

СЕРИЯ 99/96

Кованые шиберные клапаны серии 99 – клапаны прямолинейного перемещения, разработанные для остановки потока или рабочей жидкости, когда это необходимо, они не годятся для регулирования расхода. Они имеют надежную и компактную конструкцию, обычное проходное отверстие, крышкой на болтах, наружным ходовым винтом, поднимающимся штоком, двунаправленные. Атмосферное уплотнение достигается гибкими кольцами из графита. Два вертикальных слегка скошенных седла с точно механически обработанным цельным клином способствуют высокой герметичности клапана, широко используемого в энергетической, химической и нефтяной отрасли. Полный номенклатурный ряд предлагает широкий выбор разных вариантов исполнения и дополнительного оборудования. Стандартное управление обеспечивается штурвалом, клапанами можно также управлять автоматически, установив разные сервоприводы.



Главные особенности / Ссылочные стандарты

Исполнение: API 602
 Номинальное давление: 800/1500/2500#
 Строительная длина: Стандарт изготовителя
 Торцевые соединения клапана: Резьбовые NPT по ASME B1.20.1 / BSP по ISO 228-1 / BSPT по ISO 7-1
 Приварные BW по ASME B16.11
 Маркировка: MSS SP-25
 Проверки и испытания: API 598
 Двунаправленная конструкция
 Цинковая фосфатированная поверхность для защиты кованых стальных клапанов.
 Изделие соответствует Директиве 2014/68/EU об оборудовании, работающем под давлением (PED) и Директиве о машинном оборудовании 2006/42/ЕС для территории Евросоюза.

Основные режимы работы / Ограничения по использованию

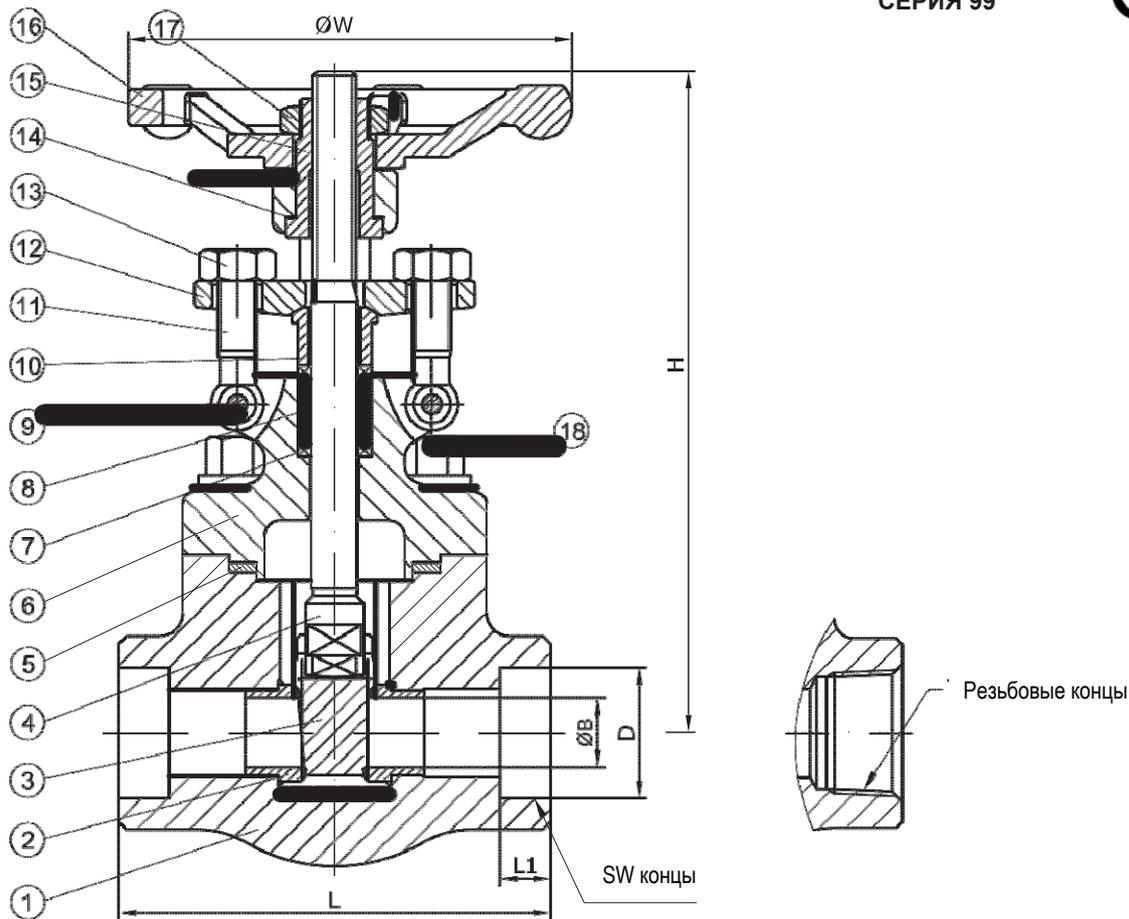
Жидкости, совместимые с материалами конструкции. Просьба обращаться к нам по вопросам, связанным с химической устойчивостью.
 Номинальные значения давления и температуры согласно ASME B16.34. См. раздел "Технические и эксплуатационные данные"
 Для изделий, отвечающих требованиям Директивы 2014/68/EU, следует соблюдать ограничения согласно Приложению II таблицы 6 и 8 (газы и жидкости группы 1*) и таблицы 7 и 9 (газы и жидкости группы 2*) вплоть до категории III.
 *Классификация жидкостей (группа 1 или 2) согласно Директиве 2014/68/EU, статья 13

Опции

Разные материалы изготовления корпуса и сочетания механизмов, разные соединения клапанов, угловая диаграмма направленности, удлиненная крышка, сильфонное уплотнение, герметичное уплотнение, приварная крышка, разные приводы, ограничительные переключатели... Просьба обращаться к нам.

Основные детали и материалы

**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 99**



МАТЕРИАЛ

№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ								
		A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304/F304L	A182 F316/F316L	A182 F51/F53
		Mex. 1 (99A01)	Mex. 5 (99A05)	Mex. 8 (99A08)	Mex. 2 (99A12)	Mex. 10 (99A1D)	Mex. 5 (99B75/99B65)	(99I10/99I90)	(99J30/99J10)	(99K30/99K40)
1	Корпус	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
2	Седло	A276 410	A276 410+HF	A276 410+HF	A276 304	A276 316	A276 410+HF	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
3	Клин	A182 F6a	A182 F6a+HF	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a+HF	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
4	Шток	A276 410			A276 304	A276 316	A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
5	Прокладка кожуха	SS304 + Графит			SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS304+ Графит	SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS316+ Графит
6	Колпак	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
7	Набивка сальника	SS304+Graphite			SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS304+ Графит	SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS316+ Графит
8	Набивка сальника	Гибкий графит			Гибкий графит		Гибкий Графит	Гибкий Графит	Гибкий Графит	Гибкий Графит
9	Штифт рым-болта	A276 410			A276 410		A276 410	A276 304	A276 304	A276 304
10	Сальниковая коробка	A276 420			A276 304	A276 316	A276 420	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
11	Рым-болт	A193 B7			A320 L7		A193 B16	A193 B8(M)	A193 B8M	A193 B8M
12	Фланец с уплотнением	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
13	Гайка рым-болта	A194 2H			A194 4		A194 4	A194 8(M)	A194 8M	A194 8M
14	Прокладка	A276 410			A276 410		A276 410	A276 304	A276 304	A276 304
15	Гайка штока	A276 410			A276 410		A276 410	A276 410	A276 410	A276 410
16	Штурвал	A197			A197		A197	A197	A197	A197
17	Гайка штурвала	AISI 1035			AISI 1035		AISI 1035	AISI 1035	AISI 1035	AISI 1035
18	Болт для крепления крышки	A193 B7			A320 L7		A193 B16	A193 B8(M)	A193 B8M	A193 B8M

HF = Наплавленный твердым сплавом

Следует принимать во внимание информацию / ограничения технического регламента!

Инженер, проектирующий систему или установку, отвечает за выбор подходящего клапана. Следует убедиться в пригодности изделия, обратившись к изготовителю за информацией.

Основные параметры клапана
Класс 800

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
		DN	10	15	20	25	32	40	50	
Торцевое соединение	Резьбовое	NPT/ BSP/BSPT	L	79	79	92	111	120	120	140
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
Торцевое соединение	соединение	SW	L	79	79	92	111	120	120	140
			L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
			ØD	17,6	21,8	27,1	33,8	42,6	48,7	61,2
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурвал		159	159	164	188	223	238	265	
		H (закрыт)	135	135	137	160	193	208	234	
		ØW	100	100	100	120	160	160	180	
Значение Kvs (коэфф.)			3,7	9,9	22,7	46,7	68,2	74,4	173,5	
Прибл. вес Резьбовое / SW			2	2	2,2	3	5,2	5,8	8,2	

Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м³/ч / Вес в кг

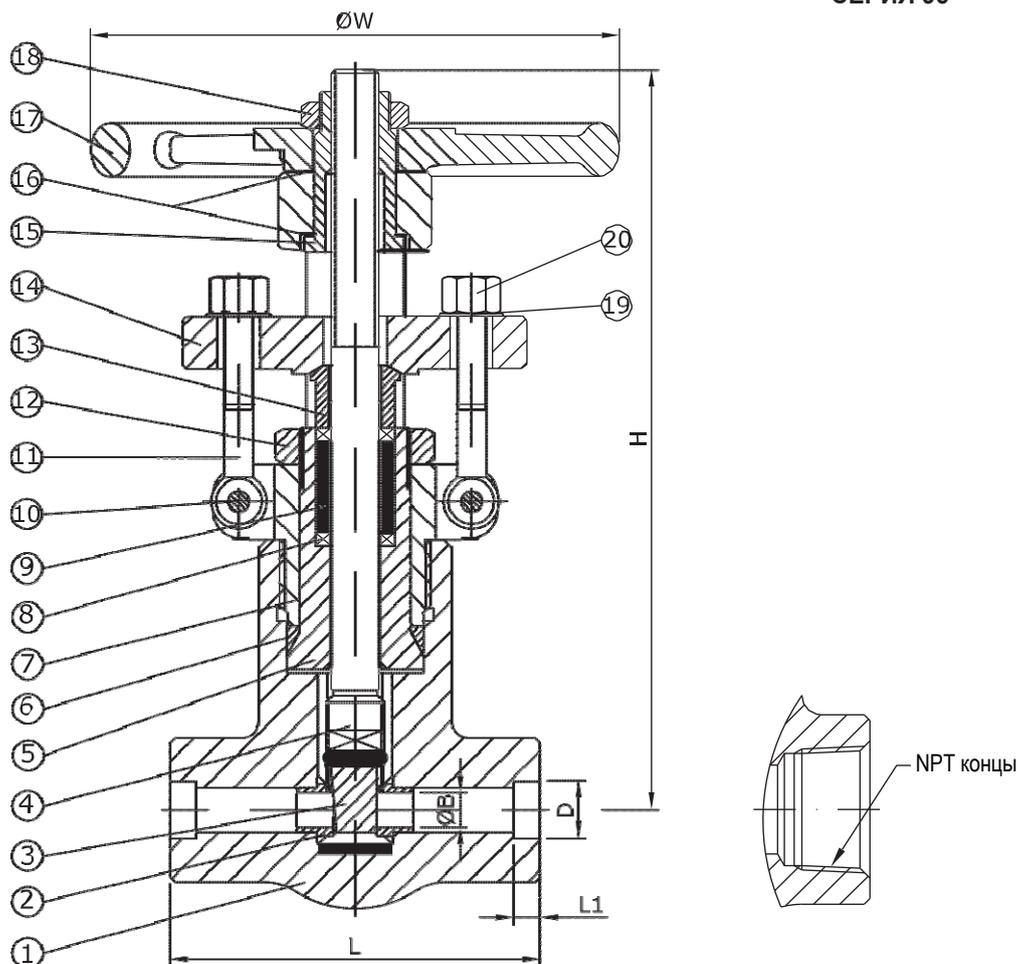
Класс 1500

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
		DN	10	15	20	25	32	40	50	
Торцевое соединение	Резьбовое	NPT/ BSP/BSPT	L	92	111	111	120	120	140	178
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
Торцевое соединение	соединение	SW	L	92	111	111	120	120	140	178
			L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
			ØD	17,6	21,8	27,1	33,8	42,6	48,7	61,2
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурвал		180	180	180	223	238	265	316	
		H (закрыт)	160	160	160	192	208	234	283	
		ØW	100	120	120	160	160	180	200	
Значение Kvs (коэфф.)			3,7	9,9	22,7	46,7	68,2	74,4	173,5	
Прибл. вес Резьбовое / SW			3,5	3,5	3,8	5,5	7	9,5	18	

Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м³/ч / Вес в кг

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 96



МАТЕРИАЛ

№	ДЕТАЛЬ	A105N		A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304/F304L	A182 F316/F316L	A182 F51/F53	
		Мех. 1 (96A01)	Мех. 5 (96A05)	Мех. 8 (96A08)	Мех. 2 (96A12)	Мех. 10 (96A1D)	Мех. 5 (96B75/96B65)	(96110/96190)	(96130/96J10)	(96K30/96K40)
1	Корпус	A105N		A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53	
2	Седло	A276 410	A276 410+HF	A276 410+HF	A276 304	A276 316	A276 410+HF	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
3	Клин	A182 F6a	A182 F6a+HF	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a+HF	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
4	Шток	A276 410		A276 304	A276 316	A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53	
5	Гайка уплотнения	A276 420		A276 304	A276 316	A276 420	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53	
6	Прокладка	A276 304		A276 304		A276 304	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53	
7	Крышка	A105N		A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53	
8	Набивка сальника	SS304 + Графит		SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS304+ Графит	SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS316+ Графит	
9	Набивка сальника	Гибкий графит		Гибкий графит		Гибкий Графит	Гибкий Графит	Гибкий Графит	Гибкий Графит	
10	Штифт рым-болта	A276 410		A276 410		A276 410	A276 304	A276 304	A276 304	
11	Рым-болт	A193 B7		A320 L7		A193 B16	A193 B8(M)	A193 B8M	A193 B8M	
12	Контргайка	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	
13	Сальниковая коробка	A276 420		A276 304	A276 316	A276 420	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53	
14	Фланец с уплотнением	A105N		A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53	
15	Гайка штока	A276 410		A276 410		A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	
16	Прокладка	A276 410		A276 410		A276 410	A276 304	A276 304	A276 304	
17	Штурвал	A197		A197		A197	A197	A197	A197	
18	Гайка штурвала	AISI 1035		AISI 1035		AISI 1035	AISI 1035	AISI 1035	AISI 1035	
19	Шайба	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	
20	Гайка рым-болта	A194 2H		A194 4		A194 4	A194 8(M)	A194 8M	A194 8M	

HF = Наплавленный твердым сплавом

Следует принимать во внимание информацию / ограничения технического регламента!

Инженер, проектирующий систему или установку, отвечает за выбор подходящего клапана. Следует убедиться в пригодности изделия, обратившись к изготовителю за информацией.

Основные параметры клапана
Класс 2500

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
		DN	10	15	20	25	32	40	50	
Торцевое соединение	Резьбовое	NPT/ BSP/BSPT	L	92	111	111	120	120	140	178
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
	Сварное соединение	SW	L	92	111	111	120	120	140	178
			L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
ØB			8	10,5	13,5	18	23	29	36,5	
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штувал		180	180	180	223	238	265	316	
		H (закрыт)	160	160	160	192	208	234	283	
		ØW	100	120	120	160	160	180	200	
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)			3,7	9,9	22,7	46,7	68,2	74,4	173,5	
Прибл. вес - резьбовое / SW			3,5	3,5	3,8	5,5	7	9,5	18	

Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м³/ч / Вес в кг