



ПРЕЦИЗИОННОЕ РЕЗАНИЕ

MICRACUT 202



metkon

MICRACUT 202

EMERGENCY STOP

MICRACUT 202



Прецизионные отрезные станки MICRACUT 202 предназначены для прецизионного резания металлов, керамики, электронных компонентов, кристаллов, композитных материалов, биоматериалов, спеченных карбидов, минералов и т.д. без деформации. MICRACUT 202 успешно используется практически во всех отраслях (металлургия, геология, электроника, исследования, биомедицина или промышленные лаборатории). Их сфера применения практически безгранична.

- Современный дизайн
- Большой доступ к рабочей зоне
- Эргономичный джойстик управления перемещением
- Программируемый, с цветным сенсорным дисплеем
- Автоматическое позиционирование отрезного диска
- Встроенный бак рециркуляции СОЖ

Дизайн

Прецизионные отрезные станки MICRACUT 202 применяются для резания большинства материалов, в том числе хрупких и пористых материалов, твердых и мягких металлов, композитов, керамики, камней, биоматериалов и т.д. Станки разработаны для резания всех типов материалов с минимальной структурной деформацией. Получаемая поверхность образца практически подготовлена к микроскопическим исследованиям, с минимальной дополнительной полировкой.

MICRACUT 202 производится из прочного литого алюминиевого сплава, обеспечивающего стабильную, безвибрационную работу. Камера для резания полностью закрыта. Передняя раздвижная дверь и боковая дверца полностью открываются для обеспечения полного доступа ко всем частям камеры резания. Мощный двигатель (1.1 кВт) имеет регулируемую скорость от 300 до 5000 об/мин. Широкий диапазон зажимных устройств может быть установлен на передвижном столике с Т-слотами. Дополнительное моторизованное перемещение столика по оси X позволяет позиционировать образец с высокой точностью. Опциональное вакуумное устройство позволяет использовать MICRACUT 202 как станок для подготовки тонких шлифов, с использованием алмазных шлифовальных чаш. Со станком применяются алмазные, CBN или абразивные отрезные диски, диаметром до 200 мм. Большое смотровое окно из Лексана и LED освещение рабочей зоны обеспечивают идеальный обзор за процессом резания с оптимальным уровнем безопасности.



Безопасность

MICRACUT 202 соответствует высочайшим требованиям стандартов безопасности. Блокировочное защитное устройство не позволяет запустить электродвигатель до закрытия двери и бокового кожуха. Также невозможно открыть кожух или дверь до полной остановки электродвигателя. Тормозная система с электронным управлением позволяет остановить отрезной станок через несколько секунд после выключения. Кнопка экстренного отключения расположена на передней панели станка.

MICRACUT 202 имеют продвинутое оборудование и программное обеспечение, с программируемым сенсорным дисплеем, увеличивающие производительность и уменьшающие непосредственное участие оператора. Управление перемещением по осям X/Y/Z обеспечивается при помощи эргономичного джойстика.

Параметры резания

С помощью сенсорного дисплея можно задать значения усилия резания, а также скорости подачи стола (0,005-3 мм/сек). Для получения идеальной поверхности и исключения вероятности повреждения образца и станка предусмотрена возможность автоматической регулировки скорости подачи, которая при необходимости может быть снижена. Для резания очень твердых материалов предусмотрен режим импульсного резания. Встроенный блок управления вращением позволяет регулировать скорость вращения отрезного диска в диапазоне 300-5000 об/мин.

Серийное резание

Опционное автоматическое перемещение стола по оси X позволяет проводить автоматическое плоскопараллельное резание. Возможно резание сегментов с одинаковой или различной толщиной.

Программируемая позиция остановки

MICRACUT 202 имеет 3 режима остановки:

Остановка в конце резки: Остановка происходит в конечной точке резания.

Возврат в начальную точку: Остановка происходит после возврата в начальную точку резания.

Возврат в нулевое положение: Остановка происходит после возврата в нулевое положение по всем осям.

База данных

Библиотека из 99 различных программ резания с возможностью задания имени или номера. Все параметры могут быть сохранены в библиотеку. Библиотека расходных материалов.



HMI сенсорное управление с различными методами, базой данных и мониторингом обслуживания



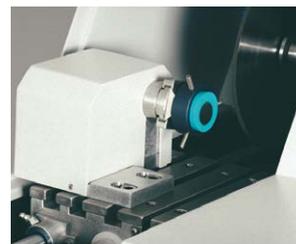
Автоматическое перемещение по оси X



Устройство ручного перемещения по оси X



Стенд для зажимных устройств с ласточковым хвостом



Стенд с вращением



NEW CUTTING FEATURES

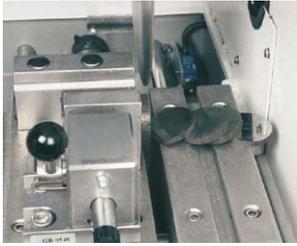
Instafeed

Оптимизация скорости подачи в зависимости от твердости материала для увеличения срока службы расходных материалов

Rapid Pulse

Снижение времени контакта с образцом и гарантия максимального охлаждения

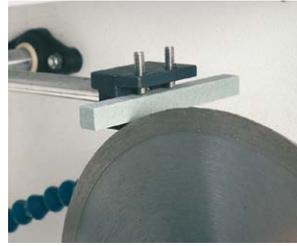




Быстрозажимные тиски



Вертикальное зажимное устройство



Устройство правки дисков



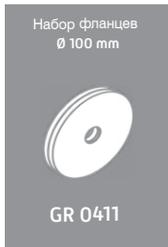
Рециркуляционная система охлаждения, 9 л

ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА И ФЛАНЦЫ



Набор фланцев
Ø 75 mm

GR 0410



Набор фланцев
Ø 100 mm

GR 0411



Универсальное
зажимное устройство

GR 0400



Зажимное устройство
с двойными губками
для габаритных
образцов

GR 0401



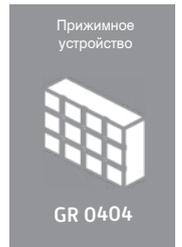
Тиски для круглых
и литых образцов,
Ø 32 мм.

GR 0402



Тиски для образцов
не стандартной
формы

GR 0403



Прижимное
устройство

GR 0404



Зажимное
устройство для
биомедицинских
образцов

GR 0405



Поворотный
кронштейн для
углового резания

GR 0406



Универсальное
зажимное устройство

GR 0210



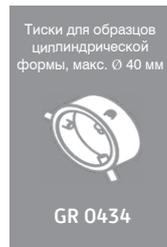
Тиски каплевидной
формы для образцов
Ø18-40 мм.

GR 0430



Тиски каплевидной
формы для образцов
Ø5-20 мм.

GR 0431



Тиски для образцов
цилиндрической
формы, макс. Ø 40 мм

GR 0434



Тиски для продольного
резания болтов,
крепежа, трубок и т.п.
от 12 до 45 мм длины

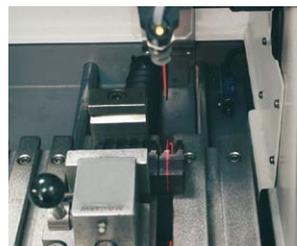
GR 0453

В большинстве случаев детали для резания имеют небольшие размеры или неправильную форму. Небольшие размеры или неправильная форма могут усложнить процесс позиционирования. Для решения данной задачи компания METKON предлагает несколько специальных зажимных приспособлений для использования с MICRACUT.

Прецизионные отрезные станки компании METKON оборудованы столами с Т-образными пазами из нержавеющей стали. Все зажимные приспособления изготовлены из нержавеющей стали, и крепятся к основанию с Т-образными пазами за несколько секунд, что позволит быстро и надежно зафиксировать детали практически любой конфигурации.



Эргономичный джойстик



Лазерная указка

АКСЕССУАРЫ

Лазерная указка

Для быстрого и точного позиционирования отрезного диска.

Устройство правки диска

Гарантирует простую и быструю правку алмазных или CBN отрезных дисков, даже во время работы.

Стенд с вращением

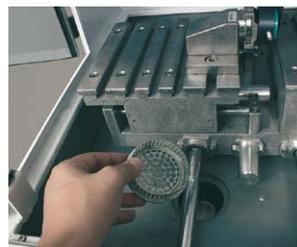
Увеличивает режущую способность в зоне контакта. Гарантирует быстрое резание очень твердых материалов. Снижает время резания, в особенности для труб, круглых образцов.

Вакуумный держатель образцов

Для приготовления тонких шлифов на предметных стеклах.



Простая замена отрезных дисков



Корзина для улавливания мелких образцов

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Артикул	17 07	17 07 - AX
Модель	202	202 - AX
Диаметр диска, мм	Ø200 mm	Ø200 mm
Режущая способность	Ø75 mm	Ø75 mm
Режущая способность	#50x175 mm	#50x175 mm
Перемещение по оси Z	Автоматическое	Автоматическое
Перемещение по оси Y	Автоматическое	Автоматическое
Перемещение по оси X	-	Автоматическое
Диапазон перемещения по Z	45 mm	45 mm
Диапазон перемещения по Y	210 mm	210 mm
Диапазон перемещения по X	-	60 mm
Точность позиционирования	0.014 mm	0.014 mm
Скорость перемещения	5 - 3000 µm/s	5 - 3000 µm/s
Функция тонкого шлифования	Да	Да
Габариты столика	365 x 205 mm	[305+60] x 205 mm
Габариты T-слотов	12	12
Устройство вращения образцов	Да	Да
Импульсное резание	Да	Да
Автоматическая подача	Да	Да
Мощность двигателя	1.1 кВт	1.1 кВт
Скорость вращения диска	300 - 5000 об/мин	300 - 5000 об/мин
Бак охлаждения	9 л, встроенный	9 л, встроенный
Джойстик	2-осевой	3-осевой
Сенсорный дисплей	7"	7"
Количество программ	99	99
Освещение	LED	LED
Лазерная указка	Опция	Опция
Устройство правки дисков	Опция	Опция
Система перемещения двигателя	Direct Drive	Direct Drive
Габариты (ШxГxВ)	738 x 750 x 636 mm	738 x 750 x 636 mm
Вес	150 kgs	150 kgs