

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие с фенолкаминовым отвердителем

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие для промышленного и морского применения
- Хорошие адгезионные свойства, подходит для нанесения на поверхности, подготовленные влажной абразивоструйной очисткой (сухие и влажные)
- Хорошая укрывистость острых кромок (более 70% номинальной толщины покрытия).
- Низкое содержание ЛОВ
- Совместимо с правильно спроектированной/контролируемой катодной защитой
- Хорошая стойкость к химически загрязненной воде
- Хорошая стойкость к абразивному износу
- Низкотемпературное отверждение до -18°C (0°F)

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Ограниченный цветовой ряд
- Полуглянцевый

Примечания: Эпоксидные покрытия обычно подвержены мелению и выцветанию под воздействием солнечного света. Светлые цвета склонны к пожелтению при эксплуатации внутри и снаружи помещений

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	87 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 102,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 153,0 г/л (прибл. 1,3 фунт/галлон) EPA Method 24: 145,0 г/л (1,2 фт/галлон США)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 300 мкм (4,0 - 12,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,7 м ² /л для 100 мкм (349 фт ² /галлон США для 4,0 милс)
Высыхание на отлип	5 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 5 ч Максимум: 6 мес.

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Эксплуатационные характеристики покрытия, в главной степени, пропорциональны уровню подготовки поверхности.
- Абразивоструйная очистка, как правило, является наиболее эффективным и экономичным методом. В случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна или невыполнима, покрытие может быть нанесено на механически очищенную поверхность
- Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от всех типов загрязнений, включая соли. За информацией о допустимых уровнях содержания солей обращайтесь в компанию PPG

Углеродистая сталь

- Для атмосферной эксплуатации: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ или SSPC SP-6, механическая очистка до степени ISO-St3 (SSPC SP-3) или очистка ручным инструментом до степени ISO-St2 (SSPC SP-2) или гидроструйная очистка под сверхвысоким давлением до степени SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Для эксплуатации в режиме погружения: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)

Бетон

- Необходимо удалить жир, масло или другие загрязнения согласно стандарту ASTM D4258
- Очистить поверхность согласно стандарту ASTM D4259, чтобы удалить налет или цементное молоко и придать поверхности профиль согласно ICRI CSP 3 5
- AMERCOAT 114 A может быть использован как шпатлёвка. Проконсультируйтесь с Технической службой PPG касательно альтернативных материалов
- Максимальная рекомендуемая влагопроницаемость 3 фунта / 1000 фут² / 24 часа по испытанию влагопроницаемости (ASTM F1869 (тест хлористого кальция) или ASTM D4263 (тест пластиковой плёнкой))
- Может быть применён ASTM D4944 (метод газа карбида кальция), влажность бетона не должна превышать 4%

Оцинкованная сталь

- Удалите масляные загрязнения и мыльную плёнку при помощи эмульсионного очистителя
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Когда абразивоструйная очистка невозможна, цинковое покрытие может быть подготовлено при помощи подходящего фосфатирующего состава.
- Цинковое покрытие после эксплуатации в атмосфере более 12 месяцев может быть окрашено после тщательной мойки для удаления всех загрязнений и продуктов коррозии цинка



AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

Цветные металлы и нержавеющая сталь

- Удалите всю ржавчину, грязь, влагу, жир или другие загрязнения с поверхности
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 100 мкм (1.5 - 4.0 милс).

IMO-MSC.215(82) требования для балластных танков

- Сталь; ISO 8501-3:2006 степень P2, все края обработаны и закруглены с радиусом минимум 2 мм или обработаны тремя проходами шлифовального инструмента
- Сталь или сталь с не одобренным заводским грунтом: Абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), профиль 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Сталь с одобренным цинксиликатным заводским грунтом: сварные швы и поврежденный грунт - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10) blasting profile 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Для грунтов одобренных IMO - без дополнительных требований; [1] Для грунтов без одобрения IMO - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2 (SSPC SP-6) удалите как минимум 70% существующего заводского грунта, профиль 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Степень запыления «1» с размером частиц «3», «4» или «5», частицы меньших размеров должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ISO 8502-3:2017)
- Подготовленная поверхность стали или предыдущее покрытие должны быть сухими и без каких-либо загрязнений

Температура поверхности

- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Рекомендованные грунты: Непосредственно на поверхность, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, SIGMAZINC , эпоксидные покрытия AMERCOAT and SIGMA
- Рекомендованные финишные покрытия: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, эпоксидные покрытия SIGMACOVER и AMERCOAT, AMERSHIELD и PSX 700

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

Время индукции

Время индукции смешанного продукта	
Температура смешанного продукта	Время индукции
20 °C (68°F)	15 мин
10 °C (50°F)	30 мин
Ниже 5°C (41°F)	45 мин

Жизнеспособность

1,5 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92 или THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 – 2.0 мм (прибл. 0.060 – 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92 или THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.019 – 0.023 дюйм (0.48 – 0.58 мм)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
100 мкм (4,0 милс)	8,7 м ² /л (349 фт ² /галлон США)
300 мкм (12,0 милс)	2,9 м ² /л (116 фт ² /галлон США)

Интервал перекрытия для ТСП до 300 мкм (12.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Этим же материалом	Минимум	28 ч	14 ч	8 ч	5 ч	2 ч
	Максимум	6 мес.	6 мес.	6 мес.	3 мес.	1 мес.
Полиуретанами, полисилоксанами	Минимум	36 ч	24 ч	14 ч	7 ч	4 ч
	Максимум	3 мес.	3 мес.	2 мес.	1 мес.	15 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- Перед нанесением финишных слоёв после 30 дней рекомендуется мойка с использованием моющих средств PREP 88, SIGMARITE 88 или их аналогов
- По истечении максимального интервала перекрытия требуется придать поверхности шероховатость
- Нанесение алкидных и воднодисперсионных акриловых покрытий должно производиться в интервале между отверждением до твердой пленки и не позднее трехкратного времени отверждения до твердой пленки
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

Время отверждения для ТСП до 300 мкм (12.0 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	До погружения в воду
-5°C (23°F)	36 ч	60 ч	21 дн.
0°C (32°F)	24 ч	36 ч	14 дн.
10°C (50°F)	10 ч	16 ч	10 дн.
20°C (68°F)	5 ч	10 ч	6 дн.
30°C (86°F)	3 ч	8 ч	3 дн.

Примечание:

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Время сушки зависит от температуры воздуха, температуры поверхности, относительной влажности, толщины плёнки и вентиляции

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
15°C (59°F)	2 ч
20°C (68°F)	1,5 ч
30°C (86°F)	40 мин

Сертификаты на материал

- Обобрено DNV и ABS на соответствие IMO MSC.215(82) Стандарт для защитных покрытий (PSPC) для балластных танков морской воды
- Одобрено NAVSEA Mil-PRF-23236(D) Classes 5,7 and 17, Type VII, Степень C (только для материалов произведенных в США)
- Одобрено NAVSEA Mil-PRF-24647 покрытия для подводного борта (только для материалов произведенных в США)
- Протестировано NOHC как подходящее покрытие для внутренней поверхности контейнеров хранения зерна
- Удовлетворяет требованиям стандарта Mil-PRF-4556(F) для покрытий внутренней поверхности резервуаров хранения авиатоплива (только для материалов произведенных в США)
- Соответствует требованиям EI 1541 2.2 (система покрытия для трубопроводов и резервуаров хранения авиационного топлива)

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431
• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

