

## СЕРИЯ 39/38

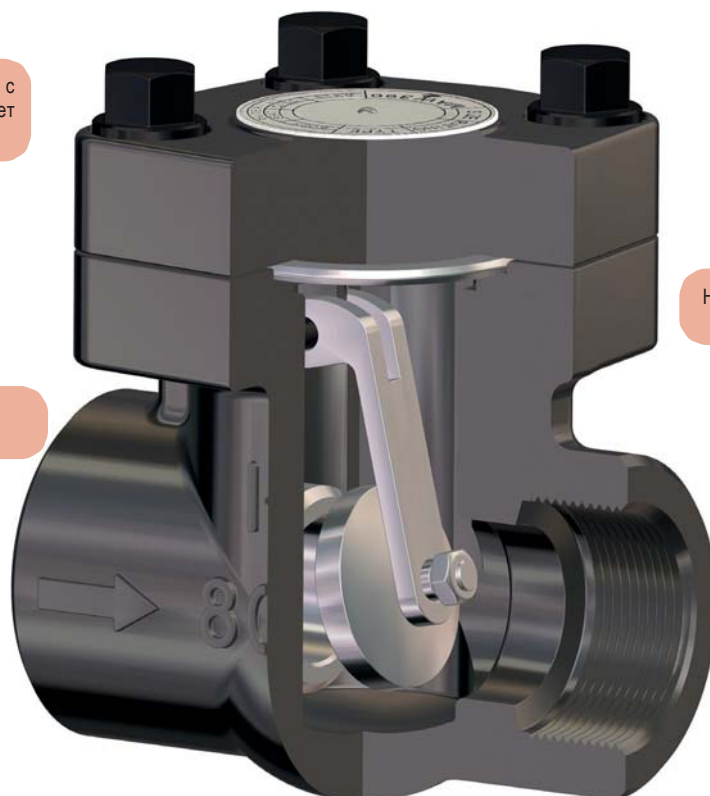
Обратные клапаны – самодействующие клапаны, используемые для предотвращения обратного потока в трубной системе. В серию 39 входят кованные поворотные обратные клапаны, которые работают посредством шарнирно-сочлененного диска. Они отличаются надежной и компактной конструкцией, легкостью в обслуживании.

Конструкция соединения корпуса с крышкой равномерно распределяет нагрузку на прокладку.

Диск удерживается рычагом на болтах

Поверхность седла можно упрочнить, чтобы повысить износостойкость

Вертикальное седло позволяет избежать попадания частиц рабочей среды



Маркировка для идентификации и возможности полного контроля

Надежная и компактная конструкция

Прецизионная механическая обработка деталей для оптимальных рабочих характеристик

Большое разнообразие торцевых соединений, материалов и конструкций

### Главные особенности / Ссылочные стандарты

Исполнение: API 602  
 Номинальное давление: 800/1500/2500#  
 Строительная длина: Стандарт изготовителя  
 Торцевые соединения клапана: Резьбовые NPT по ASME B1.20.1 / BSP по ISO 228-1 / BSPT по ISO 7-1  
 Приварные BW по ASME B16.11  
 Маркировка: MSS SP-25  
 Проверки и испытания: API 598  
 Цинковая фосфатированная поверхность для защиты кованных стальных клапанов.  
 Изделие соответствует Директиве 2014/68/EU об оборудовании, работающем под давлением (PED) для территории Евросоюза

### Основные режимы работы / Ограничения по использованию

Жидкости, совместимые с материалами конструкции. Просьба обращаться к нам по вопросам, связанным с химической устойчивостью.

Номинальные значения давления и температуры согласно ASME B16.34. См. раздел "Технические и эксплуатационные данные"

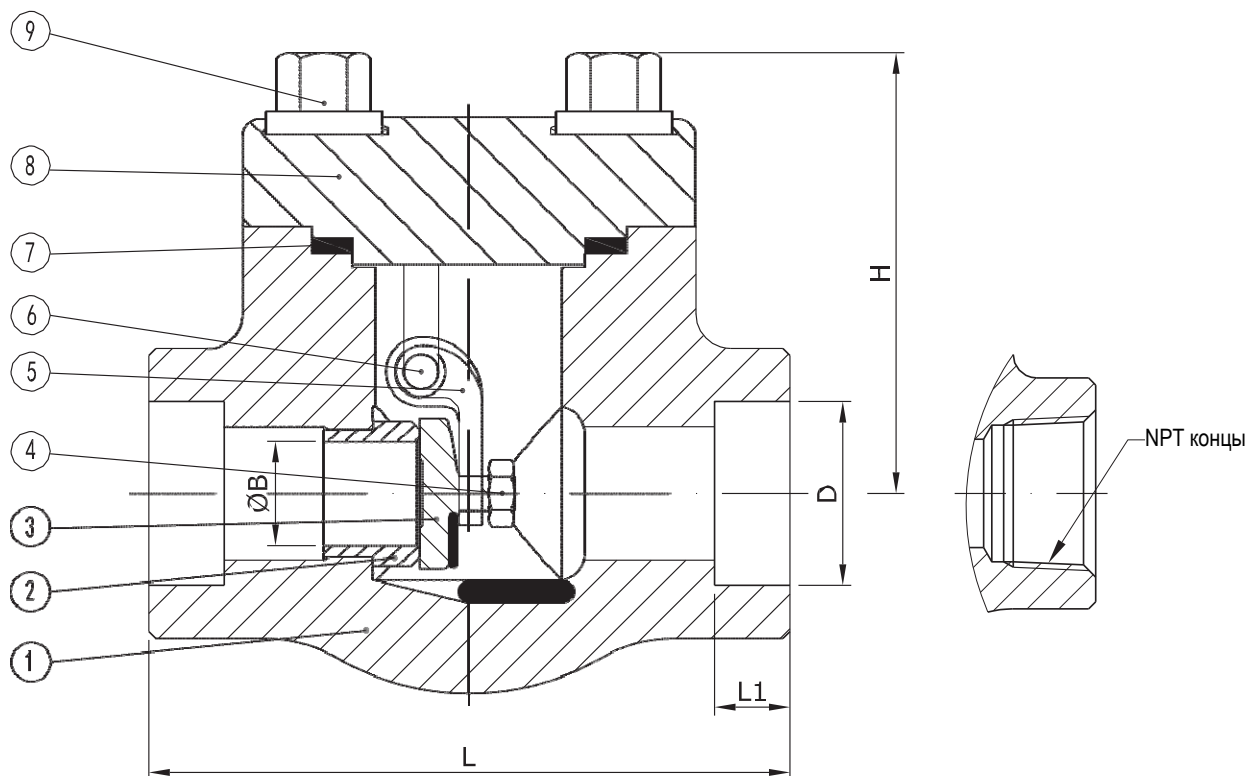
Для изделий, отвечающих требованиям Директивы 2014/68/EU, следует соблюдать ограничения согласно Приложению II таблицы 6 и 8 (газы и жидкости группы 1\*) и таблицы 7 и 9 (газы и жидкости группы 2\*) вплоть до категории III.

\*Классификация жидкостей (группа 1 или 2) согласно Директиве 2014/68/EU, статья 13

### Опции

Разные материалы изготовления корпуса и сочетания механизмов, разные соединения клапанов, герметичное уплотнение, приварная крышка... Просьба обращаться к нам.

Основные детали и материалы



№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ								
		A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304/F304L	A182 F316/F316L	A182 F51/F53
		Мех. 1 (39A01)	Мех. 5 (39A05)	Мех. 8 (39A08)	Мех. 2 (39A12)	Мех. 10 (39A1D)	Мех. 5 (39B75/39B65)	(39I10/39I90)	(39I30/39J10)	(39K30/39K40)
1	Корпус	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
2	Седло	A276 410	A276 410+HF	A276 410+HF	A276 304	A276 316	A276 410+HF	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
3	Диск	A182 F6a	A182 F6a+HF	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a+HF	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
4	Гайка диска	A194 2H			A194 4		A194 4	A194 8(M)	A194 8M	A194 8M
5	Шарнир	SS304			SS304		SS304	SS304	SS316	SS316
6	Шарнирный штифт	A276 410			A276 304		A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
7	Прокладка крышки	SS304 + Графит			SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS304+ Графит	SS304+ Графит	SS316+ Графит	SS316+ Графит
8	Крышка	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
9	Болт крышки	A193 B7			A320 L7		A193 B16	A193 B8(M)	A193 B8M	A193 B8M

HF = Наплавленный твердым сплавом

**Основные параметры  
клапана**
**Класс 800**

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		DN	10	15	20	25	32	40	50
Торцевое соединение	Резьбовое NPT/ BSP/BSPT	L	79	79	92	111	120	120	140
		ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
Торцевое соедин. Сварное соедин. в раструб	SW	L	79	79	92	111	120	120	140
		L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
		ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
		ØD	17,6	21,8	27,1	33,8	42,6	48,7	61,2
		H	61	61	61	78	84	84	120
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)			0,9	1,8	5	6	7,9	13,2	27,4
Прибл. вес Резьбовое / SW			1,4	1,5	1,7	3,3	4,2	4,2	8,5

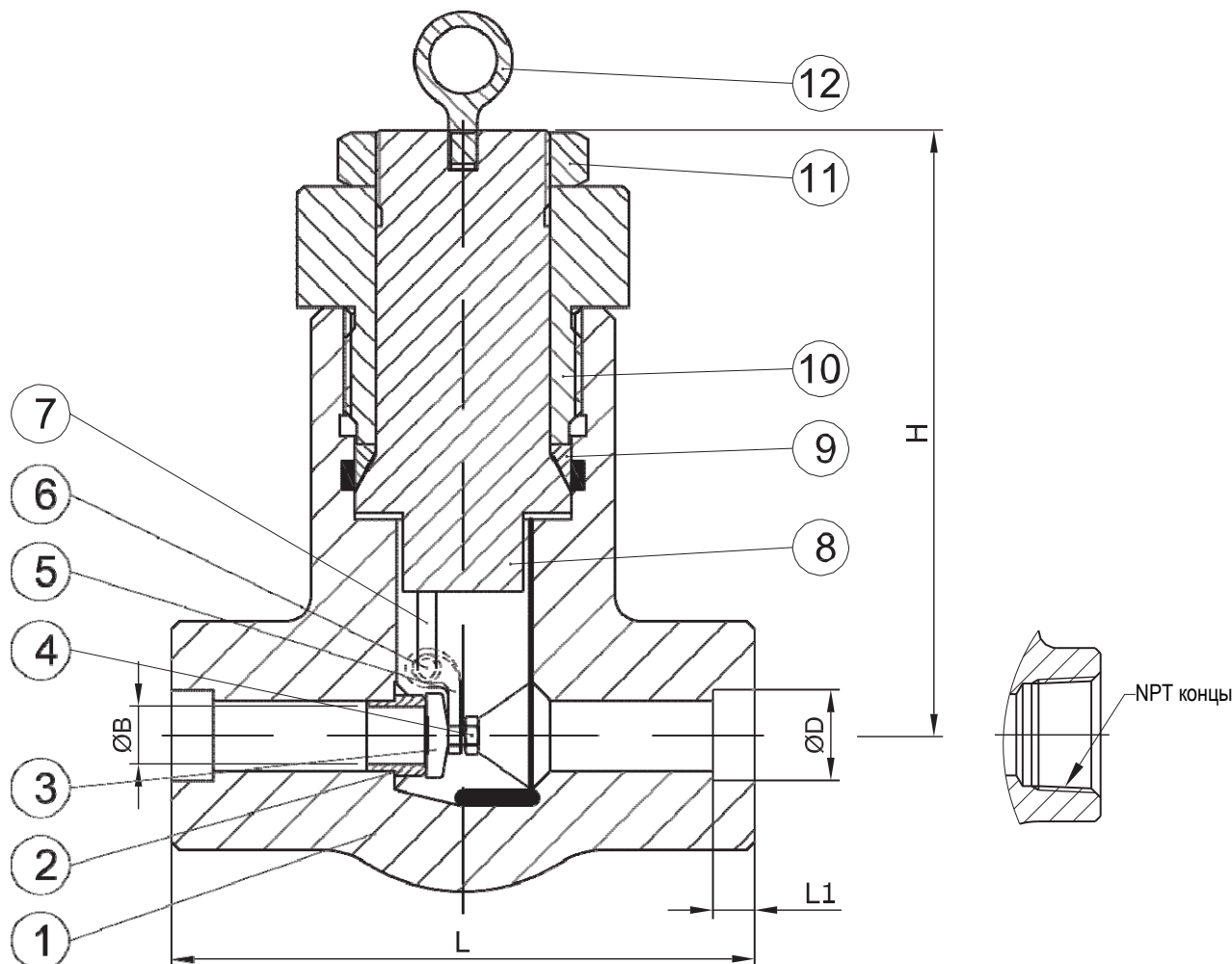
Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м<sup>3</sup>/ч / Вес в кг

**Класс 1500**

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		DN	10	15	20	25	32	40	50
Торцевое соединение	Резьбовое NPT/ BSP/BSPT	L	92	111	111	120	120	140	178
		ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
Торцевое соедин. Сварное соедин. в раструб	SW	L	92	111	111	120	120	140	178
		L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
		ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
		ØD	17,6	21,8	27,1	33,8	42,6	48,7	61,2
		H	61	78	78	84	103	120	133
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)			0,9	1,8	5	6	7,9	13,2	27,4
Прибл. вес Резьбовое / SW			1,5	3,2	3,3	4,2	5	8,5	10,9

Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м<sup>3</sup>/ч / Вес в кг

Основные детали и материалы



МАТЕРИАЛ

№	ДЕТАЛЬ	A105N		A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304/F304L	A182 F316/F316L	A182 F51/F53	
		Мех. 1 (38A01)	Мех. 5 (38A05)	Мех. 8 (38A08)	Мех. 2 (38A12)	Мех. 10 (38A1D)	Механизм 5 (38B75/38B65)	(38I10/38I90)	(38I30/38J10)	(38K30/38K40)
1	Корпус	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
2	Седло	A276 410	A276 410+HF	A276 410+HF	A276 304	A276 316	A276 410+HF	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
3	Диск	A182 F6a	A182 F6a+HF	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a+HF	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
4	Гайка диска	A194 2H			A194 4		A194 4	A194 8(M)	A194 8M	A194 8M
5	Шарнир	SS304			SS304		SS304	SS304	SS316	SS316
6	Шарнирный штифт	A276 410			A276 304	A276 316	A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
7	Установочное приспособление	A276 410			A276 304	A276 316	A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
8	Гайка уплотнения	A276 420			A276 304	A276 316	A276 420	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
9	Прокладка	A276 304			A276 304		A276 304	A276 304(L)	A276 316(L)	A182 F51/F53
10	Крышка	A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)	A182 F51/F53
11	Контргайка	Углеродистая сталь			Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
12	Подъемное кольцо	Углеродистая сталь			Углеродистая сталь		Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь

HF = Наплавленный твердым сплавом

Следует принимать во внимание информацию / ограничения технического регламента!

Инженер, проектирующий систему или установку, отвечает за выбор подходящего клапана. Следует убедиться в пригодности изделия, обратившись к изготовителю за информацией.

**Основные параметры  
клапана**
**Класс 2500**

Номинальный размер		дюйм	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
DN			10	15	20	25	32	40	50	
Торцевое соединение	Резьбовое	NPT/ BSP/BSPT	L	186	186	186	186	230	230	275
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
Торцевое соедине- ние	Сварное соедине- ние	SW	L	186	186	186	186	230	230	275
			L1	9,6	9,6	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
			ØB	8	10,5	13,5	18	23	29	36,5
			ØD	17,6	21,8	27,1	33,8	42,6	48,7	61,2
H			117	117	117	117	152	152	195	
Значение Kvs (коэфф. пропускной способности)			0,9	1,8	5	6	7,9	13,2	27,4	
Прибл. вес Резьбовое / SW			9	9	9	9	21	23	39	

Размеры в мм в соответствии с технологическим допуском / Значения Kvs в м<sup>3</sup>/ч / Вес в кг