



## МГЕ-46В



Класс вязкости

**46**

Виды фасовки:

20 л, 216.5 л, 1000 л, налив

Масло МГЕ-46В производится на основе минерального базового масла глубокой селективной очистки с добавлением эффективной композиции функциональных присадок. Масло обеспечивает высокий КПД гидростатических трансмиссий, высокий передаваемый крутящий момент во всем диапазоне расчетных оборотов и нагрузок. Данное масло отлично работает в различных климатических зонах, а также пригодно для длительного движения на малых скоростях и высоких рабочих нагрузках. Масло МГЕ-46В является основным типом масел, применяемых в гидросистемах подвижной техники отечественного производства. Масло производится в строгом соответствии с технологией производства и является высококачественным видом продукции для широкого круга потребителей.

### Назначение

Масло для гидрообъемных передач МГЕ-46В предназначено для гидравлических систем (гидростатического привода) сельскохозяйственной, дорожно-строительной и специальной техники отечественных производителей различных годов выпуска, работающей при давлении до 35 МПа с кратковременным повышением до 42 МПа.

### Преимущества

- Наличие антипенной присадки избавляет от образования большого количества пены в гидросистеме, что увеличивает стабильность масляной пленки и улучшает смазывание подвижных элементов гидропривода – шестерен, клапанов и пр.
- Благодаря эффективной депрессорной присадке масло имеет превосходную прокачиваемость и текучесть при низких температурах, что снижает расход топлива, повышает КПД и заметно уменьшает износ при запуске двигателя и начале движения в зимнее время
- Масло полностью совместимо с материалами сальников (уплотнений) системы гидропривода и несклонно к утечкам.





## Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с	
При 100 °С	6,8
При 40 °С	46,9
При 0°С	639
Индекс вязкости	94
Кислотное число, мг КОН/г	0,9
Трибологические характеристики на машине трения ЧШМ:показатель износа при осевой нагрузке 196,2 Н (20 кгс) в течение 1 часа, мм	0,3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220
Температура застывания, °С	-32

