



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

PARKETOLIT 1549

двухкомпонентный полиуретановый клей для паркета

ОПИСАНИЕ

PARKETOLIT 1549-двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый клей без содержания растворителей. Отвечает требованиям стандарта EN 14293:2006 для приклеивания паркета.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый клей-расплав без растворителей для наклеивания длинных тонких паркетных планок по цементной стяжке, настилам из древесно-волоконистых плит и другим подстилающим слоям. Может применяться для укладки других видов паркета, искусственного травяного покрытия, деревянных ступенек и керамической плитки.

Благодаря водо- и температуростойкости клеевого шва клей пригоден для наклеивания на обогреваемые нижележащие поверхности. Покрытие паркета лаком может производиться по истечению 1 дней после укладки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость (20°C, Brookfield, ISO 2555) A +B: 30 000-60 000 мПас

Весовое соотношение смеси: A:B=12,85:1,15

Время использования смеси*: 60-90 мин

Время высыхания при 20° C: 120-180 мин

Расход клея:

- зубчатый шпатель ВЗ 800 - 900 г/ м²
- зубчатый шпатель 23/48 1000 - 1500 г/ м²

Классификация согласно Инструкции о вредных веществах:

-компонент А

не относится

-компонент В – отвердитель

Xn – вредно для здоровья,
более подробная информация
содержится в Листе безопасности

*время использования смеси действительно для массы 14 кг (12,85 кг компонента А + 1,15 кг компонента В), температура смеси и рабочего помещения - 20-25° C. Более высокие температуры ускорят высыхание, таким образом время использования смеси сокращается.

РУКОВОДСТВО ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ

Основание для нанесения клея должно быть сухим, ровным, твердым и перед укладкой паркета хорошо очищенным от загрязнений и пятен. На пористые поверхности необходимо предварительно нанести Parketolit PR50.

Компоненты дозируются в предписанном соотношении и размешиваются круговыми движениями до однородности смеси. Клей наносится на поверхность равномерно с помощью зубчатого шпателя.

Паркет укладывается на свежий нанесенный слой клея путем нажатия или легкого постукивания.

Оптимальные условия работы

Температура в помещении:

20-25°C (допустимо 15 – 25 °C)

Относительная влажность воздуха в помещении:

50-65% (допустимо 40 – 65%)

Влажность цементной стяжки:

макс. 3% по гравиметрическому методу

макс. 2% по карбидному (CM) методу

Влажность цементной поверхности с подогревом:

макс. 1,7% по карбидному (CM) методу

Влажность деревянной поверхности и паркета:

8 - 12%

Очистка

Затвердевший клей отличается высокой химической стойкостью, поэтому очистка оборудования (клеесмесителей, шпателей, клеевых вальцов, и т.п.) трудоемка. Их следует очищать до отверждения клея.

1. Свежий клей протереть губкой или бумагой, при необходимости использовать растворитель Mitosol S50.
2. После отверждения клея оборудование вымачивать в растворителе Mitosol S50. После размягчения клея его следует удалить механическим путем.

Внимание! При работе с полиуретановыми клеями не допускается использовать в качестве растворителя алкоголь, нитрорастворитель и растворитель для алкидных красок.

РАСФАСОВКА

Клей поставляется в металлических емкостях весом:

- 14 кг А+В (12,85 кг А + 1,15 кг В)
- 7 кг А+В (6,43 кг А + 0,57 кг В)

ХРАНЕНИЕ

Клей хранится в закрытой упаковке завода-изготовителя при температуре свыше + 5°С до + 25° С. Защищать от проникновения влажности и воды. Срок годности компонента А и компонента В при правильном хранении составляет 1,5 год.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем.

Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание необходимо провести в случае замены материала или фирмы-изготовителя.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.