

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90/91

Шиберные клапаны серии 90 – клапаны прямолинейного перемещения, разработанные для остановки потока или рабочей жидкости, когда это необходимо, они не годятся для регулирования расхода. Они снабжены крышкой на болтах, наружным ходовым винтом, поднимающимся штоком, двунаправленные, с металлическим уплотнением и полнопроходные. Атмосферное уплотнение достигается гибкими кольцами из графита. Два слегка скошенных седла способствуют высокой герметичности клапана, широко используемого в энергетической, химической и нефтяной отрасли. Полный номенклатурный ряд предлагает широкий выбор разных вариантов исполнения и дополнительного оборудования. Управление стандартное – штурвалом или редуктором, в зависимости от размера клапана и рабочего давления. Клапанами можно управлять автоматически, установив разные сервоприводы.

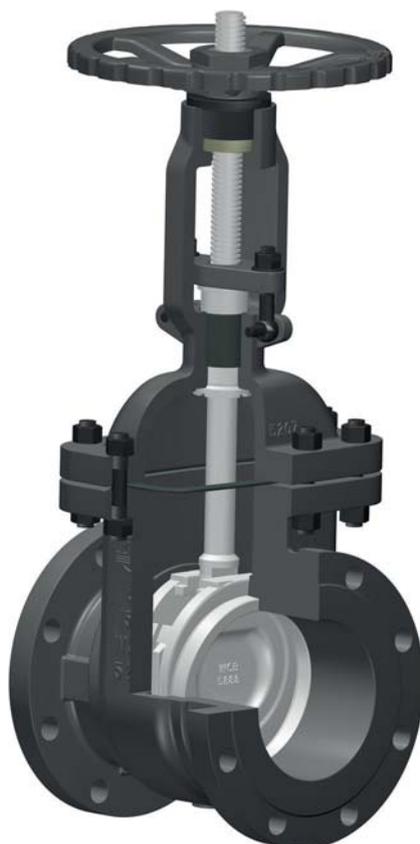
Прецизионная механическая обработка деталей для оптимальных рабочих характеристик

Наружный ходовой винт, поднимающийся шток

Посадочная (уплот.) поверхность, обеспечивающая уплотнение между штоком и крышкой

Поверхность седла можно упрочнить, чтобы повысить износостойкость

Гибкий клин способствует закрытию даже при низком давлении



Эргономичный не поднимающийся штурвал

Маркировка для идентификации и возможности полного контроля

Большое разнообразие торцевых соединений, материалов и конструкций

Скошенные седла клапанов, вертикальная отсечка потока, закрытие с помощью самого потока

Полнопроходной, мин. перепад давления

Главные особенности / Ссылочные стандарты

Исполнение: API 600 или API 6D
 Номинальное давление: 150/300/600/900/1500/2500#
 Строительная длина: ASME B16.10
 Торцевые соединения клапана: Фланцевые RF или RTJ по ASME B16.5 (размер ≤ 24") / ASME B16.47 (размер > 24")
 Приварные BW по ASME B16.25
 Маркировка: MSS SP-25
 Проверки и испытания: API 598
 Двунаправленная конструкция
 Покрывает грунтовкой для защиты во время хранения и транспортировки (корпус / крышка из углеродистой стали)
 Изделие соответствует Директиве 2014/68/EU об оборудовании, работающем под давлением (PED) и Директиве о машинном оборудовании 2006/42/EC для территории Евросоюза

Основные режимы работы / Ограничения по использованию

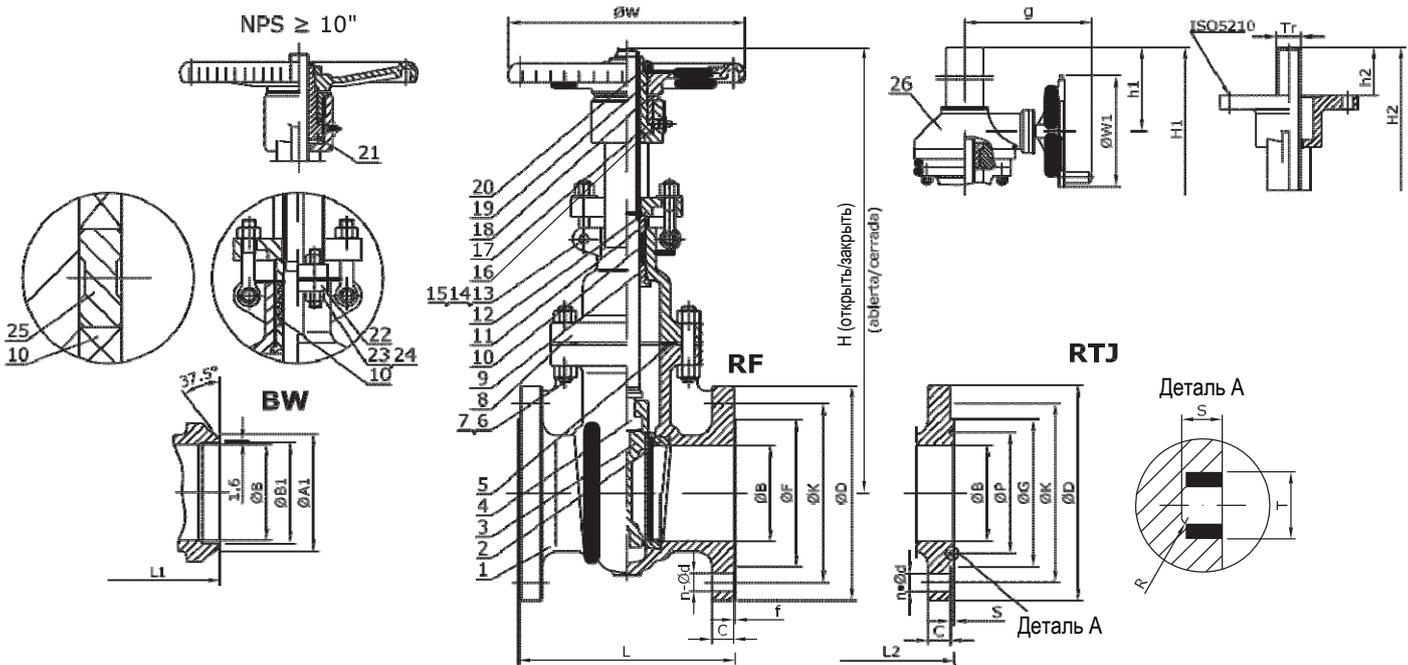
Жидкости, совместимые с материалами конструкции. Просьба обращаться к нам по вопросам, связанным с химической устойчивостью.
 Номинальные значения давления и температуры согласно ASME B16.34. См. раздел "Технические и эксплуатационные данные"
 Для изделий, отвечающих требованиям Директивы 2014/68/EU, следует соблюдать ограничения согласно Приложению II таблицы 6 и 8 (газы и жидкости группы 1*) и таблицы 7 и 9 (газы и жидкости группы 2*) вплоть до категории III.
 *Классификация жидкостей (группа 1 или 2) согласно Директиве 2014/68/EU, статья 13

Опции

Разные материалы изготовления корпуса и сочетания механизмов, разные соединения клапанов, удлиненная крышка, сильфонное уплотнение, герметичное уплотнение, приварная крышка, смазочное кольцо с двойной набивкой, динамически нагруженная набивка, цепной штурвал, ручной редуктор, пневматический, электрический или гидравлический сервопривод, ограничительные переключатели, исполнение для агрессивных сред и т.д. Просьба обращаться к нам.

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	A352 LCB		A217 WC1 (90B1_)	A217 WC6 (90B8_)	A217 WC9 (90B9_)	A217 C5 (90C2_)	A217 C12 (90C4_)	
		A216 WCB (90A0_)	Механизм 2 (90A82_)						Механизм 12 (90A8G_)
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Кольцо седла	A105	A182 F304	A182 F316+HF	A182 F11+HF	A182 F22+HF	A182 F5+HF	A182 F9+HF	
3	Клин	A216 WCB	A351 CF8	A351 CF8M	WC1+HF	WC6+HF	WC9+HF	A217 C5+HF	C12+HF
4	Шток	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a
5	Прокладка	SS304 +Графит	SS304 +Графит		SS304 +Графит		SS304 + Графит		
6	Болт крышки	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
7	Гайка крышки	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
8	Крышка	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a		A182 F6a	A182 F6a	
10	Набивка сальника	Графит	Графит		Графит		Графит		
11	Сальниковая коробка	A182 F6a	A182 F304		A182 F6a		A182 F6a		
12	Фланец с уплотнением	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
13	Штифт рым-болта	AISI 1025	AISI 1025		A276 410		A276 410		
14	Рым-болт сальника	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
15	Гайка сальника	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
16	Пресс-масленка	Carbon Steel	Carbon Steel		Alloy Steel		Alloy Steel		
17	Гайка штока	A439 D2	A439 D2		A439 D2		A439 D2		
18	Контргайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		
19	Штурвал	Сталь	Сталь		Сталь		Сталь		
20	Гайка штурвала	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		
21	Подшипники (1)	Легированная сталь	Легированная сталь		Легированная сталь		Легированная сталь		
22	Траверса (1)	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
23	Болт траверсы (1)	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
24	Гайка траверсы (1)	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
25	Смазочное кольцо (2)	A276 410	A276 304		A276 410		A276 410		
26	Редуктор	Узел	Узел		Узел		Узел		

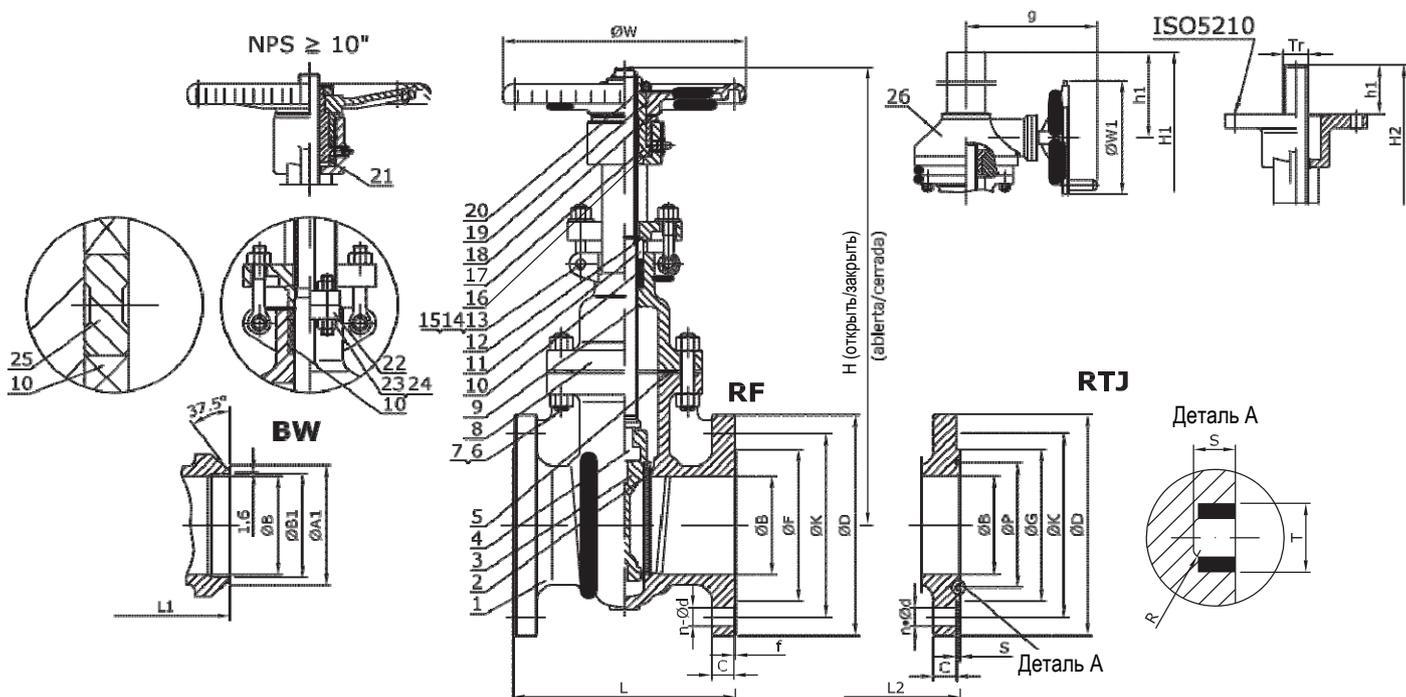
(1) 10" и больше; (2) На заказ

Рисунок 90A0_	Поверхность седла	Поверхность клина	Шток
МЕХАНИЗМ № 1 (90A01)	A105+13Cr	A216 WCB+13Cr	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 5 (90A05)	A105+HF	A216 WCB+HF	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 8 (90A08)	A105+HF	A216 WCB+13Cr	A182 F6a

HF = Наплавленный твердым сплавом

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



N°	Название детали	CF8 (90I2_)	CF8M (90I0_)	CF3 (90I1_)	CF3M (90I7_)
1	Корпус	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Кольцо седла	Integral SS304	Integral+HF	Integral SS304L	Integral SS316L
3	Клин	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
4	Шток	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Прокладка	SS304 + Графит	SS316 + Графит	SS316 + Графит	SS316L + Графит
6	Болт крышки	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
7	Гайка крышки	A194 8	A194 8M	A194 8M	
8	Крышка	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	SS304	SS316	SS304L	SS316L
10	Набивка сальника	Графит		Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
12	Фланец с уплотнением	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
13	Штифт рым-болта	A276 304	A276 316	A276 316	
14	Рым-болт сальника	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
15	Гайка сальника	A194 8	A194 8M	A194 8M	
16	Пресс-масленка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
17	Гайка штока	A439 D2		A439 D2	
18	Контргайка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
19	Штурвал	Сталь		Сталь	
20	Гайка штурвала	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь		Легированная сталь	
22	Траверса (1)	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
23	Болт траверсы (1)	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
24	Гайка траверсы (1)	A194 8	A194 8M	A194 8M	
25	Смазочное кольцо (2)	A276 304	A276 316	A276 316	A276 316L
26	Редуктор	Узел		Узел	

(1) 10" и больше
(2) На заказ

Основные параметры клапана -
Класс 150

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90



Ном. размер	дюйм	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	
	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
Торцевое соединение	RF	L	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387
		ØD	150	180	190	230	255	280	345	405	485	535	595
		ØK	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	381	412,8	469,9
		C	14,3	15,9	17,5	22,3	22,3	23,9	27	28,6	30,2	33,4	35
		f	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	n-Ød	4 - 3/4	4 - 3/4	4 - 3/4	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	12 - 1	12 - 1	12 - 1 1/8	16 - 1 1/8
	BW	L1	216	241	282	305	381	403	419	457	502	572	610
		№ трубы по стандарту США (1)	40	-	40	40	-	40	40	40	STD	STD	STD
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	329	362	413
	RTJ	ØB1	52,48	-	78	102	-	154	203	254,5	305	336,5	387,5
		L2	191	203	216	242	267	280	305	343	369	394	419
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387
		ØD	150	180	190	230	255	280	345	405	485	535	595
		ØK	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8
		ØG	102	121	133	171	194	219	273	330	406	425	483
ØP		82,55	101,6	114,3	149,23	171,45	193,68	247,65	304,8	381	396,88	454,03	
C		17,5	20,7	22,3	22,3	22,3	23,9	27	28,6	30,2	33,4	35	
n-Ød		4 - 3/4	4 - 3/4	4 - 3/4	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	12 - 1	12 - 1	12 - 1 1/8	16 - 1 1/8
T		8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	8,74	
S	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35		
R	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурава	Н (открыт)	396	452	493	595	684	750	952	1151	1376	1521	1735
		Н (закрыт)	336	376	406	473	543	595	738	879	1061	1167	1330
		ØW	200	250	250	280	300	300	350	400	450	500	550
	Редуктор со штуравалом	H1	-	-	-	-	-	-	986	1205	1430	1585	1780
		h1	-	-	-	-	-	-	245	320	370	415	465
		g	-	-	-	-	-	-	325	362	440	440	440
		ØW1	-	-	-	-	-	-	310	310	310	460	460
	С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)	386	449	495	586	692	770	956	1155	1376	1525	1730
		H2 (закрыт)	326	373	408	473	555	615	742	883	1061	1171	1325
		h2	45	54	60	60	72	80	80	80	80	100	100
		ISO	F07	F10	F10	F10	F14	F14	F14	F14	F14	F16	F16
		Tr	Tr20×4LH	Tr24×5LH	Tr24×5LH	Tr26×5LH	Tr30×6LH	Tr30×6LH	Tr32×6LH	Tr36×6LH	Tr38×6LH	Tr42×8LH	Tr46×8LH
		Длина хода	60	76	87	113	137	155	214	272	315	354	405
		Число оборотов	15	12	12	12	10	10	10	10	10	7,5	7,5
Крутящий момент (Нм) (2)	36	42	47	85	102	115	202	267	350	480	686		
Значение Kvs (коэф. пропускной способности)	171	422	607	1111	1996	2650	4889	7641	11410	13910	18427		
Прибл. вес RF (3)	15	22	27	43	59	70	105	163	249	358	450		
Прибл. вес BW	12	17	22	35	48	57	83	134	205	302	380		

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные параметры клапана -
Класс 150

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90



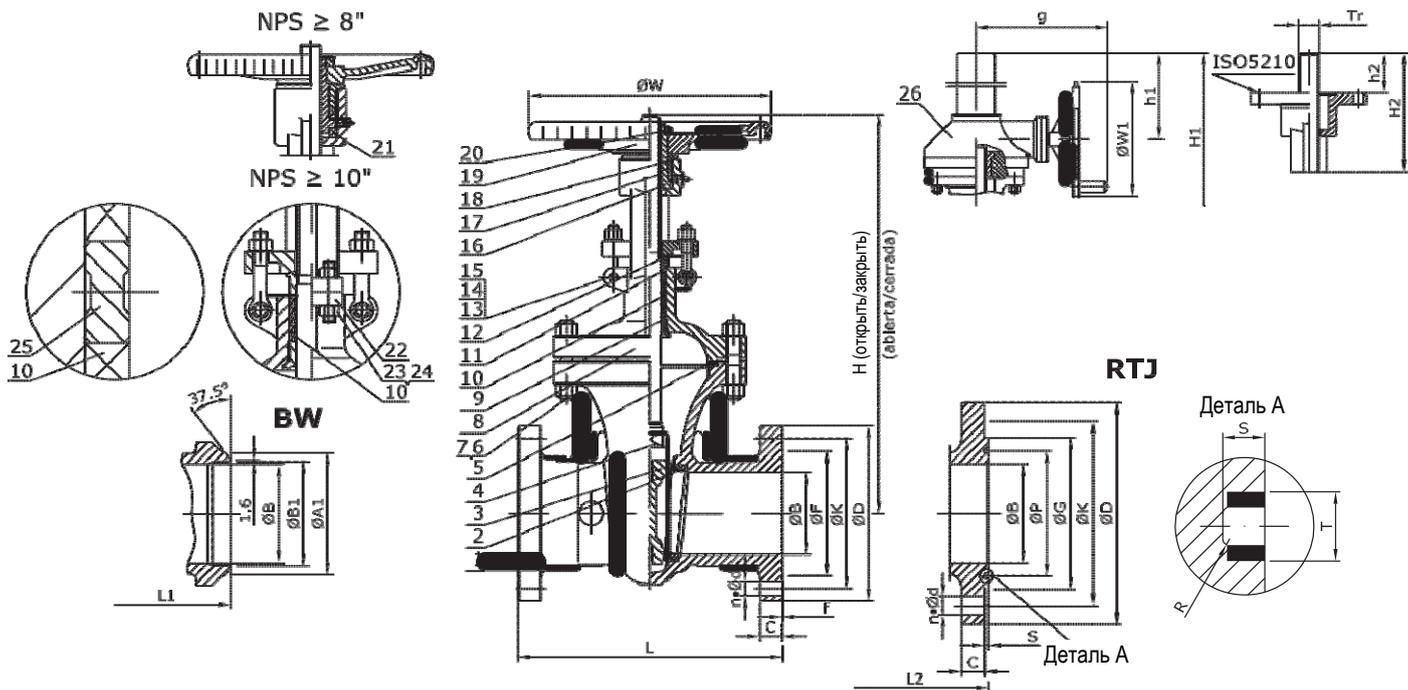
Ном. размер	дюйм	18"	20"	24"	26"	28"	30"	32"	36"	40"	42"	48"	
	DN	450	500	600	650	700	750	800	900	1000	1050	1200	
Торцевое соединение	RF	L	432	457	508	559	610	610	610	711	812	812	1066
		ØB	438	489	591	633	684	735	779	874	976	1020	1166
		ØD	635	700	815	870	925	985	1060	1170	1290	1345	1510
		ØK	577,9	635	749,3	806,4	863,6	914,4	977,9	1085,8	1200,2	1257,3	1422,4
		ØF	533,4	584,2	692,2	749	800	857	914	1022	1124	1194	1359
		C	38,1	41,3	46,1	66,7	69,9	73,1	79,4	88,9	88,9	95,3	106,4
		f	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	n-Ød	16 - 1 1/4	20 - 1 1/4	20 - 1 3/8	24 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 5/8	32 - 1 5/8	36 - 1 5/8	36 - 1 5/8	44 - 1 5/8
	BW	L1	660	711	813	864	914	914	965	1016	1066	1143	1371
		№ трубы по	STD	STD	STD	20	20	20	20	20	XS	XS	XS
		ØB	438	489	591	633	684	735	779	874	976	1020	1166
		ØA1	464	516	619	670	721	772	825	927	1029	1079	1232
		ØB1	438	489	590,5	635	686	736,5	787,5	889	990,5	1041,5	1194
	RTJ	L2	445	470	521	-	-	-	-	-	-	-	-
		ØB	438	489	591	633	684	735	779	874	-	-	-
		ØD	635	700	815	870	925	985	1060	1170	-	-	-
		ØK	577,9	635	749,3	806,4	863,6	914,4	977,9	1085,8	-	-	-
		ØG	546	597	711	810	861	917	984	1092	-	-	-
		ØP	517,53	558,8	673,1	749,3	800,1	857,25	914,4	1022,35	-	-	-
		C	38,1	41,3	46,1	66,7	69,9	73,1	79,4	88,9	-	-	-
n-Ød		16 - 1 1/4	20 - 1 1/4	20 - 1 3/8	24 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 3/8	28 - 1 5/8	32 - 1 5/8	-	-	-
T		8,74	8,74	8,74	19,84	19,84	19,84	23,01	23,01	-	-	-	
S		6,35	6,35	6,35	12,7	12,7	12,7	14,27	14,27	-	-	-	
R	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-		
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штульца	H (открыт)	1944	2130	2428	-	-	-	-	-	-	-	
		H (закрыт)	1485	1622	1852	-	-	-	-	-	-	-	
		ØW	600	700	750	-	-	-	-	-	-	-	
	Редуктор со штуцерами	H1	1984	2219	2595	2857	3019	3220	3380	3789	4254	4719	5374
		h1	516	592	693	775	837	890	952	1100	1248	1395	1565
		g	440	513	513	513	513	588	588	588	588	613	613
		ØW1	460	530	530	600	600	600	600	800	800	800	1000
	С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)	1949	2118	2509	2718	2922	3090	3368	3758	4151	4315	5719
		H2 (закрыт)	1490	1607	1900	2073	2201	2332	2628	2930	3231	3360	4519
		h2	120	120	140	160	160	160	160	200	200	200	250
		ISO	F25	F25	F30	F35	F35	F35	F35	F40	F40	F48	F48
		Tr	Tr48x8LH	Tr52x8LH	Tr60x10LH	Tr62x8LH	Tr65x10LH	Tr65x10LH	Tr70x10LH	Tr76x10LH	Tr85x12LH	Tr90x12LH	Tr100x12LH
		Длина хода	459	511	609	645	721	758	740	828	920	955	1200
Число оборотов		7,5	7,5	6	7,5	6	6	6	6	5	5	5	
Крутящий момент (Нм) (2)	903	1081	1910	2550	3560	3950	4320	4690	4850	5023	5675		
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)	24547	30564	44585	54274	63932	73705	88034	110684	150308	190855	286752		
Прибл. вес RF (3)	604	800	1168	1680	1900	2250	2400	3500	4120	5420	7200		
Прибл. вес BW	527	708	1026	1508	1678	2011	2094	3060	2974	4130	5292		

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу
 (2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности (3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10% (4) Подлежит уточнению

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском
 Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг
 См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	A352 LCB							A217 C12 (90C4_)
		A216 WCB (90A0_)	Trim 2 (90A82_)	Trim 12 (90A8G_)	A217 WC1 (90B1_)	A217 WC6 (90B8_)	A217 WC9 (90B9_)	A217 C5 (90C2_)	
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Кольцо седла	A105	A182 F304	A182 F316+HF	A182 F1+HF	A182 F11+HF	A182 F22+HF	A182 F5+HF	A182 F9+HF
3	Клин	A216 WCB	A351 CF8	A351 CF8M	A217 WC1+HF	A217 WC6+HF	A217 WC9+HF	A217 C5+HF	A217 C12+HF
4	Шток	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a
5	Прокладка	SS304	SS304 +Графит		SS304 +Графит			SS304 + Графит	
6	Болт крышки	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
7	Гайка крышки	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
8	Крышка	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a			A182 F6a	A182 F6a
10	Набивка сальника	Графит	Графит		Графит			Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F6a	A182 F304		A182 F6a			A182 F6a	
12	Фланец с уплотнением	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
13	Штифт рым-болта	AISI 1025	AISI 1025		A276 410			A276 410	
14	Рым-болт сальника	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
15	Гайка сальника	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
16	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь			Легированная сталь	
17	Гайка штока	A439 D2	A439 D2		A439 D2			A439 D2	
18	Контргайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь			Углеродистая сталь	
19	Штурвал	сталь	сталь		сталь			сталь	
20	Гайка штурвала	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь			Углеродистая сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь	Легированная сталь		Легированная сталь			Легированная сталь	
22	Траверса (2)	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
23	Болт траверсы (2)	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
24	Гайка траверсы (2)	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
25	Смазочное кольцо (3)	A276 410	A276 304		A276 410			A276 410	
26	Редуктор	Узел	Узел		Узел			Узел	

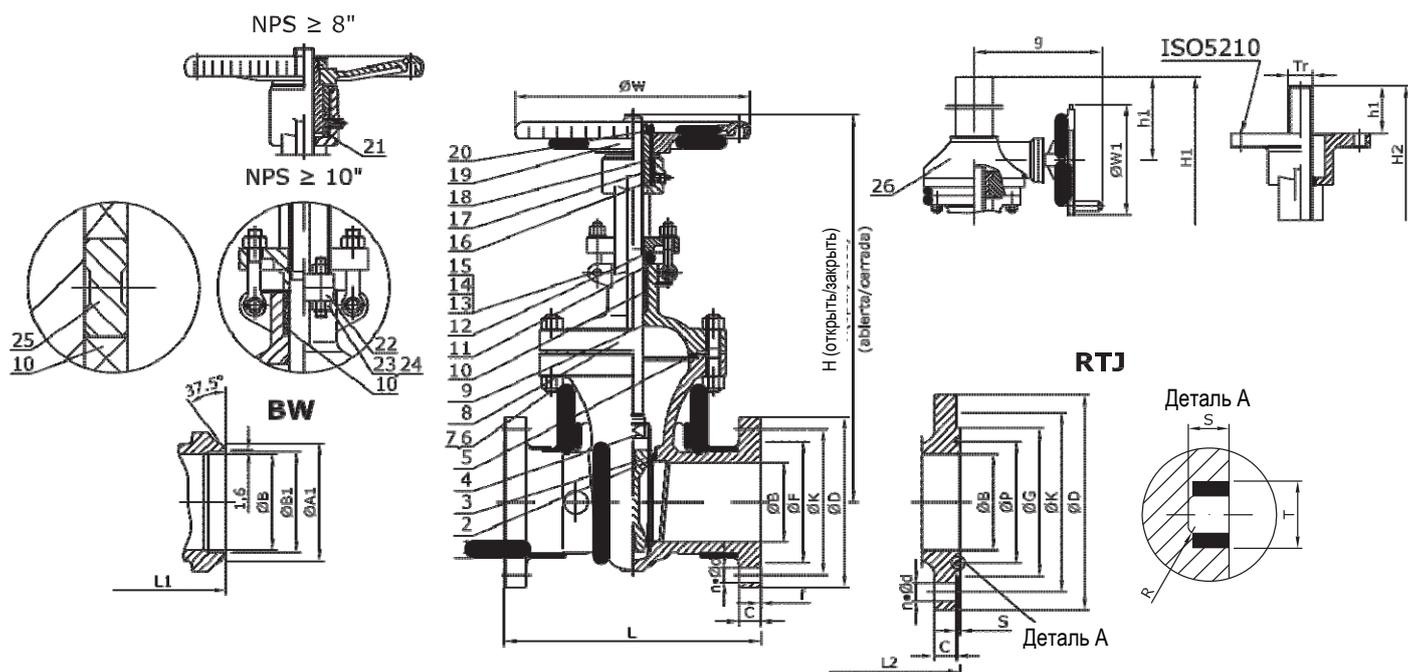
(1) 8" и больше; (2) 10" и больше; (3) На заказ

Рисунок 90A0_	Поверхность седла	Поверхность клина	Шток
МЕХАНИЗМ № 1 (90A01)	A105+13Cr	A216 WCB+13Cr	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 5 (90A05)	A105+HF	A216 WCB+HF	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 8 (90A08)	A105+HF	A216 WCB+13Cr	A182 F6a

HF = Наплавленный твердым сплавом

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	CF8 (90I2_)	CF8M (90I0_)	CF3 (90I1_)	CF3M (90I7_)
1	Корпус	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Кольцо седла	Integral SS304	Integral+HF	Integral SS304L	Integral SS316L
3	Клин	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
4	Шток	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Прокладка	SS304 + Графит	SS316 + Графит	SS316 + Графит	SS316L + Графит
6	Болт крышки	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
7	Гайка крышки	A194 8	A194 8M	A194 8M	
8	Крышка	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	SS304	SS316	SS304L	SS316L
10	Набивка сальника	Графит		Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
12	Фланец с уплотнением	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
13	Штифт рым-болта	A276 304	A276 316	A276 316	
14	Рым-болт сальника	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
15	Гайка сальника	A194 8	A194 8M	A194 8M	
16	Пресс-масленка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
17	Гайка штока	A439 D2		A439 D2	
18	Контргайка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
19	Штурвал	сталь		сталь	
20	Гайка штурвала	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь		Легированная сталь	
22	Траверса (2)	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
23	Болт траверсы (2)	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
24	Гайка траверсы (2)	A194 8	A194 8M	A194 8M	
25	Смазочное кольцо (3)	A276 304	A276 316	A276 316	A276 316L
26	Редуктор	Узел		Узел	

(1) 8" и больше; (2) 10" и больше; (3) На заказ

**Основные параметры клапана -
Класс 300**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90**


Ном. размер	дюйм	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"		
	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400		
Торцевое соединение	RF	L	216	241	282	305	-	403	419	457	502	762	838	
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387	
		ØD	165	190	210	255	280	320	380	445	520	585	650	
		ØK	127	149,2	168,3	200	235	269,9	330,2	387,4	450,8	514,4	571,5	
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	381	412,8	469,9	
		C	20,7	23,9	27	30,2	33,4	35	39,7	46,1	49,3	52,4	55,6	
		f	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	n-Ød	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	12 - 7/8	12 - 1	16 - 1 1/8	16 - 1 1/4	20 - 1 1/4	20 - 1 3/8	
	BW	L1	216	241	282	305	-	403	419	457	502	762	838	
		№ трубы по ANSI	40	-	40	40	-	40	40	40	STD	STD	STD	
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387	
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	329	362	413	
		ØB1	52,48	-	78	102	-	154	203	254,5	305	336,5	387,5	
	RTJ	L2	232	257	298	321	-	419	435	473	518	778	854	
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	203	254	305	337	387	
		ØD	165	190	210	255	280	320	380	445	520	585	650	
		ØK	127	149,2	168,3	200	235	269,9	330,2	387,4	450,8	514,4	571,5	
		ØG	108	127	146	175	210	241	302	356	413	457	508	
		ØP	82,55	101,6	123,83	149,23	180,98	211,12	269,88	323,85	381	419,1	469,9	
		C	20,7	23,9	27	30,2	33,4	35	39,7	46,1	49,3	52,4	55,6	
		n-Ød	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 7/8	12 - 7/8	12 - 1	16 - 1 1/8	16 - 1 1/4	20 - 1 1/4	20 - 1 3/8
		T	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91
		S	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92
		R	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурвал	H (открыт)	419	480	525	618	720	796	1033	1230	1403	1607	1865
			H (закрыт)	359	408	445	503	581	639	817	963	1085	1245	1460
			ØW	200	229	250	280	320	350	400	450	500	550	600
		Редуктор со штурвалом	H1	-	-	-	-	-	-	1091	1274	1459	1644	1806
h1			-	-	-	-	-	-	270	320	378	415	464	
g			-	-	-	-	-	-	362	440	440	440	440	
ØW1			-	-	-	-	-	-	310	310	460	460	460	
С монтажной опорой ISO 5210		H2 (открыт)	426	488	533	633	729	800	1033	1237	1423	1627	1885	
		H2 (закрыт)	366	416	453	518	590	643	817	970	1105	1265	1480	
		h2	60	60	60	80	80	80	80	100	120	140	140	
		ISO	F10	F10	F10	F14	F14	F14	F14	F16	F25	F30	F30	
		Tr	Tr20×4LH	Tr24×5LH	Tr24×5LH	Tr26×5LH	Tr32×6LH	Tr32×6LH	Tr36×6LH	Tr38×6LH	Tr42×8LH	Tr46×8LH	Tr48×8LH	
		Длина хода	60	72	80	115	139	157	216	267	318	362	405	
		Число оборотов	15	12	12	12	10	10	10	10	7,5	7,5	7,5	
Крутящий момент (Нм) (2)		52	61	68	134	196	241	394	681	918	1340	1703		
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)	171	422	607	1111	1996	2650	4889	7641	11410	13910	18427			
Прибл. вес RF (3)	23	35	43	67	96	118	194	300	418	671	900			
Прибл. вес BW	18	28	35	54	78	95	158	251	344	570	767			

- (1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу
(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности
(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском
Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг
См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

**Основные параметры клапана -
Класс 300**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90**


Ном. размер	дюйм	18"	20"	24"	26"	28"	30"	32"	36"	40"	42"		
	DN	450	500	600	650	700	750	800	900	1000	1050		
Торцевое соединение	RF	L	914	991	1143	1245	1346	1397	1524	1727	1955	2032	
		ØB	432	483	584	633	684	735	779	874	976	1020	
		ØD	710	775	915	970	1035	1090	1150	1270	1240	1290	
		ØK	628,6	685,8	812,8	876,3	939,8	997	1054,1	1168,4	1155,7	1206,5	
		ØF	533,4	584,2	692,2	749	800	857	914	1022	1086	1137	
		C	58,8	62	68,3	77,8	84,2	90,5	96,9	103,2	112,8	117,5	
		f	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	n-Ød	24 - 1 3/8	24 - 1 3/8	24 - 1 5/8	28 - 1 3/4	28 - 1 3/4	28 - 1 7/8	28 - 2	32 - 2 1/8	32 - 1 3/4	32 - 1 3/4		
	BW	L1	914	991	1143	1245	1346	1397	1524	1727	1955	2032	
		№ трубы по стандарту США (1)	STD	STD	STD	20	20	20	20	20	XS	XS	
		ØB	432	483	584	633	684	735	779	874	976	1020	
		ØA1	464	516	619	670	721	772	825	927	1029	1079	
	RTJ	ØB1	438	489	590,5	635	686	736,5	787,5	889	990,5	1041,5	
		L2	930	1010	1165	1273	1371	1422	1552	1755	-	-	
		ØB	432	483	584	633	684	735	779	874	-	-	
		ØD	710	775	915	970	1035	1090	1150	1270	-	-	
		ØK	628,6	685,8	812,8	876,3	939,8	997	1054,1	1168,4	-	-	
		ØG	575	635	749	810	861	917	984	1092	-	-	
		ØP	533,4	584,2	692,15	749,3	800,1	857,25	914,4	1022,35	-	-	
		C	58,8	62	68,3	77,8	84,2	90,5	96,9	103,2	-	-	
		n-Ød	24 - 1 3/8	24 - 1 3/8	24 - 1 5/8	28 - 1 3/4	28 - 1 3/4	28 - 1 7/8	28 - 2	32 - 2 1/8	-	-	
		T	11,91	13,49	16,66	19,84	19,84	19,84	23,01	23,01	-	-	
		S	7,92	9,53	11,13	12,7	12,7	12,7	14,27	14,27	-	-	
	R	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-		
	Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штувр л	H (открыт)	1964	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			H (закрыт)	1516	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			ØW	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Редуктор со штувалом	H1	1941	2430	2605	2880	3124	3279	3484	3888	4417	4640
h1			535	603	730	865	1015	1175	1353	1576	1829	2136	
g			513	513	513	588	588	588	588	613	613	613	
ØW1			530	530	600	600	600	600	600	800	800	1000	
С монтажной опорой ISO 5210		H2 (открыт)	1981	2490	2673	2808	2958	3123	3289	3615	-	-	
		H2 (закрыт)	1533	1990	2055	2158	2260	2372	2490	2715	-	-	
		h2	140	160	160	200	200	200	250	250	-	-	
		ISO	F30	F35	F35	F40	F40	F40	F48	F48	-	-	
		Tr	Tr52×8LH	Tr55×8LH	Tr65×10LH	Tr70×10LH	Tr76×10LH	Tr85×10LH	Tr90×12LH	Tr100×12LH	-	-	
		Длина хода	448	500	618	650	698	751	799	900	-	-	
		Число оборотов	7,5	7,5	6	6	6	6	5	5	-	-	
Крутящий момент (Нм) (2)	2059	2900	3500	4012	4500	4923	5230	5785	-	-			
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)		24607	29778	43632	53001	62432	72449	85966	107543	146786	185470		
Прибл. вес RF (3)		1194	1670	2300	2800	3200	4050	5200	7500	9000	9750		
Прибл. вес BW		1028	1465	2004	2454	2792	3563	4638	6773	8521	9217		

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

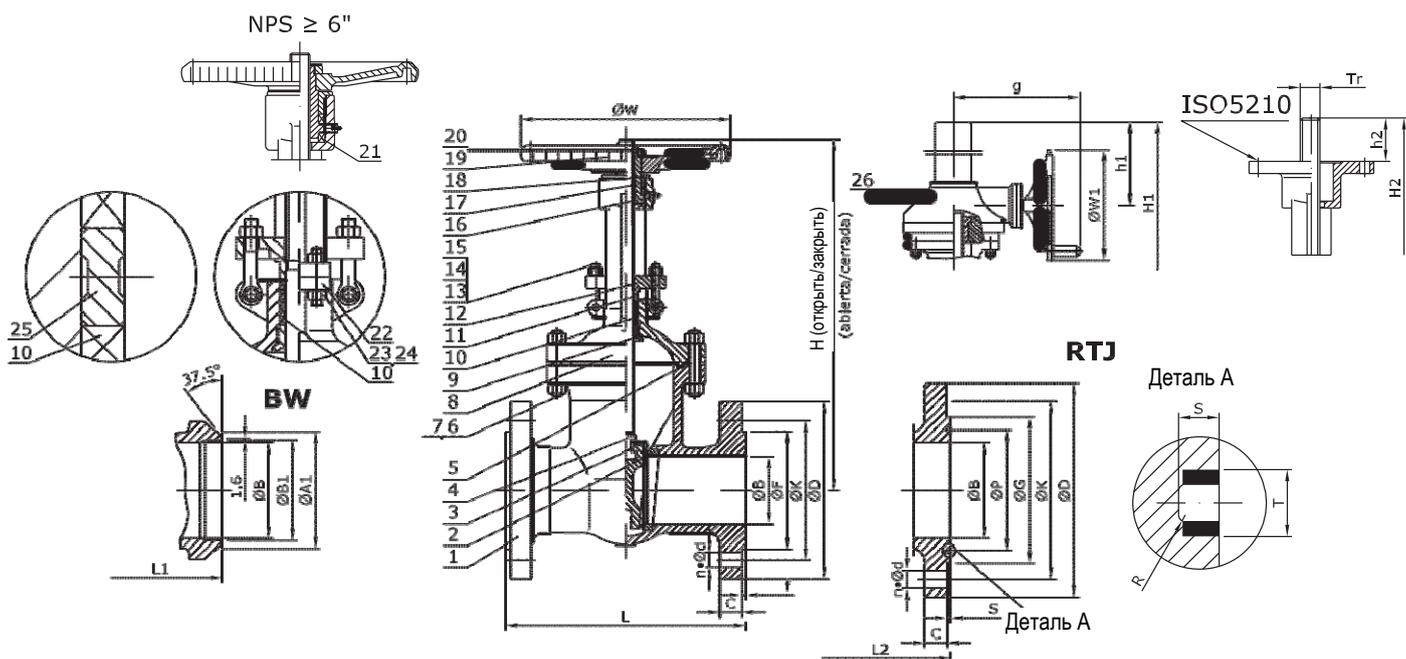
Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	A352 LCB			A217 WC1 (90B1_)	A217 WC6 (90B8_)	A217 WC9 (90B9_)	A217 C5 (90C2_)	A217 C12 (90C4_)
		A216 WCB (90A0_)	Механизм 2 (90A82_)	Механизм 12 (90A8G_)					
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Кольцо седла	A105	A182 F304	A182 F316+HF	A182 F1+HF	A182 F11+HF	A182 F22+HF	A182 F5+HF	A182 F9+HF
3	Клин	A216 WCB	A351 CF8	A351 CF8M	A217 WC1+HF	A217 WC6+HF	A217 WC9+HF	A217 C5+HF	A217 C12+HF
4	Шток	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a
5	Прокладка	SS304 +Графит	SS304 +Графит		SS304 +Графит			SS304 + Графит	
6	Болт крышки	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
7	Гайка крышки	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
8	Крышка	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a			A182 F6a	A182 F6a
10	Набивка сальника	Графит	Графит		Графит			Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F6a	A182 F304		A182 F6a			A182 F6a	
12	Фланец с уплотнением	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
13	Штифт рым-болта	AISI 1025	AISI 1025		A276 410			A276 410	
14	Рым-болт сальника	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
15	Гайка сальника	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
16	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь			Легированная сталь	
17	Гайка штока	A439 D2	A439 D2		A439 D2			A439 D2	
18	Контргайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь			Углеродистая сталь	
19	Штурвал	сталь	сталь		сталь			сталь	
20	Гайка штурвала	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь			Углеродистая сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь	Легированная сталь		Легированная сталь			Легированная сталь	
22	Траверса (1)	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
23	Болт траверсы (1)	A193 B7	A320 L7		A193 B16			A193 B16	
24	Гайка траверсы (1)	A194 2H	A194 4		A194 4			A194 4	
25	Смазочное кольцо (2)	A276 410	A276 304		A276 410			A276 410	
26	Редуктор	Узел	Узел		Узел			Узел	

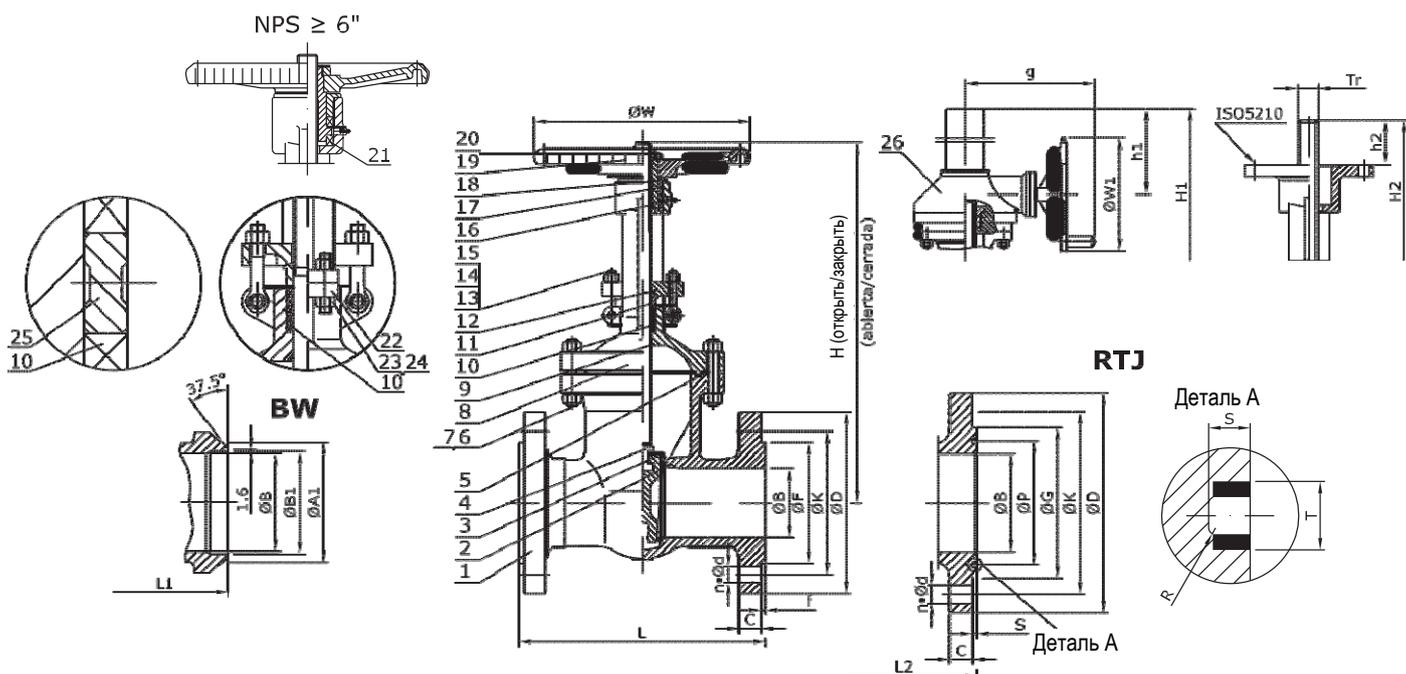
(1) 6" и больше; (2) На заказ

Рисунок 90A0_	Поверхность седла	Поверхность клина	Шток
МЕХАНИЗМ № 1 (90A01)	A105+13Cr	A216 WCB+13Cr	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 5 (90A05)	A105+HF	A216 WCB+HF	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 8 (90A08)	A105+HF	A216 WCB+13Cr	A182 F6a

HF = Наплавленный твердый сплав

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	CF8 (9012_)	CF8M (9010_)	CF3 (9011_)	CF3M (9017_)
1	Корпус	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Кольцо седла	Integral SS304	Integral+HF	Integral SS304L	Integral SS316L
3	Клин	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
4	Шток	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
5	Прокладка	SS304 + Графит	SS316 + Графит	SS316 + Графит	SS316L + Графит
6	Болт крышки	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	A193 B8M
7	Гайка крышки	A194 8	A194 8M	A194 8M	A194 8M
8	Крышка	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	SS304	SS316	SS304L	SS316L
10	Набивка сальника	Графит		Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
12	Фланец с уплотнением	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
13	Штифт рым-болта	A276 304	A276 316	A276 316	A276 316
14	Рым-болт сальника	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	A193 B8M
15	Гайка сальника	A194 8	A194 8M	A194 8M	A194 8M
16	Пресс-масленка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
17	Гайка штока	A439 D2		A439 D2	
18	Контргайка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
19	Штурвал	Сталь		Сталь	
20	Гайка штурвала	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь		Легированная сталь	
22	Траверса (1)	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
23	Болт траверсы (1)	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	A193 B8M
24	Гайка траверсы (1)	A194 8	A194 8M	A194 8M	A194 8M
25	Смазочное кольцо (2)	A276 304	A276 316	A276 316	A276 316L
26	Редуктор	Узел		Узел	

(1) 6" и больше

(2) На заказ

**Основные параметры клапана -
Класс 600**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90**


Ном. размер	дюйм	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	
	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
Торцевое соединение	RF	L	292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	200	248	299	327	375
		ØD	165	190	210	275	330	355	420	510	560	605	685
		ØK	127	149,2	168,3	215,9	266,7	292,1	349,2	431,8	489	527	603,2
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	381	412,8	469,9
		C	25,4	28,6	31,8	38,1	44,5	47,7	55,6	63,5	66,7	69,9	76,2
		f	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	n-Ød	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 1	8 - 1 1/8	12 - 1 1/8	12 - 1/4	16 - 1 3/8	20 - 1 3/8	20 - 1 1/2	20 - 1 5/8	
	BW	L1	292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991
		№ трубы по стандарту США (1)	80	-	80	80	-	80	80	80	80	80	80
		ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	200	248	299	327	375
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	329	362	413
RTJ	ØB1	49,22	-	73,5	97	-	146,5	193,5	243	289	317,5	363,5	
	L2	295	333	359	435	511	562	663	790	841	892	994	
	ØB	51	65,375	76	102	128,25	152	200	248	299	327	375	
	ØD	165	190	210	275	330	355	420	510	560	605	685	
	ØK	127	149,2	168,3	215,9	266,7	292,1	349,2	431,8	489	527	603,2	
	ØG	108	127	146	175	210	241	302	356	413	457	508	
	ØP	82,55	101,6	123,83	149,23	180,98	211,12	269,88	323,85	381	419,1	469,9	
	C	25,4	28,6	31,8	38,1	44,5	47,7	55,6	63,5	66,7	69,9	76,2	
	n-Ød	8 - 3/4	8 - 7/8	8 - 7/8	8 - 1	8 - 1 1/8	12 - 1 1/8	12 - 1/4	16 - 1 3/8	20 - 1 3/8	20 - 1 1/2	20 - 1 5/8	
	T	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	
	S	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	
R	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурава	Н (открыт)	428	491	537	641	773	871	1046	1289	-	-	-
		Н (закрыт)	367	414	449	528	629	704	830	1019	-	-	-
		ØW	220	255	280	300	329	350	450	600	-	-	-
	Редуктор со штуравалом	H1	-	-	-	-	-	913	1109	1325	1520	1730	1840
		h1	-	-	-	-	-	222	278	326	378	453	505
		g	-	-	-	-	-	440	440	440	513	513	513
		ØW1	-	-	-	-	-	310	460	460	460	530	530
		H2 (открыт)	429	491	537	649	769	857	1046	1294	1520	1730	1830
	С монтажной опорой ISO 5210	H2 (закрыт)	368	415	449	536	625	690	830	1024	1220	1380	1435
		h2	60	60	60	80	80	80	100	120	140	140	160
		ISO	F10	F10	F10	F14	F14	F14	F16	F25	F30	F30	F35
		Tr	Tr22×5LH	Tr26×5LH	Tr26×5LH	Tr30×6LH	Tr38×6LH	Tr38×6LH	Tr42×8LH	Tr48×8LH	Tr52×8LH	Tr58×8LH	Tr62×8LH
		Длина хода	61	76,525	88	113	144,05	167	216	270	300	350	395
		Число оборотов	12	12	12	10	10	10	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Крутящий момент (Нм) (2)	60	78	91	158	291	389	639	1019	1492	1923	2256		
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)		171	422	607	1111	1996	2650	4701	7252	10983	13137	17239	
Прибл. вес RF (3)		30	44	55	98	156	198	345	630	956	1150	1530	
Прибл. вес BW		23	34	42	75	120	154	281	527	834	970	1302	

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

**Основные параметры клапана -
Класс 600**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90**


Номинальный размер		дюйм	18"	20"	24"	26"	28"	30"	32"	36"	40"	42"
		DN	450	500	600	650	700	750	800	900	1000	1050
Торцевое соединение	RF	L	1092	1194	1397	1448	1549	1651	1778	2083	2149	2260
		ØB	419	464	559	603	648	695	779	874	976	1020
		ØD	745	815	940	1015	1075	1130	1195	1315	1320	1405
		ØK	654	723,9	838,2	914,4	965,2	1022,4	1079,5	1193,8	1212,8	1282,7
		ØF	533,4	584,2	692,2	749	800	857	914	1022	1111	1168
		C	82,6	88,9	101,6	108	111,2	114,3	117,5	123,9	158,8	168,3
		f	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	n-Ød	20 - 1 3/4	24 - 1 3/4	24 - 2	28 - 2	28 - 2 1/8	28 - 2 1/8	28 - 2 3/8	28 - 2 5/8	32 - 2 3/8	28 - 2 5/8	
	BW	L1	1092	1193	1397	1448	1549	1651	1778	2083	2149	2260
		№ трубы по стандарту США (1)	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-
ØB		419	464	559	603	648	695	779	874	976	1020	
ØA1		464	516	619	-	-	-	-	-	-	-	
ØB1		409,5	455,5	547,5	-	-	-	-	-	-	-	
RTJ	L2	1095	1200	1407	1461	1562	1664	1794	2099	-	-	
	ØB	419	464	559	603	648	695	779	874	-	-	
	ØD	745	815	940	1015	1075	1130	1195	1315	-	-	
	ØK	654	723,9	838,2	914,4	965,2	1022,4	1079,5	1193,8	-	-	
	ØG	575	635	749	810	861	917	984	1092	-	-	
	ØP	533,4	584,2	692,15	749,3	800,1	857,25	914,4	1022,35	-	-	
	C	82,6	88,9	101,6	108	111,2	114,3	117,5	123,9	-	-	
	n-Ød	20 - 1 3/4	24 - 1 3/4	24 - 2	28 - 2	28 - 2 1/8	28 - 2 1/8	28 - 2 3/8	28 - 2 5/8	-	-	
	T	11,91	13,49	16,66	19,84	19,84	19,84	23,01	23,01	-	-	
	S	7,92	9,53	11,13	12,7	12,7	12,7	14,27	14,27	-	-	
R	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-		
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штуцер	H (открыт)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H (закрыт)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ØW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Редуктор со штуцером	H1	2370	2600	3160	3358	3449	3650	3789	4175	4386	4496
		h1	553	601	653	735	860	923	1015	1206	1459	1565
		g	513	588	588	613	613	613	698	698	698	698
		ØW1	530	600	600	800	800	800	800	800	1000	1000
	С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)	2355	2580	2685	2949	3115	3260	-	-	-	-
		H2 (закрыт)	1915	2095	2155	2299	2403	2508	-	-	-	-
		h2	160	160	200	200	250	250	-	-	-	-
ISO		F35	F35	F40	F40	F48	F48	-	-	-	-	
Tr		Tr65×10LH	Tr70×10LH	Tr76×10LH	Tr85×10LH	Tr90×12LH	Tr100×12LH	-	-	-	-	
Длина хода		440	485	530	650	712	752	-	-	-	-	
Число оборотов	6	6	6	6	5	5	-	-	-	-		
Крутящий момент (Нм) (2)	3082	3833	4652	5885	6300	6952	-	-	-	-		
Значение Kvs (коэф. пропускной способности)			22393	27436	39957	48120	56325	64547	72803	97650	133442	168609
Прибл. вес RF (3)			2110	2500	3900	4600	5200	7000	9800	11200	14300	17200
Прибл. вес BW			1822	2146	3462	4025	4554	6270	8973	10158	13326	16000

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

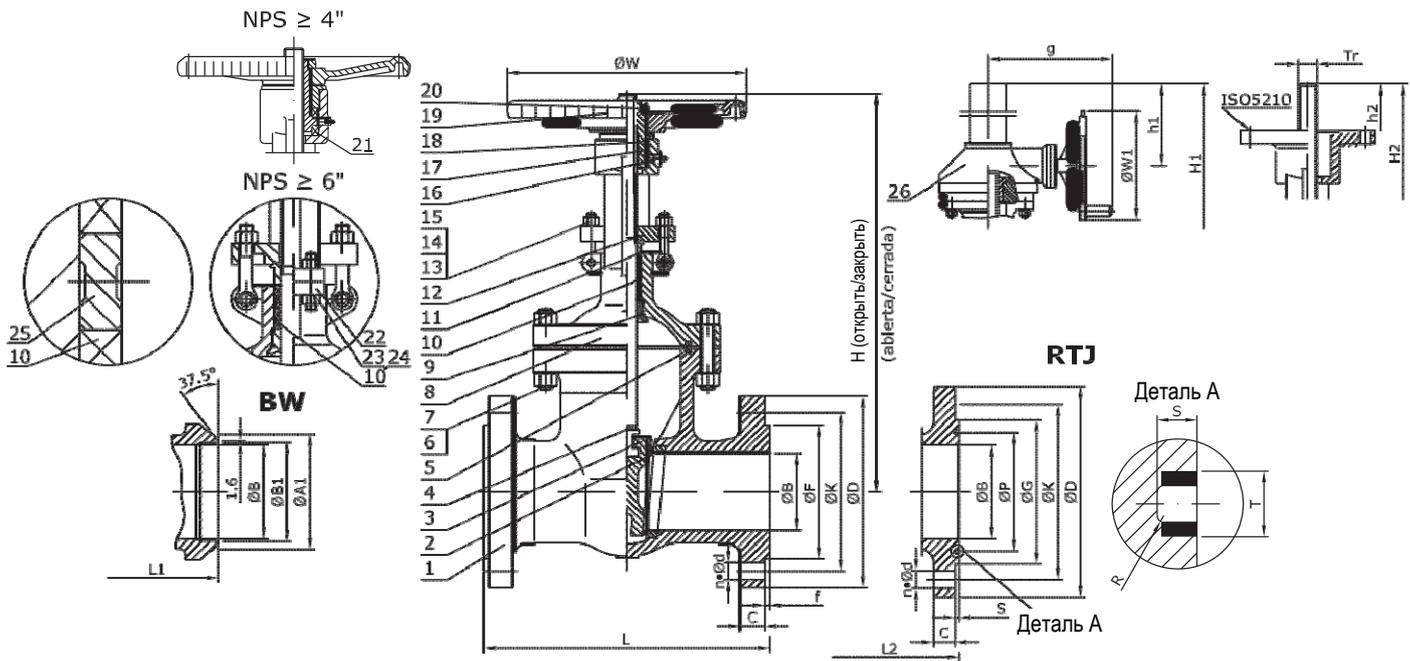
Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



№	Название детали	A352 LCB							
		A216 WCB (90A0_)	Механизм 15 (90A8K_)	Механизм 16 (90A8L_)	A217 WC1 (90B1_)	A217 WC6 (90B8_)	A217 WC9 (90B9_)	A217 C5 (90C2_)	A217 C12 (90C4_)
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Кольцо седла	A105	A182 F304+HF	A182 F316+HF	A182 F1+HF	A182 F11+HF	A182 F22+HF	A182 F5+HF	A182 F9+HF
3	Клин	A216 WCB	A351 CF8+HF	A351 CF8M+HF	A217 WC1+HF	A217 WC6+HF	A217 WC9+HF	A217 C5+HF	A217 C12+HF
4	Шток	A182 F6a	A182 F304	Nitronic 50	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a
5	Прокладка	SS304	SS304		SS304		SS304+Graphite		
6	Болт крышки	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
7	Гайка крышки	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
8	Крышка	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a		A182 F6a		
10	Набивка сальника	Графит	Графит		Графит		Графит		
11	Сальниковая коробка	A182 F6a	A182 F304		A182 F6a		A182 F6a		
12	Фланец с уплотнением	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
13	Штифт рым-болта	AISI 1025	AISI 1025		A276 410		A276 410		
14	Рым-болт сальника	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
15	Гайка сальника	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
16	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Легированная сталь		
17	Гайка штока	A439 D2	A439 D2		A439 D2		A439 D2		
18	Контргайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		
19	Штурвал	сталь	сталь		сталь		сталь		
20	Гайка штурвала	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		Углеродистая сталь		
21	Подшипники (1)	Легированная сталь	Легированная сталь		Легированная сталь		Легированная сталь		
22	Траверса (2)	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
23	Болт траверсы (2)	A193 B7	A320 L7		A193 B16		A193 B16		
24	Гайка траверсы (2)	A194 2H	A194 4		A194 4		A194 4		
25	Смазочное кольцо (3)	A276 410	A276 304		A276 410		A276 410		
26	Редуктор	Узел	Узел		Узел		Узел		

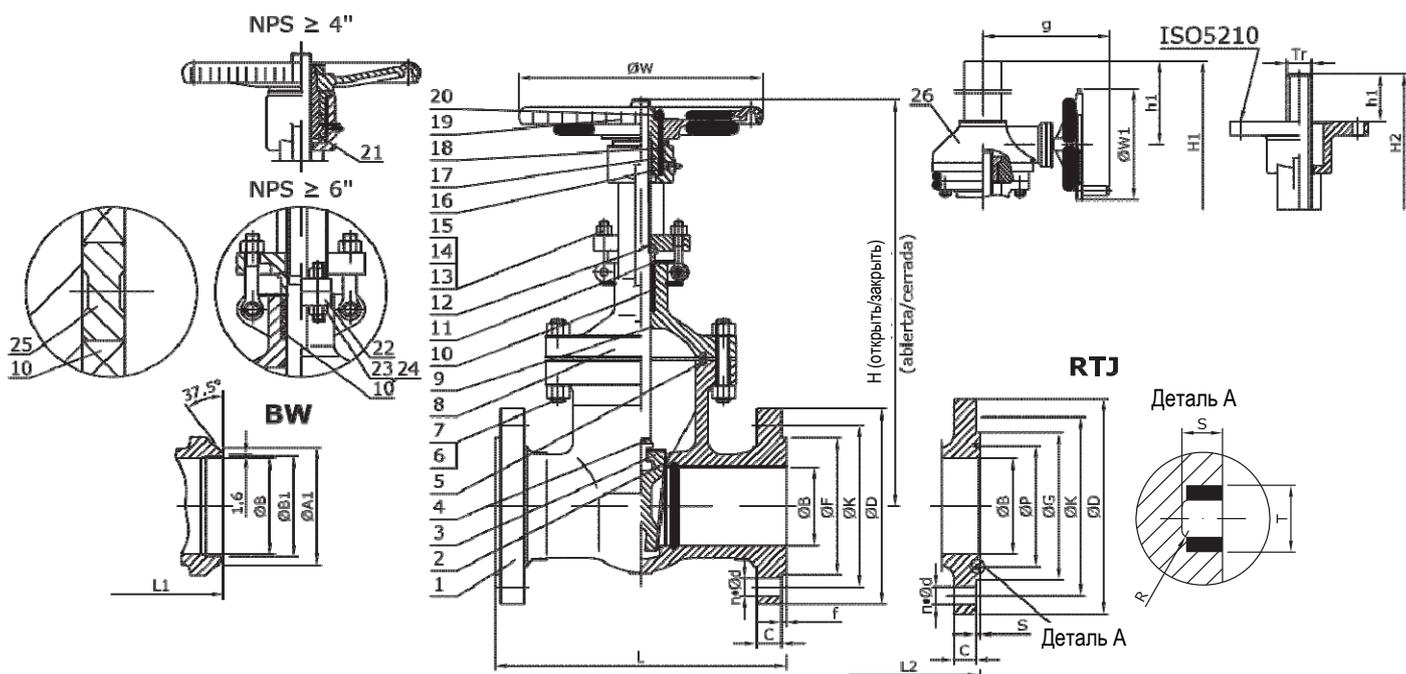
(1) Класс 900: 4" и больше; (2) Класс 900: 6" и больше; (3) На заказ

Рисунок 90A0_	Поверхность седла	Поверхность клина	Шток
МЕХАНИЗМ № 1 (90A01)	A105+13Cr	A216 WCB+13Cr	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 5 (90A05)	A105+HF	A216 WCB+HF	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 8 (90A08)	A105+HF	A216 WCB+13Cr	A182 F6a

HF = Наплавленный твердым сплавом

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 90



N°	Название детали	CF8 (9012_)	CF8M (9010_)	CF3 (9011_)	CF3M (9017_)
1	Корпус	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Кольцо седла	Integral+HF	Integral+HF	Integral+HF	Integral+HF
3	Клин	A351 CF8+HF	A351 CF8M+HF	A351 CF3+HF	A351 CF3M+HF
4	Шток	A182 F304	Nitronic 50	A182 F304L	Nitronic 50
5	Прокладка	SS304	SS316	SS316	SS316L
6	Болт крышки	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
7	Гайка крышки	A194 8	A194 8M	A194 8M	
8	Крышка	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
9	Втулка уплотнения между штоком и крышкой	SS304	SS316	SS304L	SS316L
10	Набивка сальника	Графит		Графит	
11	Сальниковая коробка	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
12	Фланец с уплотнением	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
13	Штифт рым-болта	A276 304	A276 316	A276 316	
14	Рым-болт сальника	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
15	Гайка сальника	A194 8	A194 8M	A194 8M	
16	Пресс-масленка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
17	Гайка штока	A439 D2		A439 D2	
18	Контргайка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
19	Штурвал	Сталь		Сталь	
20	Гайка штурвала	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
21	Подшипники (1)	Легированная сталь		Легированная сталь	
22	Траверса (2)	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
23	Болт траверсы (2)	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
24	Гайка траверсы (2)	A194 8	A194 8M	A194 8M	
25	Смазочное кольцо (3)	A276 304	A276 316	A276 316	A276 316L
26	Редуктор	Узел		Узел	

(1) Класс 900: 4" и больше; (2) Класс 900: 6" и больше; (3) На заказ

Основные параметры клапана -
Класс 900

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90



Ном. размер	дюйм DN	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Торцевое соединение	RF	L	368	419	381	457	559	610	737	838	965
		ØB	48	62,375	73	98	123,2	146	191	238	282
		ØD	215	245	240	290	350	380	470	545	610
		ØK	165,1	190,5	190,5	235	279,4	317,5	393,7	469,9	533,4
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	381
		C	38,1	41,3	38,1	44,5	50,8	55,6	63,5	69,9	79,4
		f	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	n-Ød	8 - 7/8	8 - 1	8 - 7/8	8 - 1 1/8	8 - 1 1/4	12 - 1 1/8	12 - 1 3/8	16 - 1 3/8	20 - 1 3/8	
	BW	L1	368		381	457		610	737	838	965
		№ трубы по стандарту США (1)	160	-	160	120	-	120	100	100	100
		ØB	48	62,375	73	98	123,2	146	191	238	282
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	329
		ØB1	38,16	-	66,5	92	-	140	189	236,5	281
	RTJ	L2	371	422	384	460	562	613	740	841	968
		ØB	48	62,375	73	98	123,2	146	191	238	282
		ØD	215	245	240	290	350	380	470	545	610
		ØK	165,1	190,5	190,5	235	279,4	317,5	393,7	469,9	533,4
		ØG	124	137	156	181	216	241	308	362	419
ØP		95,25	107,95	123,83	149,23	180,98	211,12	269,88	323,85	381	
C		38,1	41,3	38,1	44,5	50,8	55,6	63,5	69,9	79,4	
n-Ød		8 - 7/8	8 - 1	8 - 7/8	8 - 1 1/8	8 - 1 1/4	12 - 1 1/8	12 - 1 3/8	16 - 1 3/8	20 - 1 3/8	
T		11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	
S		7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	
R		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурава	Н (открыт)	516	601	663	770	-	-	-	-	-
		Н (закрыт)	471	539	590	673	-	-	-	-	-
		ØW	250	279	300	350	-	-	-	-	-
	Редуктор со штуравалом	H1	-	-	-	-	-	1035	1195	1354	1562
		h1	-	-	-	-	-	228	278	341	385
		g	-	-	-	-	-	440	440	513	513
		ØW1	-	-	-	-	-	460	460	530	530
		С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)	510	611	686	770	825	865	965	1280
	H2 (закрыт)		466	551	613	673	697	715	768	1042	1175
	h2		60	72	80	80	103	120	120	140	140
	ISO		F10	F14	F14	F14	F25	F25	F25	F30	F30
	Tr		Tr26×5LH	Tr30×6LH	Tr30×6LH	Tr32×6LH	Tr42×8LH	Tr42×8LH	Tr48×8LH	Tr55×8LH	Tr58×8LH
	Длина хода		44	61	73	97	127	150	197	238	307
	Число оборотов		12	10	10	10	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	Крутящий момент (Нм) (2)	105	128	145	240	565	805	1162	1485	1806	
Значение Kvs (коэф. пропускной способности)		132	376	556	1026	1837	2436	4295	6709	9829	
Прибл. вес RF (3)		100	114	125	170	311	415	620	880	1400	
Прибл. вес BW		86	99	108	142	265	355	518	738	1204	

- (1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу
(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности
(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском
Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг
См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

**Основные параметры клапана -
Класс 900**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 90**

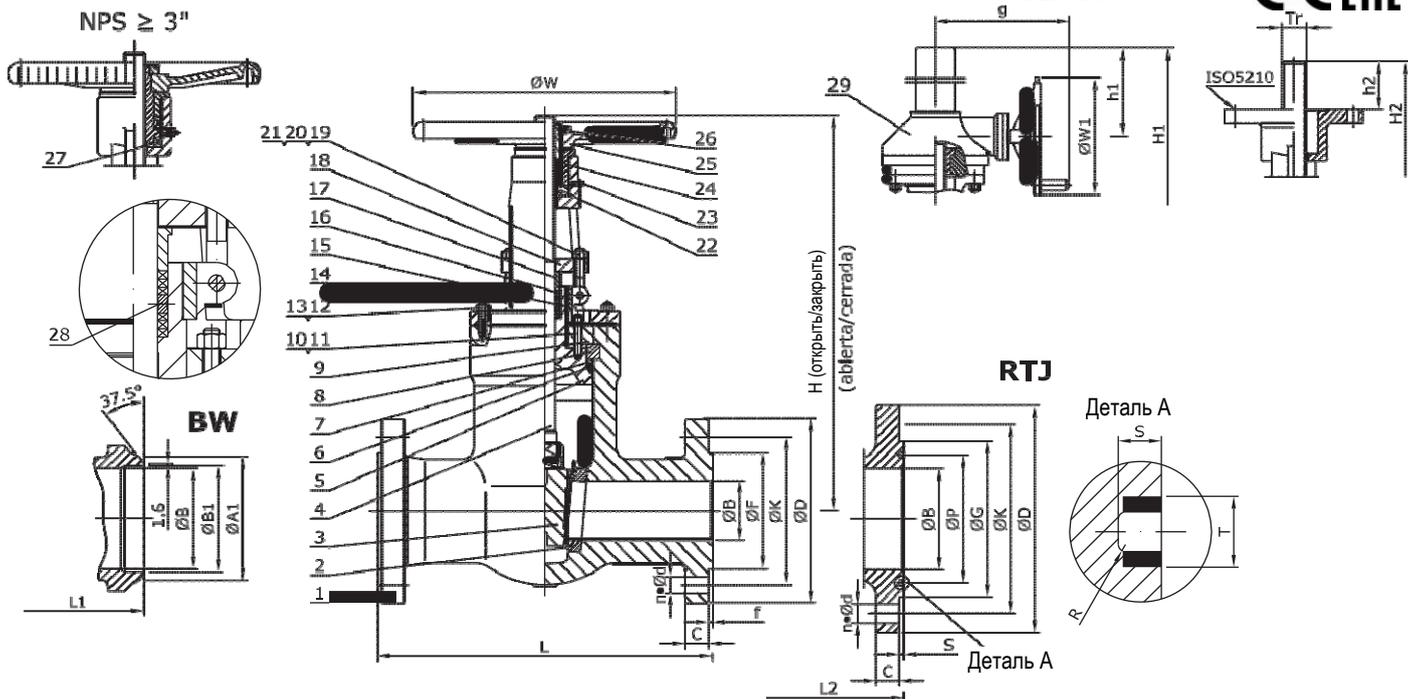

Ном. размер	дюйм	14"	16"	18"	20"	24"	26"	28"	30"	
	DN	350	400	450	500	600	650	700	750	
Торцевое соединение	RF	L	1029	1130	1219	1321	1549	1574	1663	1778
		ØB	311	356	400	445	533	578	622	667
		ØD	640	705	785	855	1040	1085	1170	1230
		ØK	558,8	616	685,8	749,3	901,7	952,5	1022,4	1085,8
		ØF	412,8	469,9	533,4	584,2	692,2	749	800	857
		C	85,8	88,9	101,6	108	139,7	139,7	142,9	149,3
		f	7	7	7	7	7	7	7	7
		n-Ød	20 - 1 1/2	20 - 1 5/8	20 - 1 7/8	20 - 2	20 - 2 1/2	20 - 2 7/8	20 - 3 1/8	20 - 3 1/8
	BW	L1	1029	1130	1219	1321	1549	1574	1663	1778
		№ трубы по стандарту США (1)	100	100	100	100	100	-	-	-
		ØB	311	356	400	445	533	578	622	667
		ØA1	362	413	464	516	619	-	-	-
		ØB1	308	354	398,5	443	532	-	-	-
	RTJ	L2	1039	1140	1232	1334	1568	-	-	-
		ØB	311	356	400	445	533	578	622	667
		ØD	640	705	785	855	1040	1085	1170	1230
		ØK	558,8	616	685,8	749,3	901,7	952,5	1022,4	1085,8
		ØG	467	524	594	648	772	832	889	946
		ØP	419,1	469,9	533,4	584,2	692,15	749,3	800,1	857,25
		C	85,8	88,9	101,6	108	139,7	139,7	142,9	149,3
		n-Ød	20 - 1 1/2	20 - 1 5/8	20 - 1 7/8	20 - 2	20 - 2 1/2	20 - 2 7/8	20 - 3 1/8	20 - 3 1/8
		T	16,66	16,66	19,84	19,84	26,97	30,18	33,32	33,32
		S	11,13	11,13	12,7	12,7	15,88	17,48	17,48	17,48
		R	1,5	1,5	1,5	1,5	2,4	2,3	2,3	2,3
		Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штуравал	H (открыт)	-	-	-	-	-	-
	H (закрыт)			-	-	-	-	-	-	-
	ØW			-	-	-	-	-	-	-
	Редуктор со штуравалом		H1	1804	2062	2232	2334	2489	2946	3251
h1			458	503	615	723	916	1015	1150	1235
g			513	513	588	588	613	613	698	698
ØW1			600	600	600	600	800	800	800	1000
С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)		1654	1917	2348	2452	2536	-	-	-
	H2 (закрыт)		1343	1737	1997	2056	2142	-	-	-
	h2		160	160	160	200	200	-	-	-
	ISO		F35	F35	F35	F40	F40	-	-	-
	Tr		Tr62×8LH	Tr65×10LH	Tr70×10LH	Tr76×10LH	Tr85×10LH	-	-	-
	Длина хода		311	180	351	396	394	-	-	-
	Число оборотов		7,5	6	6	6	6	-	-	-
Крутящий момент (Нм) (2)	2235		2980	3675	4555	5760	-	-	-	
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)		11880	15513	20436	25256	36385	44587	51709	59361	
Прибл. вес RF (3)		1620	2300	3800	5200	6300	7000	9800	14500	
Прибл. вес BW		1397	2031	3440	4752	5484	6087	8716	13264	

- (1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу
(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности
(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском
Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг
См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные детали и материалы

НОМЕНКЛАТУРА ANSI СЕРИЯ 91



№	Название детали	A352 LCB			A217 WC1 (90B1_)	A217 WC6 (90B8_)	A217 WC9 (90B9_)	A217 C5 (90C2_)	A217 C12 (90C4_)
		A216 WCB (90A0_)	Механизм 15 (90A8K_)	Механизм 16 (90A8L_)					
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12
2	Кольцо седла	A105	A182 F304+HF	A182 F316+HF	A182 F1+HF	A182 F11+HF	A182 F22+HF	A182 F5+HF	A182 F9+HF
3	Клин	A216 WCB	A351 CF8+HF	A351 CF8M+HF	A217 WC1+HF	A217 WC6+HF	A217 WC9+HF	A217 C5+HF	A217 C12+HF
4	Шток	A182 F6a	A182 F304 Nitronic 50		A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a
5	Крышка	A105	A350 LF2		A182 F1	A182 F11	A182 F22	A217 C5	
		SS304	SS304			SS304			
6	Прокладка	+Графит	+Графит			+Графит		A182 F5+HF	
7	Прокладочная шайба	A182 F6a	A182 F304			A182 F6a		A217 C5+HF	
8	Разрезное кольцо	A105	A350 LF2		A182 F1	A182 F11	A182 F22	A182 F6a	A182 F6a
9	Стопорное кольцо	A105	A350 LF2		A182 F1	A182 F11	A182 F22	A182 F5	A182 F9
10	Винт	A193 B7	A320 L7			A193 B16		SS304 + Графит	
11	Гайка	A194 2H	A194 4			A194 4		A182 F6a	
12	Болт	A193 B7	A320 L7			A193 B16		A182 F5	
13	Гайка	A194 2H	A194 4			A194 4		A182 F5	
14	Траверса	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A193 B16	
15	Заднее седло	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A194 4	
16	Набивка сальника	Графит	Графит			Графит		Графит	
17	Сальниковая коробка	A182 F6a	A182 F304			A182 F6a		A182 F6a	
18	Фланец с уплотнением	A216 WCB	A352 LCB		A217 WC1	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	
19	Штифт рым-болта	AISI 1025	AISI 1025			A276 410		A276 410	
20	Рым-болт сальника	A193 B7	A320 L7			A193 B16		A193 B16	
21	Гайка сальника	A194 2H	A194 4			A194 4		A194 4	
22	Гайка штока	A439 D2	A439 D2			A439 D2		A439 D2	
23	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Легированная сталь	
24	Контргайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	
25	Штурвал	Сталь	Сталь			Сталь		Сталь	
26	Гайка штурвала	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	
27	Подшипники (1)	Легированная сталь	Легированная сталь			Легированная сталь		Легированная сталь	
28	Смазочное кольцо (2)	A276 410	A276 304			A276 410		A276 410	
29	Редуктор	Узел	Узел			Узел		Узел	

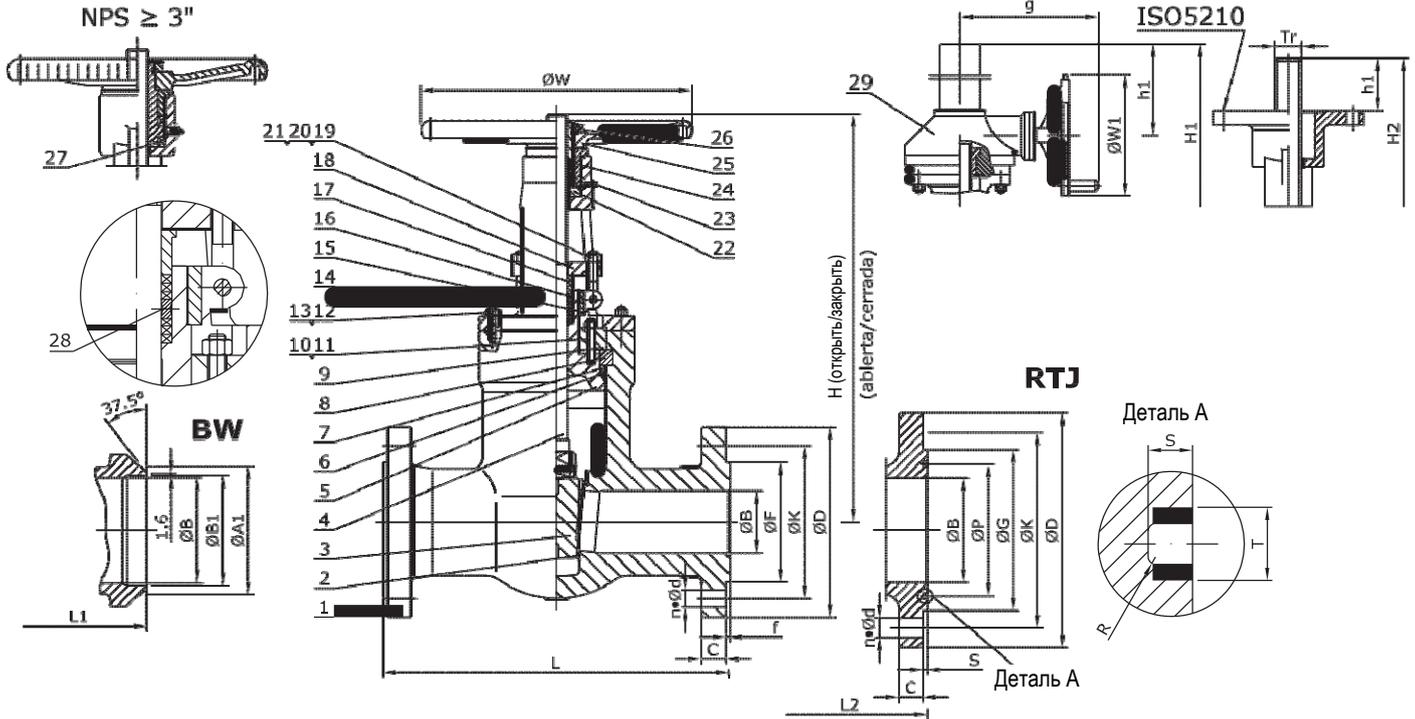
(1) 3" и больше; (2) На заказ

Рисунок 91A0_	Поверхность седла	Поверхность клина	Шток
МЕХАНИЗМ № 1 (91A01)	A105+13Cr	A216 WCB+13Cr	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 5 (91A05)	A105+HF	A216 WCB+HF	A182 F6a
МЕХАНИЗМ № 8 (91A08)	A105+HF	A216 WCB+13Cr	A182 F6a

HF = Наплавленный твердым сплавом

Основные детали и материалы

**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 91**



Nº	Название детали	CF8 (9112_)	CF8M (9110_)	CF3 (9111_)	CF3M (9117_)
1	Корпус	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Кольцо седла	Integral+HF	Integral SS316	Integral+HF	Integral+HF
3	Клин	A351 CF8+HF	A351 CF8M	A351 CF3+HF	A351 CF3M+HF
4	Шток	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	Nitronic 50
5	Крышка	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
6	Прокладка	SS304 + Графит	SS316 + Графит	SS316 + Графит	SS316L + Графит
7	Прокладочная шайба	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
8	Разрезное кольцо	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
9	Стопорное кольцо	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
10	Винт	A193 B8		A193 B8M	
11	Гайка	A194 8	A194 8M	A194 8M	
12	Болт	A193 B8	A193 B8M	A193 B8M	
13	Гайка	A194 8	A194 8M	A194 8M	
14	Траверса	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
15	Заднее седло	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
16	Набивка сальника	Графит		Графит	
17	Сальниковая коробка	A182 F304		A182 F304L	A182 F316L
18	Фланец с уплотнением	A351 CF8		A351 CF3	A351 CF3M
19	Штифт рым-болта	A276 304		A276 316	
20	Рым-болт сальника	A193 B8		A193 B8M	
21	Гайка сальника	A194 8		A194 8M	
22	Гайка штока	A439 D2		A439 D2	
23	Пресс-масленка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
24	Контргайка	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
25	Штурвал	Сталь		Сталь	
26	Гайка штурвала	Нерж. сталь		Нерж. сталь	
27	Подшипники (1)	Легированная сталь		Легированная сталь	
28	Смазочное кольцо (2)	A276 304		A276 316	A276 316L
29	Редуктор	Узел		Узел	

(1) 3" и больше
(2) На заказ

Основные параметры клапана -
Класс 1500

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 91



Ном. размер	дюйм DN	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"		
		50	65	80	100	125	150	200	250		
Торцевое соединение	RF	L	368	419	470	546	673	705	832	991	
		ØB	48	60,65	70	92	115,1	136	178	222	
		ØD	215	245	265	310	375	395	485	585	
		ØK	165,1	190,5	203,2	241,3	292,1	317,5	393,7	482,6	
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	
		C	38,1	41,3	47,7	54	73,1	82,6	92,1	108	
		f	7	7	7	7	7	7	7	7	
		n-Ød	8 - 7/8	8 - 1	8 - 1 1/4	8 - 1 3/8	8 - 1 5/8	12 - 1 1/2	12 - 1 3/4	12 - 2	
	BW	L1	368	419	470	546	673	705	832	991	
		№ трубы по стандарту США (1)	160	-	160	120	-	120	120	120	
		ØB	48	60,65	70	92	115,1	136	178	222	
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	
		ØB1	38,16	-	66,5	92	-	140	182,5	230	
	RTJ	L2	371	422	473	549	676	711	842	1001	
		ØB	48	60,65	70	92	115,1	136	178	222	
		ØD	215	245	265	310	375	395	485	585	
		ØK	165,1	190,5	203,2	241,3	292,1	317,5	393,7	482,6	
		ØG	124	137	168	194	229	248	318	371	
		ØP	95,25	107,95	136,53	161,93	193,68	211,14	269,88	323,85	
		C	38,1	41,3	47,7	54	73,1	82,6	92,1	108	
		n-Ød	8 - 7/8	8 - 1	8 - 1 1/4	8 - 1 3/8	8 - 1 5/8	12 - 1 1/2	12 - 1 3/4	12 - 2	
		T	11,91	11,91	11,91	11,91	11,91	13,49	16,66	16,66	
		S	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	9,53	11,13	11,13	
		R	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	1,5	
		Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурава	Н (открыт)	516	629	713	853	-	-	-
	Н (закрыт)			471	549	607	756	-	-	-	-
	ØW			250	336	400	450	-	-	-	-
	Редуктор со штуравалом		H1	-	-	-	802	941	1043	1179	1419
			h1	-	-	-	162	192	214	281	367
			g	-	-	-	440	440	440	513	513
ØW1			-	-	-	310	396	460	530	600	
С монтажной опорой ISO 5210	H2 (открыт)		518	632	716	863	949	1012	1444	1635	
	H2 (закрыт)		476	553	610	766	851	914	1244	1385	
	h2		60	72	80	80	103	120	140	180	
	ISO		F10	F14	F14	F14	F25	F25	F30	F35	
	Tr		Tr26×5LH	Tr32×6LH	Tr32×6LH	Tr36×6LH	Tr46×8LH	Tr46×8LH	Tr55×8LH	Tr65×10LH	
	Длина хода		42	79	106	97	98	98	200	250	
	Число оборотов		12	10	10	10	7,5	7,5	7,5	6	
Крутящий момент (Нм) (2)	189		241	279	555	748	890	1333	2851		
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)			171	368	513	915	1617	2137	3735	5855	
Прибл. вес RF (3)			100	140	170	240	438	585	830	1650	
Прибл. вес BW			86	119	144	204	375	501	687	1405	

- (1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу
(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности
(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском
Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг
См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

**Основные параметры клапана -
Класс 1500**
**НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 91**


Ном. размер	дюйм	12"	14"	16"	18"	20"	24"	26"	28"	
	DN	300	350	400	450	500	600	650	700	
Торцевое соединение	RF	L	1130	1257	1384	1537	1664	1943	3032	2209
		ØB	263	289	330	371	416	498	540	584
		ØD	675	750	825	915	985	1170	(4)	(4)
		ØK	571,5	635	704,8	774,7	831,8	990,6	(4)	(4)
		ØF	381	412,8	469,9	533,4	584,2	692,2	749	800
		C	123,9	133,4	146,1	162	177,8	203,2	(4)	(4)
		f	7	7	7	7	7	7	7	7
	n-Ød	16 - 2 1/8	16 - 2 3/8	16 - 2 5/8	16 - 2 7/8	16 - 3 1/8	16 - 3 5/8	(4)	(4)	
	BW	L1	1130	1257	1384	1537	1664	1943	3032	2209
		№ трубы по стандарту США (1)	120	120	120	120	120	120	-	-
		ØB	263	289	330	371	416	498	540	584
		ØA1	329	362	413	464	516	619	-	-
		ØB1	273	300	344,5	387,5	432	517,5	-	-
	RTJ	L2	1146	1276	1406	1559	1686	1971	-	-
		ØB	263	289	330	371	416	498	-	-
		ØD	675	750	825	915	985	1170	-	-
		ØK	571,5	635	704,8	774,7	831,8	990,6	-	-
		ØG	438	489	546	613	673	794	-	-
		ØP	381	419,1	469,9	533,4	584,2	692,15	-	-
		C	123,9	133,4	146,1	162	177,8	203,2	-	-
		n-Ød	16 - 2 1/8	16 - 2 3/8	16 - 2 5/8	16 - 2 7/8	16 - 3 1/8	16 - 3 5/8	-	-
		T	23,01	26,97	30,18	30,18	33,32	36,53	-	-
		S	14,27	15,88	17,48	17,48	17,48	20,62	-	-
		R	1,5	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	-	-
	Базовые элементы конструкции / Эксплуатация	Штурвал	H (открыт)	-	-	-	-	-	-	-
			H (закрыт)	-	-	-	-	-	-	-
			ØW	-	-	-	-	-	-	-
		Редуктор со штурвалом	H1	1910	1980	2035	2107	2209	2387	2794
h1			408	436	477	518	625	736	888	1002
g			588	588	588	613	613	698	698	698
ØW1			600	600	600	600	800	800	1000	1000
H2 (открыт)			1806	2081	2342	2619	-	-	-	-
С монтажной опорой ISO 5210		H2 (закрыт)	1506	1789	1981	2209	-	-	-	-
		h2	180	220	220	220	-	-	-	-
		ISO	F35	F40	F40	F40	-	-	-	-
		Tr	Tr70×10LH	Tr76×10LH	Tr76×10LH	Tr85×12LH	-	-	-	-
		Длина хода	300	292	361	410	-	-	-	-
		Число оборотов	6	6	6	5	-	-	-	-
		Крутящий момент (Нм) (2)	3505	4322	4650	6500	-	-	-	-
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)		8530	10256	13397	17641	22120	26645	38901	45573	
Прибл. вес RF (3)		2100	2800	3850	5225	6310	9050	-	-	
Прибл. вес BW		1736	2289	3170	4341	5194	7238	-	-	

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

(4) NPS26 и NPS28 подлежат согласованию между заказчиком и поставщиком

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Основные параметры клапана -
Класс 2500

НОМЕНКЛАТУРА ANSI
СЕРИЯ 91

Ном. размер	дюйм	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"		
	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300		
Торцевое соединение	RF	L	451	508	578	673	794	914	1022	1270	1422	
		ØB	38	48,925	57	73	92,95	111	146	184	219	
		ØD	235	265	305	355	420	485	550	675	760	
		ØK	171,4	196,8	228,6	273	323,8	368,3	438,2	539,8	619,1	
		ØF	92,1	104,8	127	157,2	185,7	215,9	269,9	323,8	381	
		C	50,9	57,2	66,7	76,2	92,1	108	127	165,1	184,2	
		f	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
	n-Ød	8 - 1 1/8	8 - 1 1/4	8 - 1 3/8	8 - 1 5/8	8 - 1 7/8	8 - 2 1/8	12 - 2 1/8	12 - 2 5/8	12 - 2 7/8		
	BW	L1	451	508	578	673	794	914	1022	1270	1422	
		№ трубы по стандарту США (1)	160	-	160	160	-	160	160	160	160	
		ØB	38	48,925	57	73	92,95	111	146	184	219	
		ØA1	60,3	-	91	117	-	172	223	278	329	
		ØB1	42,82	-	66,5	87,5	-	132	173	216	257	
	RTJ	L2	454	514	584	683	807	927	1038	1292	1444	
		ØB	38	48,925	57	73	92,95	111	146	184	219	
		ØD	235	265	305	355	420	485	550	675	760	
		ØK	171,4	196,8	228,6	273	323,8	368,3	438,2	539,8	619,1	
		ØG	133	149	168	203	241	279	340	425	495	
		ØP	101,6	111,13	127	157,18	190,5	228,6	279,4	342,9	406,4	
		C	50,9	57,2	66,7	76,2	92,1	108	127	165,1	184,2	
		n-Ød	8 - 1 1/8	8 - 1 1/4	8 - 1 3/8	8 - 1 5/8	8 - 1 7/8	8 - 2 1/8	12 - 2 1/8	12 - 2 5/8	12 - 2 7/8	
		T	11,91	13,49	13,49	16,66	19,84	19,84	23,01	30,18	33,32	
		S	7,92	9,53	9,53	11,13	12,7	12,7	14,27	17,48	17,48	
		R	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,4	2,4	
Базовые элементы конструкции / Эксплуатация		Штурвал	H (открыт)	630	722	790	900	-	-	-	-	-
			H (закрыт)	590	661	713	806	-	-	-	-	-
	ØW		400	458	500	600	-	-	-	-	-	
	Редуктор со штурвалом	H1	590	701	783	915	1110	1254	1374	1685	1890	
		h1	185	194	200	306	349	381	435	467	512	
		g	325	346	362	362	407	440	513	588	613	
		ØW1	310	310	310	460	460	460	530	530	600	
		H2 (открыт)	630	723	792	947	1046	1120	1202	1373	1542	
	С монтажной опорой ISO 5210	H2 (закрыт)	590	662	715	853	921	971	1003	1125	1242	
		h2	60	72	80	80	103	120	180	250	250	
		ISO	F10	F14	F14	F14	F25	F25	F35	F40	F40	
		Tr	Tr26×5LH	Tr30×6LH	Tr32×6LH	Tr36×6LH	Tr48×8LH	Tr48×8LH	Tr62×8LH	Tr76×10LH	Tr85×12LH	
		Длина хода	40	61	77	94	126	149	199	248	300	
		Число оборотов	12	10	10	10	7,5	7,5	7,5	6	5	
		Крутящий момент (Нм) (2)	170	217	251	583	943	1209	2445	4212	6205	
	Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)		140	195	235	393	708	940	1684	2675	3876	
	Прибл. вес RF (3)		121	164	195	230	512	720	1295	2250	4200	
	Прибл. вес BW		98	124	143	151	359	514	1264	1668	3370	

(1) Прочие № трубы по стандарту США предоставляются по запросу

(2) Крутящий момент включает в себя 30% коэффициента запаса прочности

(3) RTJ вес увеличивается прибл. на 10%

Размеры в мм (за исключением отверстий под болты - Ød -, которые указаны в дюймах) в соответствии с технологическим допуском

Значения Kvs в м³/ч / Крутящие моменты в Нм / Вес в кг

См. дополнительную информацию о фланцах и приварных торцах на странице 16.

Шиберный клапан с сервоприводом AUMA

