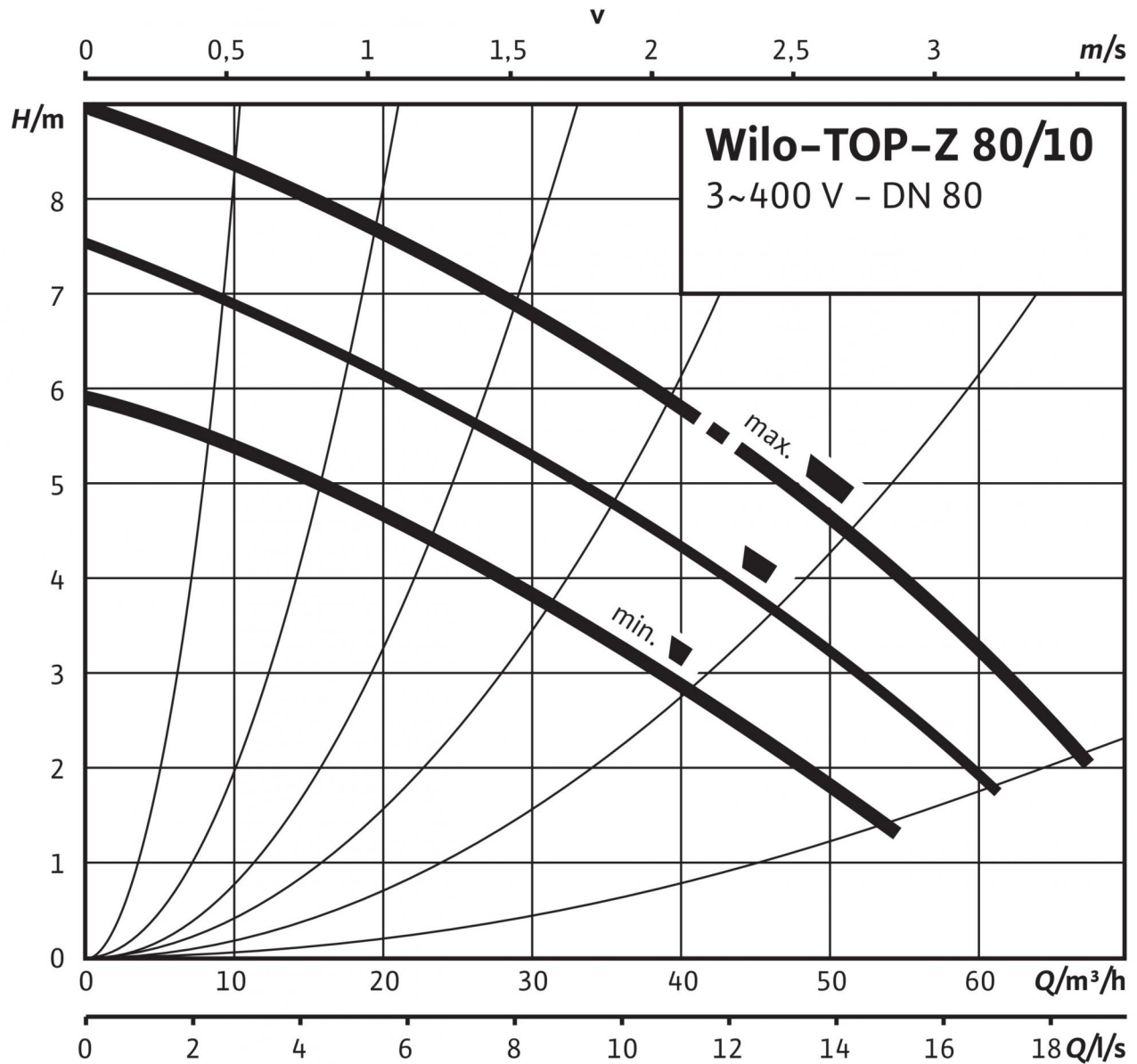
Размеры и габаритные чертежи: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Габаритный чертеж фланца



Характеристики: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики 3~



Описание изделия: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Данный циркуляционный насос предназначен для перекачивания только питьевой воды.

Применяется в циркуляционных системах ГВС в промышленности и в оборудовании для зданий и сооружений.

Не требующий техобслуживания циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения.

Оснащение и функции

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса из бронзы или серого чугуна (в зависимости от типа может применяться нержавеющая сталь)
- Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- Теплоизолирующие кожухи

Материалы

Корпус насоса: Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники: Графит, пропитанный синтетической смолой

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max} : 65.0 м³/ч

Макс. напор H_{\max} : 9.0 М

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Габаритная длина l_0 : 360 мм

Мотор/электроника

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: H

Подключение к сети: 3~400/230 V, 50 Hz

макс. частотой вращения; n_{\max} : 2800 об/мин

Частота вращения N : 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Номинальная мощность электродвигателя P_2 : 1100,0 Вт

Потребляемая мощность 3~400 В P_1 : 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В I : - А

Ток при 3~400 В I : 2.92 А

Защита электродвигателя: Опция - устройство отключения SK 602N/622N

Резьбовой ввод для кабеля PG: 2x13,5

Данные для заказа

Арт.-№: 2175534

Номер EAN: 4048482742885

Вес, прим. m : 37.0 кг

Изделие: Wilo

Designation: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)