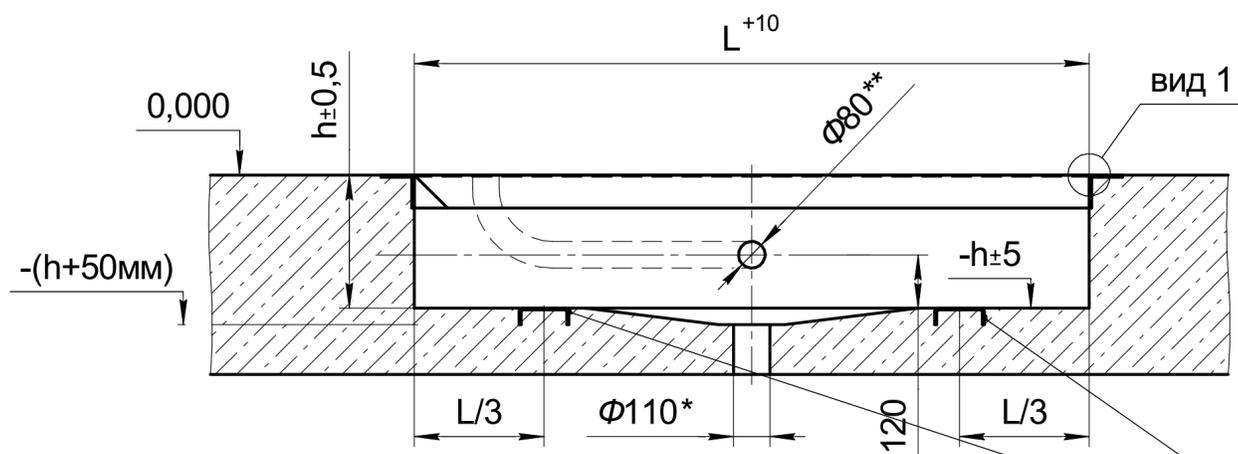
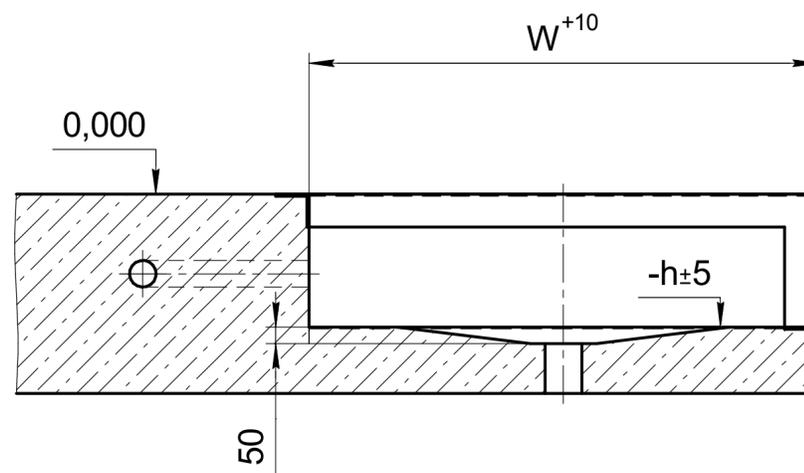


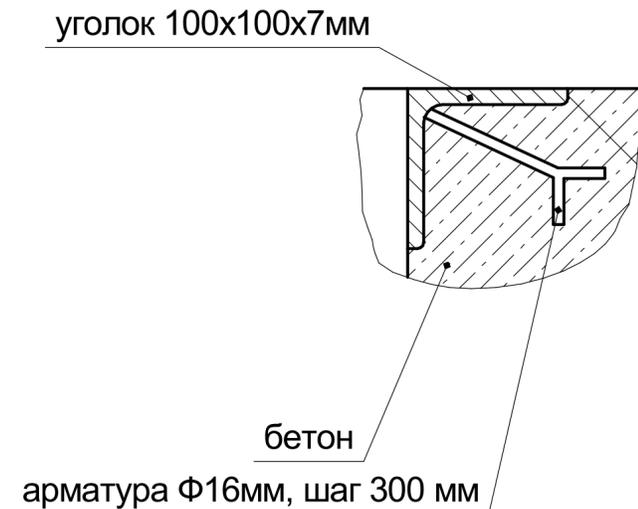
A-A



Б-Б

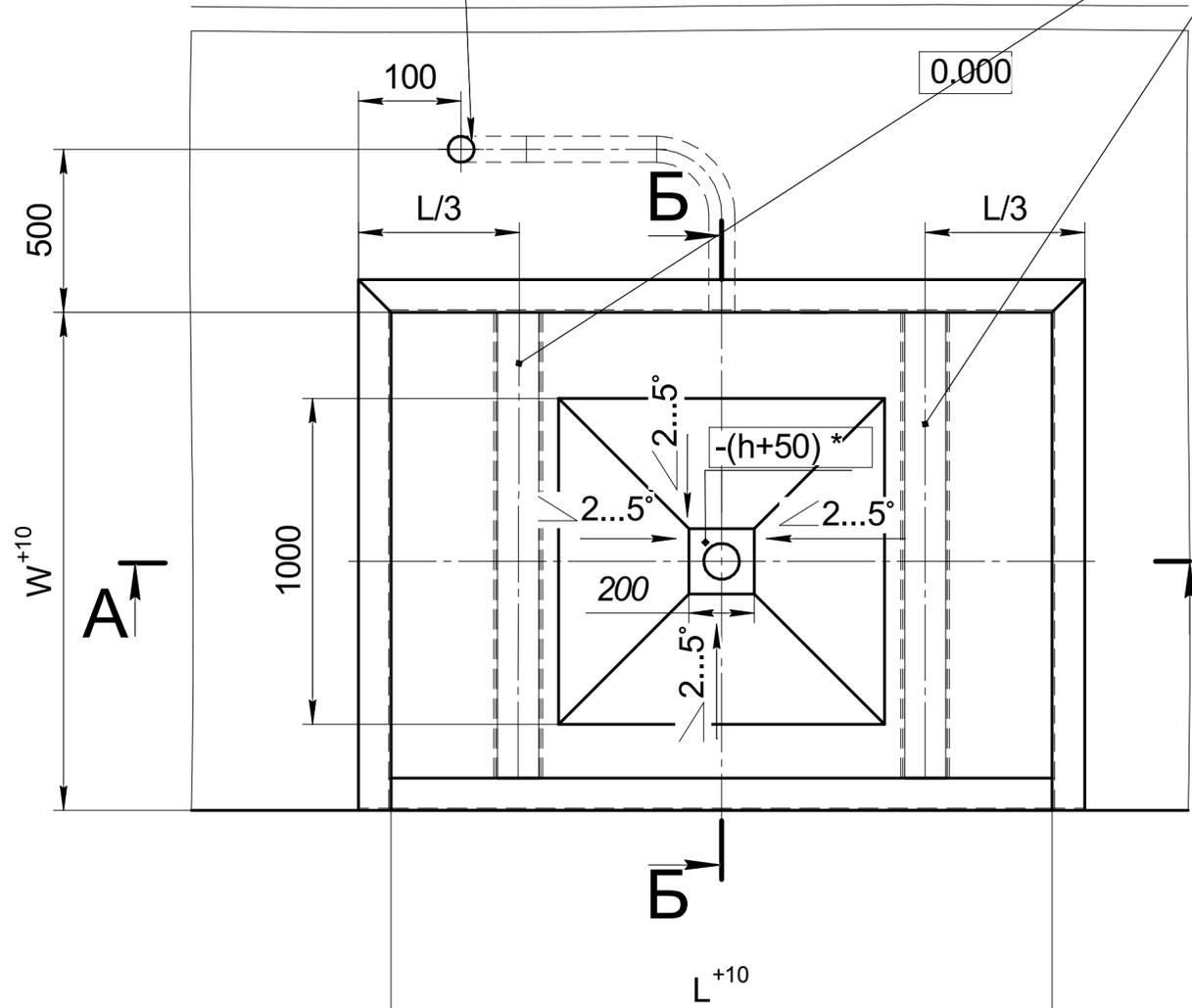
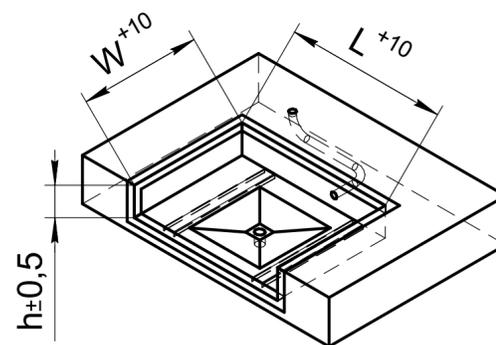


ВИД 1



Место установки блока управления и (или) гидростанции для соединения
Возможна установка соединения большей длины (опция) см.п.5.

Швеллер 16 - 2шт (Lшвеллера=W)
закладная деталь для крепления основания стола на сварку



Значение параметров L, W, h

Параметр	Количество аппарелей	Значение, мм
L	-	Lстола+30 мм
	1	Lстола+70 мм
	2	Lстола+110 мм
W	-	Wстола+30 мм
	1	Wстола+70 мм
	2	Wстола+110 мм
h	-	hстола

1 Данная конструкция приемка с размерами L-длина приемка; W-ширина приемка; h-высота приемка; разработана для столов подъемных типа ЛТ. Стол устанавливается на отм. -h с зазорами по периметру равными 10...20 мм и крепится основанием к закладным швеллерам 16 сваркой.

2 *-Дренажное отверстие (при необходимости). В этом случае требуется предусмотреть устройство дренажа или отвода вод в ливнёвую канализацию.

3 ** Предусмотреть закладку Трубы d=80мм от места установки гидростанции и (или) пульта управления для прокладки гидравлических шлангов (или электропроводов). Радиусгиба трубы не менее 160мм.

4 Сбор протечек масла при эксплуатации или поломках производить посыпкой масляных пятен древесной стружкой с последующей её утилизацией.

5 Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan".

LT-PR03				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приямок для стола подъемного	
Разраб.	открытый по длине				Лист	Листов
Проб.					DOORHAN®	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						